

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.130-1

**ДЕТАЛИ СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 12

КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ
ЭФФЕКТИВНОЙ КЛАДКИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.130-1

ДЕТАЛИ СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 12

КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ
ЭФФЕКТИВНОЙ КЛАДКИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЛЕНЗНИИЭП
СОВМЕСТНО С ЦНИИСК
ИИ Кучеренко ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1/II-72г.
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 149 от 11/II 1972г.

ЛЕНЗНИИЭП
ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛА
СЕКТОР НОРМАЛИЗАЦИИ
И УНИФИКАЦИИ
ЛЕНИНГРАД

НАЦИОНАЛЬНАЯ
ОТДЕЛА
РУКОВОДИТЕЛЬ СЕКТОРА

ИИ Кучеренко
ГОССТРОЯ СССР

СТАРШИЙ
ПРОЕКТИСТ
КРУГЛОПАН
И
СЕМЕРНИК
С.А.

ИИ ОЛЕНЧИКОВА
ИИ АЛЕКСАНДРОВ
ИИ МАХАЛОВ
ИИ ЛЕВОНТИЙ

ИИ КОЖЕВНИКОВА
ИИ КОЖЕВНИКОВА
ИИ КОЖЕВНИКОВА
ИИ КОЖЕВНИКОВА

НАИМЕНОВАНИЕ		№ ЛИСТОВ	№ СТРАНИЦ
СОДЕРЖАНИЕ		С-1 ÷ С-3	2-4
ВОЗНИТЕЛЬНАЯ ЗАВИСКА		П-1 ÷ П-3	5-7
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕЙ		1	8
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕЙ		2	9
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ		3	10
ТИПЫ КААДОК А; А-1; А-2; Б		4	11
ТИПЫ КААДОК Б; Б-1; Б-2; Б-3		5	12
ТИПЫ КААДОК Б-3; Б-4; Б-5; Б-6		6	13
ТИПЫ КААДОК Б-6; Б-7; Б-8; Б-9		7	14
ТИПЫ КААДОК Б-9; В; В-1; В-2; Г		8	15
ТИПЫ КААДОК Г; Г-1		9	16
ТИПЫ КААДОК Г-1		10	17
ТИПЫ КААДОК Г-1; Г-2; Г-3; Д		11	18
ТИПЫ КААДОК Д; Д-1; Д-2; Д-3		12	19
ТИПЫ КААДОК Д-3; Д-4; Д-5; Е		13	20
ТИПЫ КААДОК Е; Е-1		14	21
ТИП А. КИРПИЧНАЯ КААДКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕНАМИ И ВОЗДУШНОЙ ПРОСЛОЙКОЙ. ДЕТАЛИ 1, 2		15	22
ТИП А-1. КИРПИЧНАЯ КААДКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕНАМИ И ВОЗДУШНОЙ ПРОСЛОЙКОЙ. ДЕТАЛИ 3, 4		16	23
ТИП А-2. КИРПИЧНАЯ КААДКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕНАМИ И ВОЗДУШНОЙ ПРОСЛОЙКОЙ. ДЕТАЛИ 5, 6		17	24
ТИП Б. КИРПИЧНАЯ КААДКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕНАМИ. ДЕТАЛИ 7, 8.		18	25
ТИП Б-1. КИРПИЧНАЯ КААДКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕНАМИ. ДЕТАЛИ 9, 10.		19	26
ТИП Б-2. КИРПИЧНАЯ КААДКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕНАМИ И УШИРЕНИЕМ ВНУТРЕННЕЙ ЧАСТИ СТЕНЫ ДО 1 КИРПИЧА. ДЕТАЛИ 11, 12.		20	27
ТИП Б-3. КИРПИЧНАЯ КААДКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕНАМИ И УШИРЕНИЕМ ВНУТРЕННЕЙ ЧАСТИ СТЕНЫ ДО 1 КИРПИЧА. ДЕТАЛИ 13, 14.		21	28
ТИП Б-4; Б-5. КИРПИЧНАЯ КААДКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕНАМИ И УШИРЕНИЕМ ВНУТРЕННЕЙ ЧАСТИ СТЕНЫ ДО 1/2 КИРПИЧА. ДЕТАЛИ 15, 16.		22	29
ТИП Б-6. КИРПИЧНАЯ КААДКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕНАМИ. ДЕТАЛИ 17, 18.		23	30
ТИП Б-7. КИРПИЧНО-БЕТОННАЯ КААДКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕНАМИ. ДЕТАЛИ 19, 20.		24	31
ТИП Б-8, Б-9. КИРПИЧНАЯ КААДКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕНАМИ. ДЕТАЛИ 21, 22.		25	32
ТИП В. УСТРОЙСТВО РАСТВОРНЫХ АРМИРОВАННЫХ ДИАФРАГМ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ КОЛОДЕЦОВОЙ КААДКИ. ДЕТАЛЬ 23		26	33
ТИП В. КИРПИЧНАЯ КААДКА С УШИРЕННЫМ ШВОМ. ДЕТАЛИ 24, 25		27	34
ТИП В-1. КИРПИЧНАЯ КААДКА С УШИРЕННЫМ ШВОМ. ДЕТАЛИ 26, 27		28	35
ТИП В-2. КИРПИЧНАЯ КААДКА С УШИРЕННЫМ ШВОМ. ДЕТАЛИ 28, 29.		29	36
ТИП Г. КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ ПЛИТАМИ ПРИМЫКАЮЩИМИ К СТЕНЕ ВНУТРИ И К ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЕ ДЕТАЛИ 30, 35		30	37
ТД	КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ ЭФФЕКТИВНОЙ КААДКИ	СЕРИЯ 2.130-1	
1972	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК 12	ЛИСТ С-1

НАИМЕНОВАНИЕ		И И ЛИСТОВ	И И СТРАНИЦ
ПЕРЕМЫЧКИ НАД ПРОЕМАМИ В СТЕНАХ КЛАДКИ ТИПА Е ТОЛЩИНОЙ 520 мм. ДЕТАЛИ 128÷143.		60	67
ПЕРЕМЫЧКИ НАД ПРОЕМАМИ КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ТОЛЩИНОЙ 420 мм. ДЕТАЛИ 144÷153.		61	68
ПЕРЕМЫЧКИ НАД ПРОЕМАМИ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ТОЛЩИНОЙ 580 мм. ДЕТАЛИ 154÷163.		62	69
ПЕРЕМЫЧКИ НАД ПРОЕМАМИ БЕЗ ЧЕТВЕРТЕЙ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ШИРИНОЙ 680 мм. ДЕТАЛИ 164÷171.		63	70
ПЕРЕМЫЧКИ НАД ПРОЕМАМИ С ЧЕТВЕРТЯМИ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ТОЛЩИНОЙ 680 мм. ДЕТАЛИ 172÷176.		64	71
ОПИРАНИЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ НА НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ В КЛАДКЕ ТИПА А. ДЕТАЛИ 177÷180.		65	72
ОПИРАНИЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ НА НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ В КЛАДКЕ ТИПА В. ДЕТАЛИ 181÷184.		66	73
ОПИРАНИЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ НА НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ В КЛАДКЕ ТИПА Д. ДЕТАЛИ 185÷188.		67	74
ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ ДЛЯ КЛАДОК ТИПА Е РАЗНЫХ ТОЛЩИН. ДЕТАЛИ 189; 190.		68	75
ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ РАЗНЫХ ТОЛЩИН. ДЕТАЛИ 191÷192.		69	76.
ТД	КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ ЭФФЕКТИВНОЙ КЛАДКИ	СЕРИЯ 2.130-1	
1972	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК 12	ЛИСТ С-3

ВВЕДЕНИЕ

Альбомы типовых деталей жилых и общественных зданий предназначаются для применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий. Альбомы типовых деталей жилых зданий, строящихся в обычных условиях, являются основными. Альбомы типовых деталей для общественных зданий в обычных условиях строительства для жилых и общественных зданий строящихся в особых условиях, содержат необходимые детали, дополняющие основные альбомы. Альбомы типовых деталей содержат основные узлы конструкции. При проектировании, в необходимых случаях, возможно применение нетиповых деталей специальных для данного проекта. Каждая серия альбомов типовых деталей состоит из одного или нескольких выпусков.

В каждом выпуске типовые детали имеют последовательную нумерацию и обозначены на листе цифрой в кружке. При использовании альбомов типовых деталей в монтажных чертежах проекта ставится марка детали в виде дробы в кружке, где в числителе указывается номер серии и альбома, а в знаменателе — слева номер выпуска, справа номер детали, например:



При использовании альбомов типовых деталей проектными организациями путем перекопирования деталей с вынесением в необходимых случаях уточнений и дополнений, детали маркируются по системе, принятой в разрабатываемом проекте. По мере развития строительной техники альбомы типовых деталей пополняются новыми решениями путем замены устаревших деталей и узлов или издания дополнительных выпусков альбомов.

Кирпичные стены эффективной кладки

В настоящем альбоме приведены детали кирпичных стен эффективной кладки для жилых домов (и общественных зданий), предназначенных для строительства в обычных условиях.

Проектирование, расчет и возведение стен следует производить в соответствии с требованиями глав СНиП II-82-74 "Каменные и асбестоцементные конструкции", СНиП II-A.7-74 "Строительная теплотехника" и СНиП III-B.4-72 "Каменные конструкции".

Правила производства и приемки работ. Большой объем кирпичного строительства вызывает необходимость, увеличения технико-экономических показателей кладок стен зданий. Одним из средств увеличения технико-экономических показателей кирпичного строительства, особенно в районах с низкими температурами наружного воздуха, является применение наружных стен из облитых кладок. В настоящем альбоме даны конструктивные решения облитых кирпичных и каменных наружных стен. Для утепления облитых кирпичных стен рекомендуется применять эффективные, плитные утеплители, например, полужесткие минераловатные плиты на синтетической связке, имеющие малый коэффициент теплопроводности. В зависимости от местных условий кроме минераловатных плит на синтетической связке могут также применяться менее эффективные минераловатные плиты на битумной связке и другие плитные утеплители. Применение плитных утеплителей, по сравнению с утеплением монолитным легким бетоном или засыпками, обеспечивает значную теплоизоляцию стен, существенно упрощает производство работ и снижает трудоемкость их выполнения. Поэтому конструктивные решения облитых стен должны предусматривать в основном применение плитных утеплителей.

В настоящем выпуске кроме стен с плитным эффективным утеплителем даны детали стен эффективной кладки с утеплением легким монолитным бетоном, а также камнями легковесными и из ячеистых бетонов.

Все типы стен эффективной кладки имеют буквенный индекс, который объединяет группы деталей однородных по своим конструктивным решениям. Кроме буквенного индекса имеется и цифровой индекс отличающийся конструктивные особенности и толщины стен в пределах данной группы деталей (типа стен).

ТИПЫ СТЕН

- | | |
|-------|--|
| Тип А | Колодезная кирпичная кладка с плитным утеплителем в воздушной прослойке. |
| Тип Б | Колодезная кирпичная кладка с плитным утеплителем и колодезная кирпичная кладка с монолитным легковесным или засыпным утеплителем. |
| Тип В | Кирпичная кладка с широким швом, заполненным плитами эффективной теплоизоляции. |
| Тип Г | Кирпичная кладка с теплоизоляционными плитами, примыкающими вплотную или с воздушным зазором к стене с внутренней стороны. |

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия в. 130-1
1972	Пояснительная записка	выпуск 12 лист П-1

КВАРТЕР	АЛЬБОМ	КАРТА	ЛИСТ
ИЗДАНИЕ	СЕРИЯ	ВЫПУСК	ЛИСТ
ПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

ЛЕНЗИНИЭП
ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
НОРМАЛИЗАЦИИ
И
СЕКТОР
ИНЖЕНЕРИИ
И
ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Тип А Кирпично-бетонная кладка.

Тип Б Кладка из ячеистобетонных или дерковбетонных камней с наружной облицовкой в 1/2 кирпича в каждом типе стен предусматривается применение кирпича глиняного обыкновенного (ГОСТ 530-74), пустотелого (ГОСТ 6346-55*) и силикатного (ГОСТ 3719-69)

Все типы стен решены с применением одинарного и двойного кирпича, а также с учетом возможности применения лицевого кирпича (ГОСТ 7484-69) для отделки фасадов.

Основные характеристики применяемых материалов даны в таблице на листе 1 и 2.

Теплофизические свойства различных типов стен сведены в таблицы на листах 4-6.

В этих таблицах различным видам кирпичных кладок и утепляющих слоев присвоены №№

Виды кирпичных кладок и утепляющих слоев в таблицах теплофизических свойств

Кирпичная кладка	Утепляющий слой
Вид 1. Кладка на тяжелом растворе из глиняного обыкновенного кирпича (ГОСТ 530-74)	Вид 1 Плиты минераловатные жесткие на вулканической связке (ГОСТ 10740-74)
Вид 2. Кладка на тяжелом растворе из глиняного пустотелого кирпича в 2-х отверстиях (ГОСТ 6346-55)	Вид 2 Плиты минераловатные жесткие на синтетической связке (ГОСТ 9573-66)
Вид 3 то-же с 78 отверстиями	Вид 3 Плиты теплоизоляционные из ячеистого бетона (ГОСТ 3742-61)
Вид 4 Кладка на тяжелом растворе из силикатного кирпича (ГОСТ 3719-69)	Вид 4 Легкий бетон (керамзитобетон)
	Вид 5 Камни стеновые из ячеистых бетонов (МРЗ 7-80-69)
	Вид 6 Камни шакобетонные (ГОСТ 6928-54*)

Конструктивные особенности отдельных типов стен

Тип А. Кладочная кирпичная кладка с плитным утеплителем и воздушным прослоем дана в стенах толщиной 40-66 см, фиксация плитного утеплителя производится с помощью скоб из стали или пластмассовых, асбестоцементных и других фиксаторов, обладающих достаточной долговечностью.

Связь между кирпичными продольными стенками осуществляется поперечными стенками, расположенными через 65-117 см по длине стены. Кроме того в пределах одного этажа перевязка осуществляется одним тычковым рядом кирпича. При определении сопротивления теплопередаче этого типа стен предполагалось расположение поперечных стенок через 117 см для обеспечения воздухопроницаемости наружной стенки, последняя выкалывается с тщательным заполнением раствором всех горизонтальных и вертикальных швов и оштукатуриванием фасадной (а при применении лицевого кирпича - внутренней) поверхности (для I климатического района).

При опирании на стену балок прогонов или ферм опоры следует располагать в местах устройства поперечных стенок, толщина которых при этом увеличивают с 1/2 кирпича до необходимых по расчету на прочность и устойчивость размеров, а в отдельных случаях поперечные стенки могут быть усилены сетчатым армированием.

При применении этого типа стен в зданиях выше 3 этажа следует армировать углы стен, а также места примыкания внутренних стен к наружным в трех уровнях по высоте этажа не менее чем двумя стержнями с суммарной площадью более или равной 0,4 см² в поперечных стенках ограничивающих оконные проемы, а при широких простенках - в поперечных стенках внутри этих простенков, устанавливается такая же арматура, но только в одном уровне - уровне середины этажа.

В стенах без проемов зданий высотой более 3 этажей, арматура в поперечных стенах устанавливается не реже чем через 3 м по длине стены.

Тип Б. Кладочная кирпичная кладка с плитным утеплителем дана в стенах толщиной от 38 до 66 см. Такая же кладка с дерковбетонным монолитным или засыпным утеплителем дана толщиной от 51 до 66 см.

Все конструктивные особенности стен типа "Б" с плитным утеплителем в части связи продольных кирпичных стенок опирающих балок прогонов и ферм, а также требования по армированию совпадают с таковыми в стенах типа "А".

В стенах типа "Б", при заполнении кладочных засыпным утеплителем, через 5-6 рядов кирпича устанавливаются растворные арматурные диафрагмы, предотвращающие значительные осадки утеплителя (см. дет. 23 на листе 26).

Тип В. Кирпичная кладка с усиленным швом, заполненным плитой эффективной теплоизоляцией дана в стенах толщиной от 42 до 66 см.

Эта кладка выполняется с многорядной перевязкой принятой для стен сплошной кладки. Тип Г кирпичная кладка с теплоизоляционными плитами, примыкающими вплотную или с зазором к внутренней стороне стены, дана в стенах с толщиной от 42 до 51 см (без учета толщины зазора и утепляющей плиты). В качестве утепляющего слоя применяются плиты из ячеистых блоков или гипсоопилочные плиты, устанавливаемые на растворе.

В этих типах стен желательно применять утепляющие ячеистобетонные плиты высотой на этаж прикрепляемые к стене в уровне низа перекрытия.

При применении межконтрастных ячеистобетонных и других плит, устанавливаемых с воздушным прослоем, их крепление к стене осуществляется через деревянные антисептированные каркасы, которые предварительно крепятся к стене.

При устройстве воздушных прослоев, кладка кирпичной части стены должна выполняться с тщательным заполнением раствором всех горизонтальных и вертикальных швов, а также оштукатуриванием фасада или тщательной расшивкой швов на фасадной плоскости стены.

Тип Д. Кирпично-бетонная кладка дана в стенах толщиной от 38 до 66 см.

В кирпично-бетонной кладке связь между кирпичными стенками осуществляется тычковыми

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия Г. 130-1
1972	Пояснительная записка	вып. СК 12 лист П-2

Ряды закладываем в бетон на 1/2 кирпича и распределяем через каждые 5 ложковых рядов по высоте стены. В продольном направлении перевязка ложковых рядов осуществляется в 1/2 ширины в стенах толщиной до 51 см. тычковые ряды распределяются с обеих сторон стены. При толщине стен 51 см и выше тычковые ряды с обеих сторон стены, распределяются в одной плоскости. Тип Е кладка из ячеистобетонных или легкобетонных камней с наружной облицовкой в 1/2 кирпича, а также в стенах толщиной от 32 до 52 см. перевязка легкобетонных камней с кирпичной облицовкой осуществляется тычковыми кирпичными рядами распределяемыми через 3 ряда камней по высоте стены.

Возможно осуществление этой перевязки с помощью скосов из цементного раствора марки не ниже 25. Перевязка ячеистобетонных камней с кирпичной облицовкой осуществляется с помощью скосов из стали расположенных через 3 ряда камней в слое цементного раствора марки не ниже 25.

Для всех типов стен имеющих теплопроводные включения в виде поперечных стенок (колодезная кладка), прокладных тычковых рядов кирпича и других, эти включения должны быть проверены расчетом в соответствии с требованиями СНиП II-A.7-71.

Во всех случаях применения стен с утеплителем следует проверять теплотехническим расчетом влажностной режим стен.

Характеристики стен всех типов в конкретных проектах определяются расчетом на прочность и устойчивость.

Область применения различных типов стен эффективной кладки при сухом и нормальном влажностном режиме помещения

Типы А и Б (с пустым утеплителем) стены этого типа могут применяться в многоэтажных жилых и общественных зданиях II и III степени долговечности, как с несущими поперечными, так и с продольными несущими стенами. В соответствии с исследованиями ЦНИИСК'а при продольных несущих стенах верхние 3 этажа, наружной стены многоэтажных жилых зданий могут выполняться с толщиной внутренней стенки в 1/2 кирпича. Толщина внутренней стенки нижних этажей должна быть увеличена до 1 или 1/2 кирпича. При несущих поперечных и самонесущих продольных наружных стенах, последние могут выполняться с внутренней стенкой толщиной в 1/2 кирпича. Несущие стены этих типов применяются в зданиях высотой до 5 этажей. Самонесущие стены этого типа могут быть приняты в зданиях до 3 этажей.

Типы Б и Д (с заполнением легким монолитным бетоном) эти типы стен из-за широкого применения мокрых процессов и значительной трудоемкости могут быть рекомендованы лишь при соответствующем экономическом обосновании преимущественно в южных районах страны для зданий любой степени долговечности, высотой до 3 этажей. Тип В имеет ту же область применения что и тип А.

Тип Г возможно использовать в III и IV климатических районах СССР, в зданиях всех степеней долговечности. Для несущих стен этого типа предельная этажность 5 этажей. Стены типа Г-3 могут быть использованы в жилых зданиях III степени долговечности. Стены типа Г-2 в многоэтажных зданиях используются как навесные конструкции, а в зданиях до 2х этажей как самонесущие.

Тип Е при привязке кирпичной облицовки с легкобетонными камнями с помощью металлоцементных скосов этот тип кладки возможно использовать в зданиях II степени долговечности. При перевязке легкобетонных камней с кирпичной облицовкой прокладным рядом кирпича, кладка типа Е может быть применена в несущих стенах зданий I и II степени долговечности с этажностью до 5 этажей, при использовании камней автоклавного твердения. Камни из безавтоклавных бетонов всех видов допускается применять в самонесущих стенах зданий до 5 этажей.

Использование стен эффективной кладки в помещениях с влажным или мокрым режимом не допускается. В помещениях с влажным режимом допускается применение легкобетонных сплошных камней в зданиях III степени долговечности (тип Е), при условии защиты внутренней поверхности стены пароизоляционным слоем.

В настоящий альбом включены детали размещения перемычек, фасадов кладок, решения примыканий и др. другие связанные со спецификой стен эффективной кладки. Детали кирпичных столбов, перемычек над проемами в стенах толщиной 25, 38, 51, 64 см установки оконных и дверных блоков, решения карнизов, парапетов, цоколей принимаются для проектируемых типов кладок по альбому серии 2.130-1 выпуск 1.

Детали стен и перегородок жилых зданий. Кирпичные стены сплошной кладки. Деформационные швы представлены в двух вариантах:
 а) вариант возведения зданий в одну очередь
 б) вариант возведения зданий в две очереди строительства.
 Возведение разработанных кладок в зимнее время должно осуществляться с соблюдением требований главы 2 СНиП II-В. 2-74, 57. Проектирование каменных конструкций, возводимых в зимнее время.

ЛЕННИИЭП ТЕХНИЧЕСКИИ ОТДЕЛ СЕКТОР НОРМАЛИЗАЦИИ И СНИФКАЦИИ ЛЕНИНГРАД	ИЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА	КОЛЛЕК
	ИЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА	ИНФОРМ
	РАЗРАБОТ. РИСУНКА	КАРПОВА
	ИСПОЛНИТ. СТЕНА	КАРПОВА
ИЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА	КОЛЛЕК
ИЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА	КОЛЛЕК
ИЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА	КОЛЛЕК
ИЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА	КОЛЛЕК

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия 2.130-1
1972	Пояснительная записка	выпуск 12 лист П-3

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ

ПРИМЕЧАНИЯ: ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ СОСТАВЛЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-А7-71 И НА ОСНОВАНИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ГОСТОВ. ПОКАЗАТЕЛИ ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ *) ОТНОСЯТСЯ К КЛАДКЕ.

ЛЕННИНЦЕП
 ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
 ЦЕНТРАЛЬНОГО ОКЛАДА
 И ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ОБЪЕКТОВ
 ГОСЦИТОМАСТРОСТРОИТЕЛЬСТВА
 И ВОССТАВКИ
 И РЕСТАВРАЦИИ
 РАБОТ
 НА ПЕРВОНАЧАЛЬНЫХ
 СТАДИЯХ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ОБЪЕКТОВ
 НЕПРОМЫШЛЕННОГО
 СТРОИТЕЛЬСТВА

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ	МАРКА МАТЕРИАЛА ПО ПРОЦЕНТЕ НА СЖАТИЕ	ОБЪЕМНЫЙ ВЕС В КГ/СМ ³	КОэффициент ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ В КАЖДОМ ЧАСЕ ГРАД		ГОСТ
1	Кирпич глиняный обыкновенный пластического прессования: одинарный	250 x 120 x 65	75 ÷ 200	1800 *)	0,6 *)	0,9 *)	530-71
2	Кирпич глиняный обыкновенный полужесткого прессования: одинарный	250 x 120 x 88	75 ÷ 200	1800 *)	0,6 *)	0,7 *)	530-71
3	Кирпич глиняный пустотелый пластического прессования: а) с 13 пустотами одинарный	250 x 120 x 65	50 ÷ 150	НЕ БОЛЕЕ (400 *)	0,45 *)	0,55 *)	6316-55 *)
	б) с 19 и 32 пустотами одинарный	250 x 120 x 65	50 ÷ 150	1400 *)	0,45 *)	0,55 *)	6316-55 *)
	в) с 78 пустотами одинарный	250 x 120 x 65	50 ÷ 150	1300 *)	0,45 *)	0,50 *)	6316-55 *)
4	Кирпич силикатный одинарный	250 x 120 x 65	75 ÷ 200	1900 *)	0,65 *)	0,75 *)	379-69
5	Кирпич лицевой пустотелый	250 x 120 x 65	75 ÷ 150	1450 *)	0,5 *)	0,6 *)	7484-69
6	Камни бетонные сплошные	390 x 190 x 180	25 ÷ 200	1000	0,30	0,35	6826-54 *)
	камни типа Б	390 x 90 x 180		1200	0,40	0,45	
	камни типа В	290 x 190 x 180		1400	0,50	0,55	
	камни типа Г	290 x 90 x 180		1600	0,60	0,65	
	камни типа Д	190 x 190 x 180		1800	0,70	0,75	
7	Камни стеновые из ячеистых бетонов	длина-1000	75 ÷ 75	НЕ МЕНЕЕ			МНТ9-71-68
8	Плиты из ячеистых бетонов автоклавные и безавтоклавные для теплоизоляции стен	ширина- 500 толщина-80 ÷ 200 (с градацией в мм)	8 12	400 500	0,11 0,135	0,12 0,15	5442-64 СН и П II-А-7-71

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия	E 130-1
1972	ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН	вып. №	лист 1

1	2	3	4	5	6	7	8	
9	Легкие бетоны для заполнения пустот облицовочной кладки и керамзитобетон	—	10+100	600	0.18	0.20	СН и П II А.7-71	
				800	0.25	0.25		
				1000	0.35	0.30		
				1400	0.45	0.40		
		Б перлитобетон	—	10+25	600	0.12	0.15	СН и П II А.7-71
					800	0.16	0.22	
		В на аглопорите и топлавном шлаке	—	10+100	1000	0.30	0.35	СН и П II А.7-71
					1200	0.40	0.45	
		Г на гранулированных шлаках	—	50+100	1200	0.35	0.40	СН и П II А.7-71
					1400	0.40	0.45	
10	Гипсовые изделия:	800x400x100	97+95	700	0.16	0.2	6428-52	
								а) Плиты гипсовые с органичес- ким наполнителем.
								б) Плиты гипсобетонные на пра- нцуированных доменных шлаках.
								в) То-же на топлавном шлаке
11	Изделия из минеральной ваты на битумной связке:	Длина 1000 ширина 500 толщ 50,60,70,80	—	250	0.065	0.075	РОСТ 12394-66	
								а) Плиты полужесткие
12	Изделия из минеральной ваты на синтетической связке:	Длина 1000 ширина 500 толщ 40,50,60,70	—	250	0.065	0.075	РОСТ 10140-71	
								б) Плиты жесткие
13	Минеральные засыпки:	Длина 1000,500 ширина 500,450 толщ 50,40,30,20	—	175	0.05	0.06	РОСТ 9573-66	
								а) Плиты полужесткие
14	Минеральные засыпки:	Длина 1000,500 ширина 500,450 толщ 50,40,30,20	—	175	0.05	0.06	РОСТ 9573-66	
								б) Плиты жесткие
15	Минеральные засыпки:	—	—	700	0.15	0.19	СН и П II А.7-71	
				1000	0.20	0.25		
				500	0.12	0.14	СН и П II А.7-71	
				800	0.16	0.22		
				300	0.11	0.13	СН и П II А.7-71	
				500	0.15	0.18		
				1600	0.4	0.5	СН и П II А.7-71	
				400	0.12	0.15		
				600	0.15	0.20	СН и П II А.7-71	
				ТД	Кирпичные стены эффективной кладки			
1972	Основные характеристики материалов для кирпичных стен					выпуск 12	лист 2	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
КИРПИЧ



цельный кирпич



1/2 кирпича



3/4 кирпича



1/4 кирпича или заполнение раствором со щебнем.

КАМНИ БЕТОННЫЕ СПЛОШНЫЕ.
ОСНОВНЫЕ КАМНИ



Цельный камень
(390 × 190 × 188)



Продольная половинка
(390 × 90 × 188)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КАМНИ.



3/4 камня типа А
(290 × 190 × 188)



3/4 камня типа Б
(290 × 90 × 188)

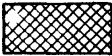


полкаменя (поперечная половинка) типа А
(190 × 190 × 188)

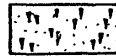


полкаменя (поперечная половинка) типа Б
(190 × 90 × 188).

УТЕПЛИТЕЛИ



перлитный утеплитель



легкий бетон

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Высота обыкновенного кирпича — 65 мм
Высота модульного кирпича — 88 мм
- Бетонные камни приняты по ГОСТу 6928-54*

ШАЛАСА
АНУФЕР
КАРЛОВА
НОВКОВА
КАРПОВА

ИЗУЧЕНИЕ ПРОЕКТА
ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОЕКТА
РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ
И.С. ПАНА

ШАЛАСА
ПРОВЕРКА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ ЦНИИ
СЕКТОР УНИФИКАЦИИ
И АБСТРАКТИЗАЦИИ

ЛЕНЗНИИЭП

ТД
1972

Кирпичные стены эффективной кладки.
Условные обозначения.

серия
2.130-1
выпуск
12
лист
3

№ ПАСПОРТА ПО АЛБОМУ	ТИП КЛАДКИ ПО АЛБОМУ	ТОЛЩИНА СТЕН СМ	МАТЕРИАЛЫ СТЕН, ПО ГОСТ ИЛИ ИТУТ (ВМД ПО АЛБОМУ)		ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА				КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ А КЛАДКИ/Н. СТЕНА				СВЕР- ХОВАНИЕ ТЕПЛОТА ПО ПЛУ СТЕН В КЛАД. В ЗОНАХ:	
			КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА	УТЕПЛЯЮЩАЯ	КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА		УТЕПЛЯЮЩАЯ		КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА		УТЕПЛЯЮЩАЯ		А	Б
					МАССА КГ/М ³	ТЯЖЕЛЫЙ СН	МАССА КГ/М ³	ТЯЖЕЛЫЙ СН	МАССА КГ/М ³	ТЯЖЕЛЫЙ СН	А	Б		
1,2	А	40	ВМД 1	ВМД 1	1800	2,5	300	12	0,60	0,70	0,07	0,08	1,915	1,676
					1800	2,5	350	12	0,60	0,70	0,076	0,080	1,890	1,559
					1800	2,5	475	12	0,60	0,70	0,05	0,06	2,144	2,052
					1800	2,5	400	12	0,60	0,70	0,11	0,12	1,600	1,450
					1800	2,5	500	12	0,60	0,70	0,155	0,155	1,475	1,375
					1800	2,5	350	12	0,45	0,55	0,07	0,08	2,015	1,726
			ВМД 2	ВМД 1	4400	2,5	300	12	0,45	0,55	0,076	0,080	2,044	1,852
					4400	2,5	475	12	0,45	0,55	0,05	0,06	2,564	2,432
					4400	2,5	400	12	0,45	0,55	0,11	0,12	1,710	1,585
					4400	2,5	500	12	0,45	0,55	0,155	0,150	1,570	1,377
					4400	2,5	350	12	0,45	0,55	0,076	0,080	2,045	1,847
					4400	2,5	475	12	0,45	0,55	0,05	0,06	2,564	2,202
			ВМД 3	ВМД 1	1300	2,5	300	12	0,45	0,50	0,07	0,08	2,112	1,868
					1300	2,5	350	12	0,45	0,50	0,076	0,080	2,095	1,847
					1300	2,5	475	12	0,45	0,50	0,05	0,06	2,564	2,202
					1300	2,5	400	12	0,45	0,50	0,11	0,12	1,710	1,608
					1300	2,5	500	12	0,45	0,50	0,155	0,150	1,570	1,430
					1300	2,5	350	12	0,45	0,55	0,076	0,080	2,045	1,852
			ВМД 4	ВМД 1	1900	2,5	300	12	0,65	0,75	0,07	0,08	1,875	1,656
					1900	2,5	350	12	0,65	0,75	0,076	0,080	1,769	1,541
					1900	2,5	475	12	0,65	0,75	0,05	0,06	2,384	2,032
					1900	2,5	400	12	0,65	0,75	0,11	0,12	1,570	1,433
					1900	2,5	500	12	0,65	0,75	0,155	0,150	1,395	1,256
					1900	2,5	300	12	0,60	0,70	0,076	0,080	2,112	1,868
3,4	А-1	53	ВМД 1	ВМД 1	1800	3,8	300	12	0,60	0,70	0,07	0,08	2,112	1,868
					1800	3,8	350	12	0,60	0,70	0,076	0,080	2,021	1,798
					1800	3,8	475	12	0,60	0,70	0,05	0,06	2,634	2,238
					1800	3,8	400	12	0,60	0,70	0,11	0,12	1,817	1,636
					1800	3,8	500	12	0,60	0,70	0,155	0,150	1,644	1,459
					1400	3,8	300	12	0,45	0,55	0,07	0,08	2,334	2,015
			ВМД 2	ВМД 1	4400	3,8	300	12	0,45	0,55	0,076	0,080	2,334	1,989
					4400	3,8	475	12	0,45	0,55	0,05	0,06	2,859	2,369
					4400	3,8	400	12	0,45	0,55	0,11	0,12	2,029	1,804
					4400	3,8	500	12	0,45	0,55	0,155	0,150	1,859	1,644
					4400	3,8	300	12	0,45	0,55	0,076	0,080	2,334	2,084
					4400	3,8	475	12	0,45	0,55	0,05	0,06	2,733	2,361
			ВМД 3	ВМД 1	1300	3,8	300	12	0,45	0,50	0,07	0,08	2,112	1,868
					1300	3,8	350	12	0,45	0,50	0,076	0,080	2,095	1,847
					1300	3,8	475	12	0,45	0,50	0,05	0,06	2,564	2,262
					1300	3,8	400	12	0,45	0,50	0,11	0,12	2,029	1,860
					1300	3,8	500	12	0,45	0,50	0,155	0,150	1,859	1,690
					1300	3,8	300	12	0,65	0,75	0,07	0,08	2,065	1,829
			ВМД 4	ВМД 1	1900	3,8	300	12	0,65	0,75	0,076	0,080	1,969	1,700
					1900	3,8	350	12	0,65	0,75	0,05	0,06	2,564	2,203
					1900	3,8	400	12	0,65	0,75	0,11	0,12	1,770	1,606
					1900	3,8	500	12	0,65	0,75	0,155	0,150	1,585	1,428
					1900	3,8	300	12	0,60	0,70	0,076	0,080	2,334	2,098
					1900	3,8	475	12	0,60	0,70	0,05	0,06	2,848	2,529
3,6	А-2	66	ВМД 1	ВМД 1	1800	5,1	300	12	0,60	0,70	0,07	0,08	2,334	2,098
					1800	5,1	350	12	0,60	0,70	0,076	0,080	2,258	1,934
					1800	5,1	475	12	0,60	0,70	0,05	0,06	2,848	2,529
					1800	5,1	400	12	0,60	0,70	0,11	0,12	2,034	1,822
					1800	5,1	500	12	0,60	0,70	0,155	0,150	1,859	1,645
					1400	5,1	300	12	0,45	0,55	0,07	0,08	2,673	2,350
			ВМД 2	ВМД 1	4400	5,1	300	12	0,45	0,55	0,076	0,080	2,673	2,326
					4400	5,1	475	12	0,45	0,55	0,05	0,06	3,192	2,806
					4400	5,1	400	12	0,45	0,55	0,11	0,12	2,348	2,039
					4400	5,1	500	12	0,45	0,55	0,155	0,150	2,178	1,854
					4400	5,1	300	12	0,45	0,50	0,07	0,08	2,673	2,341
					4400	5,1	350	12	0,45	0,50	0,076	0,080	2,572	2,222
			ВМД 3	ВМД 1	1300	5,1	300	12	0,45	0,50	0,07	0,08	2,673	2,341
					1300	5,1	350	12	0,45	0,50	0,076	0,080	2,572	2,222
					1300	5,1	475	12	0,45	0,50	0,05	0,06	3,192	2,722
					1300	5,1	400	12	0,45	0,50	0,11	0,12	2,318	2,026
					1300	5,1	500	12	0,45	0,50	0,155	0,150	2,148	1,950
					1300	5,1	300	12	0,65	0,75	0,07	0,08	2,265	2,007
			ВМД 4	ВМД 1	1900	5,1	300	12	0,65	0,75	0,076	0,080	2,169	1,873
					1900	5,1	350	12	0,65	0,75	0,05	0,06	2,744	2,378
					1900	5,1	400	12	0,65	0,75	0,11	0,12	1,970	1,779
					1900	5,1	500	12	0,65	0,75	0,155	0,150	1,785	1,504
					1900	2,6	300	12	0,60	0,70	0,07	0,08	1,915	1,676
					1900	2,6	350	12	0,60	0,70	0,076	0,080	1,804	1,532
7,8	Б	38	ВМД 1	ВМД 1	1800	2,6	300	12	0,60	0,70	0,076	0,080	1,804	1,532

ГА ИНЖЕНЕР ПРО-МА
 ГА АРХИТЕКТОР
 РУКОВОДИТЕЛЬ ПРО-П
 НАЧАЛЬНИК ОТКАЛА
 РУКОВОДИТЕЛЬ СЕКТОРА
 КОАКЕР
 ПРО-ВЕ-Р-КА
 КОАКЕР
 ПРО-ВЕ-Р-КА

ГА ИНЖЕНЕР ИСПЫТА
 ГА КОНСТРУКТОР ИИ-ТА
 НАЧАЛЬНИК ОТКАЛА
 РУКОВОДИТЕЛЬ СЕКТОРА
 КОАКЕР
 ПРО-ВЕ-Р-КА
 ГА ИНЖЕНЕР ИСПЫТА
 ГА КОНСТРУКТОР ИИ-ТА
 НАЧАЛЬНИК ОТКАЛА
 РУКОВОДИТЕЛЬ СЕКТОРА
 КОАКЕР
 ПРО-ВЕ-Р-КА

ПЕНЗНИИЭП
 САДОВИЧСКИЙ ОТДЕЛ
 НОРМАЛИЗАЦИИ
 И
 ТЕХНИЧЕСКОГО
 КОНТРОЛЯ

ТД
 1972
 КИРПИЧНЫЕ стены эффективной кладки
 Типы кладок: А, А-1, А-2, Б.
 СЕРИЯ
 2.130-1
 ВЫПУСК
 12
 ЛИСТ
 4

Углы по абсону	Тип кладки по абсону	Толщина стены см.	Материалы стены и раствора		Характеристика материала		Коэффициент теплопроводности к/кал/м·ч·град				Сопротивление тепло-		12	
			(виды по абсону)		Кладки из кирпича	Утеплитель	Кладки из кирпича		зоны		в град			
			Кладки из кирпича	Утеплитель			А	Б	А	Б	А	Б		
7, 8	Б	38	ВНД 1	ВНД 2	1800	26	475	12	0,60	0,70	0,05	0,06	2,444	2,058
				ВНД 3	1800	26	400	12	0,60	0,70	0,44	0,42	1,600	1,950
					1800	26	500	12	0,60	0,70	0,435	0,450	1,425	1,713
			ВНД 2	ВНД 1	1400	26	300	12	0,45	0,55	0,07	0,08	2,045	1,776
				ВНД 2	1400	26	350	12	0,45	0,55	0,076	0,090	1,944	1,631
				ВНД 3	1400	26	475	12	0,45	0,55	0,05	0,06	2,564	2,131
			ВНД 3	ВНД 1	1400	26	400	12	0,45	0,55	0,44	0,42	1,740	1,565
				ВНД 2	1400	26	500	12	0,45	0,55	0,435	0,450	1,570	1,377
					1300	26	300	12	0,45	0,50	0,07	0,08	2,045	1,824
			ВНД 4	ВНД 1	1300	26	350	12	0,45	0,50	0,076	0,090	1,944	1,709
				ВНД 2	1300	26	475	12	0,45	0,50	0,05	0,06	2,564	2,202
				ВНД 3	1300	26	400	12	0,45	0,50	0,44	0,42	1,740	1,608
9, 10	Б-1	42	ВНД 1	ВНД 1	1800	26	300	12	0,65	0,75	0,07	0,08	1,865	1,656
				ВНД 2	1800	26	350	12	0,65	0,75	0,076	0,090	1,764	1,571
				ВНД 3	1800	26	475	12	0,65	0,75	0,05	0,06	2,384	2,032
ВНД 2	ВНД 1	1400	26	400	12	0,65	0,75	0,44	0,42	1,570	1,433			
	ВНД 2	1400	26	500	12	0,65	0,75	0,435	0,450	1,385	1,255			
		1800	26	300	12	0,60	0,70	0,07	0,08	2,345	2,152			
ВНД 3	ВНД 1	1800	26	350	12	0,60	0,70	0,076	0,090	2,206	1,904			
	ВНД 2	1800	26	475	12	0,60	0,70	0,05	0,06	3,024	2,562			
	ВНД 3	1800	26	400	12	0,60	0,70	0,44	0,42	1,732	1,765			
ВНД 4	ВНД 1	1400	26	500	12	0,60	0,70	0,435	0,450	1,543	1,535			
	ВНД 2	1400	26	300	12	0,45	0,55	0,07	0,08	2,089	1,867			
	ВНД 3	1400	26	350	12	0,45	0,55	0,076	0,090	1,936	1,813			
ВНД 5	ВНД 1	1400	26	475	12	0,45	0,55	0,05	0,06	3,172	2,666			
	ВНД 2	1400	26	400	12	0,45	0,55	0,11	0,12	2,850	1,873			
	ВНД 3	1400	26	500	12	0,45	0,55	0,135	0,150	1,850	1,632			
ВНД 6	ВНД 1	1300	26	300	12	0,45	0,50	0,07	0,08	2,089	1,772			
	ВНД 2	1300	26	350	12	0,45	0,50	0,076	0,090	1,936	1,653			
	ВНД 3	1300	26	475	12	0,45	0,50	0,05	0,06	3,172	2,722			
ВНД 7	ВНД 1	1300	26	400	12	0,45	0,50	0,44	0,42	1,850	1,923			
	ВНД 2	1300	26	500	12	0,45	0,50	0,435	0,450	1,650	1,685			
		1900	26	300	12	0,65	0,75	0,07	0,08	2,309	2,042			
ВНД 8	ВНД 1	1900	26	350	12	0,65	0,75	0,076	0,090	2,176	1,873			
	ВНД 2	1900	26	475	12	0,65	0,75	0,05	0,06	2,992	2,541			
	ВНД 3	1900	26	400	12	0,65	0,75	0,44	0,42	1,810	1,745			
ВНД 9	ВНД 1	1900	26	500	12	0,65	0,75	0,435	0,450	1,660	1,505			
	ВНД 2	1800	39	300	12	0,60	0,70	0,07	0,08	2,442	1,862			
	ВНД 3	1800	39	350	12	0,60	0,70	0,076	0,090	2,024	1,738			
ВНД 10	ВНД 1	1800	39	475	12	0,60	0,70	0,05	0,06	2,634	2,238			
	ВНД 2	1800	39	400	12	0,60	0,70	0,44	0,42	1,847	1,636			
	ВНД 3	1800	39	500	12	0,60	0,70	0,435	0,450	1,642	1,459			
ВНД 11	ВНД 1	1400	39	300	12	0,45	0,55	0,07	0,08	2,334	2,013			
	ВНД 2	1400	39	350	12	0,45	0,55	0,076	0,090	2,233	1,889			
	ВНД 3	1400	39	475	12	0,45	0,55	0,05	0,06	2,852	2,369			
ВНД 12	ВНД 1	1400	39	400	12	0,45	0,55	0,44	0,42	2,030	1,801			
	ВНД 2	1400	39	500	12	0,45	0,55	0,435	0,450	1,860	1,613			
		1300	39	300	12	0,45	0,50	0,07	0,08	2,334	2,081			
ВНД 13	ВНД 1	1300	39	350	12	0,45	0,50	0,076	0,090	2,233	1,862			
	ВНД 2	1300	39	475	12	0,45	0,50	0,05	0,06	2,652	2,462			
	ВНД 3	1300	39	400	12	0,45	0,50	0,44	0,42	2,030	1,850			
ВНД 14	ВНД 1	1300	39	500	12	0,45	0,50	0,435	0,450	1,860	1,690			
	ВНД 2	1900	39	300	12	0,65	0,75	0,07	0,08	2,045	1,829			
	ВНД 3	1900	39	350	12	0,65	0,75	0,076	0,090	1,969	1,700			
ВНД 15	ВНД 1	1900	39	475	12	0,65	0,75	0,05	0,06	2,564	2,205			
	ВНД 2	1900	39	400	12	0,65	0,75	0,44	0,42	1,770	1,606			
	ВНД 3	1900	39	500	12	0,65	0,75	0,435	0,450	1,585	1,408			
13, 14	Б-3	58	ВНД 1	ВНД 1	1800	39	300	12	0,60	0,70	0,07	0,08	2,378	2,139
				ВНД 2	1800	39	350	12	0,60	0,70	0,076	0,090	2,277	2,079
				ВНД 3	1800	39	475	12	0,60	0,70	0,05	0,06	2,658	2,323
15, 16	Б-3	58	ВНД 1	ВНД 1	1800	40	300	12	0,60	0,70	0,07	0,08	2,378	2,139
				ВНД 2	1800	40	350	12	0,60	0,70	0,076	0,090	2,277	2,079
				ВНД 3	1800	40	475	12	0,60	0,70	0,05	0,06	2,658	2,323

ТД

КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ ЭФФЕКТИВНОЙ КЛАДКИ

серия

2.130-1

1972

Типы кладок: Б, Б-1, Б-2, Б-3

выпуск

12

лист

5

МАТЕРИАЛЫ СТЕН, НУМЕРЫ ИЛИ МЕРЫ (ВИДЫ ПО АЛБому)				ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА				КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ λ ККАЛ/М Ч.ГРАД				СЕРИЯ ДЕННЕ ТЕПЛОТЕ РАДАЧЕ		13			
								КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ λ ККАЛ/М Ч.ГРАД		КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ λ ККАЛ/М Ч.ГРАД		РЕДАЧЕ			РЕДАЧЕ		
								КААДКИ ПО КИРПИЧА	УСТОИЧИВОСТЬ	КААДКИ ПО КИРПИЧА	УСТОИЧИВОСТЬ	А	Б		А	Б	
13, 14	Б-3	58	ВИД 1	ВИД 3	1800	40	500	18	0.60	0.70	0.135	0.150	2.216	1.983			
			ВИД 2	ВИД 1	1400	39	300	19	0.45	0.55	0.07	0.08	3.803	3.398			
15, 16	Б-4	64	ВИД 1	ВИД 1	1400	39	350	19	0.45	0.55	0.076	0.090	3.593	3.038			
				ВИД 2	1400	39	175	19	0.45	0.55	0.05	0.06	4.883	4.188			
				ВИД 3	1400	40	400	18	0.45	0.55	0.11	0.12	2.748	2.443			
			ВИД 3	ВИД 1	1400	40	500	18	0.45	0.55	0.135	0.150	3.050	2.743			
				ВИД 2	1300	39	300	19	0.45	0.50	0.07	0.08	3.803	3.375			
				ВИД 3	1300	39	350	19	0.45	0.50	0.076	0.090	3.593	3.115			
			ВИД 4	ВИД 1	1300	40	400	18	0.45	0.50	0.11	0.12	2.748	2.521			
				ВИД 2	1300	40	500	18	0.45	0.50	0.135	0.150	3.050	2.721			
				ВИД 3	1900	39	300	19	0.65	0.75	0.07	0.08	5.525	3.188			
			15, 16	Б-5	68	ВИД 1	ВИД 1	1900	39	350	19	0.65	0.75	0.076	0.090	3.305	2.840
							ВИД 2	1900	39	175	19	0.65	0.75	0.05	0.06	4.605	3.891
							ВИД 3	1900	40	400	18	0.65	0.75	0.11	0.12	2.463	2.241
ВИД 2	ВИД 1	1900				40	500	18	0.65	0.75	0.135	0.150	2.161	1.941			
	ВИД 2	1800				52	300	12	0.60	0.70	0.07	0.08	2.355	2.076			
	ВИД 3	1800				52	350	12	0.60	0.70	0.076	0.090	2.244	1.942			
ВИД 3	ВИД 1	1800				52	175	12	0.60	0.70	0.05	0.06	2.864	2.452			
	ВИД 2	1800				52	400	12	0.60	0.70	0.11	0.12	2.050	1.858			
	ВИД 3	1800				52	500	12	0.60	0.70	0.135	0.150	1.870	1.665			
ВИД 4	ВИД 1	1400				52	300	12	0.45	0.55	0.07	0.08	2.635	2.276			
	ВИД 2	1400				52	350	12	0.45	0.55	0.076	0.090	2.544	2.152			
	ВИД 3	1400				52	175	12	0.45	0.55	0.05	0.06	3.154	2.652			
ВИД 4	ВИД 1	1400				52	400	12	0.45	0.55	0.11	0.12	2.340	2.068			
	ВИД 2	1400				52	500	12	0.45	0.55	0.135	0.150	2.160	1.871			
	ВИД 3	1300				52	300	12	0.45	0.50	0.07	0.08	2.635	2.366			
15, 16	Б-5	68				ВИД 1	ВИД 1	1300	52	350	12	0.45	0.50	0.076	0.090	2.544	2.242
							ВИД 2	1300	52	175	12	0.45	0.50	0.05	0.06	3.154	2.742
							ВИД 3	1300	52	400	12	0.45	0.50	0.11	0.12	2.340	2.140
						ВИД 2	ВИД 1	1300	52	500	12	0.45	0.50	0.135	0.150	2.160	1.960
							ВИД 2	1900	52	300	12	0.65	0.75	0.07	0.08	2.275	2.016
							ВИД 3	1900	52	350	12	0.65	0.75	0.076	0.090	2.184	1.892
						ВИД 3	ВИД 1	1900	52	175	12	0.65	0.75	0.05	0.06	2.794	2.382
							ВИД 2	1900	52	400	12	0.65	0.75	0.11	0.12	1.970	1.790
							ВИД 3	1900	52	500	12	0.65	0.75	0.135	0.150	1.805	1.615
			ВИД 4	ВИД 1	1400	52	300	16	0.45	0.55	0.07	0.08	2.839	2.492			
				ВИД 2	1400	52	350	16	0.45	0.55	0.076	0.090	2.544	2.323			
				ВИД 3	1400	52	175	16	0.45	0.55	0.05	0.06	3.542	3.011			
			ВИД 2	ВИД 1	1800	52	400	16	0.60	0.70	0.11	0.12	2.460	2.180			
				ВИД 2	1800	52	500	16	0.60	0.70	0.135	0.150	2.165	1.935			
				ВИД 3	1400	52	300	16	0.45	0.55	0.07	0.08	3.129	2.702			
			ВИД 3	ВИД 1	1400	52	350	16	0.45	0.55	0.076	0.090	2.996	2.533			
				ВИД 2	1400	52	175	16	0.45	0.55	0.05	0.06	3.832	3.221			
				ВИД 3	1400	52	400	16	0.45	0.55	0.11	0.12	2.710	2.390			
			ВИД 4	ВИД 1	1400	52	500	16	0.45	0.55	0.135	0.150	2.480	2.140			
				ВИД 2	1300	52	300	16	0.45	0.50	0.07	0.08	3.129	2.782			
				ВИД 3	1300	52	350	16	0.45	0.50	0.076	0.090	2.996	2.613			
			ВИД 2	ВИД 1	1300	52	175	16	0.45	0.50	0.05	0.06	3.832	3.301			
				ВИД 2	1300	52	400	16	0.45	0.50	0.11	0.12	2.710	2.475			
				ВИД 3	1300	52	500	16	0.45	0.50	0.135	0.150	2.480	2.230			
17, 18	Б-6	51	ВИД 1	ВИД 1	1900	52	300	16	0.65	0.75	0.07	0.08	3.129	2.432			
				ВИД 2	1900	52	350	16	0.65	0.75	0.076	0.090	2.626	2.258			
				ВИД 3	1900	52	175	16	0.65	0.75	0.05	0.06	3.462	2.951			
				ВИД 4	1900	52	400	16	0.65	0.75	0.11	0.12	2.445	2.120			
				ВИД 5	1900	52	500	16	0.65	0.75	0.135	0.150	2.100	1.870			
				ВИД 6	1800	24	800	27	0.60	0.70	0.15	0.20	2.250	1.775			
17, 18	Б-6	51	ВИД 2	ВИД 1	1800	24	800	27	0.60	0.70	0.20	0.25	1.848	1.532			
				ВИД 2	1800	24	1000	27	0.60	0.70	0.25	0.30	1.597	1.372			
				ВИД 3	1800	24	1200	27	0.60	0.70	0.35	0.40	1.322	1.170			
				ВИД 4	1800	24	1400	27	0.60	0.70	0.45	0.50	1.170	1.050			
				ВИД 5	1400	24	600	27	0.45	0.55	0.15	0.20	2.398	1.881			
				ВИД 6	1400	24	800	27	0.45	0.55	0.20	0.25	2.100	1.610			

ТД Кирпичные стены эффективной кладки. Серия 2.130-1
 1972 Типы кладок: Б-3, Б-4, Б-5, Б-6. Выпуск 12 Лист 6

ЛЕНЗНИИЭП
 ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
 НОРМАЛИЗАЦИИ
 СЕКТОР УНИФИКАЦИИ
 И АБСТРАКТОВ

ГАИЖЕИРЕ ПРОЕКТА
 ГАИЖЕИРЕ ПРОЕКТА
 РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ
 И.С.ГОЛАНДА
 ПРОБОВЕРША
 КОАКЕР
 КОАКЕР
 КОАКЕР

КОАКЕР
 АНУРОВА
 КАВОВА
 ВАСИЛ
 КАПУША
 КОАКЕР
 КОАКЕР
 КОАКЕР

НУМ АБСТРАКТИ
 ПО АЛБому
 ТИП КЛАДКИ
 ПО АЛБому
 ТОЛЩИНА СТЕНКИ
 СМ

15, 16 Б-4 64

15, 16 Б-5 68

17, 18 Б-6 51

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПО АЛБОМУ	ТИП КЛАДКИ ПО АЛБОМУ	ТОЛЩИНА СТЕНЫ СМ	МАТЕРИАЛ СТЕНЫ, № ГОСТ ИЛИ МРТУ (ВНД ПО АЛБОМУ)		ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА				КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ А КЛАДКИ Ч 4 ГРАД				СВЕРХНЕЕ ДЕЙСТВУЮЩЕЕ ТЕПЛОТЕЧЕ РАДИАНТНОЕ КОЭФФИЦИЕНТ В ЗОНАХ:				
					КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА		УТЕПАННАЯ		КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА		УТЕПАННАЯ		ЗОНЫ СТРОИТЕЛЬСТВА		Ro м ² ч град		
			МАССА КГ/М ³	ТОЛЩИНА СМ	МАССА КГ/М ³	ТОЛЩИНА СМ	МАССА КГ/М ³	ТОЛЩИНА СМ	МАССА КГ/М ³	ТОЛЩИНА СМ	А	Б	А	Б	А	Б	
																	Ro м ² ч град
17, 20	Б-6	51	ВНД 2	ВНД 4	1400	24	800	27	0,45	0,55	0,20	0,25	1,980	1,638			
					1400	24	1000	27	0,45	0,55	0,25	0,30	1,745	1,478			
					1400	24	1200	27	0,45	0,55	0,35	0,40	1,470	1,276			
					1400	24	1400	27	0,45	0,55	0,45	0,50	1,318	1,157			
					1300	24	600	27	0,45	0,50	0,15	0,20	2,398	1,929			
					1300	24	800	27	0,45	0,50	0,20	0,25	1,988	1,686			
			1300	24	1000	27	0,45	0,50	0,25	0,30	1,745	1,526					
			1300	24	1200	27	0,45	0,50	0,35	0,40	1,470	1,324					
			1300	24	1400	27	0,45	0,50	0,45	0,50	1,318	1,205					
			1900	24	600	27	0,65	0,75	0,15	0,20	2,216	1,751					
			1900	24	800	27	0,65	0,75	0,20	0,25	1,806	1,508					
			1900	24	1000	27	0,65	0,75	0,25	0,30	1,563	1,348					
1900	24	1200	27	0,65	0,75	0,35	0,40	1,288	1,146								
1900	24	1400	27	0,65	0,75	0,45	0,50	1,136	1,027								
15, 20	Б-7	58	ВНД 1	ВНД 4	1800	24	600	34	0,60	0,70	0,15	0,20	2,678	2,104			
					1800	24	800	34	0,60	0,70	0,20	0,25	2,470	1,799			
					1800	24	1000	34	0,60	0,70	0,25	0,30	1,865	1,617			
					1800	24	1200	34	0,60	0,70	0,35	0,40	1,515	1,340			
					1800	24	1400	34	0,60	0,70	0,45	0,50	1,320	1,187			
					1400	24	600	34	0,45	0,55	0,15	0,20	2,832	2,212			
			1400	24	800	34	0,45	0,55	0,20	0,25	2,324	1,907					
			1400	24	1000	34	0,45	0,55	0,25	0,30	2,019	1,725					
			1400	24	1200	34	0,45	0,55	0,35	0,40	1,669	1,448					
			1400	24	1400	34	0,45	0,55	0,45	0,50	1,474	1,295					
			1300	24	600	34	0,45	0,50	0,15	0,20	2,832	2,212					
			1300	24	800	34	0,45	0,50	0,20	0,25	2,324	1,957					
			1300	24	1000	34	0,45	0,50	0,25	0,30	2,019	1,775					
			1300	24	1200	34	0,45	0,50	0,35	0,40	1,669	1,498					
			1300	24	1400	34	0,45	0,50	0,45	0,50	1,474	1,345					
			1900	24	600	34	0,65	0,75	0,15	0,20	2,642	2,078					
			1900	24	800	34	0,65	0,75	0,20	0,25	2,134	1,773					
			1900	24	1000	34	0,65	0,75	0,25	0,30	1,829	1,591					
			1900	24	1200	34	0,65	0,75	0,35	0,40	1,479	1,314					
			1900	24	1400	34	0,65	0,75	0,45	0,50	1,284	1,161					
			21, 22	Б-8	64	ВНД 1	ВНД 4	1800	24	600	40	0,60	0,70	0,15	0,20	3,053	2,375
								1800	24	800	40	0,60	0,70	0,20	0,25	2,443	2,025
								1800	24	1000	40	0,60	0,70	0,25	0,30	2,093	1,785
								1800	24	1200	40	0,60	0,70	0,35	0,40	1,683	1,485
1800	24	1400						40	0,60	0,70	0,45	0,50	1,453	1,305			
1400	24	600						40	0,45	0,55	0,15	0,20	3,208	2,486			
1400	24	800				40	0,45	0,55	0,20	0,25	2,598	2,136					
1400	24	1000				40	0,45	0,55	0,25	0,30	2,248	1,896					
1400	24	1200				40	0,45	0,55	0,35	0,40	1,838	1,596					
1400	24	1400				40	0,45	0,55	0,45	0,50	1,608	1,416					
1300	24	600				40	0,45	0,50	0,15	0,20	3,208	2,537					
1300	24	800				40	0,45	0,50	0,20	0,25	2,598	2,187					
1300	24	1000				40	0,45	0,50	0,25	0,30	2,248	1,947					
1300	24	1200				40	0,45	0,50	0,35	0,40	1,838	1,647					
1300	24	1400				40	0,45	0,50	0,45	0,50	1,608	1,467					
1900	24	600				40	0,65	0,75	0,15	0,20	3,018	2,349					
1900	24	800				40	0,65	0,75	0,20	0,25	2,408	1,999					
1900	24	1000				40	0,65	0,75	0,25	0,30	2,058	1,759					
1900	24	1200				40	0,65	0,75	0,35	0,40	1,648	1,459					
1900	24	1400				40	0,65	0,75	0,45	0,50	1,418	1,279					
21, 22	Б-9	68				ВНД 1	ВНД 4	1800	24	600	44	0,60	0,70	0,15	0,20	3,300	2,572
								1800	24	800	44	0,60	0,70	0,20	0,25	2,640	2,177
								1800	24	1000	44	0,60	0,70	0,25	0,30	2,245	1,912
								1800	24	1200	44	0,60	0,70	0,35	0,40	1,793	1,582
			1800	24	1400			44	0,60	0,70	0,45	0,50	1,540	1,384			
			1400	24	600			44	0,45	0,55	0,15	0,20	3,459	2,684			
			1400	24	800	44	0,45	0,55	0,20	0,25	2,799	2,289					
			1400	24	1000	44	0,45	0,55	0,25	0,30	2,404	2,024					
			ТД		Кирпичные стены эффективной кладки.										серия 2 130-1		
			1972		Типы кладок: Б-6, Б-7, Б-8, Б-9.										выпуск 12	лист 7	

			МАТЕРИАЛ СТЕНН. № ГИСТ НАИМРТУ (ВНД ИЛИ ПО АЛБУМУ)	ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА		КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ λ ККАЛ/М·СМ·ГРАД				СРЕДНЯЯ ДЛИНА ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ РАДИАТОРА		15
				КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА	УТЕПЛЕНАЯ	КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА		УТЕПЛЕНАЯ		В ЗОНАХ:		
						УТЕПЛИТЕЛЬ	ТЯЖЕЛЫЙ ПЕРИЛИТ	ТЯЖЕЛЫЙ ПЕРИЛИТ	ПЕРИЛИТ	ПЕРИЛИТ	А	
			№ ПО АЛБУМУ		№ ПО АЛБУМУ							№ ПО АЛБУМУ
			21, 22	Б-9	68	ВНД 2	ВНД 4	1400 24 1200 44	0,45 0,55	0,35 0,40	1,952	1,694
						ВНД 3	ВНД 4	1400 24 1400 44	0,45 0,55	0,45 0,50	1,699	1,496
						ВНД 4	ВНД 4	1900 24 600 44	0,65 0,75	0,15 0,20	3,263	2,545
								1900 24 800 44	0,65 0,75	0,20 0,25	2,603	2,150
								1900 24 1000 44	0,65 0,75	0,25 0,30	2,208	1,885
								1900 24 1200 44	0,65 0,75	0,35 0,40	1,952	1,745
								1900 24 1400 44	0,65 0,75	0,45 0,50	1,699	1,547
			24, 25	В	42	ВНД 1	ВНД 1	1800 37 300 5	0,60 0,70	0,07 0,08	1,393	1,234
						ВНД 2	ВНД 1	1800 37 350 5	0,60 0,70	0,07 0,08	1,348	1,177
						ВНД 3	ВНД 1	1400 37 300 5	0,45 0,55	0,07 0,08	1,599	1,377
						ВНД 4	ВНД 1	1400 37 350 5	0,45 0,55	0,07 0,09	1,554	1,320
						ВНД 1	ВНД 1	1900 37 300 5	0,65 0,75	0,05 0,06	1,840	1,551
						ВНД 2	ВНД 1	1900 37 350 5	0,65 0,75	0,06 0,09	1,300	1,140
						ВНД 3	ВНД 1	1900 37 175 5	0,65 0,75	0,05 0,06	1,586	1,371
			26, 27	В-1	55	ВНД 1	ВНД 1	1800 50 300 5	0,60 0,70	0,07 0,08	1,669	1,416
						ВНД 2	ВНД 1	1800 50 350 5	0,60 0,70	0,07 0,09	1,564	1,359
						ВНД 3	ВНД 1	1400 50 300 5	0,45 0,55	0,07 0,08	1,889	1,611
						ВНД 4	ВНД 1	1400 50 350 5	0,45 0,55	0,07 0,09	1,844	1,554
						ВНД 1	ВНД 1	1900 50 300 5	0,65 0,75	0,07 0,08	1,889	1,704
						ВНД 2	ВНД 1	1900 50 350 5	0,65 0,75	0,07 0,09	1,844	1,647
						ВНД 3	ВНД 1	1900 50 175 5	0,65 0,75	0,05 0,06	2,138	1,878
						ВНД 4	ВНД 1	1900 50 300 5	0,65 0,75	0,07 0,08	1,545	1,371
						ВНД 1	ВНД 1	1800 63 300 5	0,60 0,70	0,07 0,08	1,826	1,608
						ВНД 2	ВНД 1	1800 63 350 5	0,60 0,70	0,07 0,09	1,781	1,549
						ВНД 3	ВНД 1	1400 63 300 5	0,45 0,55	0,07 0,08	2,176	1,851
						ВНД 4	ВНД 1	1400 63 350 5	0,45 0,55	0,07 0,09	2,131	1,794
						ВНД 1	ВНД 1	1900 63 300 5	0,65 0,75	0,05 0,06	2,417	2,025
						ВНД 2	ВНД 1	1900 63 350 5	0,65 0,75	0,07 0,09	2,176	1,964
						ВНД 3	ВНД 1	1900 63 175 5	0,65 0,75	0,05 0,06	2,417	2,138
						ВНД 4	ВНД 1	1900 63 300 5	0,65 0,75	0,07 0,08	1,744	1,546
						ВНД 1	ВНД 1	1800 63 350 5	0,65 0,75	0,07 0,09	1,699	1,489
						ВНД 2	ВНД 1	1900 63 175 5	0,65 0,75	0,05 0,06	1,697	1,720
			30, 33	Г	34, 36, 38	ВНД 1	ВНД 3	1800 26 400 8	0,60 0,70	0,11 0,12	1,344	1,222
						ВНД 2	ВНД 3	1800 26 400 10	0,60 0,70	0,11 0,12	1,525	1,385
						ВНД 3	ВНД 3	1800 26 400 12	0,60 0,70	0,11 0,12	1,707	1,555
						ВНД 4	ВНД 3	1800 26 500 8	0,60 0,70	0,135 0,150	1,209	1,087
						ВНД 5	ВНД 3	1800 26 500 10	0,60 0,70	0,135 0,150	1,357	1,222
						ВНД 6	ВНД 3	1800 26 500 12	0,60 0,70	0,135 0,150	1,505	1,355
						ВНД 7	ВНД 3	1400 26 400 8	0,45 0,55	0,11 0,12	1,487	1,324
						ВНД 8	ВНД 3	1400 26 400 10	0,45 0,55	0,11 0,12	1,668	1,487
						ВНД 9	ВНД 3	1400 26 400 12	0,45 0,55	0,11 0,12	1,850	1,657
						ВНД 10	ВНД 3	1400 26 500 8	0,45 0,55	0,135 0,150	1,358	1,189
						ВНД 11	ВНД 3	1400 26 500 10	0,45 0,55	0,135 0,150	1,506	1,324
						ВНД 12	ВНД 3	1400 26 500 12	0,45 0,55	0,135 0,150	1,654	1,457
						ВНД 13	ВНД 3	1300 26 400 8	0,45 0,50	0,11 0,12	1,487	1,370
						ВНД 14	ВНД 3	1300 26 400 10	0,45 0,50	0,11 0,12	1,668	1,539
ТД			Кирпичные стены эффективной кладки.						Серия 2.130-1			
1972			Типы кладок: Б-9, В, В-1, В-2, Г.						Выпуск 12		Лист 8	

№ АСТРАХ ПО АЛБУМУ	ТИП КЛАДКИ ПО АЛБУМУ	ТРАДИЦИОНН СН	МАТЕРИАЛЫ СТЕНЬ №№ ГОСТ НАИМНУ (ВИДЫ ПО АЛБУМУ)		ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА				КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ λ ККАЛ / М.Ч ГРАД				СОПРОТИВ ЛЕННО ТЕПЛО- ПЕРЕДАЧЕ R ₀ М.Ч ГРАД В 36 ККАЛ		16	
			КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА	УТЕПЛИТЕЛЬ	КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА		УТЕПЛИТЕЛЬ		КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА		УТЕПЛИТЕЛЬ		А	Б		
					ДЕВЯТКА МАССА КСТАЛ ТОЛЩИНА СМ	ТОЛЩИНА СМ	ДЕВЯТКА МАССА КСТАЛ ТОЛЩИНА СМ	ТОЛЩИНА СМ	А	Б	А	Б				
			ЗОНЫ СТРОИТЕЛЬСТВА													А
32,33	Г	34,35,36	В И Д 3	В И Д 3	1300	26	400	12	0,45	0,50	0,11	0,12	1,850	1,703		
					1300	26	500	8	0,45	0,50	0,135	0,150	1,358	1,235		
					1300	26	500	10	0,45	0,50	0,135	0,150	1,506	1,370		
					1300	26	500	12	0,45	0,50	0,135	0,150	1,654	1,503		
					1900	26	400	8	0,65	0,75	0,11	0,12	1,310	1,197		
					1900	26	400	10	0,65	0,75	0,11	0,12	1,491	1,360		
			В И Д 4	В И Д 3	1900	26	400	12	0,65	0,75	0,11	0,12	1,673	1,530		
					1900	26	500	8	0,65	0,75	0,135	0,150	1,175	1,062		
					1900	26	500	10	0,65	0,75	0,135	0,150	1,323	1,197		
					1900	26	500	12	0,65	0,75	0,135	0,150	1,471	1,330		
					1800	39	400	8	0,60	0,70	0,11	0,12	1,560	1,400		
					1800	39	400	10	0,60	0,70	0,11	0,12	1,740	1,580		
32,34	Г	47,48,51	В И Д 1	В И Д 3	1800	39	400	12	0,60	0,70	0,11	0,12	1,910	1,740		
					1800	39	500	8	0,60	0,70	0,135	0,150	1,450	1,270		
					1800	39	500	10	0,60	0,70	0,135	0,150	1,600	1,410		
					1800	39	500	12	0,60	0,70	0,135	0,150	1,760	1,540		
					1400	39	400	8	0,45	0,55	0,11	0,12	1,775	1,540		
					1400	39	400	10	0,45	0,55	0,11	0,12	1,956	1,720		
			В И Д 2	В И Д 3	1400	39	400	12	0,45	0,55	0,11	0,12	2,138	1,898		
					1400	39	500	8	0,45	0,55	0,135	0,150	1,640	1,410		
					1400	39	500	10	0,45	0,55	0,135	0,150	1,788	1,550		
					1400	39	500	12	0,45	0,55	0,135	0,150	1,936	1,680		
					1300	39	400	8	0,45	0,50	0,11	0,12	1,775	1,630		
					1300	39	400	10	0,45	0,50	0,11	0,12	1,956	1,793		
32,35	Г	62,64	В И Д 1	В И Д 3	1300	39	400	12	0,45	0,50	0,11	0,12	2,138	1,963		
					1300	39	500	8	0,45	0,50	0,135	0,150	1,640	1,495		
					1300	39	500	10	0,45	0,50	0,135	0,150	1,788	1,630		
					1300	39	500	12	0,45	0,50	0,135	0,150	1,936	1,763		
					1900	39	400	8	0,65	0,75	0,11	0,12	1,510	1,360		
					1900	39	400	10	0,65	0,75	0,11	0,12	1,690	1,540		
			В И Д 2	В И Д 3	1900	39	400	12	0,65	0,75	0,11	0,12	1,860	1,700		
					1900	39	500	8	0,65	0,75	0,135	0,150	1,400	1,230		
					1900	39	500	10	0,65	0,75	0,135	0,150	1,550	1,370		
					1900	39	500	12	0,65	0,75	0,135	0,150	1,710	1,500		
					1800	52	400	8	0,60	0,70	0,11	0,12	1,780	1,593		
					1800	52	400	10	0,60	0,70	0,11	0,12	1,960	1,756		
32,39	Г-1	36,38,40	В И Д 1	В И Д 3	1800	52	400	12	0,60	0,70	0,11	0,12	2,140	1,930		
					1800	52	500	8	0,60	0,70	0,135	0,150	1,642	1,458		
					1800	52	500	10	0,60	0,70	0,135	0,150	1,790	1,592		
					1800	52	500	12	0,60	0,70	0,135	0,150	1,938	1,725		
					1400	52	400	8	0,45	0,55	0,11	0,12	2,065	1,795		
					1400	52	400	10	0,45	0,55	0,11	0,12	2,246	1,958		
			В И Д 2	В И Д 3	1400	52	400	12	0,45	0,55	0,11	0,12	2,428	2,128		
					1400	52	500	8	0,45	0,55	0,135	0,150	1,930	1,660		
					1400	52	500	10	0,45	0,55	0,135	0,150	2,078	1,795		
					1400	52	500	12	0,45	0,55	0,135	0,150	2,226	1,928		
					1300	52	400	8	0,45	0,50	0,11	0,12	2,065	1,890		
					1300	52	400	10	0,45	0,50	0,11	0,12	2,246	2,053		
36,39	Г-1	36,38,40	В И Д 3	В И Д 3	1300	52	400	12	0,45	0,50	0,11	0,12	2,428	2,223		
					1300	52	500	8	0,45	0,50	0,135	0,150	1,930	1,755		
					1300	52	500	10	0,45	0,50	0,135	0,150	2,078	1,890		
					1300	52	500	12	0,45	0,50	0,135	0,150	2,226	2,023		
					1900	52	400	8	0,65	0,75	0,11	0,12	1,710	1,560		
					1900	52	400	10	0,65	0,75	0,11	0,12	1,890	1,680		
			В И Д 4	В И Д 3	1900	52	400	12	0,65	0,75	0,11	0,12	2,040	1,880		
					1900	52	500	8	0,65	0,75	0,135	0,150	1,600	1,400		
					1900	52	500	10	0,65	0,75	0,135	0,150	1,750	1,530		
					1900	52	500	12	0,65	0,75	0,135	0,150	1,910	1,670		
					1800	75	400	8	0,60	0,70	0,11	0,12	1,488	1,367		
					1800	75	400	10	0,60	0,70	0,11	0,12	1,669	1,530		
1800	75	400	12	0,60	0,70	0,11	0,12	1,851	1,700							
1800	75	500	8	0,60	0,70	0,135	0,150	1,353	1,232							

ГД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия 2 130-1	
1972	Типы кладок: Г Г-1	выпуск 12	лист 9

№№ АСТАСОВ ПО АЛБОМУ	ТИП КЛАДКИ ПО АЛБОМУ	ТРАФИКА СТОНЫ СМ	МАТЕРИАЛЫ СТЕНЫ, №№ ГОСТ НА ИМУТ (ВИДЫ ПО АЛБОМУ)		ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА				КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ λ ККАЛ/М Ч ГРАД				СЕРИЯ ИЛИ ИМПОРТАЦИОННО-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ № Ч. ГРАД.						
			Кладки из кирпича	Утеплитель	Кладки из кирпича		Утеплитель		3-й этаж строительства		А	Б	А	Б					
					толщина кирпича	толщина	толщина	толщина	А	Б									
			масса кг/шт	толщина см	масса кг/шт	толщина см	А	Б	А	Б									
36, 39	Г-1	36, 39, 40	ВИД 1	ВИД 3	1800	25	500	10	0,60	0,70	0,135	0,150	1,501	1,367					
					1800	25	500	12	0,60	0,70	0,135	0,150	1,549	1,500					
					1400	25	400	8	0,45	0,55	0,11	0,12	1,627	1,465					
					1400	25	400	10	0,45	0,55	0,11	0,12	1,808	1,628					
					1400	25	400	12	0,45	0,55	0,11	0,12	1,990	1,798					
					1400	25	500	8	0,45	0,55	0,135	0,150	1,492	1,330					
					1400	25	500	10	0,45	0,55	0,135	0,150	1,640	1,465					
					1400	25	500	12	0,45	0,55	0,135	0,150	1,788	1,598					
			ВИД 3	ВИД 3	1300	25	400	8	0,45	0,50	0,11	0,12	1,627	1,510					
					1300	25	400	10	0,45	0,50	0,11	0,12	1,808	1,673					
					1300	25	400	12	0,45	0,50	0,11	0,12	1,990	1,843					
					1300	25	500	8	0,45	0,50	0,135	0,150	1,492	1,375					
					1300	25	500	10	0,45	0,50	0,135	0,150	1,640	1,509					
					1300	25	500	12	0,45	0,50	0,135	0,150	1,788	1,642					
					ВИД 4	ВИД 3	1900	25	400	8	0,65	0,75	0,11	0,12	1,454	1,343			
							1900	25	400	10	0,65	0,75	0,11	0,12	1,635	1,506			
			1900	25			400	12	0,65	0,75	0,11	0,12	1,817	1,676					
			1900	25			500	8	0,65	0,75	0,135	0,150	1,319	1,208					
			37, 40	Г-1	49, 51, 53	ВИД 1	ВИД 3	1800	38	400	8	0,60	0,70	0,11	0,12	1,703	1,552		
								1800	38	400	10	0,60	0,70	0,11	0,12	1,884	1,715		
1800	38	400						12	0,60	0,70	0,11	0,12	2,066	1,885					
1800	38	500						8	0,60	0,70	0,135	0,150	1,568	1,417					
1800	38	500						10	0,60	0,70	0,135	0,150	1,716	1,552					
1800	38	500						12	0,60	0,70	0,135	0,150	1,863	1,685					
ВИД 2	ВИД 3	1400						38	400	8	0,45	0,55	0,11	0,12	1,912	1,701			
		1400						38	400	10	0,45	0,55	0,11	0,12	2,093	1,864			
		1400				38	400	12	0,45	0,55	0,11	0,12	2,275	2,034					
		1400				38	500	8	0,45	0,55	0,135	0,150	1,777	1,566					
		1400				38	500	10	0,45	0,55	0,135	0,150	1,925	1,701					
		1400				38	500	12	0,45	0,55	0,135	0,150	2,073	1,834					
		ВИД 3				ВИД 3	1300	38	400	8	0,45	0,50	0,11	0,12	1,912	1,770			
							1300	38	400	10	0,45	0,50	0,11	0,12	2,093	1,933			
1300	38						400	12	0,45	0,50	0,11	0,12	2,275	2,103					
1300	38						500	8	0,45	0,50	0,135	0,150	1,777	1,635					
1300	38						500	10	0,45	0,50	0,135	0,150	1,925	1,783					
1300	38						500	12	0,45	0,50	0,135	0,150	2,073	1,916					
ВИД 4	ВИД 3						1900	38	400	8	0,65	0,75	0,11	0,12	1,655	1,516			
							1900	38	400	10	0,65	0,75	0,11	0,12	1,836	1,679			
		1900	38	400	12	0,65	0,75	0,11	0,12	2,018	1,849								
		1900	38	500	8	0,65	0,75	0,135	0,150	1,520	1,381								
		1900	38	500	10	0,65	0,75	0,135	0,150	1,668	1,516								
		1900	38	500	12	0,65	0,75	0,135	0,150	1,816	1,649								
		38, 41	Г-1	62, 65, 66	ВИД 1	ВИД 3	1800	51	400	8	0,60	0,70	0,11	0,12	1,870	1,738			
							1800	51	400	10	0,60	0,70	0,11	0,12	2,051	1,901			
1800	51						400	12	0,60	0,70	0,11	0,12	2,233	2,071					
1800	51						500	8	0,60	0,70	0,135	0,150	1,735	1,603					
1800	51						500	10	0,60	0,70	0,135	0,150	1,883	1,738					
1800	51						500	12	0,60	0,70	0,135	0,150	2,031	1,871					
ВИД 2	ВИД 3						1400	51	400	8	0,45	0,55	0,11	0,12	2,202	1,936			
							1400	51	400	10	0,45	0,55	0,11	0,12	2,383	2,099			
					1400	51	400	12	0,45	0,55	0,11	0,12	2,565	2,269					
					1400	51	500	8	0,45	0,55	0,135	0,150	2,067	1,801					
					1400	51	500	10	0,45	0,55	0,135	0,150	2,215	1,936					
					1400	51	500	12	0,45	0,55	0,135	0,150	2,363	2,069					
					ВИД 3	ВИД 3	1300	51	400	8	0,45	0,50	0,11	0,12	2,202	2,030			
							1300	51	400	10	0,45	0,50	0,11	0,12	2,383	2,193			
1300	51						400	12	0,45	0,50	0,11	0,12	2,565	2,353					
1300	51						500	8	0,45	0,50	0,135	0,150	2,067	1,895					
1300	51						500	10	0,45	0,50	0,135	0,150	2,215	2,030					
1300	51						500	12	0,45	0,50	0,135	0,150	2,363	2,163					
ТД											Кирпичные стены эффективной кладки		серия 2.130-1						
1972											Типы кладок Г-1		выпуск лист 12 10						

К.С.Р.Р.
А.У.Ф.И.В.
К.Р.П.О.В.
В.А.С.Е.К.
К.А.Р.П.О.В.
К.С.Р.Р.
А.У.Ф.И.В.
К.Р.П.О.В.
В.А.С.Е.К.
К.А.Р.П.О.В.
К.С.Р.Р.
А.У.Ф.И.В.
К.Р.П.О.В.
В.А.С.Е.К.
К.А.Р.П.О.В.
К.С.Р.Р.
А.У.Ф.И.В.
К.Р.П.О.В.
В.А.С.Е.К.
К.А.Р.П.О.В.
К.С.Р.Р.
А.У.Ф.И.В.
К.Р.П.О.В.
В.А.С.Е.К.
К.А.Р.П.О.В.

№ РАЙОНА ПО АЛФАВУ	ТИП КЛАДКИ ПО АЛФАВУ	ТРАССА СТЕН СМ	МАТЕРИАЛ СТЕНЬ И УТЕПЛЯЮЩИЙ МАТЕРИАЛ (ВНД по альфаву)		ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА				КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДИМОСТИ λ ККАЛ / М Ч ГРАД				СОПРОТИВЛЕНИЕ ПЕРЕДАЧЕ ТЕПЛОТЫ R ₀ М ² Ч ГРАД В ЗОНАХ:		18		
			КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА	УТЕПЛЯЮЩАЯ	КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА		УТЕПЛЯЮЩАЯ		КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА		УТЕПЛЯЮЩАЯ		А	Б		А	Б
					СРЕДНЯЯ ПЛОЩАДЬ КВАДРАТ МЕТРОВ	ТРАССА СМ	СРЕДНЯЯ ПЛОЩАДЬ КВАДРАТ МЕТРОВ	ТРАССА СМ	СРЕДНЯЯ ПЛОЩАДЬ КВАДРАТ МЕТРОВ	ТРАССА СМ	СРЕДНЯЯ ПЛОЩАДЬ КВАДРАТ МЕТРОВ	ТРАССА СМ					
			1900	51	400	8	0.65	0.75	0.11	0.12	1.854	1.687					
30, 41	Г-1	62, 64, 66	ВНД 2	ВНД 3	1900	51	400	10	0.65	0.75	0.11	0.12	2.035	1.850			
					1900	51	400	12	0.65	0.75	0.11	0.12	2.217	2.020			
					1900	51	500	8	0.65	0.75	0.135	0.150	1.719	1.552			
					1900	51	500	10	0.65	0.75	0.135	0.150	1.867	1.687			
					1900	51	500	12	0.65	0.75	0.135	0.150	2.015	1.820			
					1900	51	500	12	0.65	0.75	0.135	0.150	2.015	1.820			
	12, 44	Г-2	21, 23, 25	ВНД 1	ВНД 3	1800	12	400	8	0.60	0.70	0.11	0.12	1.130	1.040		
						1800	12	400	10	0.60	0.70	0.11	0.12	1.310	1.200		
						1800	12	400	12	0.60	0.70	0.11	0.12	1.490	1.370		
						1800	12	500	8	0.60	0.70	0.135	0.150	0.990	0.900		
						1800	12	500	10	0.60	0.70	0.135	0.150	1.130	1.030		
						1800	12	500	12	0.60	0.70	0.135	0.150	1.280	1.160		
				ВНД 2	ВНД 3	1400	12	400	8	0.45	0.55	0.11	0.12	1.190	1.080		
						1400	12	400	10	0.45	0.55	0.11	0.12	1.370	1.240		
						1400	12	400	12	0.45	0.55	0.11	0.12	1.550	1.410		
						1400	12	500	8	0.45	0.55	0.135	0.150	1.050	0.940		
						1400	12	500	10	0.45	0.55	0.135	0.150	1.200	1.080		
						1400	12	500	12	0.45	0.55	0.135	0.150	1.350	1.210		
ВНД 3		ВНД 3	1300	12	400	8	0.45	0.50	0.11	0.12	1.190	1.100					
			1300	12	400	10	0.45	0.50	0.11	0.12	1.370	1.260					
			1300	12	400	12	0.45	0.50	0.11	0.12	1.550	1.430					
			1300	12	500	8	0.45	0.50	0.135	0.150	1.050	0.970					
			1300	12	500	10	0.45	0.50	0.135	0.150	1.200	1.100					
			1300	12	500	12	0.45	0.50	0.135	0.150	1.350	1.230					
ВНД 4	ВНД 3	1900	12	400	8	0.65	0.75	0.11	0.12	1.190	1.020						
		1900	12	400	10	0.65	0.75	0.11	0.12	1.290	1.190						
		1900	12	400	12	0.65	0.75	0.11	0.12	1.470	1.36						
		1900	12	500	8	0.65	0.75	0.135	0.150	0.970	0.890						
		1900	12	500	10	0.65	0.75	0.135	0.150	1.120	1.020						
		1900	12	500	12	0.65	0.75	0.135	0.150	1.270	1.150						
43, 45	Г-3	24, 26, 28	ВНД 1	ВНД 3	1800	12	400	8	0.60	0.70	0.11	0.12	1.150	1.050			
					1800	12	400	10	0.60	0.70	0.11	0.12	1.330	1.220			
					1800	12	400	12	0.60	0.70	0.11	0.12	1.510	1.390			
					1800	12	500	8	0.60	0.70	0.135	0.150	1.010	0.920			
					1800	12	500	10	0.60	0.70	0.135	0.150	1.160	1.060			
					1800	12	500	12	0.60	0.70	0.135	0.150	1.310	1.190			
			ВНД 2	ВНД 3	1400	12	400	8	0.45	0.55	0.11	0.12	1.220	1.110			
					1400	12	400	10	0.45	0.55	0.11	0.12	1.410	1.280			
					1400	12	400	12	0.45	0.55	0.11	0.12	1.600	1.440			
					1400	12	500	8	0.45	0.55	0.135	0.150	1.080	0.97			
					1400	12	500	10	0.45	0.55	0.135	0.150	1.230	1.110			
					1400	12	500	12	0.45	0.55	0.135	0.150	1.380	1.240			
	ВНД 3	ВНД 3	1300	12	400	8	0.45	0.50	0.11	0.12	1.220	1.130					
			1300	12	400	10	0.45	0.50	0.11	0.12	1.410	1.300					
			1300	12	400	12	0.45	0.50	0.11	0.12	1.600	1.460					
			1300	12	500	8	0.45	0.50	0.135	0.150	1.080	0.990					
			1300	12	500	10	0.45	0.50	0.135	0.150	1.230	1.130					
			1300	12	500	12	0.45	0.50	0.135	0.150	1.380	1.260					
ВНД 4	ВНД 3	1900	12	400	8	0.65	0.75	0.11	0.12	1.130	1.050						
		1900	12	400	10	0.65	0.75	0.11	0.12	1.310	1.220						
		1900	12	400	12	0.65	0.75	0.11	0.12	1.500	1.380						
		1900	12	500	8	0.65	0.75	0.135	0.150	1.000	0.910						
		1900	12	500	10	0.65	0.75	0.135	0.150	1.140	1.050						
		1900	12	500	12	0.65	0.75	0.135	0.150	1.290	1.180						
46, 47	Д	38	ВНД 1	ВНД 4	1800	24	600	14	0.60	0.70	0.15	0.20	1.280	1.060			
					1800	24	800	14	0.60	0.70	0.20	0.25	1.130	0.970			
					1800	24	1000	14	0.60	0.70	0.25	0.30	1.030	0.900			
					1800	24	1200	14	0.60	0.70	0.35	0.40	0.920	0.820			
					1800	24	1400	14	0.60	0.70	0.45	0.50	0.860	0.780			
					1800	24	1400	14	0.60	0.70	0.45	0.50	0.860	0.780			
	ВНД 2	ВНД 4	1400	24	600	14	0.45	0.55	0.15	0.20	1.440	1.160					
			1400	24	800	14	0.45	0.55	0.20	0.25	1.280	1.080					
			1400	24	1000	14	0.45	0.55	0.25	0.30	1.250	1.020					
			1400	24	1200	14	0.45	0.55	0.30	0.35	1.250	1.020					
			1400	24	1400	14	0.45	0.55	0.35	0.40	1.250	1.020					
			1400	24	1400	14	0.45	0.55	0.35	0.40	1.250	1.020					

ТД Кирпичные стены эффективной кладки СЕРИЯ 2/130-1

1972 ТИПЫ КЛАДОК: Г-1, Г-2, Г-3, Д ВЫПУСК 12 ЛИСТ 11

ЛЕНЗНИИЭП ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ СЕКТОР НОРМАЛИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ ЛЕНИНГРАД	ГА ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТ ГА КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТ НАЧАЛЬНИК - ВЛАДИ РУКОВОДИТЕЛЬ СЕКТОРА	КОЛЛЕКТОР АНУФЕР КАРЛОВА ВАСИЛА КАРЛОВА	ГА ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ГА АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ	КОЛЛЕКТОР АНУФЕР КАРЛОВА ВАСИЛА КАРЛОВА	№№ АВТАВТИ ПО АЛБому	ТИП КЛАДКИ ПО АЛБому	ТОЛЩИНА СТЕНЫ СМ.	МАТЕРИАЛЫ СТЕНЫ, №№ ГОСТ НАИМЕРТУ (ВИДЫ ПО АЛБому)		ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА				КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ λ ККАЛ/М.Ч.ГРАД				СЕРИЙНЫЕ ЛЕННЫЕ ТЕПЛОПР. РЕДАКТОР № МЗ Ч.ГРАД № ККА В ЗОНАХ:					
								Кладки из кирпича	Утепительная	Кладки из кирпича		Утепительная		Кладки из кирпича		Утепительная		А	Б	А	Б	А	Б
										Полученная масса кг/м ³	Толщина см	Полученная масса кг/м ³	Толщина см	Полученная масса кг/м ³	Толщина см	Полученная масса кг/м ³	Толщина см						
								Зоны строительства															
КОЛЛЕКТОР АНУФЕР КАРЛОВА ВАСИЛА КАРЛОВА ГА ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ГА АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ ГА ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТ ГА КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТ НАЧАЛЬНИК - ВЛАДИ РУКОВОДИТЕЛЬ СЕКТОРА ЛЕНЗНИИЭП ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ СЕКТОР НОРМАЛИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ ЛЕНИНГРАД					46,47	А	38	ВИД 2	ВИД 4	1400 24 1400 24	1200 14 1400 14	0,45 0,55 0,45 0,55	0,35 0,40 0,45 0,50	1,080 1,220 1,020 0,890	0,940 1,220 0,890 1,220	19 № МЗ Ч.ГРАД № ККА В ЗОНАХ:							
					ВИД 3	ВИД 4	1300 24 1300 24 1300 24 1300 24 1300 24	600 14 800 14 1000 14 1200 14 1400 14	0,45 0,50 0,45 0,50 0,45 0,50 0,45 0,50 0,45 0,50	0,20 0,25 0,25 0,30 0,30 0,40 0,35 0,40 0,45 0,50	1,280 1,130 1,250 1,070 1,080 0,980 1,020 0,940	1,130 1,280 1,070 1,250 0,980 1,080 0,940 1,020											
					ВИД 4	ВИД 4	1900 24 1900 24 1900 24 1900 24 1900 24	600 14 800 14 1000 14 1200 14 1400 14	0,65 0,75 0,65 0,75 0,65 0,75 0,65 0,75 0,65 0,75	0,15 0,20 0,20 0,25 0,25 0,30 0,30 0,40 0,35 0,40	1,240 1,030 1,090 0,940 1,000 0,870 0,890 0,790 0,830 0,750	1,030 1,240 0,940 1,090 0,870 1,000 0,790 0,890 0,750 0,830											
					46,47	А-1	42	ВИД 1	ВИД 4	1800 24 1800 24 1800 24 1800 24 1800 24	600 18 800 18 1000 18 1200 18 1400 18	0,60 0,70 0,60 0,70 0,60 0,70 0,60 0,70 0,60 0,70	0,15 0,20 0,20 0,25 0,25 0,30 0,30 0,40 0,35 0,40	1,620 1,280 1,340 1,130 1,210 1,040 1,050 0,930 0,960 0,860	1,280 1,620 1,130 1,340 1,040 1,210 0,930 1,050 0,860 0,960								
					ВИД 2	ВИД 4	1400 24 1400 24 1400 24 1400 24 1400 24	600 18 800 18 1000 18 1200 18 1400 18	0,45 0,55 0,45 0,55 0,45 0,55 0,45 0,55 0,45 0,55	0,15 0,20 0,20 0,25 0,25 0,30 0,30 0,40 0,35 0,40	1,720 1,390 1,490 1,260 1,360 1,160 1,200 1,040 1,120 0,980	1,390 1,720 1,260 1,490 1,160 1,360 1,040 1,200 0,980 1,120											
					ВИД 3	ВИД 4	1300 24 1300 24 1300 24 1300 24 1300 24	600 18 800 18 1000 18 1200 18 1400 18	0,45 0,50 0,45 0,50 0,45 0,50 0,45 0,50 0,45 0,50	0,15 0,20 0,20 0,25 0,25 0,30 0,30 0,40 0,35 0,40	1,720 1,430 1,490 1,250 1,360 1,200 1,200 1,090 1,120 1,020	1,430 1,720 1,250 1,490 1,200 1,360 1,090 1,200 1,020 1,120											
					ВИД 4	ВИД 4	1900 24 1900 24 1900 24 1900 24 1900 24	600 18 800 18 1000 18 1200 18 1400 18	0,65 0,75 0,65 0,75 0,65 0,75 0,65 0,75 0,65 0,75	0,15 0,20 0,20 0,25 0,25 0,30 0,30 0,40 0,35 0,40	1,540 1,240 1,370 1,100 1,290 1,010 1,080 0,900 1,000 0,830	1,240 1,540 1,100 1,370 1,010 1,290 0,900 1,080 0,830 1,000											
					48,49	А-2	51	ВИД 1	ВИД 4	1800 24 1800 24 1800 24 1800 24 1800 24	600 27 800 27 1000 27 1200 27 1400 27	0,60 0,70 0,60 0,70 0,60 0,70 0,60 0,70 0,60 0,70	0,15 0,20 0,20 0,25 0,25 0,30 0,30 0,40 0,35 0,40	1,630 1,380 1,450 1,250 1,340 1,110 1,230 1,010 1,100 0,930	1,380 1,630 1,250 1,450 1,110 1,340 1,010 1,230 0,930 1,100								
					ВИД 2	ВИД 4	1400 24 1400 24 1400 24 1400 24 1400 24	600 27 800 27 1000 27 1200 27 1400 27	0,45 0,55 0,45 0,55 0,45 0,55 0,45 0,55 0,45 0,55	0,15 0,20 0,20 0,25 0,25 0,30 0,30 0,40 0,35 0,40	1,690 1,460 1,510 1,310 1,430 1,240 1,310 1,140 1,230 1,090	1,460 1,690 1,310 1,510 1,240 1,430 1,140 1,310 1,090 1,230											
					ВИД 3	ВИД 4	1300 24 1300 24 1300 24 1300 24 1300 24	600 27 800 27 1000 27 1200 27 1400 27	0,45 0,50 0,45 0,50 0,45 0,50 0,45 0,50 0,45 0,50	0,15 0,20 0,20 0,25 0,25 0,30 0,30 0,40 0,35 0,40	1,740 1,560 1,630 1,440 1,510 1,340 1,410 1,220 1,310 1,140	1,560 1,740 1,440 1,630 1,340 1,510 1,220 1,410 1,140 1,310											
					ВИД 4	ВИД 4	1900 24 1900 24 1900 24 1900 24 1900 24	600 27 800 27 1000 27 1200 27 1400 27	0,65 0,75 0,65 0,75 0,65 0,75 0,65 0,75 0,65 0,75	0,15 0,20 0,20 0,25 0,25 0,30 0,30 0,40 0,35 0,40	1,900 1,520 1,590 1,430 1,410 1,220 1,200 1,080 1,090 0,980	1,520 1,900 1,430 1,590 1,220 1,410 1,080 1,200 0,980 1,090											
					50,51	А-3	58	ВИД 1	ВИД 4	1800 24 1800 24 1800 24 1800 24 1800 24	600 34 800 34 1000 34 1200 34 1400 34	0,60 0,70 0,60 0,70 0,60 0,70 0,60 0,70 0,60 0,70	0,15 0,20 0,20 0,25 0,25 0,30 0,30 0,40 0,35 0,40	1,920 1,520 1,740 1,500 1,450 1,280 1,280 1,150 1,150 1,020	1,520 1,920 1,500 1,740 1,280 1,450 1,150 1,280 1,020 1,150								
ВИД 2	ВИД 4	1400 24 1400 24 1400 24 1400 24 1400 24	600 34 800 34 1000 34 1200 34 1400 34	0,45 0,55 0,45 0,55 0,45 0,55 0,45 0,55 0,45 0,55	0,15 0,20 0,20 0,25 0,25 0,30 0,30 0,40 0,35 0,40	2,600 2,040 2,180 1,790 1,920 1,690 1,630 1,410 1,460 1,290	2,040 2,600 1,790 2,180 1,690 1,920 1,410 1,630 1,290 1,460																
ТД						Кирпичные стены эффективной кладки										СЕРИЯ 2.130-1							
1972						ТИПЫ КЛАДОК: А, А-1, А-2, А-3.										ВЫПУСК 12		ЛЕНТ 12					

№№ АРТАЛЫ ПО АЛБОМУ	ТИП КЛАДКИ ВО АЛБОМУ	ТРАЩИНА СТЕНЫ СМ	МАТЕРИАЛЫ СТЕНЫ И РЕГУЛЯТОРЫ (ВИДЫ ПО АЛБОМУ)		ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА						КОЭФФИЦИЕНТЫ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ λ ККАЛ/М.Ч.ГРАД				СРЕДНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОТЕЧНОСТИ Т, °С			
			КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА	УТЕПЛЯТЕЛЬ	КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА		УТЕПЛЯТЕЛЬ		КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА		УТЕПЛЯТЕЛЬ		Зоны строения		Т, °С			
					КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА	УТЕПЛЯТЕЛЬ	КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА	УТЕПЛЯТЕЛЬ	КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА	УТЕПЛЯТЕЛЬ	А	Б	А	Б	А	Б		
			ВЫСОТА МЕТРАМИ	ТРАЩИНА СМ	ВЫСОТА МЕТРАМИ	ТРАЩИНА СМ	ВЫСОТА МЕТРАМИ	ТРАЩИНА СМ	ВЫСОТА МЕТРАМИ	ТРАЩИНА СМ	А	Б	А	Б	А	Б		
50, 51	А-3	50	ВНД 3	ВНД 4	1300	24	600	34	0,45	0,50	0,15	0,20	2,600	2,450				
					1300	24	800	34	0,45	0,50	0,20	0,25	2,180	1,850				
					1300	24	1000	34	0,45	0,50	0,25	0,30	1,920	1,670				
					1300	24	1200	34	0,45	0,50	0,35	0,40	1,630	1,470				
					1300	24	1400	34	0,45	0,50	0,50	0,50	1,460	1,340				
			ВНД 4	ВНД 4	1900	24	600	34	0,65	0,75	0,15	0,20	2,370	1,890				
					1900	24	800	34	0,65	0,75	0,20	0,25	1,950	1,630				
					1900	24	1000	34	0,65	0,75	0,25	0,30	1,700	1,460				
					1900	24	1200	34	0,65	0,75	0,35	0,40	1,410	1,250				
					1900	24	1400	34	0,65	0,75	0,45	0,50	1,240	1,120				
52, 53	А-4	64	ВНД 1	ВНД 4	1800	24	600	40	0,60	0,70	0,15	0,20	3,040	2,382				
					1800	24	800	40	0,60	0,70	0,20	0,25	2,440	2,015				
					1800	24	1000	40	0,60	0,70	0,25	0,30	2,080	1,773				
					1800	24	1200	40	0,60	0,70	0,35	0,40	1,670	1,480				
					1800	24	1400	40	0,60	0,70	0,45	0,50	1,450	1,300				
					1400	24	600	40	0,45	0,55	0,15	0,20	3,200	2,475				
			1400	24	800	40	0,45	0,55	0,20	0,25	2,590	2,120						
			1400	24	1000	40	0,45	0,55	0,25	0,30	2,240	1,885						
			1400	24	1200	40	0,45	0,55	0,35	0,40	1,830	1,590						
			1400	24	1400	40	0,45	0,55	0,45	0,50	1,610	1,416						
			1300	24	600	40	0,45	0,50	0,15	0,20	3,280	2,530						
			1300	24	800	40	0,45	0,50	0,20	0,25	2,590	2,175						
			1300	24	1000	40	0,45	0,50	0,25	0,30	2,240	1,940						
			1300	24	1200	40	0,45	0,50	0,35	0,40	1,830	1,640						
			1300	24	1400	40	0,45	0,50	0,45	0,50	1,610	1,463						
			1900	24	600	40	0,65	0,75	0,15	0,20	3,000	2,340						
			1900	24	800	40	0,65	0,75	0,20	0,25	2,400	1,980						
			1900	24	1000	40	0,65	0,75	0,25	0,30	2,065	1,750						
1900	24	1200	40	0,65	0,75	0,35	0,40	1,630	1,450									
1900	24	1400	40	0,65	0,75	0,45	0,50	1,410	1,273									
1800	24	600	44	0,60	0,70	0,15	0,20	3,300	2,460									
1800	24	800	44	0,60	0,70	0,20	0,25	2,640	2,165									
1800	24	1000	44	0,60	0,70	0,25	0,30	2,240	1,900									
1800	24	1200	44	0,60	0,70	0,35	0,40	1,785	1,580									
1800	24	1400	44	0,60	0,70	0,45	0,50	1,540	1,380									
1400	24	600	44	0,45	0,55	0,15	0,20	3,420	2,630									
1400	24	800	44	0,45	0,55	0,20	0,25	2,800	2,280									
1400	24	1000	44	0,45	0,55	0,25	0,30	2,390	2,020									
1400	24	1200	44	0,45	0,55	0,35	0,40	1,950	1,680									
1400	24	1400	44	0,45	0,55	0,45	0,50	1,693	1,465									
1300	24	600	44	0,45	0,50	0,15	0,20	3,420	2,730									
1300	24	800	44	0,45	0,50	0,20	0,25	2,800	2,325									
1300	24	1000	44	0,45	0,50	0,25	0,30	2,390	2,070									
1300	24	1200	44	0,45	0,50	0,35	0,40	1,950	1,740									
1300	24	1400	44	0,45	0,50	0,45	0,50	1,693	1,545									
1900	24	600	44	0,65	0,75	0,15	0,20	3,260	2,540									
1900	24	800	44	0,65	0,75	0,20	0,25	2,600	2,150									
1900	24	1000	44	0,65	0,75	0,25	0,30	2,210	1,880									
1900	24	1200	44	0,65	0,75	0,35	0,40	1,750	1,550									
1900	24	1400	44	0,65	0,75	0,45	0,50	1,500	1,355									
54, 55	Е	43	ВНД 1	ВНД 5	1800	13	500	30	0,60	0,70	0,15	0,15	2,550					2,280
					1800	13	600	30	0,60	0,70	0,16	0,18	2,210	1,970				
					1800	13	700	30	0,60	0,70	0,19	0,215	1,930	1,710				
					1800	13	800	30	0,60	0,70	0,22	0,25	1,720	1,520				
			ВНД 2	ВНД 5	1400	13	500	30	0,45	0,55	0,135	0,150	2,623	2,350				
					1400	13	600	30	0,45	0,55	0,16	0,18	2,283	2,030				
					1400	13	700	30	0,45	0,55	0,19	0,215	2,003	1,770				
					1400	13	800	30	0,45	0,55	0,22	0,25	1,793	1,580				
			ВНД 3	ВНД 5	1300	13	500	30	0,45	0,50	0,135	0,150	2,623	2,374				
					1300	13	600	30	0,45	0,50	0,16	0,18	2,283	2,054				
					1300	13	700	30	0,45	0,50	0,19	0,215	2,003	1,794				
					1300	13	800	30	0,45	0,50	0,22	0,25	1,793	1,604				

ТД

Кирпичные стены эффективной кладки.

СЕРИЯ
2.130-1

1972

ТИПЫ КЛАДОК: А-3, А-4, А-5, Е.

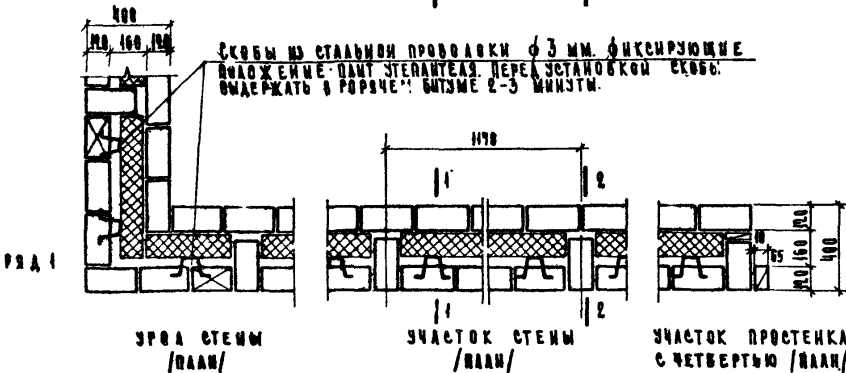
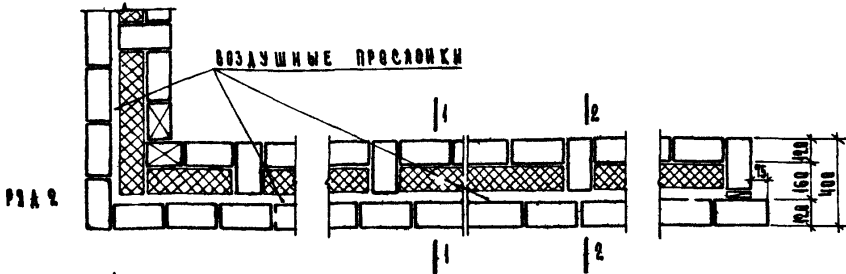
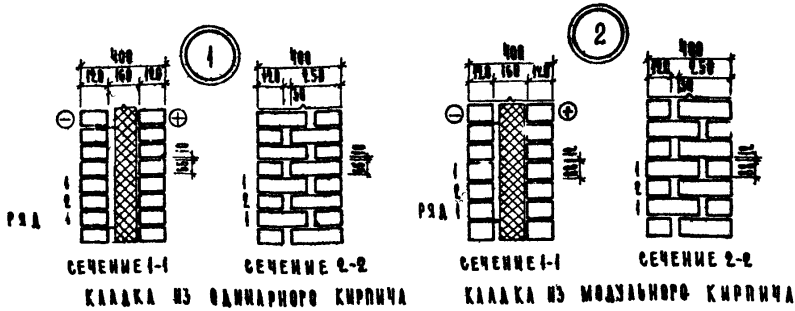
ВЫПУСК ЛИС
12 13

№ СТАЛЕН ПО АЛБОМУ	ТИП КЛАДКИ ПО АЛБОМУ	ПОЯСНА СТЕНЫ СМ	МАТЕРИАЛЫ СТЕНЫ, КМ РЯСТ ИЛИ МРПС (ВНД ПО АЛБОМУ)		ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА				КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ λ ККА/М Ч РАА				СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ R_0 М Ч РАА В ЗОНАХ			
			КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА	СТЕПАУТЕЛЯ	КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА		СТЕПАУТЕЛЯ		КЛАДКИ ИЗ КИРПИЧА		СТЕПАУТЕЛЯ		А	Б	А	Б
					ГОТОВИТЕЛЬ	ГОТОВИТЕЛЬ	ГОТОВИТЕЛЬ	ГОТОВИТЕЛЬ	ЗОНЫ СТРОИТЕЛЬСТВА							
									А	Б	А	Б				
54,56	Е	ЧЗ	ВНД Ч	ВНД Я	1900	13	900	30	0,65	0,75	0,025	0,150	0,533	0,886		
					1900	13	600	30	0,65	0,75	0,06	0,10	0,193	1,906		
					1900	13	700	30	0,65	0,75	0,10	0,15	1,913	1,706		
					1900	13	800	30	0,65	0,75	0,12	0,25	1,703	1,616		
					1800	13	1000	39	0,60	0,70	0,30	0,35	1,630	1,480		
					1800	13	1200	39	0,60	0,70	0,40	0,45	1,335	1,205		
					1800	13	1400	39	0,60	0,70	0,50	0,55	1,165	1,061		
					1800	13	1600	39	0,60	0,70	0,60	0,65	1,050	0,966		
					1800	13	1800	39	0,60	0,70	0,70	0,75	0,963	0,894		
					1400	13	1000	39	0,45	0,55	0,30	0,35	1,920	1,490		
					1400	13	1200	39	0,45	0,55	0,40	0,45	1,440	1,091		
					1400	13	1400	39	0,45	0,55	0,50	0,55	1,203	1,029		
1400	13	1600	39	0,45	0,55	0,60	0,65	1,050	1,000							
1400	13	1800	39	0,45	0,55	0,70	0,75	1,145	0,949							
1300	13	1000	39	0,45	0,50	0,30	0,35	1,720	1,500							
1300	13	1200	39	0,45	0,50	0,40	0,45	1,440	1,290							
1300	13	1400	39	0,45	0,50	0,50	0,55	1,263	1,156							
1300	13	1600	39	0,45	0,50	0,60	0,65	1,050	1,080							
1300	13	1800	39	0,45	0,50	0,70	0,75	1,145	0,994							
1900	13	1000	39	0,65	0,75	0,30	0,35	1,610	1,400							
1900	13	1200	39	0,65	0,75	0,40	0,45	1,302	1,183							
1900	13	1400	39	0,65	0,75	0,50	0,55	1,140	1,044							
1900	13	1600	39	0,65	0,75	0,60	0,65	1,020	0,945							
1900	13	1800	39	0,65	0,75	0,70	0,75	0,943	0,874							

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Приведенные сопротивления теплопередаче R_0 в м²ч раа/ккал стен даны для кладки на тяжелом (песчаном) растворе без учета наружной отделки стены. При облицовке лицевым кирпичем в 1/2 кирпича из R_0 вычитается 0,04 и вес 1 м² стены увеличивается на 15 кг для кладки из равного обычного кирпича, для кладки из пустотелого кирпича из R_0 вычитается 0,05 и вес 1 м² стены увеличивается на 55 кг. При наличии штукатурок (наружной и внутренней) к величине R_0 следует добавлять 0,02, а при наличии обеих штукатурок - 0,04.
- 2 Основная характеристика материалов кладки см листы - 1,2.
- 3 Таблица типов кладок составлена в соответствии с СНиП II-A7-71.
- 4 В кладке типа А при расчете сопротивления теплопередаче воздушная прослойка не учитывается.
- 5 Подбор типа стен для конкретных условий проектирования производится на основании вычисленного заранее в соответствии со СНиП II-A7-71 требуемого сопротивления теплопередаче. Последнее при строительстве в I климатической зоне следует уточнять на основании экономических расчетов.
- 6 Для всех типов стен, имеющих теплопроводные включения в виде поперечных стенок, прокладных тычковых рядов кирпича и других, эти включения проверены в соответствии с требованиями СНиП II-A7-71.

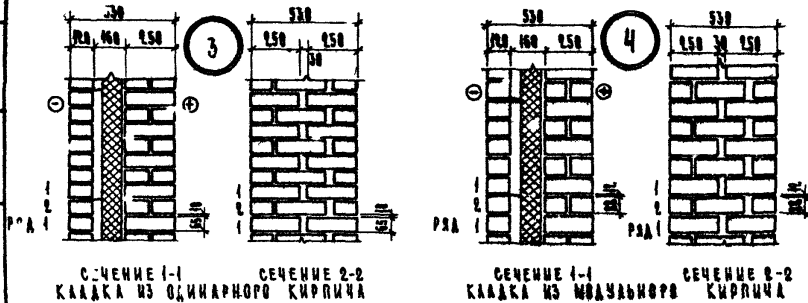
ЛЕНЗНИИЭП ТЕХНИЧЕСКИЙ СТАЛЕН СЕКТОР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИИ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА	ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия 2-138-1
	1972	Типы кладок Е, Е-1	выпуск 12 лист 14



ПРИМЕЧАНИЯ:

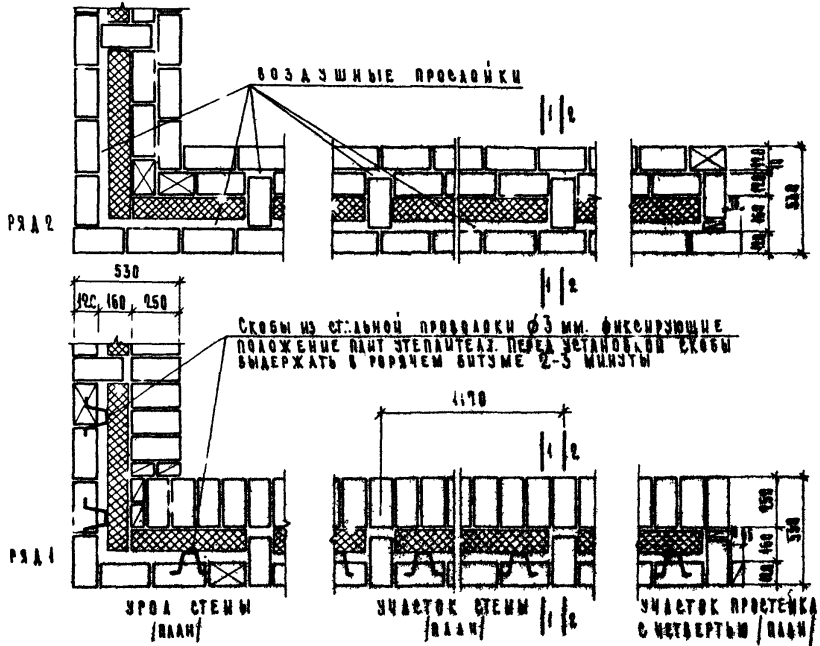
1. ВМЕСТО СТАЛЬНЫХ СКОБ МОГУТ ПРИМЕНЯТЬСЯ ЛИБО ДРУГИЕ ДОСТАТОЧНО ДОПРОВОДЧИЕ ФИКСАТОРЫ (МАШКИ ИЗ РАСТВОРА, ДЕСЕТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛАСТИНКИ, ПЛАСТИНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ И Т.Д.).
2. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТ-РИАЛОВ СМ. ЛИСТЫ 1, 2.
3. ТИПЫ КААДОК СМ. ЛИСТ 4.
4. РАСКАД КААДОК СМ. НА ЛИСТЕ 42.

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	СЕРИЯ 2.130-1	
1972	Тип А Кирпичная кладка с вертикальными поперечными стенами и воздушной прослойкой.	ЛИСТЫ 12	ЛИСТ 15



СЕЧЕНИЕ 1-1 СЕЧЕНИЕ 2-2
КАДКА ИЗ ОДИННОГО КИРПИЧА

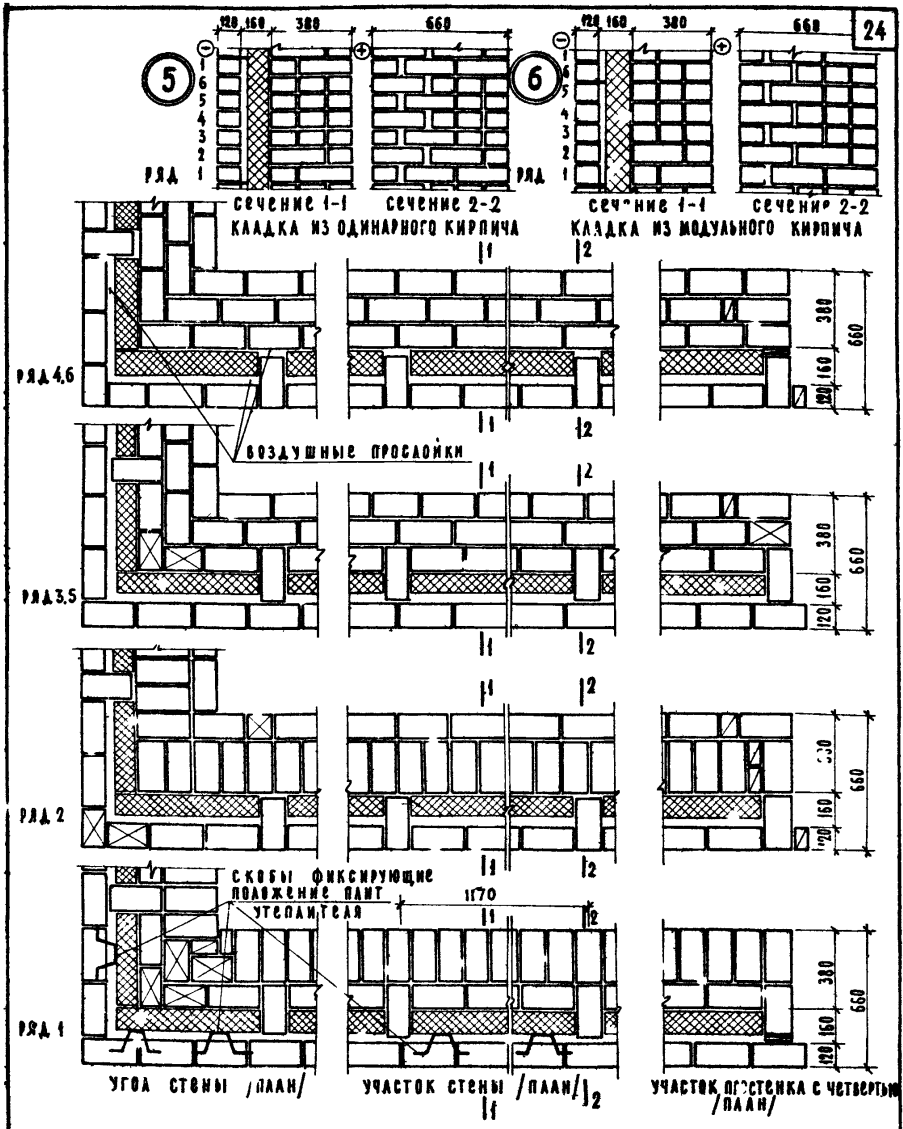
СЕЧЕНИЕ 1-1 СЕЧЕНИЕ 2-2
КАДКА ИЗ ПИРАЛЬНЫХ КИРПИЧА



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ 15.

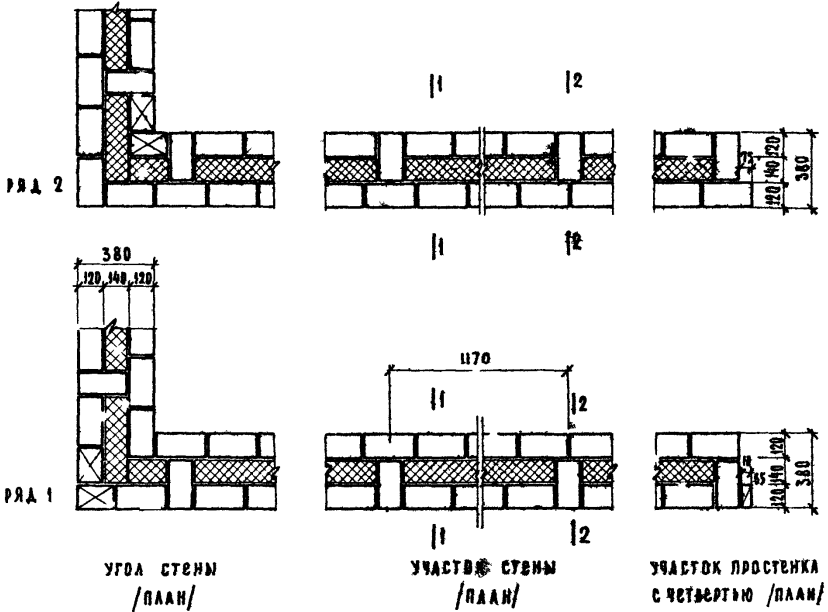
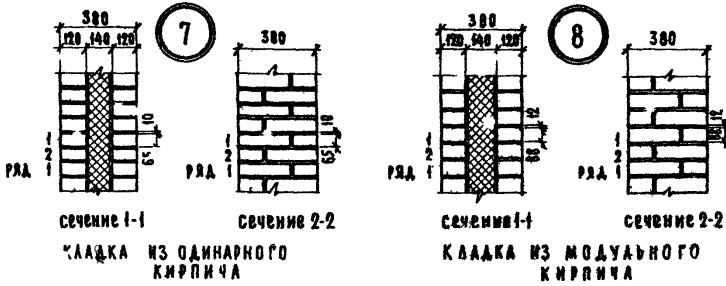
ЛЕНЗИНИЭП
УСТРОЙСТВО СИСТЕМ
ВЕНТИЛЯЦИИ И
ОСВЕЩЕНИЯ

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	Серия
19/2	ТМР А-1 Кирпичная кладка с вертикальными опорными стенами и воздушной проводкой. Детали 3, 4.	Р.150-1 выпуск 18 лист 16



ПРИМЕЧАНИЯ см. лист 15

ТД	КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ ЭФФЕКТИВНОЙ КЛАДКИ.	СЕРИЯ 2.130-1
1972	Тип А-2. Кирпичная кладка с вертикальными, поперечными стенами и воздушной прослойкой. Детали 5, 6.	ВЫПУСК 42 ЛИСТ 17

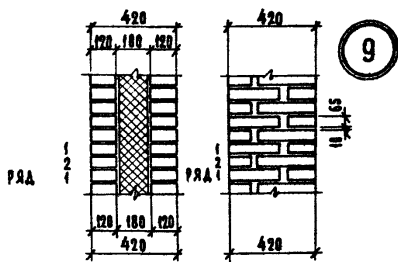


ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Типы кладки см. лист-В
2. Характеристика материалов стен см. на листах 1 и 2.
3. Фасады кладки см. лист-42
4. Условные обозначения даны на листе 3.

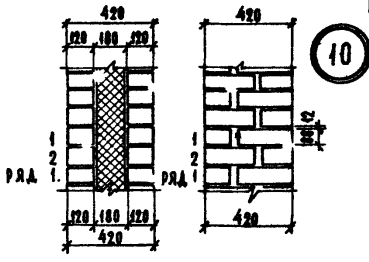
ЛЕНЗНИИЭП
ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
НОРМ. АНТИЦИП
И УЧ. РАБОТ

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия 2.130-1
1772	Тип Б. Кирпичная кладка с вертикальными поперечными стенками.	выпуск от 2 лист 18



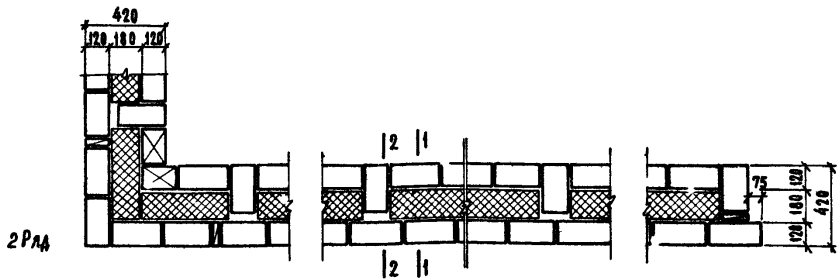
сечение 1-1 сечение 2-2

КЛАДКА ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА



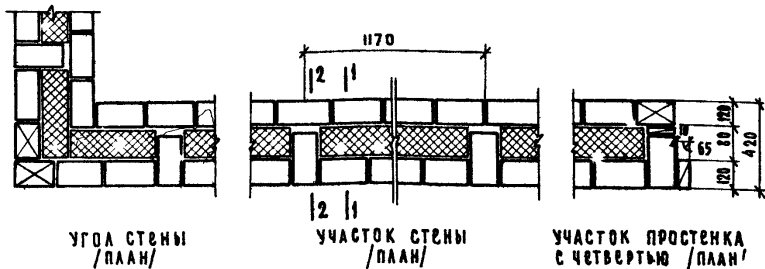
сечение 1-1 сечение 2-2

КЛАДКА ИЗ МОДУЛЬНОГО КИРПИЧА



2 ряд

1 ряд



УГОЛ СТЕНЫ /ПЛАН/

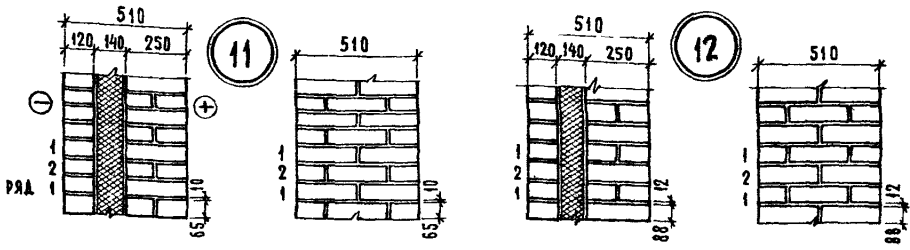
УЧАСТОК СТЕНЫ /ПЛАН/

УЧАСТОК ПРОСТЕНКА С ЧЕТВЕРТЬЮ /ПЛАН/

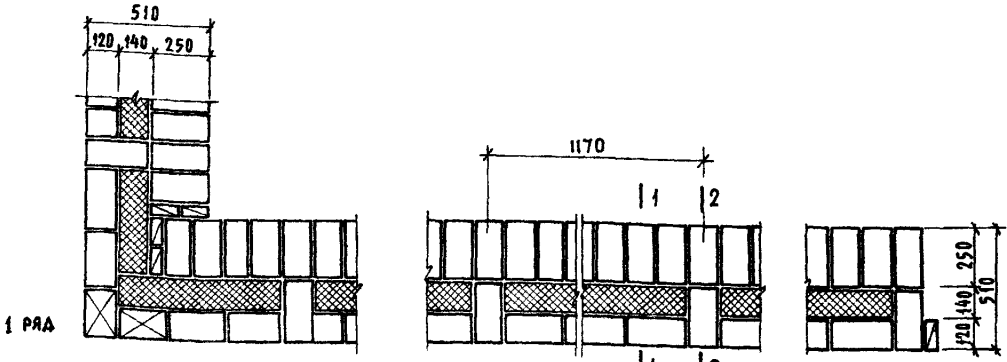
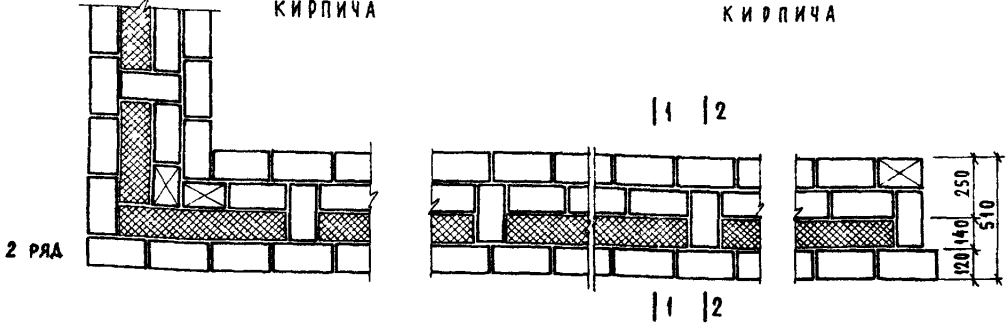
ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1 Типы кладок см. лист-5
- 2 Характеристики материалов стен см. листы 1 и 2.
- 3 Фасады кладок см. лист 42.

ГД	Кирпичные стены эфескивной кладки.	СЕРИЯ 2.150-1	
1972	Тип Б-1. Кирпичная кладка с вертикальными поперечными стенками.	ЛИСТ 12	ЛИСТ 19



сечение 1-1 сечение 2-2 сечение 1-1 сечение 2-2
 кладка из одинарного кирпича кладка из модульного кирпича



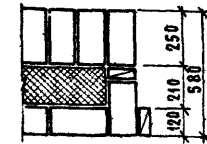
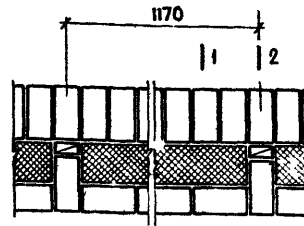
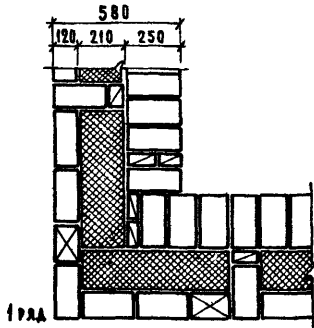
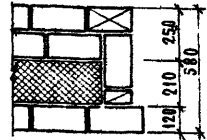
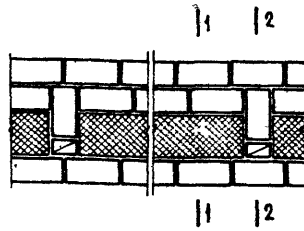
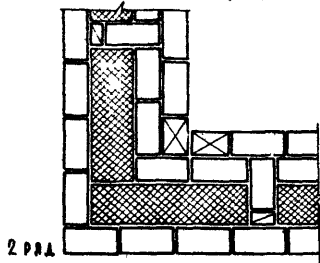
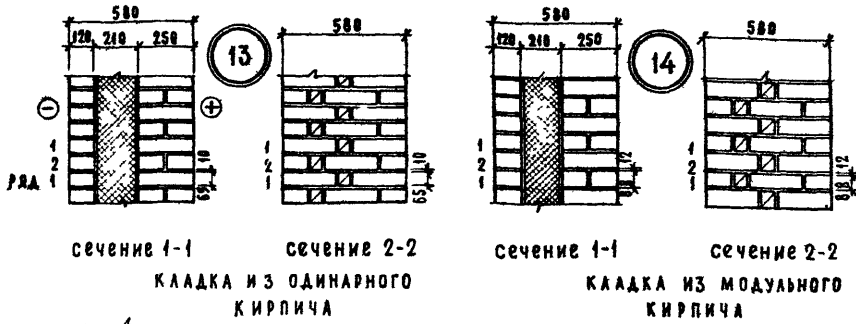
УГОЛ СТЕНЫ /ПЛАН/ УЧАСТОК СТЕНЫ /ПЛАН/ УЧАСТОК ПРОСТЕНКА С ЧЕТВЕРТЬЮ /ПЛАН/

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Типы кладок см. лист-5
2. Материалы стен облегченной кладки см листы-1,2
3. Условные обозначения см. лист-3
4. Фасады кладок см. лист-42

ЛЕНЗНИИЭП
 Технический отдел
 сектор нормализации
 и унификации
 административного сектора

ТД 1972	Кирпичные стены эффективной кладки.	серия 2.130-1	
	Тип Б-2. Кирпичная кладка с вертикальными поперечными стенами и уширением внутренней части стены до 1 кирпича. Детали 11, 12.	выпуск 12	лист 20



УГОЛ СТЕНЫ
/ПЛАН/

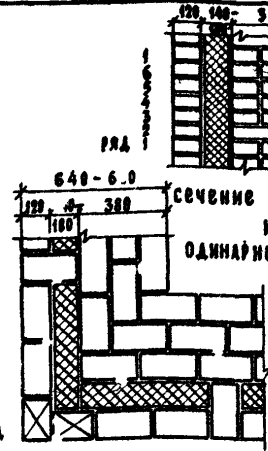


УЧАСТОК СТЕНЫ
/ПЛАН/

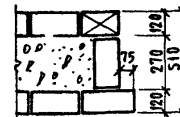
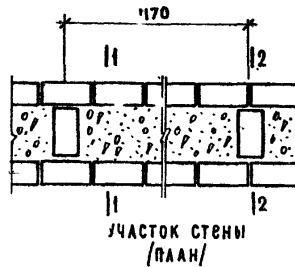
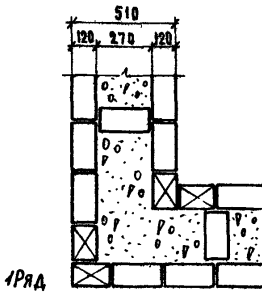
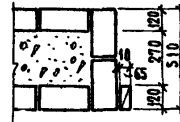
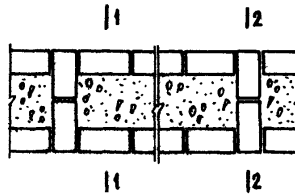
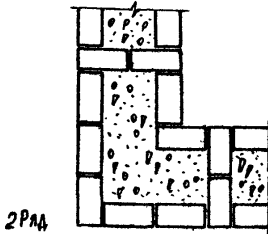
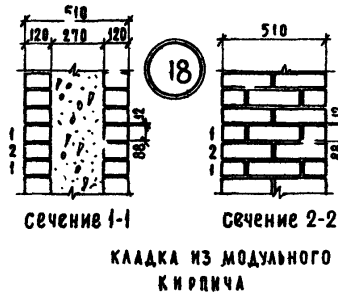
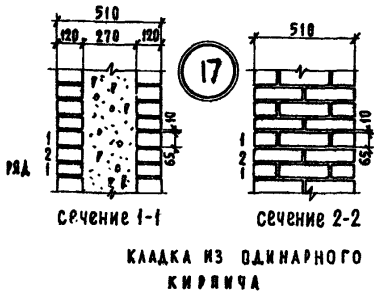
УЧАСТОК ПРОСТЕНКА
С ЧЕТВЕРТЬЮ /ПЛАН/

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Типы кладок см. листы 5, 6.
2. Характеристики материалов стен см. листы 1 и 2.
3. Условные обозначения см. лист 3.
4. Фасады кладок см. лист 42.

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	СЕРИЯ 2.130-1	
1972	Тип Б-3 Кирпичная кладка с вертикальными поперечными стенами, расширением внутренней части стены до 1 кирпича. Детали 13; 14.	ВЫПУСК 12	ЛИСТ 24

	 <p>4,6 РЯД</p>	 <p>4,6 РЯД</p>	 <p>4,6 РЯД</p>	<p>29</p>
<p>ОБРАЗОВАНИЕ</p>	<p>ШАДОВА АНТОНОВ КАРБОВ КАЗЮБИ КАРЮБА</p>	<p>ШАДОВА АНТОНОВ КАРБОВ КАЗЮБИ КАРЮБА</p>	<p>ШАДОВА АНТОНОВ КАРБОВ КАЗЮБИ КАРЮБА</p>	
<p>ЗАДАНИЕ ПРОЕКТА ТАКТИЧЕСКОЕ ПРОЕКТ УДОБСТВЕННЫЕ</p>	<p>3,5 РЯД</p>	<p>3,5 РЯД</p>	<p>3,5 РЯД</p>	
<p>ИСПОЛНЕНИЕ ШАДОВА</p>	<p>2 РЯД</p>	<p>2 РЯД</p>	<p>2 РЯД</p>	
<p>УДОБСТВЕННЫЕ ШАДОВА</p>	<p>1 РЯД</p>	<p>1 РЯД</p>	<p>1 РЯД</p>	
<p>ЛЕНЗНИИЭП ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ СЕКТОР НОРМАЛИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ АВИАПРОЕКТА</p>	<p>УГОЛ СТЕНЫ /ПЛАН/ УЧАСТОК СТЕНЫ /ПЛАН/ УЧАСТОК ПРОСТЕНКА С ЧЕТВЕРТЬЮ /ПЛАН/ ПРИМЕЧАНИЕ: 1. ТИПЫ КЛАДОК СМ. АИСТ-6 2. ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ СТЕН СМ. АИСТЫ 1 И 2. 3. ФАСАДЫ КЛАДОК СМ. НА АИСТЕ 42.</p>	<p>УГОЛ СТЕНЫ /ПЛАН/ УЧАСТОК СТЕНЫ /ПЛАН/ УЧАСТОК ПРОСТЕНКА С ЧЕТВЕРТЬЮ /ПЛАН/ ПРИМЕЧАНИЕ: 1. ТИПЫ КЛАДОК СМ. АИСТ-6 2. ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ СТЕН СМ. АИСТЫ 1 И 2. 3. ФАСАДЫ КЛАДОК СМ. НА АИСТЕ 42.</p>	<p>УГОЛ СТЕНЫ /ПЛАН/ УЧАСТОК СТЕНЫ /ПЛАН/ УЧАСТОК ПРОСТЕНКА С ЧЕТВЕРТЬЮ /ПЛАН/ ПРИМЕЧАНИЕ: 1. ТИПЫ КЛАДОК СМ. АИСТ-6 2. ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ СТЕН СМ. АИСТЫ 1 И 2. 3. ФАСАДЫ КЛАДОК СМ. НА АИСТЕ 42.</p>	<p>Кирпичные стены эффективной кладки. серия 2.130-1 1972 тип Б-2, Б-5 Кирпичная кладка с вертикальными поперечными стенами и уширением внутренней части стены до 1 1/2 кирпича. Детали 15, 16. выпуск 12 лист 22</p>



УГОЛ СТЕНЫ
/ПЛАН/

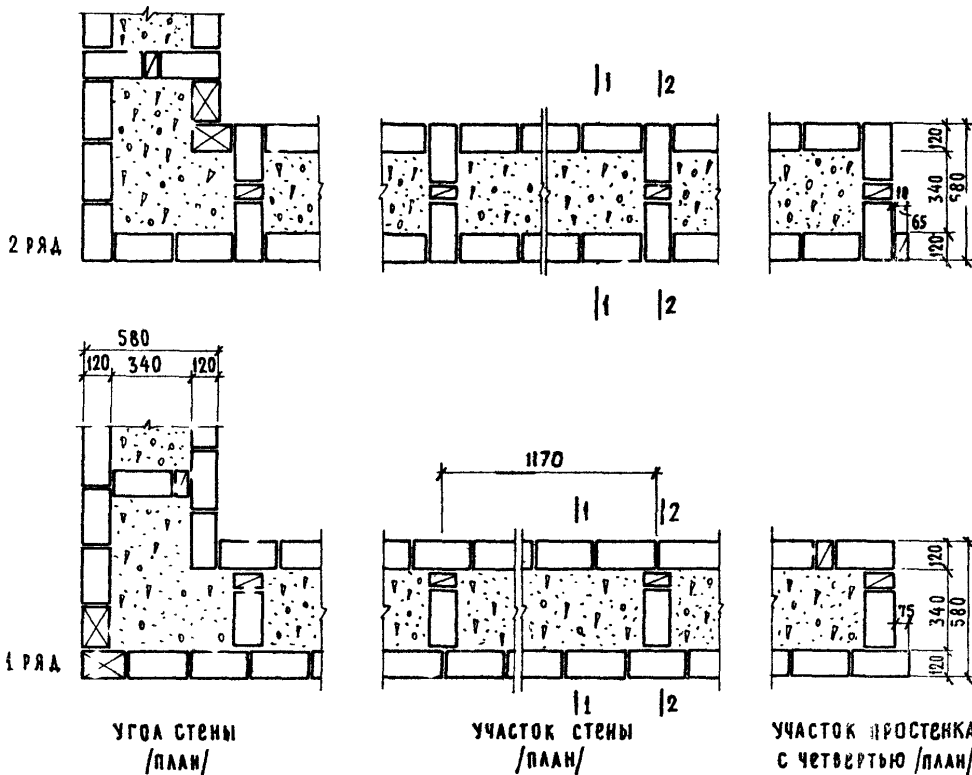
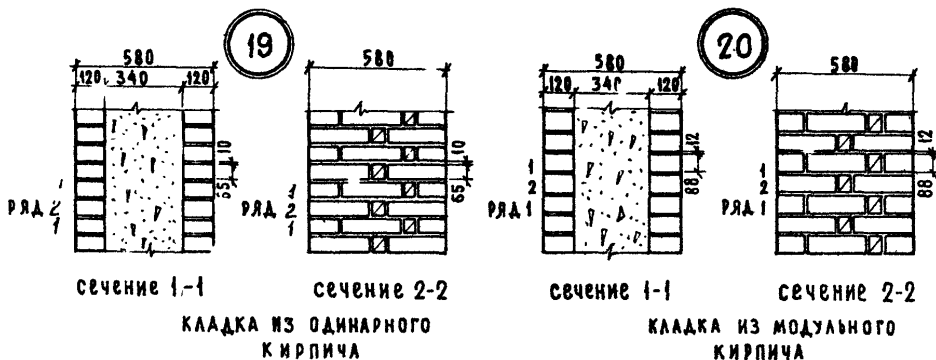
УЧАСТОК СТЕНЫ
/ПЛАН/

УЧАСТОК ПРОСТЕНКА
С ЧЕТВЕРТЬЮ /ПЛАН/

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Тип кладок см. листы-6,7
2. Характеристики материалов стен см. листы 1 и 2.
3. Условные обозначения см. лист-3
4. Фасады кладок см. лист-42.

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	серия 2130-1	
1972	Тип Б-Б Кирпичная кладка с вертикальными поперечными стенами	выпуск 12	лист 23

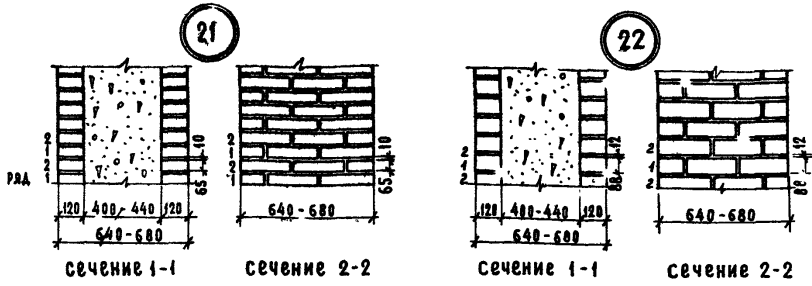


ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Типы кладок см. лист-7
2. Характеристики материалов стен см. листы 1 и 2.
3. Фасады стен даны на листе 42.

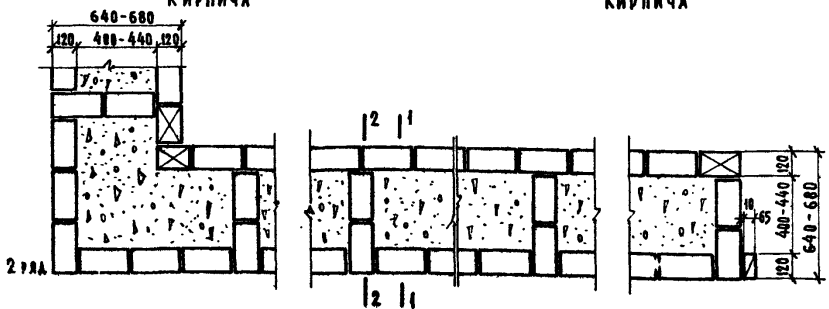
ОН	В	О	В	У	У	О	О
ШАЛОВА	АНФОРОВ	КАРЛОВА	ХАТЭСЕТ	КАРЛОВА			
ТАШКЕНТ ПР-КТА	И. А.	И. А.	И. А.	И. А.	И. А.	И. А.	И. А.
СТАДИОНА	ПРЕДКТА	ТЕХНИКА	ПРОЕКТА	И. А.	И. А.	И. А.	И. А.
ТАШКЕНТ	ТЕХНИКА	ПРОЕКТА	И. А.	И. А.	И. А.	И. А.	И. А.
И. А.	И. А.	И. А.	И. А.	И. А.	И. А.	И. А.	И. А.
И. А.	И. А.	И. А.	И. А.	И. А.	И. А.	И. А.	И. А.

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	Серия 2130-1
1972	Тип Б-7 Кирпично-бетонная кладка с вертикальными поперечными стенами. Детали 19; 20	Выпуск 12 Лист 24



КААДКА ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА

КААДКА ИЗ МОДУЛЬНОГО КИРПИЧА



УГОЛ СТЕНЬ /ПАН/

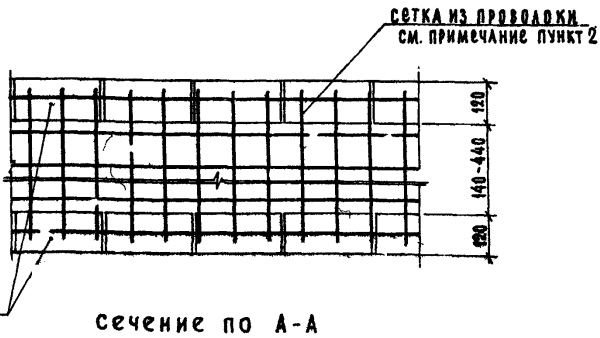
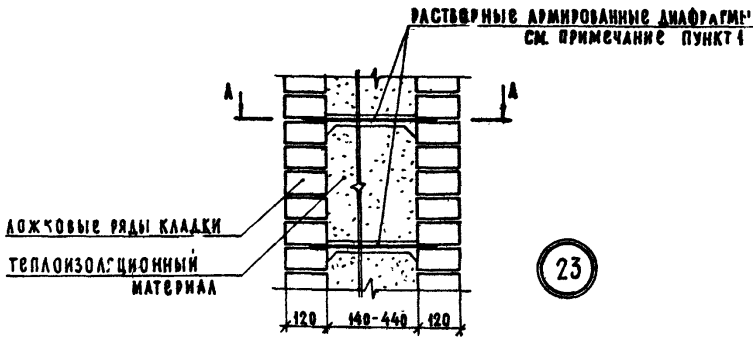
УЧАСТОК СТЕНЬ /ПАН/

УЧАСТОК ПРОСТЕНКА С ЧЕТВЕРТЬЮ /ПАН/

ПРИМЧАНИЕ:

1. ТИПЫ КААДОК СМ. АИСТЫ-7,8
2. ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ СТЕН СМ. АИСТЫ 1и2
3. ФАСАДЫ КААДОК СМ. АИСТ-42.

ТД	КИРПИЧНЫЕ СТЕНЬ ЭФФЕКТИВНОЙ КААДКИ	СЕРИЯ 2.130-1	
1972	ТИПЫ 8-8; 8-9. КИРПИЧНАЯ КААДКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕНКАМИ.	ВЫПУСК 12	ЛИСТ 25

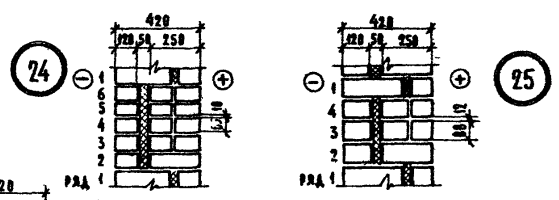


ПРИМЕЧАНИИ:

1. Растворные диафрагмы применяются при кирпичной кладке тип Б с заполнением колодцев сыпучими минеральными теплоизоляционными материалами. Диафрагмы делать через 5-6 рядов кладки.
2. Армирование растворных диафрагм из рулонных свитков холоднокатаной низкоуглеродистой проволоки, диаметр проволоки и размеры ячеек подбираются по ГОСТу 8478-66

ЛЕНЗНИИЭГ. СРЕДНЕУЧЕБНЫЙ ОТДЕЛ СВЕТЛОТЕХНИЧЕСКОГО УЧЕБНОГО ЦЕНТРА И АРХИТЕКТУРЫ	ШАЛАЕВ	ШАЛАЕВ
	АНУФРИН	АНУФРИН
	КАРЛОВА	КАРЛОВА
	ЛОСКУТОВА	ЛОСКУТОВА
ГА. № 1000000 ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	
СА. АРХИТЕКТУР. ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	
РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОЕКТА	
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТА	
СА. АРХИТЕКТУР. ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	
РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОЕКТА	
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТА	
СА. АРХИТЕКТУР. ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	
РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОЕКТА	
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТА	

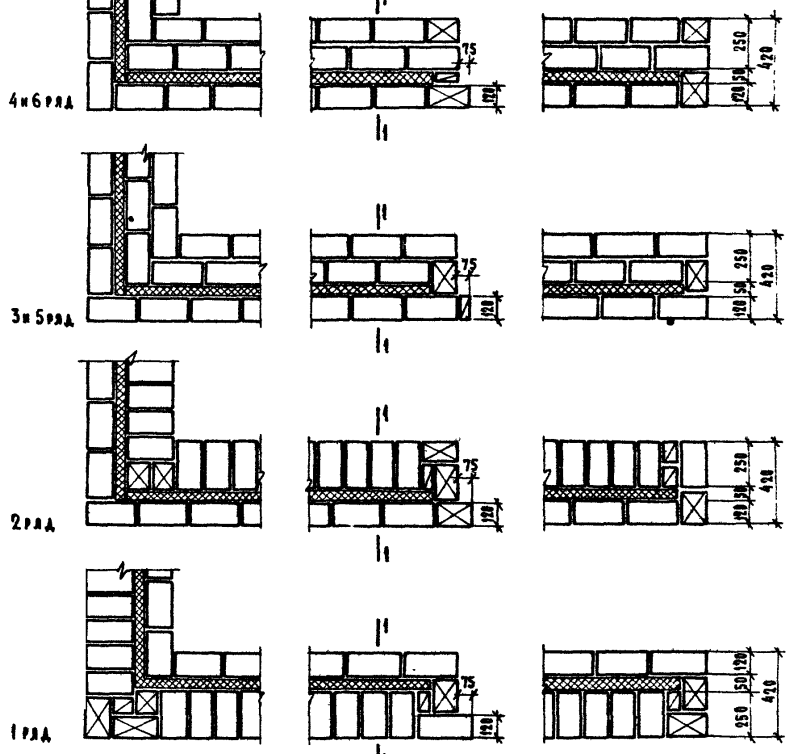
ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	серия 2 130-1
1972	Тип Е. Устройство растворных армированных диафрагм в кирпичных стенах колодезной кладки. Деталь 23	выпуск 12 лист 26



КААДКА ИЗ ОДИННАРОГО КИРПИЧА

КААДКА ИЗ МОДУЛЬНОГО КИРПИЧА

Сечения по 1-1



УГОЛ СТЕНЫ /ПЛАН/

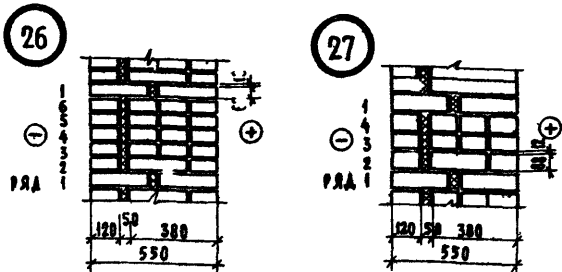
УЧАСТОК СТЕНЫ С ЧЕТВЕРТЬЮ /ПЛАН/

УЧАСТОК ПРОСТЕНКА БЕЗ ЧЕТВЕРТИ /ПЛАН/

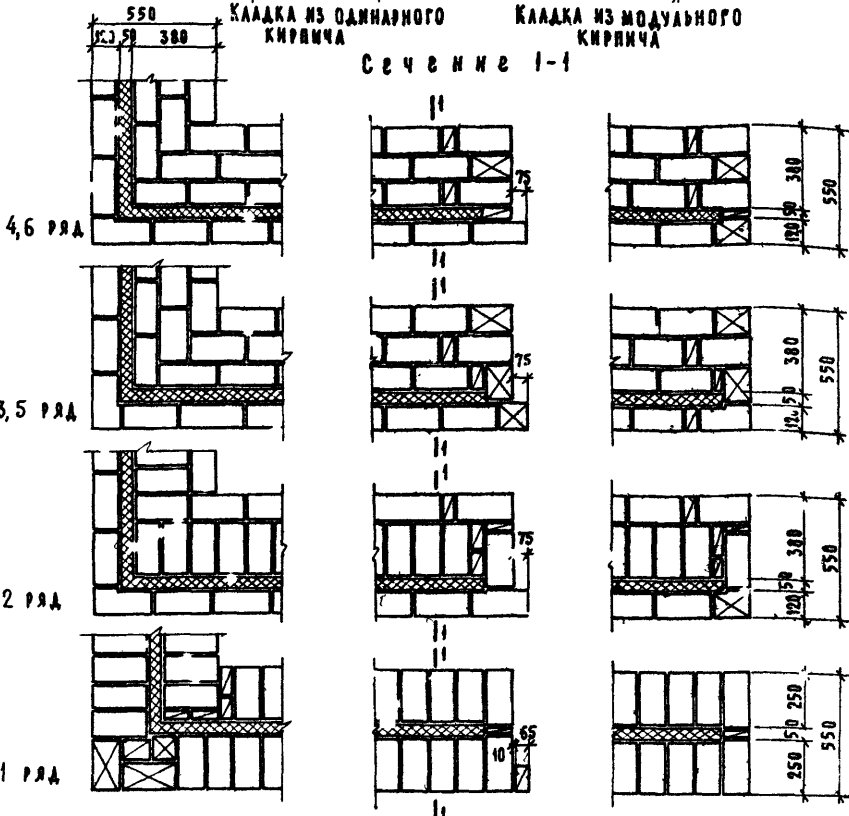
ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1 ТИПЫ КААДОК СМ. АИСТ-8
- 2 ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ СТЕН СМ. АИСТЫ 1 и 2.
- 3 ФАСАДЫ КААДОК СМ. АИСТ 42.

ТД	КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ ЭФФЕКТИВНОЙ КААДКИ	СЕРИЯ 2.130-1
1972	Тип В. КИРПИЧНАЯ КААДКА С УШИРЕННЫМ ШВОМ. ДЕТАЛИ 24, 25.	ВЫПУСК 12 АИСТ 27



КЛАДКА ИЗ ОДНАРНОГО КИРПИЧА КЛАДКА ИЗ МОДУЛЬНОГО КИРПИЧА
Сечение 1-1



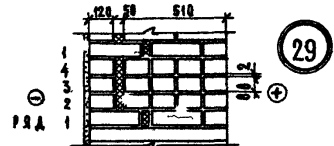
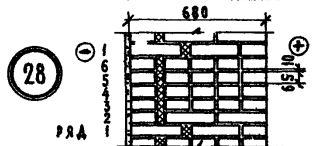
УГОЛ СТЕНЫ /ПЛАН/ УЧАСТОК ПРЯМОЙ СТЕНЫ С ЧЕТВЕРТЬЮ /ПЛАН/ УЧАСТОК ПРЯМОЙ СТЕНЫ БЕЗ ЧЕТВЕРТИ /ПЛАН/

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ТИПЫ КЛАДОК СМ. ЛИСТ-8
2. ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ СТЕН ДАНЫ НА ЛИСТАХ 1 И 2.
3. ФАСАДЫ СТЕН СМ. ЛИСТ. 42.

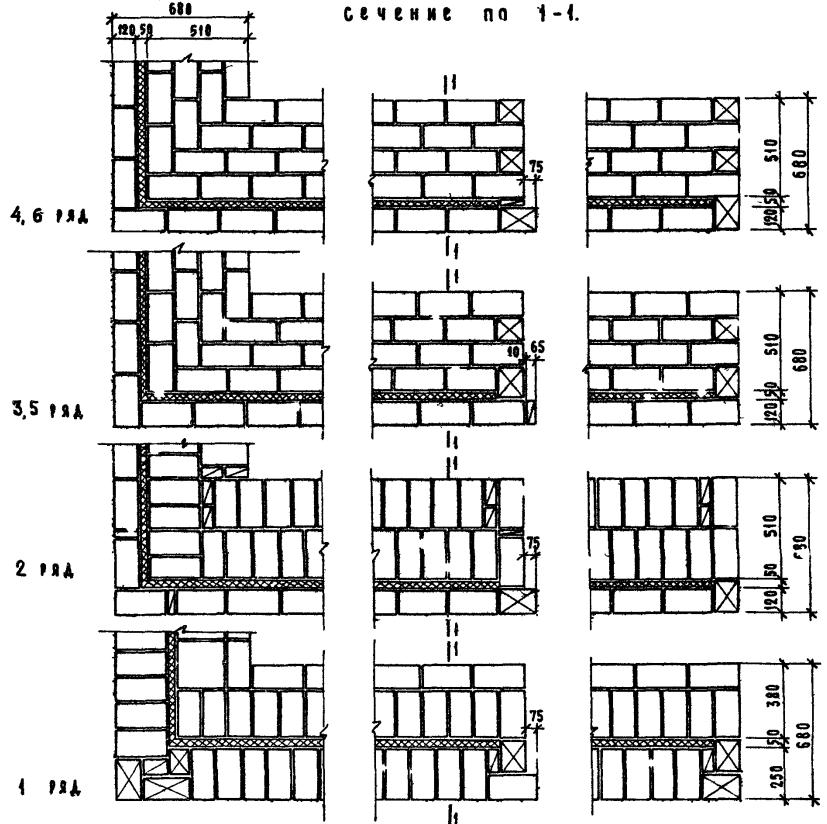
ЛЕНЗНИИЭП ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ СЕКТОР НОРМАЛІЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ УЛ. БУДУЩЕГО СВЕТА, 3	ШЛАБОВА КАРЮВА ТРЕБАНОВА КАРИОВА	С. П. ГАМИНОВ И. А. КУРЧИН М. П. ЧУБАРОВ С. В. КАРЮВА С. П. ШЛАБОВА П. В. ЧУБАРОВ	3. ПЛАНИРОВКА ПРОЕКТА РАБОТЫ КАТЕГОРИИ РУКОВОДСТВО И СВЕДЕНИЯ ПРОВЕРКА
--	---	--	---

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия 2.30-1
1972	Тип В-1 Кирпичная кладка с уширенным швом. Детали 26; 27.	выпуск 12 лист 26



Кладка из одинарного кирпича

Кладка из лодузного кирпича
сечение по I-I.



Угол стены /план/

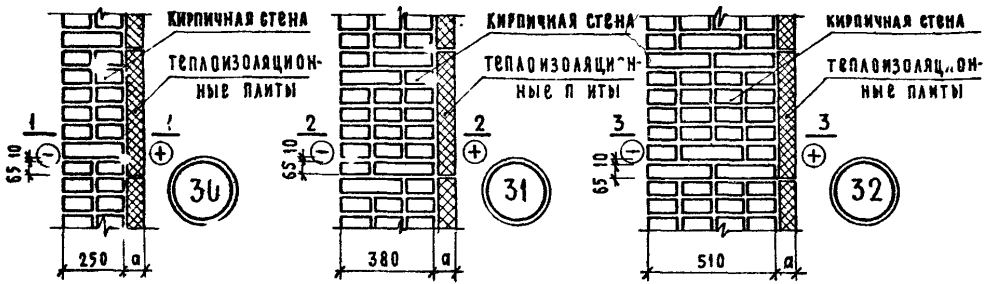
Участок простенка с четвертью /план/

Участок простенка без четверти /план/

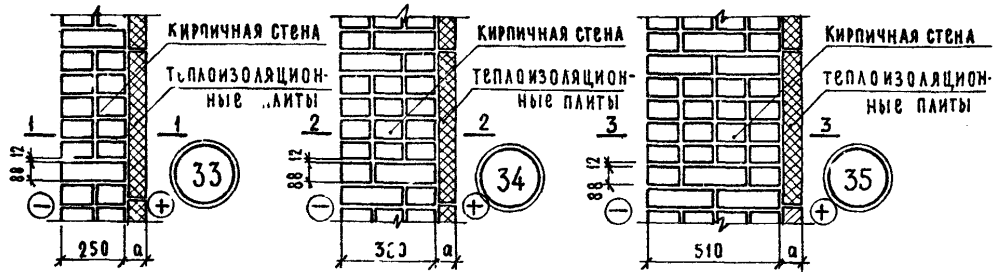
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Типы кладок см. лист В.
2. Характеристики материалов стен даны на листах 1 и 2.
3. Условные обозначения см. на листе 3.

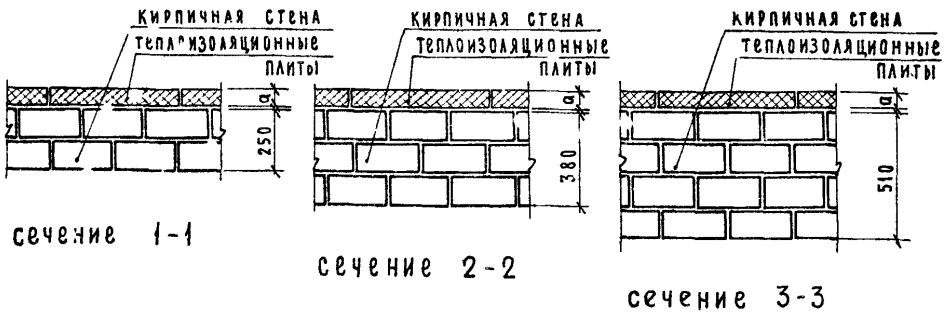
ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия 2.130-1	
1972	Тип В-2. Кирпичная кладка с усиренным швом. Детали 28; 29.	выпуск 12	лист 29



КЛАДКА ИЗ ОДИННАРОГО КИРПИЧА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ ПЛИТАМИ



КЛАДКА ИЗ МОДУЛЬНОГО КИРПИЧА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ ПЛИТАМИ



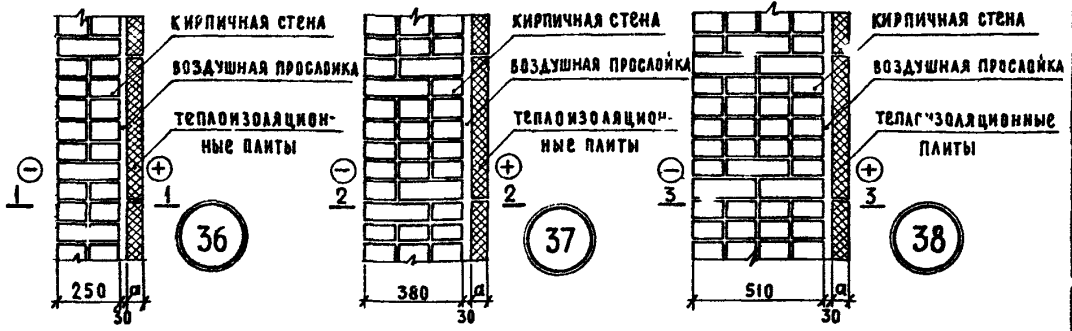
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Теплоизоляционные плиты устанавливаются с внутренней стороны стены на раствор в плоскую к кирпичной стене.
2. Толщина теплоизоляционных плит "а" определяется в зависимости от требований теплоизоляции стен.
3. Система перевязки швов - многорядная.
4. Типы кладок см. лист - 8
5. Характеристики материалов стен даны на листах 1 и 2.
6. Фасады стен см. лист 12.

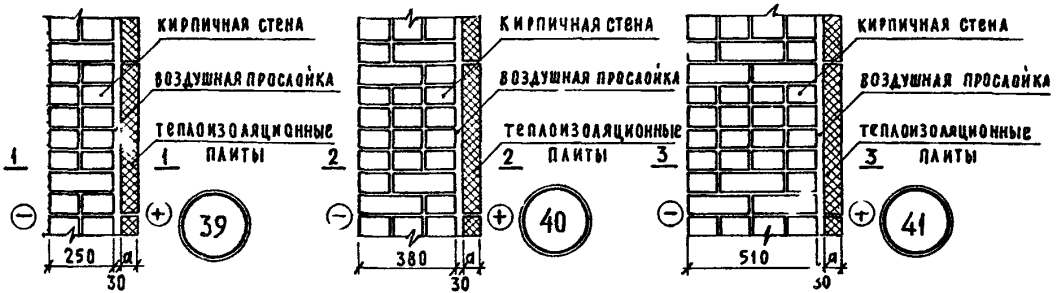
ОНУВВЗУУЮЗ
 ШАЛОВА
 АНФОРОВ
 КАЛОВА
 ХАУСВЕТ
 КАЛОВА
 ШАЛОВА
 АНФОРОВ
 КАЛОВА
 ХАУСВЕТ
 КАЛОВА
 ШАЛОВА
 АНФОРОВ
 КАЛОВА
 ХАУСВЕТ
 КАЛОВА

ЛЕНЗНИИЭП
 ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
 СЕКТОР НОРМАЛИЗАЦИИ
 И УНИФИКАЦИИ
 АСНИПТРА

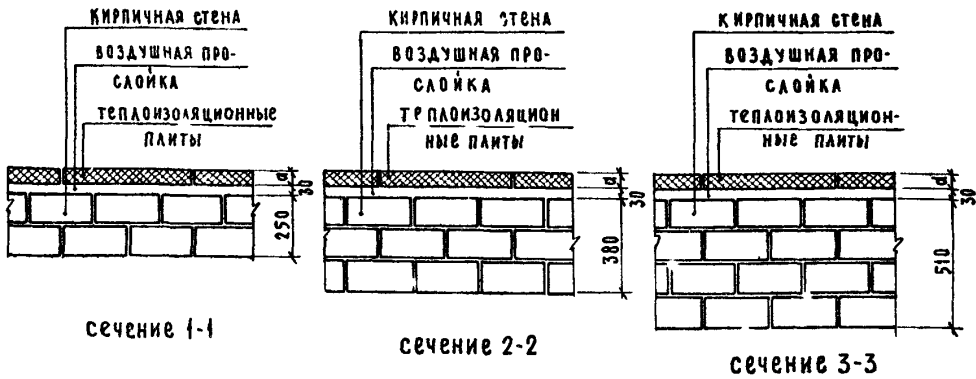
ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия 2.130-1
1972	тип "Г" Кирпичные стены с теплоизоляционными плитами примыкающими к стене в плоскую с внутренней стороны. Детали 30-35	выпуск 12 лист 30



Кладка из одинарного кирпича с теплоизоляционными панелями



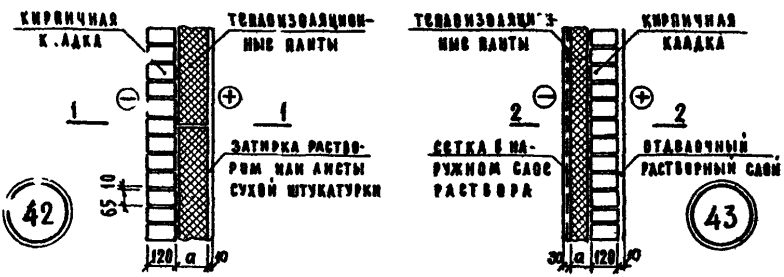
Кладка из модульного кирпича с теплоизоляционными панелями



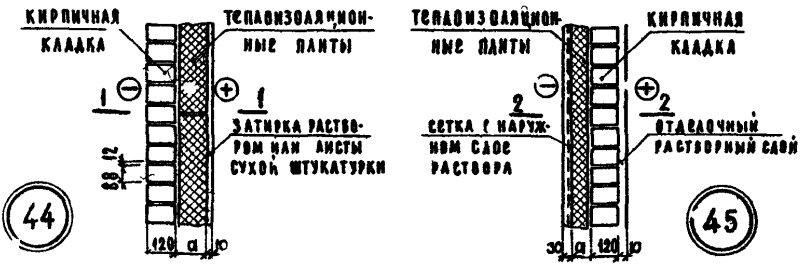
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Типы кладок см. листы 8, 9
2. Характеристики материалов стен см. листы 1 и 2.
3. Условные обозначения даны на листе 3.

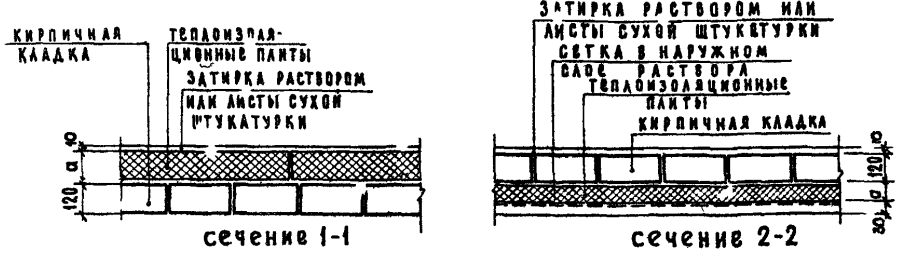
ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия 2.130-1	
1972	Тип Г-1 кирпичные стены с теплоизоляционными панелями устанавливаемыми с воздушной прослойкой. Детали 36 ÷ 41.	выпуск 12	лист 31



КЛАДКА ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА



КЛАДКА ИЗ МОДУЛЬНОГО КИРПИЧА



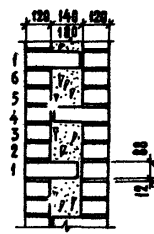
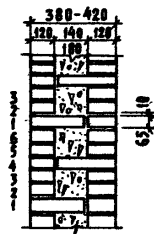
- ПРИМЕЧАНИЯ:
- 1 Основные характеристики материалов см. листы - 4, 2
 - 2 Типы кладок см. листы - 11.
 - 3 Условные обозначения даны на листе 3.
 - 4 Фасады кладок см. лист 42.

ЛЕНЭНИИЭП ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ СЕКТОР ПРОЕКТНО-ТЕХНИЧЕСКОГО И УНИФ. КАПИТАЛЬНОГО АСИМИТРА	ШАЛОВА	ШАЛОВА
	АНУРЬКОВ	АНУРЬКОВ
	КАРПОВА	КАРПОВА
	ХАУСОВ	ХАУСОВ
	АНУРЬКОВ	АНУРЬКОВ
	ШАЛОВА	ШАЛОВА
	АНУРЬКОВ	АНУРЬКОВ
	АНУРЬКОВ	АНУРЬКОВ

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия 2.130-1
1972	Типы П-2; П-3. Кирпичные стены толщиной в 1/2 кирпича с теплоизоляционными пантями. Детали 42 ÷ 45.	выпуск 12 лист 32

46

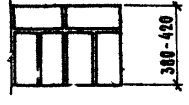
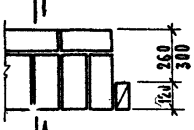
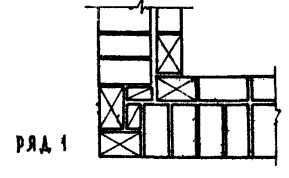
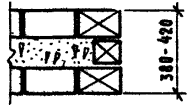
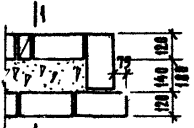
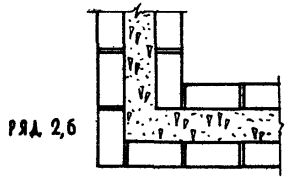
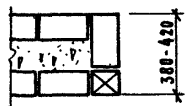
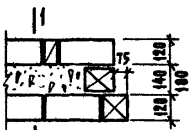
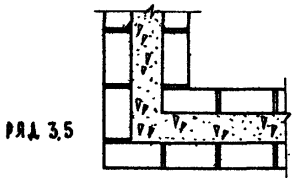
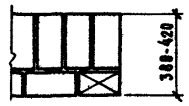
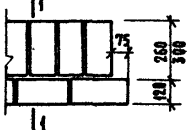
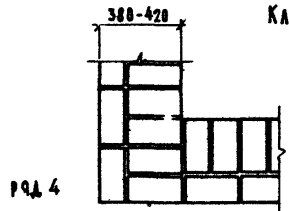
47



Кладка из одинарного кирпича

Кладка из модульного кирпича

сечение 1-1



Угол стены /план/

Участок стены с четвертью /план/

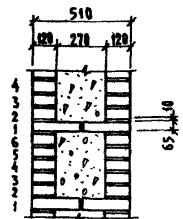
Участок простенка без четверти /план/

ПРИМЕЧАНИЕ:

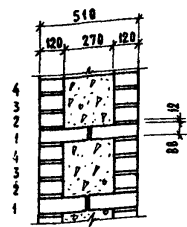
1. Типы кладок см. АИСТЫ-Н, 12.
2. Характеристики материалов стен см. АИСТЫ 1 и 2.
3. Фасады кладок см. АИСТ 42.

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	СЕРИЯ 2.150-1	
1972	Тип А, А. Кирпично-бетонная кладка.	ВНПУСК 12	АИСТ 33
		Детали 46; 47	

48



49

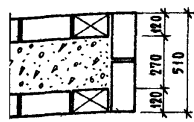
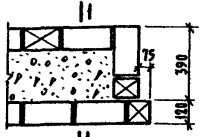
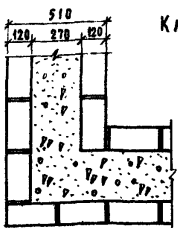


Кладка из одинарного кирпича

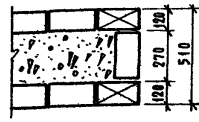
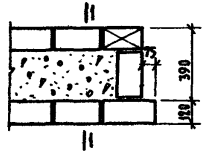
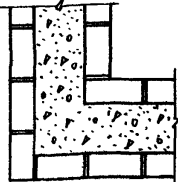
Кладка из модульного кирпича

сечение по 1-1

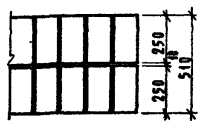
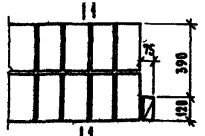
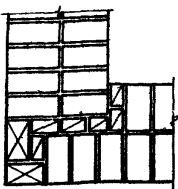
3,5 РАА



2,4,6 РАА



1 РАА



Угол стены (план)

Участок простенка с четвертью (план)

Участок простенка без четверти (план)

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ТИПЫ КЛАДОК СМ. ЛИСТ-2.
2. ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ СМ. ЛИСТЫ 1 И 2.
3. ФАСАДЫ КЛАДОК ДАНЫ НА ЛИСТЕ 42.

ЛЕНЗНИИЭП
ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
СЕКТОР НОРМАТИВНОЙ
И УНИФИКАЦИИ
ДЕСНИНГРАД

ТД
1972

Кирпичные стены эффективной кладки
Тип А-2 Кирпично-бетонная кладка двутавр 48,49

СЕРИЯ
2.130-1
ВЫПУСК
12
ЛИСТ
34

ИНУВ03УУ100

ШАХАРА
МУРГОК
КАРЛОБА
ХАУСЕТ
КАРЛОБА

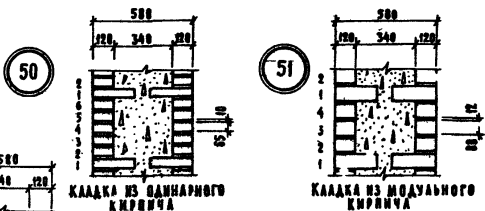
ШАХАРА
МУРГОК
КАРЛОБА
ХАУСЕТ
КАРЛОБА

ШАХАРА
МУРГОК
КАРЛОБА
ХАУСЕТ
КАРЛОБА

ШАХАРА
МУРГОК
КАРЛОБА
ХАУСЕТ
КАРЛОБА

ШАХАРА
МУРГОК
КАРЛОБА
ХАУСЕТ
КАРЛОБА

ШАХАРА
МУРГОК
КАРЛОБА
ХАУСЕТ
КАРЛОБА

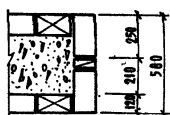
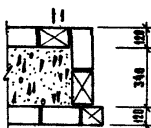
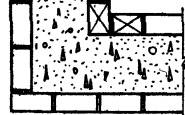


КАДКА ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА

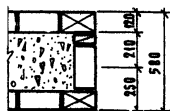
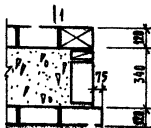
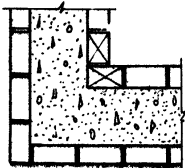
КАДКА ИЗ МОДУЛЬНОГО КИРПИЧА

Сечение по 1-1

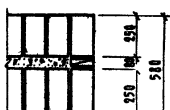
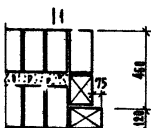
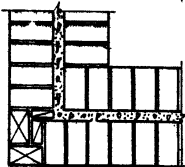
3,5 ряд



2,4,6 ряд



1 ряд



Угол стены (план)

Участок простенка с четвертью (план)

Участок простенка без четверти (план)

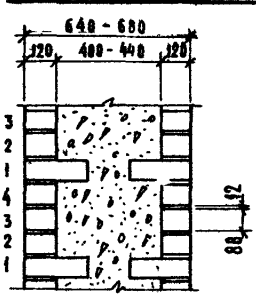
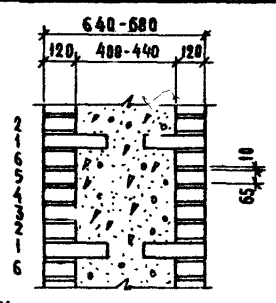
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Типы кладок см. листы 12, 15.
2. Характеристики материалов стен см. листы 1 и 2.
3. Фасады кладок см. лист 42.

1.Д	Кирпичные стены с фактурной кладкой.	СВЕРХ 2130-1	
1972	Тип А-3. Кирпично-бетонная кладка. Детали 50; 51.	ЭТАЖИ 12	ЛИСТ 35

52

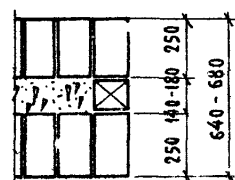
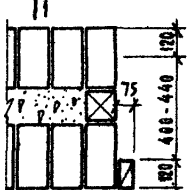
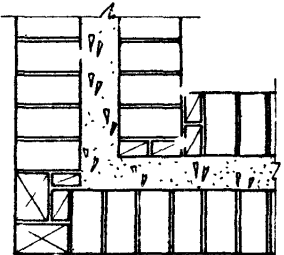
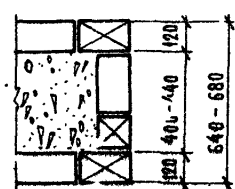
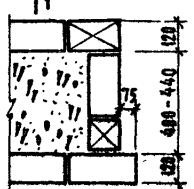
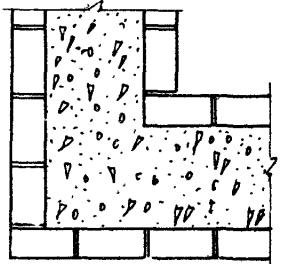
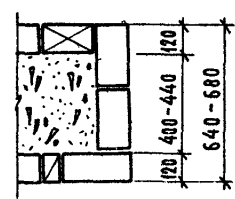
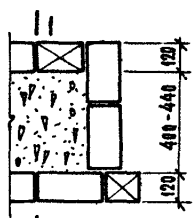
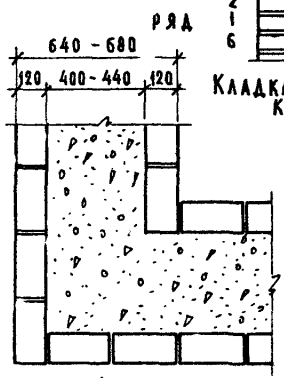
53



Кладка из одинарного кирпича

Кладка из модульного кирпича

сечение по 1-1



Угол стены /паан/

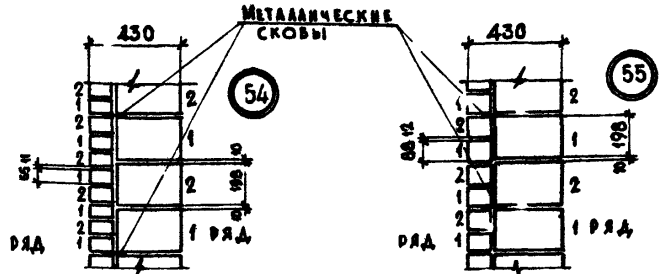
Участок простенка с четвертью /паан/

Участок простенка без четверти /паан/

Примечание:

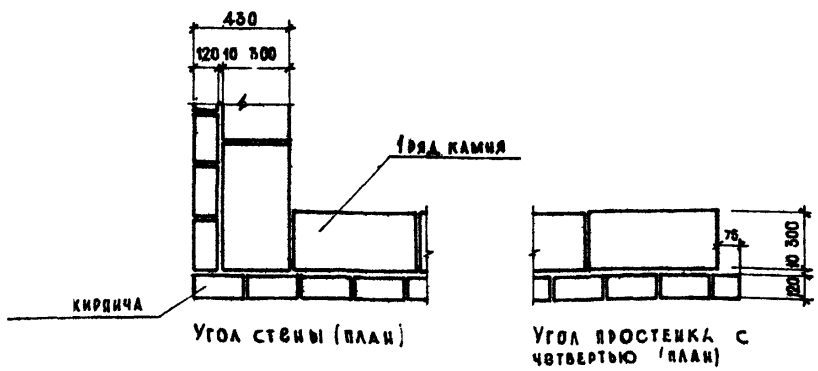
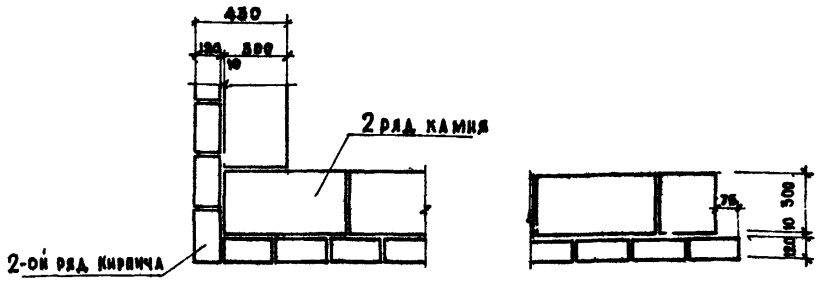
1. Типы кладок см. лист-13.
2. Характеристики материалов стен см. листы 1 и 2.
3. Фасады кладок см. лист 42.

ЛЕНЗНИИЭП	ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	серия 2.130-1
ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ СЕРВИСНОЙ ИНФОРМАЦИИ И УЧЕТНОЙ РАБОТЫ	1972	тип Д-4.5. Кирпично-бетонная кладка. Детали 52,53.	выпуск 12 лист 36
ДИРЕКТОР ПРОЕКТА И. П. С. А. М. А. П. Р. О. В. Н. А.	ШАЛОВА	ДИРЕКТОР ПРОЕКТА А. И. Ф. О. Р. И. В. КАРЛОВА	
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТАНТ И. П. С. А. М. А. П. Р. О. В. Н. А.	ШАЛОВА	ПРОЕКТАНТ А. И. Ф. О. Р. И. В. КАРЛОВА	
РУКОВОДИТЕЛЬ РАБОТЫ	ШАЛОВА	ПРОЕКТАНТ А. И. Ф. О. Р. И. В. КАРЛОВА	
СОГЛАСОВАНО			



КЛАДКА ИЗ ЯЧЕИСТОБЕТОННЫХ КАМНЕЙ С ОБАЦОВКОЙ ИЗ ОДИНАРНОГО КИРПИЧА

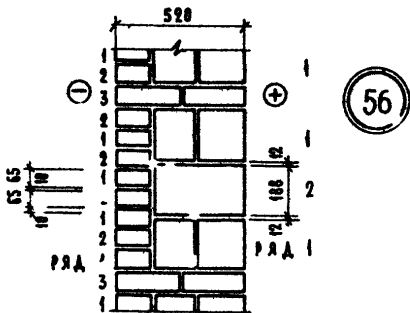
КЛАДКА ИЗ ЯЧЕИСТОБЕТОННЫХ КАМНЕЙ С ОБАЦОВКОЙ ИЗ МОДУЛЬНОГО КИРПИЧА



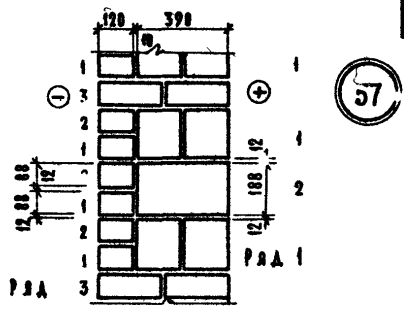
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Тип кладки см. листы 13, 14.
2. Характеристика материалов стен см. листы 1 и 2.
3. Фасады кладки см. лист 42.

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	СЕРИЯ 2,130-1
1972	Тип Е. Кладка из ячеистобетонных камней с наружной облицовкой в 1/2 кирпича. Детали 54, 55	Выпуск 12 Лист 37

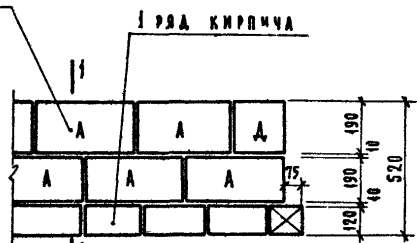
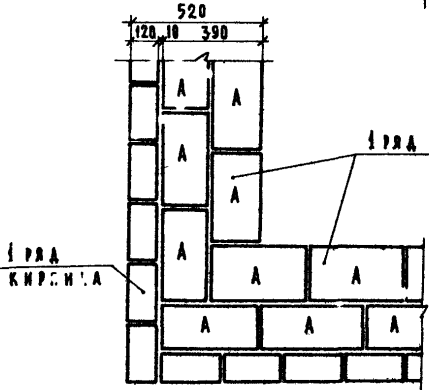
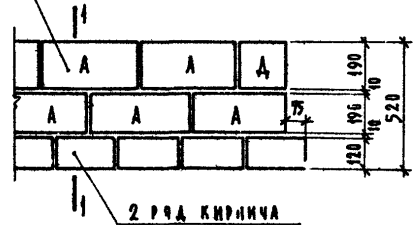
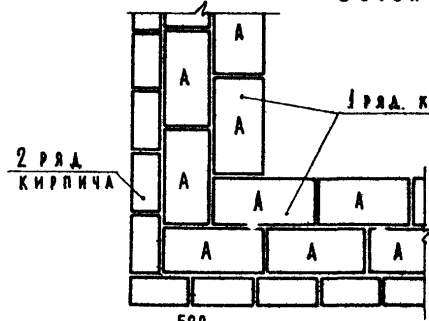


Кладка из
авгобетонных камней
с облицовкой из одинар-
ного кирпича



Кладка из
авгобетонных камней
с облицовкой из мо-
дального кирпича

Сечения 1-1



Угол стены (план)

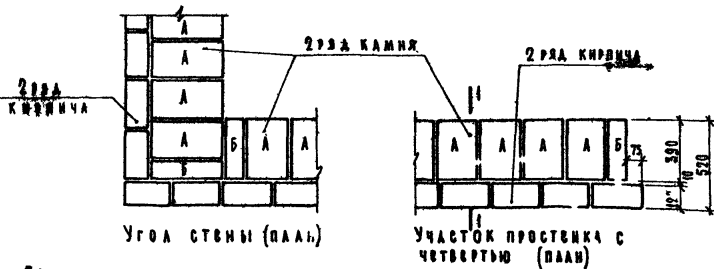
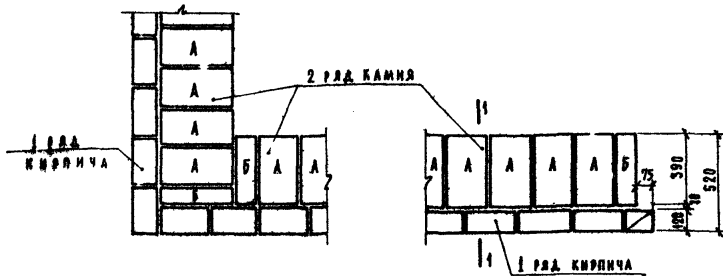
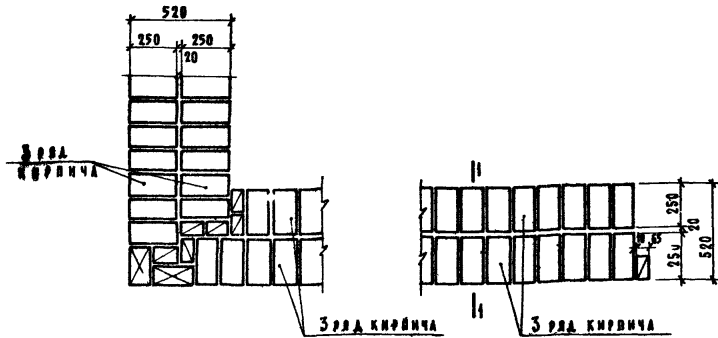
Участок простенка с
четвертью (план)

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Настоящий лист рассматривать совместно с листом-39.
2. Типы кладок см. лист-14.
3. Характеристики материалов см. на листах 1 и 2.
4. Фасады кладок даны на листе 42.

ШЛАКОВА	ШЛАКОВА
АНТОНОВ	АНТОНОВ
КАРЛОВА	КАРЛОВА
ГРЕБАНОВА	ГРЕБАНОВА
МАШИНА	МАШИНА
ДИРЕКТОР ПРОЕКТА	ДИРЕКТОР ПРОЕКТА
НАУЧНЫЙ СЕКРЕТАРЬ ПРОЕКТА	НАУЧНЫЙ СЕКРЕТАРЬ ПРОЕКТА
РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ	РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ
К.С.П.А.И.А.	К.С.П.А.И.А.
П.Р.О.В.С.У.Ж.А.	П.Р.О.В.С.У.Ж.А.
ШЛАКОВА	ШЛАКОВА
ДИРЕКТОР СЕКТОРА	ДИРЕКТОР СЕКТОРА
ТЕХНИЧЕСКИЙ НАСТАВНИК СЕКТОРА	ТЕХНИЧЕСКИЙ НАСТАВНИК СЕКТОРА
М.У.И.И.И.И.И.И.И.	М.У.И.И.И.И.И.И.И.
ДИРЕКТОР ЦЕНТРА	ДИРЕКТОР ЦЕНТРА

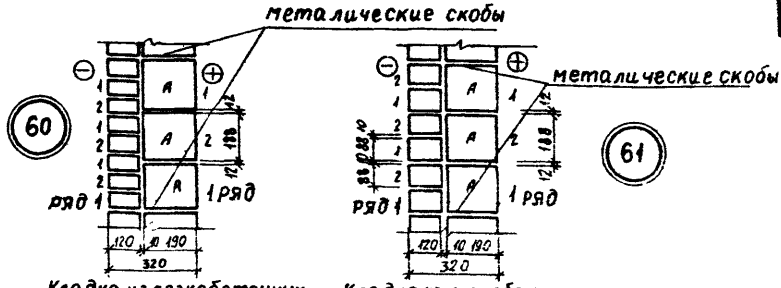
ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	СЕРИЯ 2.130-1
1972	Тип Е-1. Кладка из авгобетонных камней с наружной облицовкой в 1/2 кирпича. Детали 56; 57.	ЛИСТ 12 38



Примечания:

1. Настоящий лист рассматривать совместно с листом - 38.

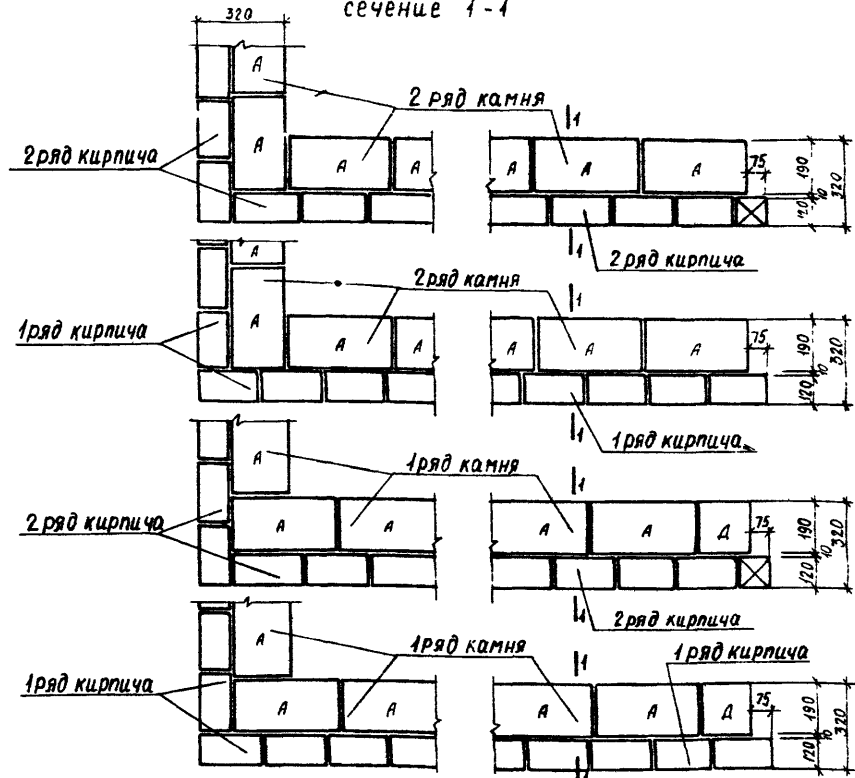
Т.Д.	Кирпичные стены эффектной кладки	СЕРИЯ 2.130-1
1978	Тип Е-1 Кладка из сероцветных камней с наружной облицовкой в 1/2 кирпича. Высота 56,52	ЛИСТ 39



Кладка из легкобетонных камней с облицовкой одинарным кирпичем

Кладка из легкобетонных камней с облицовкой модульным кирпичем

сечение 1-1



Угол стены (план)

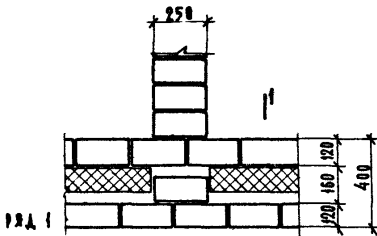
Участок простенка с четвертью (план)

Примечания

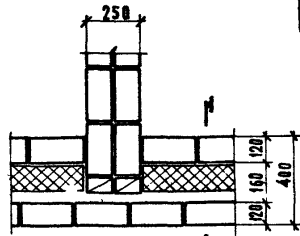
- 1 Материалы стен см. листы -12
- 2 Фасады кладок см. лист -42.

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия 2.130-4	
1972	Тип Е-3 кладка из легкобетонных камней с облицовкой в 1/2 кирпича	выпуск 12	лист 44
	Детали 60, 61		

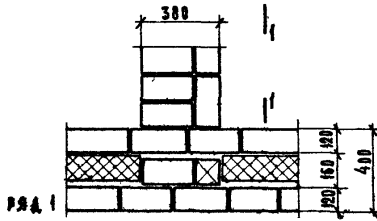
62



Ряд 2

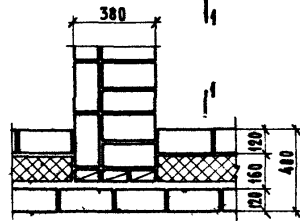


63

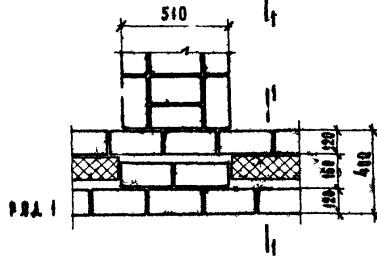


Ряд 1

Ряд 2

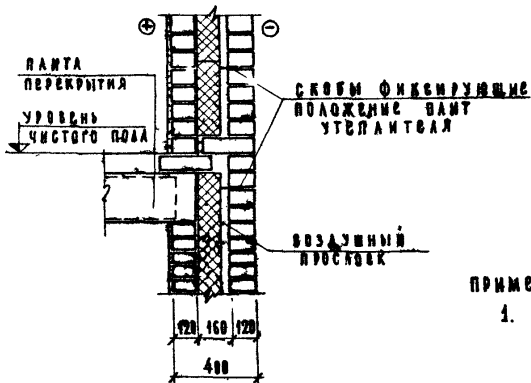
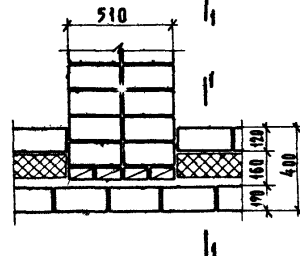


64



Ряд 1

Ряд 2

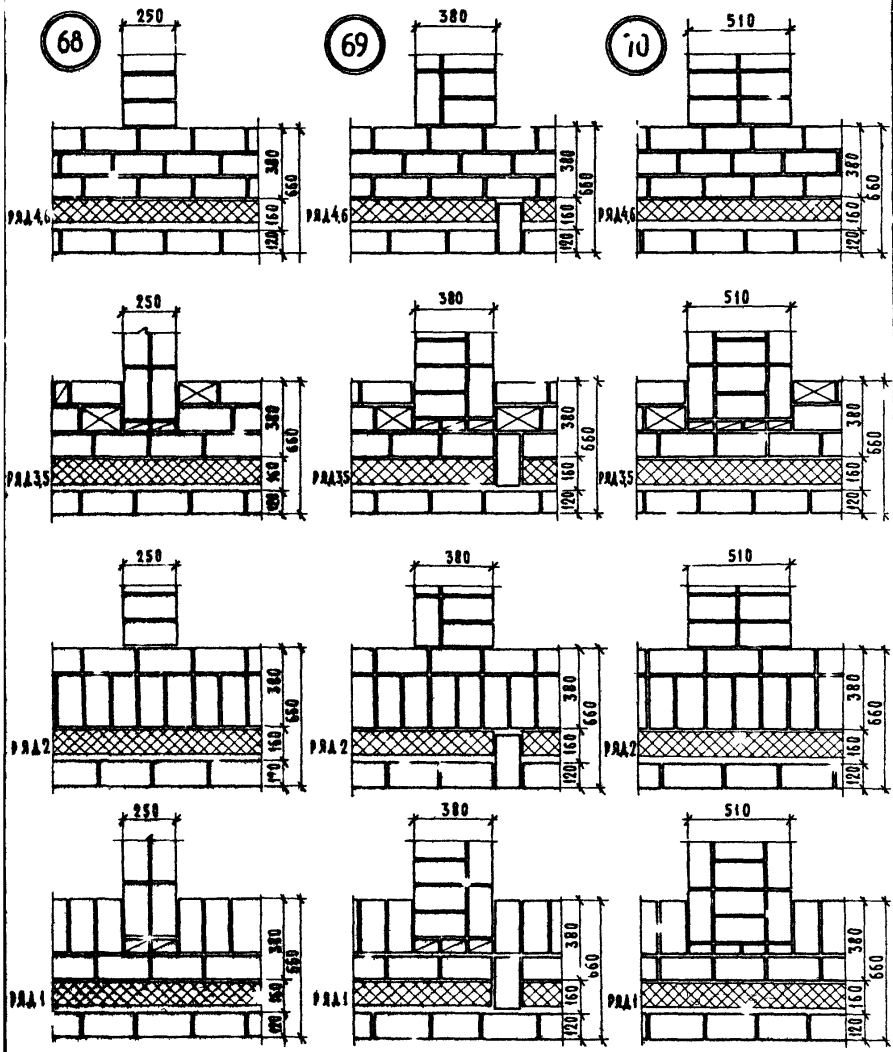


Сечение 1-1

ПРИМЕЧАНИЕ:

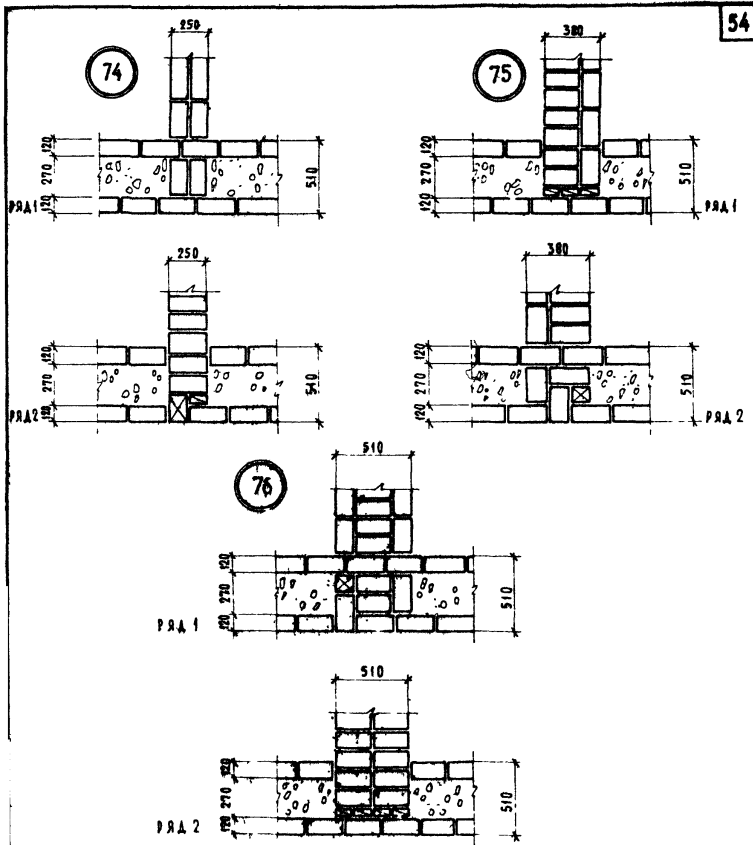
1. Условные обозначения даны на листе 3.

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	СЕРИЯ 2.130-1
1972	Тип А сопряжение наружных и внутренних стен. А в т а ж и 62, 63, 64.	ВЫПУСК 12 ЛИСТ 43



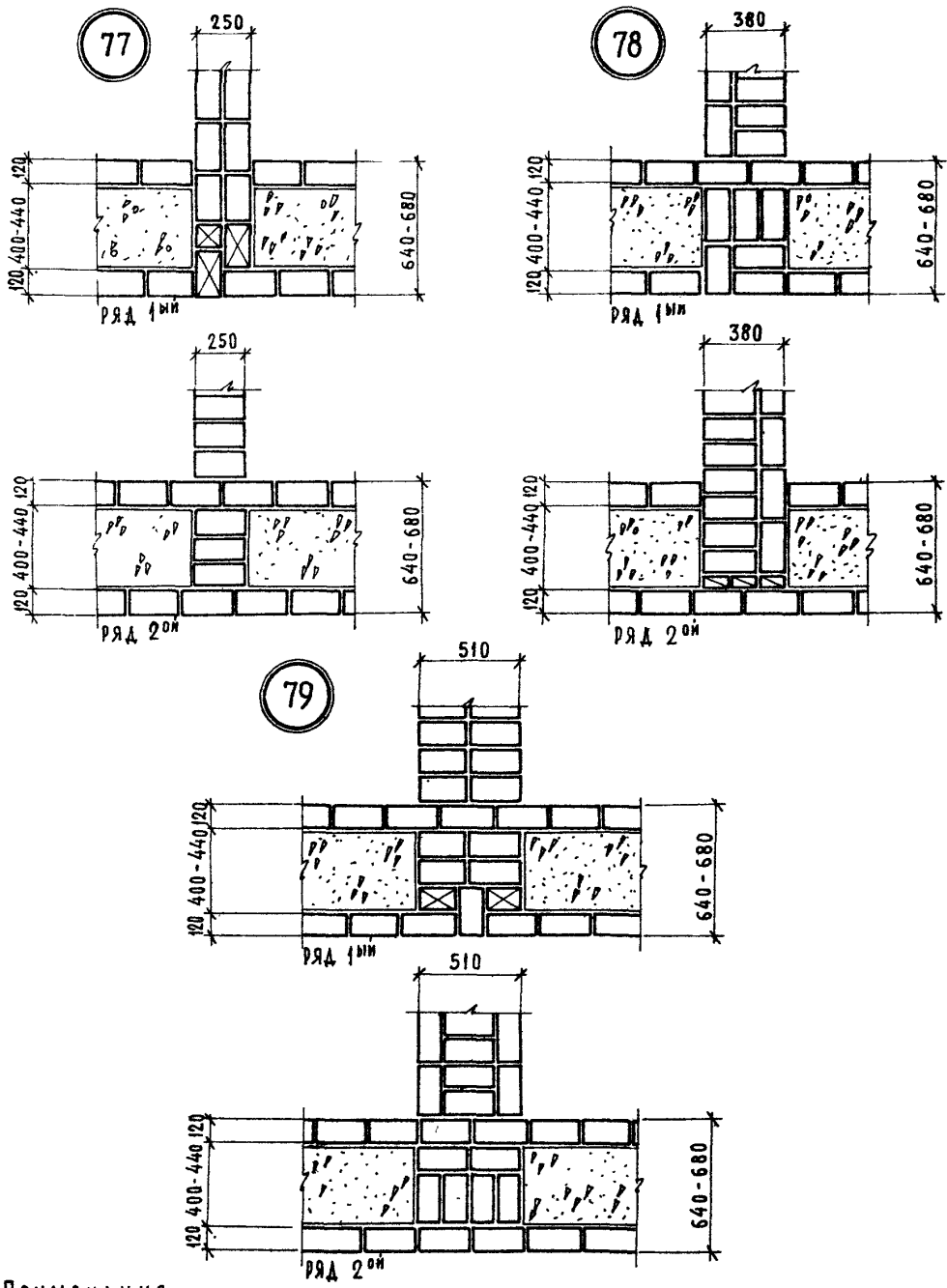
ПРИМЕЧАНИЕ:
Условные обозначения см. лист 3.

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	серия 2.130-1	
1972	тип А. Сопряжение наружных и внутренних стов. Детали 68; 69; 70.	выпуск 12	лист 45



Примечание
1. Условные обозначения см на листе 3

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	СЕРИЯ 2.130-1
1972	ТИП Б. СОПРЯЖЕНИЕ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ СТЕН. Деталям 74; 75; 76.	ВЫПУСК 12 ЛИСТ 47

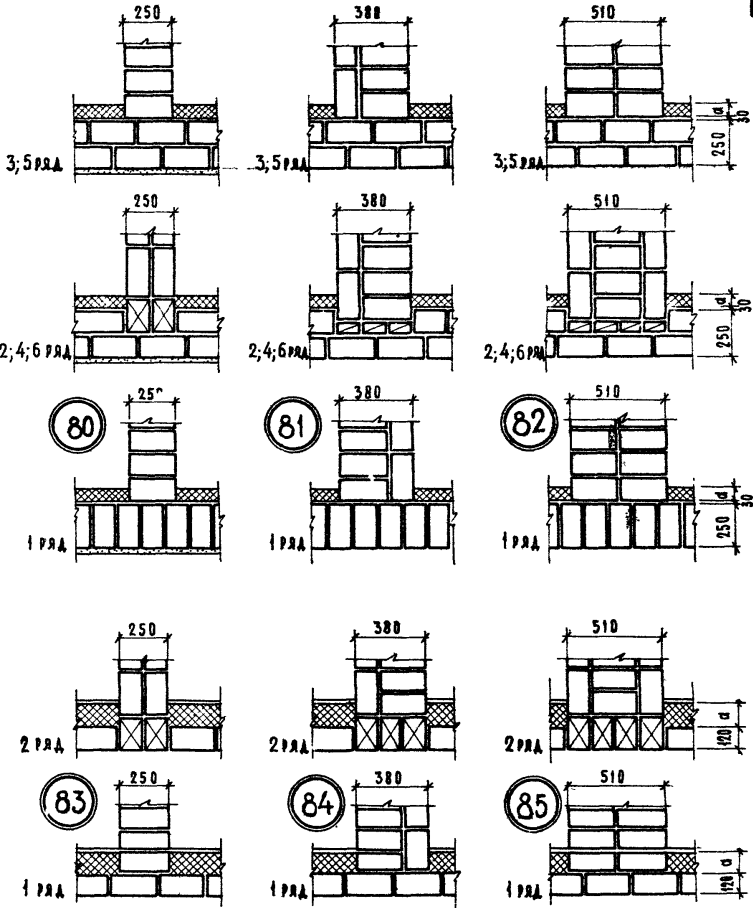


Примечания

1. Типы кладок см. листы 4, 5.
2. Основные характеристики материалов см. листы 1; 2.
3. Условные обозначения см. лист 3.

ПЕНЗНИИЭП ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ СЕКТОР НОРМАЛИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ АСФАЛТОБЕТОНА	СОГЛАСОВАНО	ШАЛАЕВА	ШАЛАЕВА	ШАЛАЕВА	ШАЛАЕВА	ШАЛАЕВА	ШАЛАЕВА	ШАЛАЕВА	ШАЛАЕВА
	ИЗДАТЕЛЬСТВО	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА
	ДИЗАЙН	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА
	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА
	РАБОТА НА ПЛОЩАДКЕ	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА
	РАБОТА В ОФИСЕ	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА
	РАБОТА В ПОДСОБНОМ ПОМЕЩЕНИИ	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА
	РАБОТА В ПОДСОБНОМ ПОМЕЩЕНИИ	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА
	РАБОТА В ПОДСОБНОМ ПОМЕЩЕНИИ	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА
	РАБОТА В ПОДСОБНОМ ПОМЕЩЕНИИ	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА	КАРПОВА

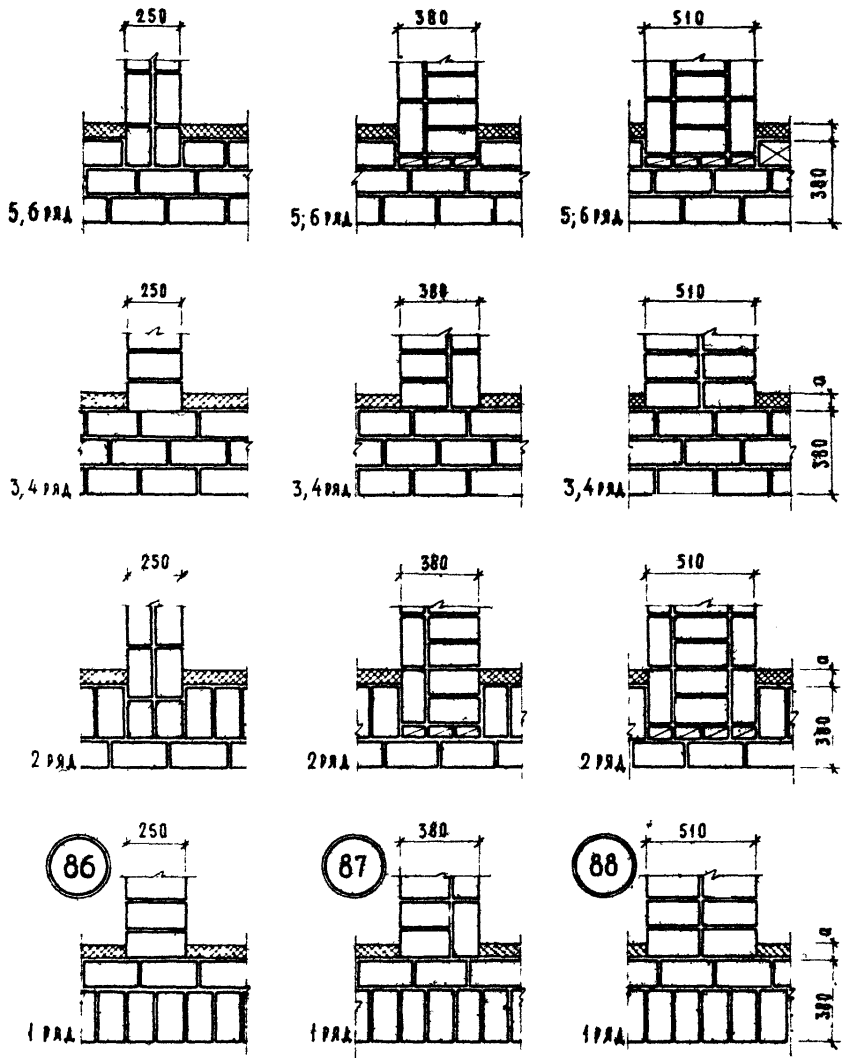
ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	СЕРИЯ 2.130-1
1972	тип Б. СОПРЯЖЕНИЕ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ СТЕН. Детали 77; 78; 79.	ВЫПУСК 12 ЛИСТ 48



Примечание:

1. Условные обозначения см. лист 3.

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	серия	2.130-1
1972	тип Г. сопряжение наружных и внутренних стен. детали 80 ÷ 85.	выпуск	лист 12 49



Примечания:
Условные обозначения см лист 3.

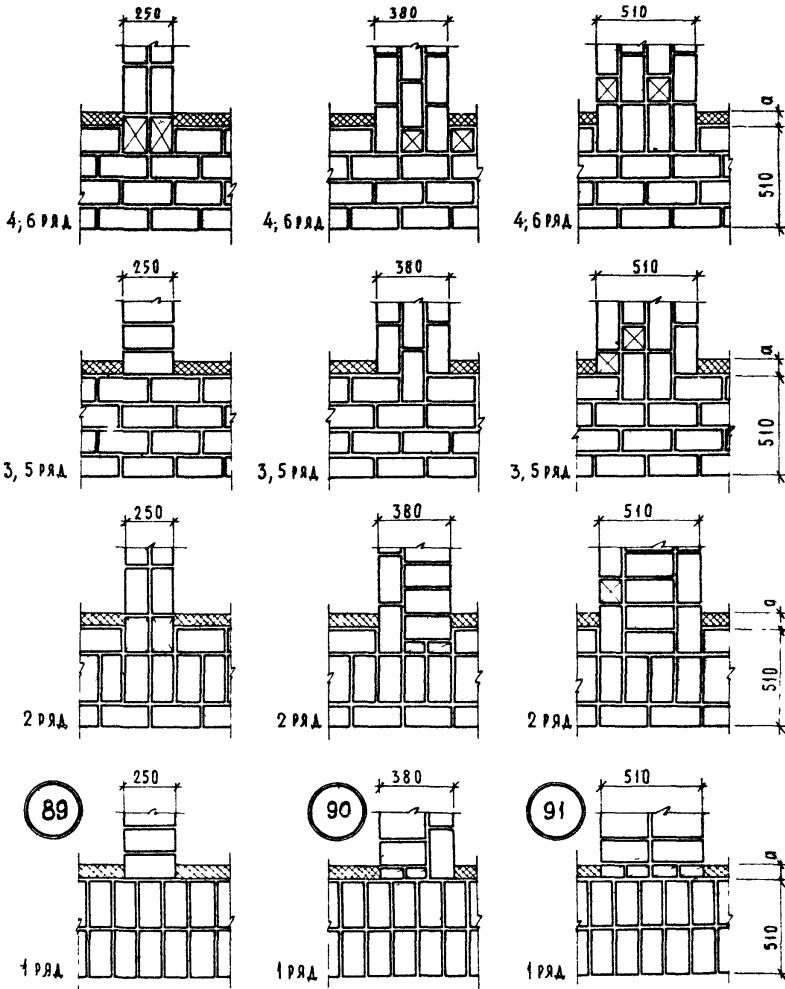
ЛЕНЗНИИЭП
ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
СЕКТОР НОРМАЛИЗАЦИИ
И УНИФИКАЦИИ
АКЦИОНАРА

ГД
1972

Кирпичные стены эффективной кладки.
Тип Г. Сопряжение наружных и внутренних стен.
Детали 86, 87, 88.

Серия
2.130-1
Выпуск 12
Лист 50

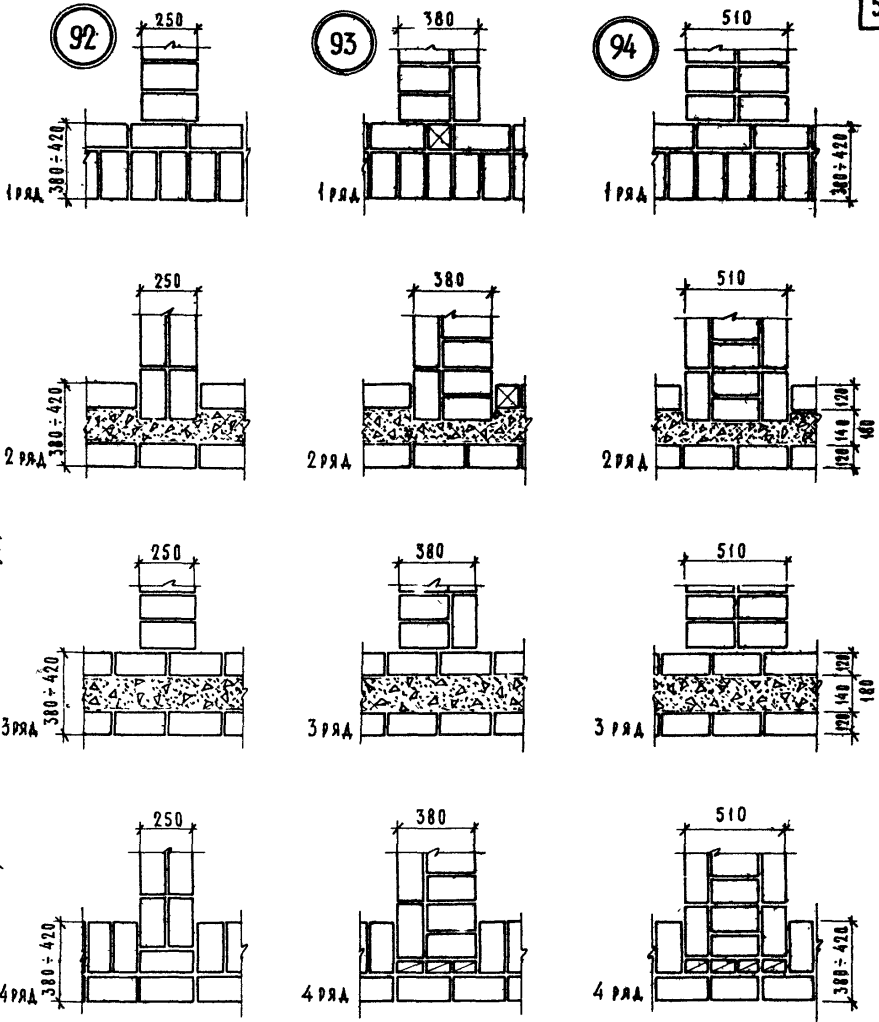
СНОВАРИШКА
ШАРАБИ
УНІФІКАЦІЯ
І СТАНДАРТИ
СНОВАРИШКА
ШАРАБИ
УНІФІКАЦІЯ
І СТАНДАРТИ
СНОВАРИШКА
ШАРАБИ
УНІФІКАЦІЯ
І СТАНДАРТИ



Примечание

Условные обозначения см лист 3.

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия 2 130-1
1972	тип Г сопряжение наружных и внутренних стен детали 89; 90, 91.	выпуск 12 лист 51



ПРИМЕЧАНИЕ

1. Условные обозначения см. лист - 3.

ЛЕННИИЭП
ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
СЕРЬЕЗНОЙ ПРОЕКЦИИ
И УНИФИКАЦИИ
АСФАЛТА

ТД
1972

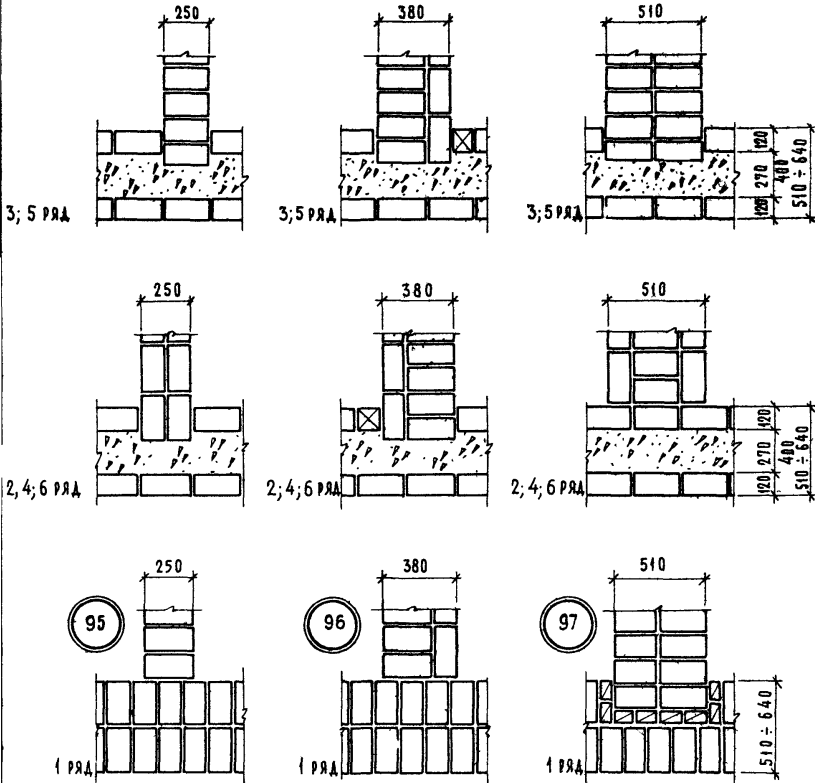
Кирпичные стены эффективной кладки

Тип А. Сопряжение наружных и внутренних стен. Детали 92, 93, 94

СЕРИЯ
2.130-1

ВЫПУСК 12 ЛИСТ 52

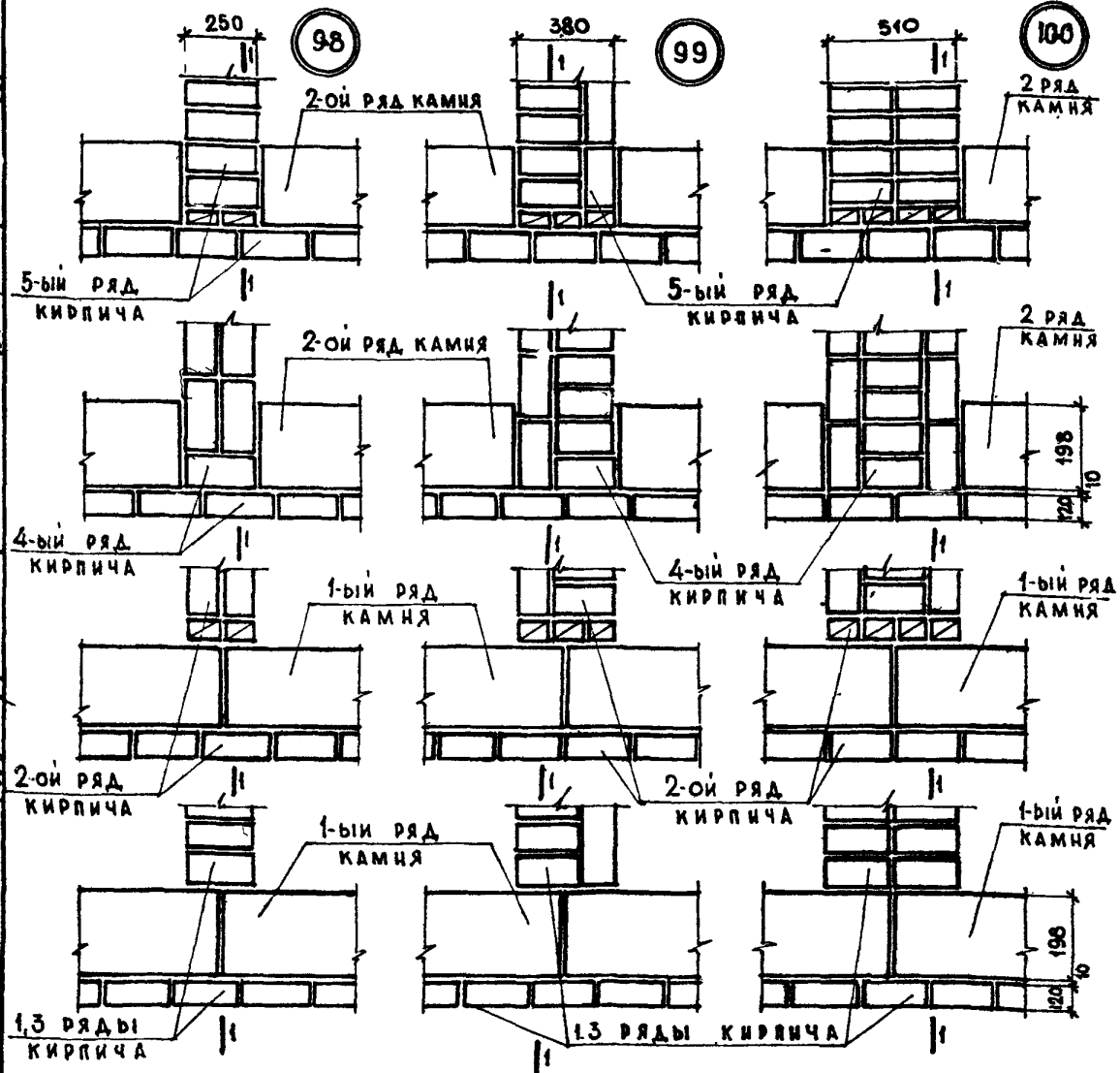
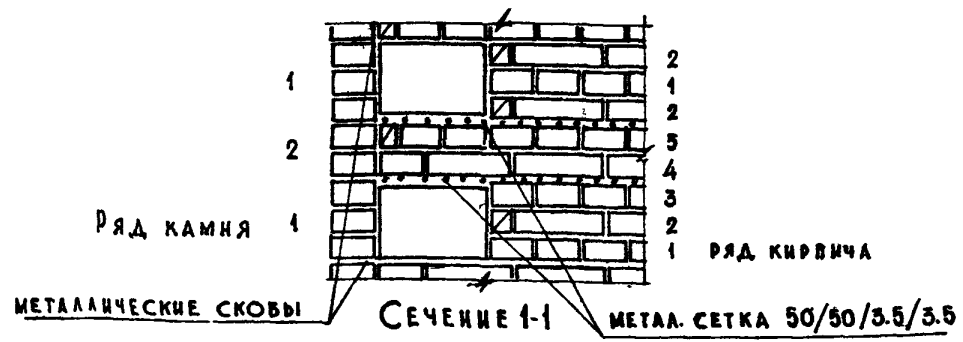
ИНУЕР 31912
ШАЛОВА
АНУФОВ
КАЛОВА
КАЛОВА
ИНУЕРОВ
Технический проект
Главинженер проекта
Руководитель группы
А.С. ПЛАМА
П.А. ШАЛОВА
Руководитель сектора
А.С. ПЛАМА



Примечание:

1. Условные обозначения см. лист-3

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	СЕРИЯ 2130-1
1972	Тип Д. Сопряжение наружных и внутренних стен. Детали 95, 96, 97	ВЫПУСК 12
		ЛИСТ 53



ПРИМЕЧАНИЕ:
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ 3

ОБЪЕДИНЕННЫЙ
КОЛЛЕКТИВ
ДИРЕКТОРА
КАРЛОВА
ГРИВАНОВА
КАРЛОВА

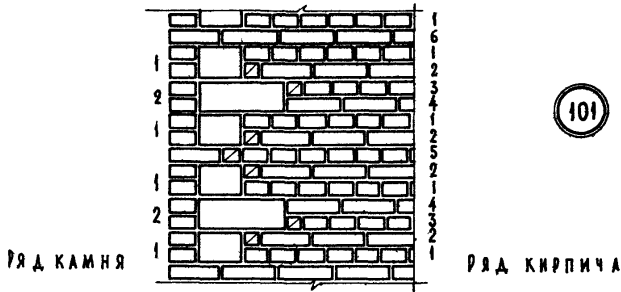
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК
РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРИТЕЛЬ

КОЛЛЕКТИВ
ДИРЕКТОРА
КАРЛОВА
ГРИВАНОВА
КАРЛОВА

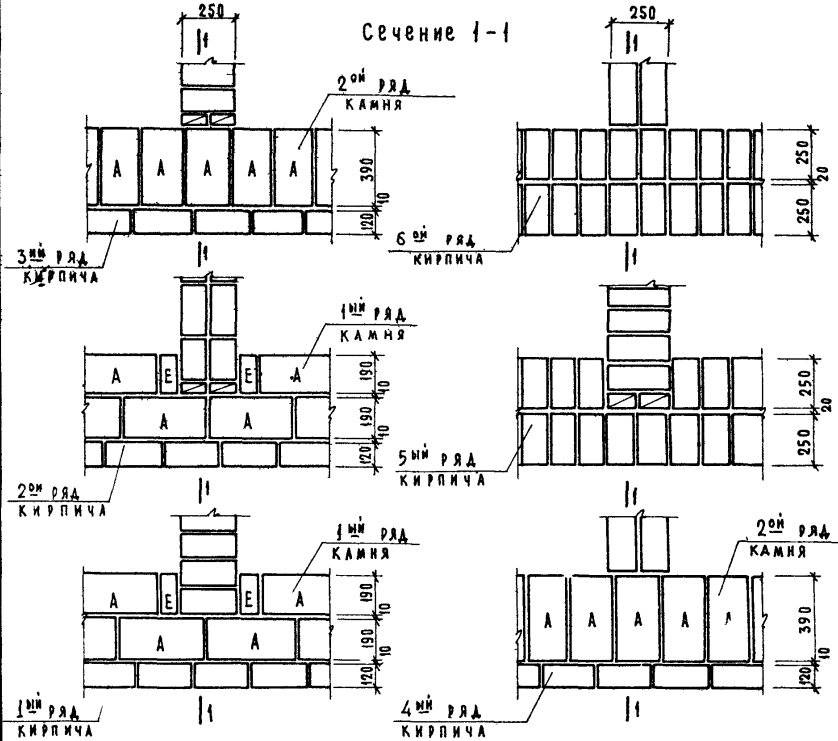
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК
РУКОВОДИТЕЛЬ СЕКТОРА
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРИТЕЛЬ

ЛЕННИНГРАДСКИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СЕКТОР НОРМАЛИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ

ТД	КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ ЭФФЕКТИВНОЙ КЛАДКИ	СЕРИЯ 2.130-1
1972	Тип Е. СОПРЯЖЕНИЕ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ СТЕН. ДЕТАЛИ 98-100	ВЫПУСК 12
		ЛИСТ 54

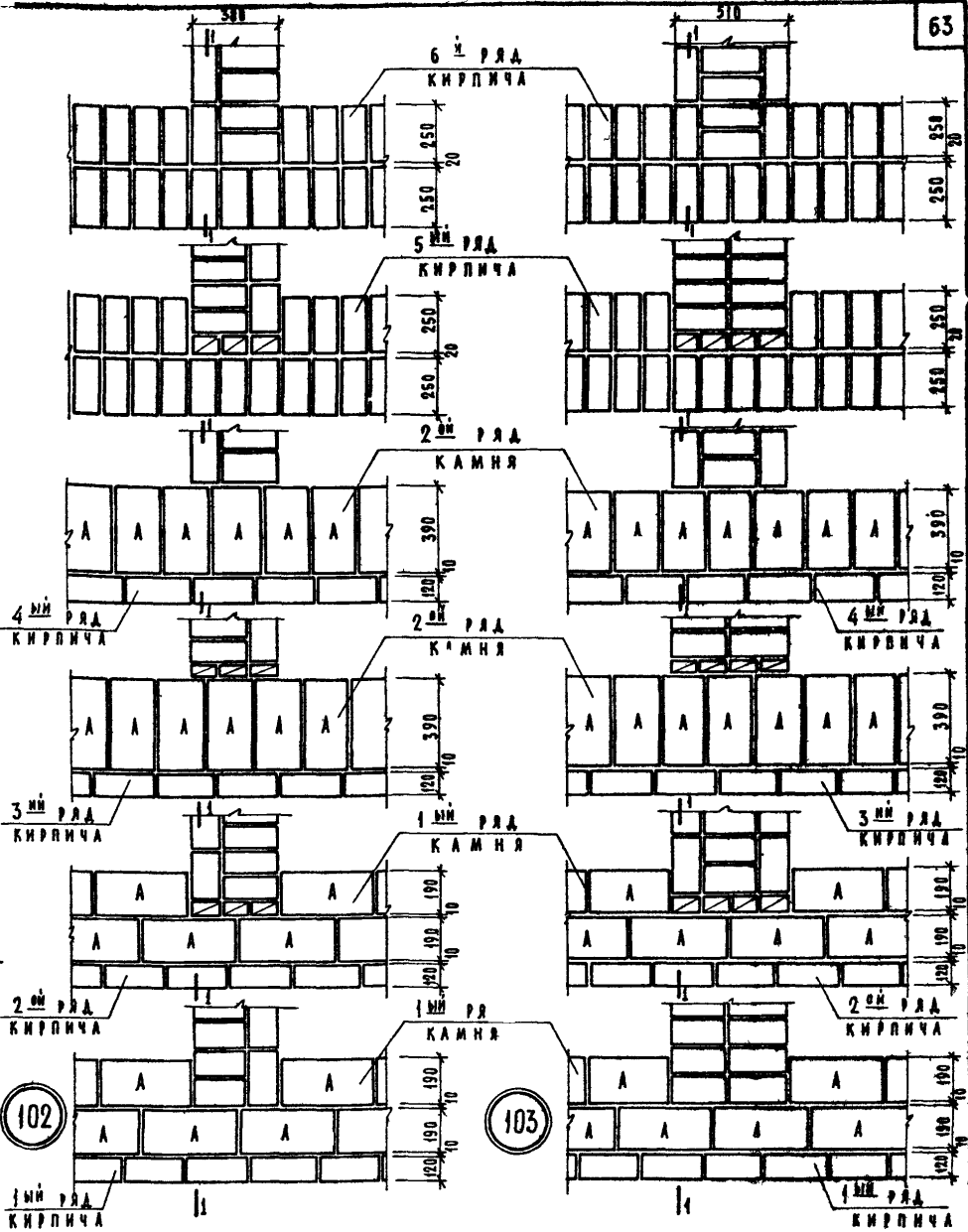


Сечение 1-1



ПРИМЕЧАНИЯ:
Условные обозначения см лист 3

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	СЕРИЯ 2.130-1
1972	Тип Е. Сопряжение наружных и внутренних стен. Деталь 101.	ВЫПУСК 12 ЛИСТ 55

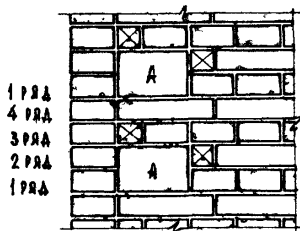
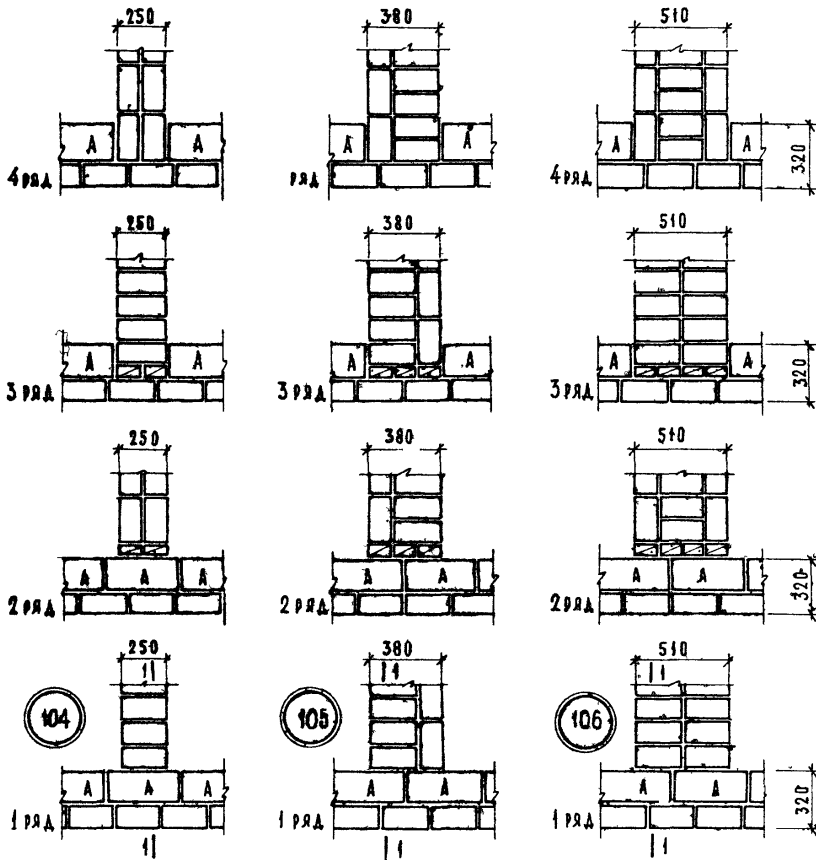


Примечание:

1. Условные обозначения см. лист 3.
2. Сечения 1-1 см. на листе 57

ЛЕНЗНИИЭП Технический отдел сектор нормализации и информации ЛЕНЗНИИЭП	Ш.А.А.С.А. А.Н.Ф.Р.В. К.А.Л.О.В.А. Г.Р.М.А.Н.А. И.А.Р.И.Н. Ш.А.А.С.А. Ш.А.А.С.А.	Инженер проекта Архитектор проекта Руководитель группы Исполнитель Руководитель сектора Инженер	С.А. В.А. И.А. И.А. И.А. И.А. И.А.
--	--	--	--

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	Серия 2.130-1
1972	Тип Е. Сопряжение наружных и внутренних стен. Детали 102, 103.	Выпуск 12 Лист 56

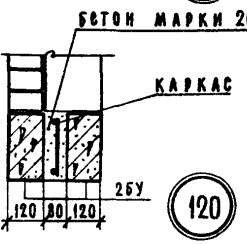
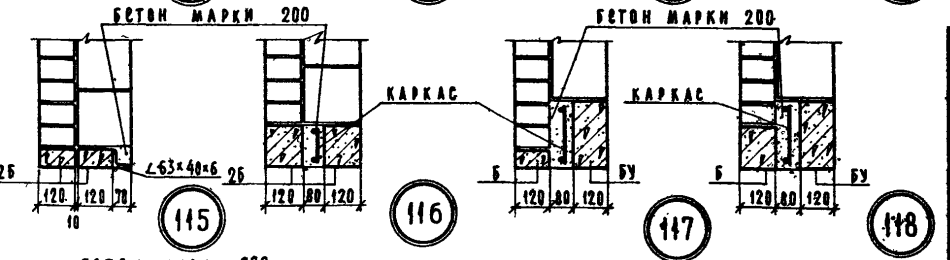
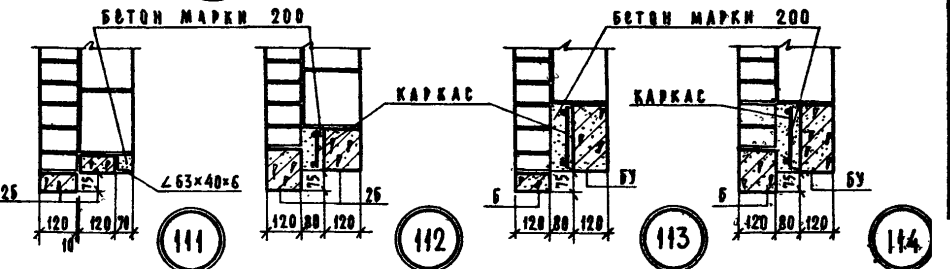
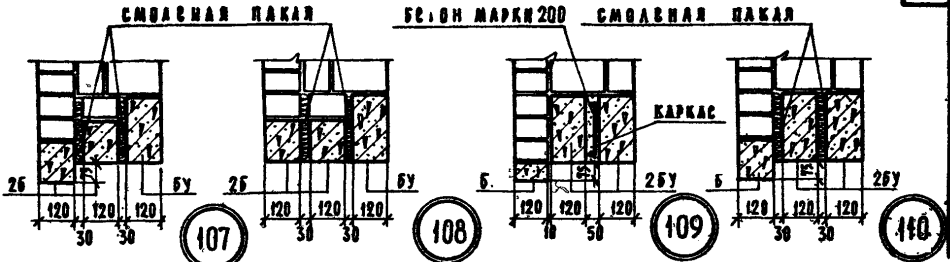


сечение по I-I

Примечания

1. Условные обозначения см. лист 3

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	серия 2.130-1
1972	Тип Е. сопряжение наружных и внутренних стен. Детали 104, 105, 106.	выпуск 12 лист 57



Примечания:
 1. Перемычки приняты по ГОСТ 948-66.
 2. Типы перемычек, маркировку и размеры см. серию 2.130-1, выпуск 1, лист 54. Схему опирания перемычек см. серию 2.130-1, выпуск 1, лист 6.

ШААДЕВА
 АНУФРАЕВ
 КАРПОЛА
 НОМИКВАД
 МАИНА

ДИЗАЙНЕР ПРОЕКТА
 НАДЧИТЕЛИ ПРОЕКТА
 РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ

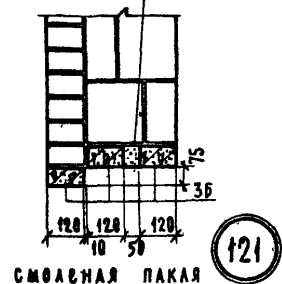
ШААДЕВА
 АНУФРАЕВ
 КАРПОЛА
 НОМИКВАД
 МАИНА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
 СЕКТОР ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 И УНИФИКАЦИИ
 АСФАЛЬТ

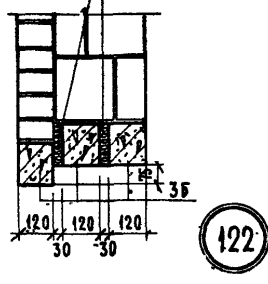
ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	серия 2.130-1	
1972	Перемычки над проемами в стенах кладки типа Е толщиной 320 мм, 420 мм. Детали 107÷120.	выпуск 12	лист 58

БЕТОН МАРКИ 200

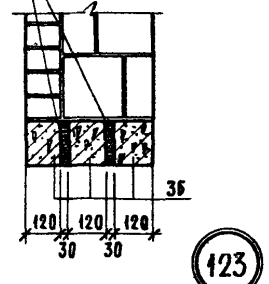
СМОЛАСНАЯ ПАКЛЯ



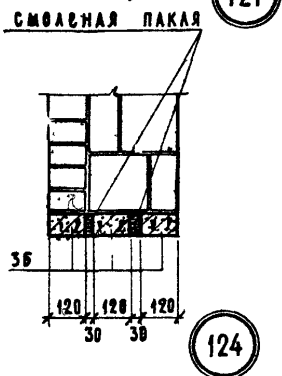
121



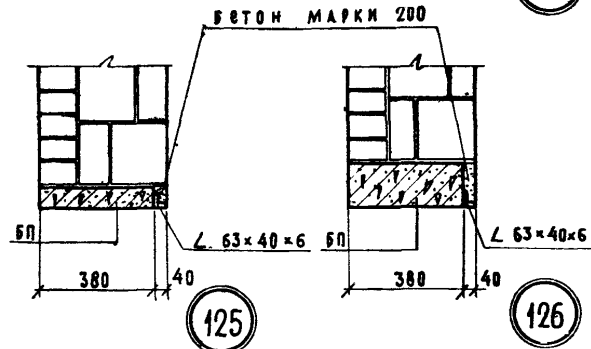
122



123

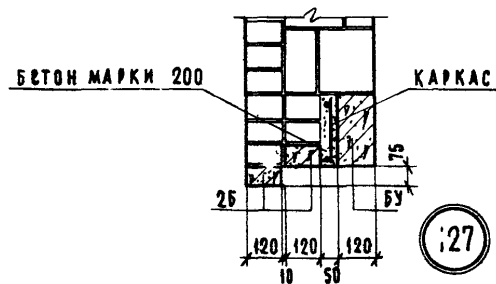


124



125

126

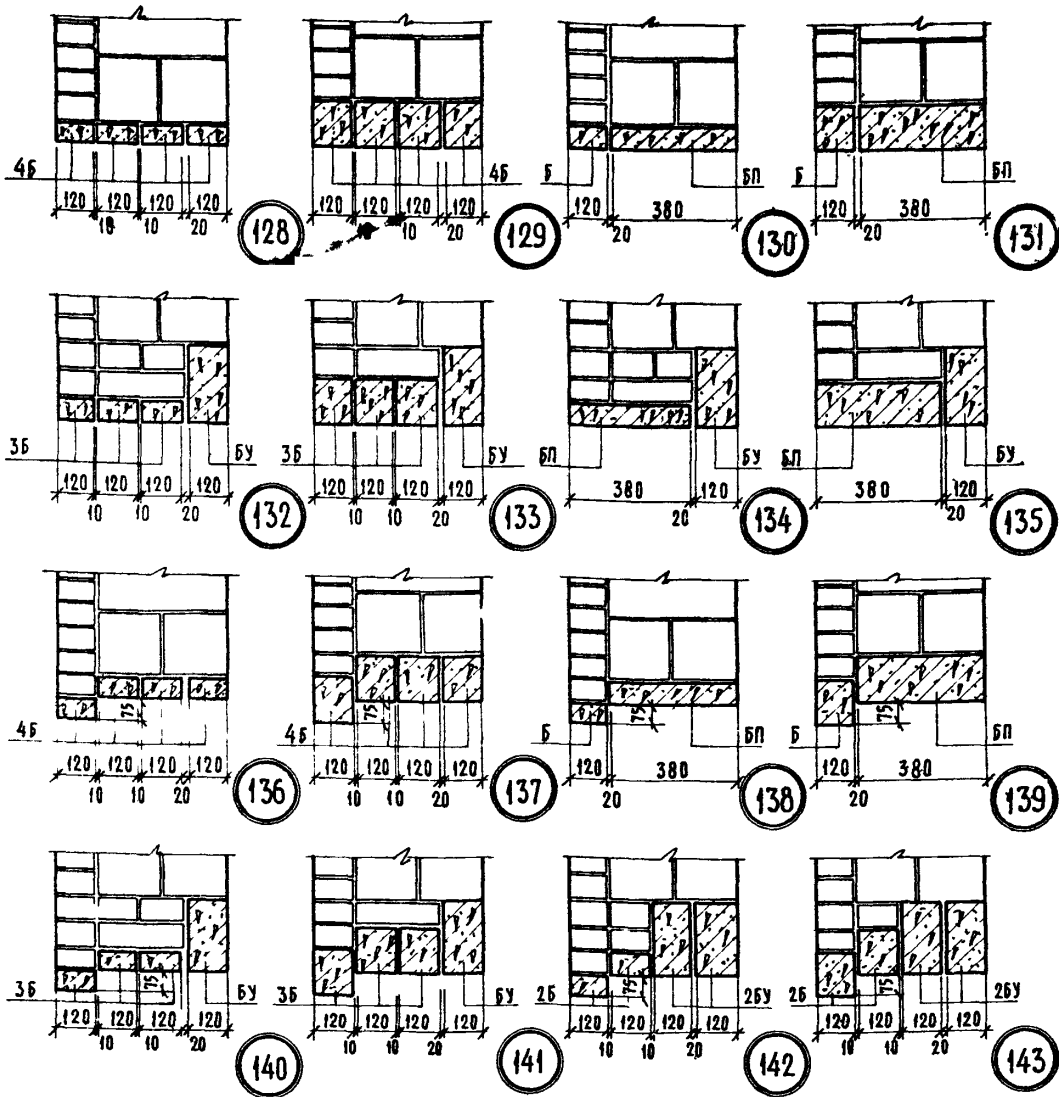


127

Примечания

1. Перемычки приняты по ГОСТ 948-66.
2. Типы перемычек, маркировку и размеры см. серию 2.130-1 выпуск 1 лист 54. Схему опирания перемычек см. серию 2.130-1, выпуск 1, лист 6.

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	Серия 2.130-1	
1972	Перемычки над проемами в стенах кладки типа Е толщиной 420 мм.	Выпуск 12	Лист 59

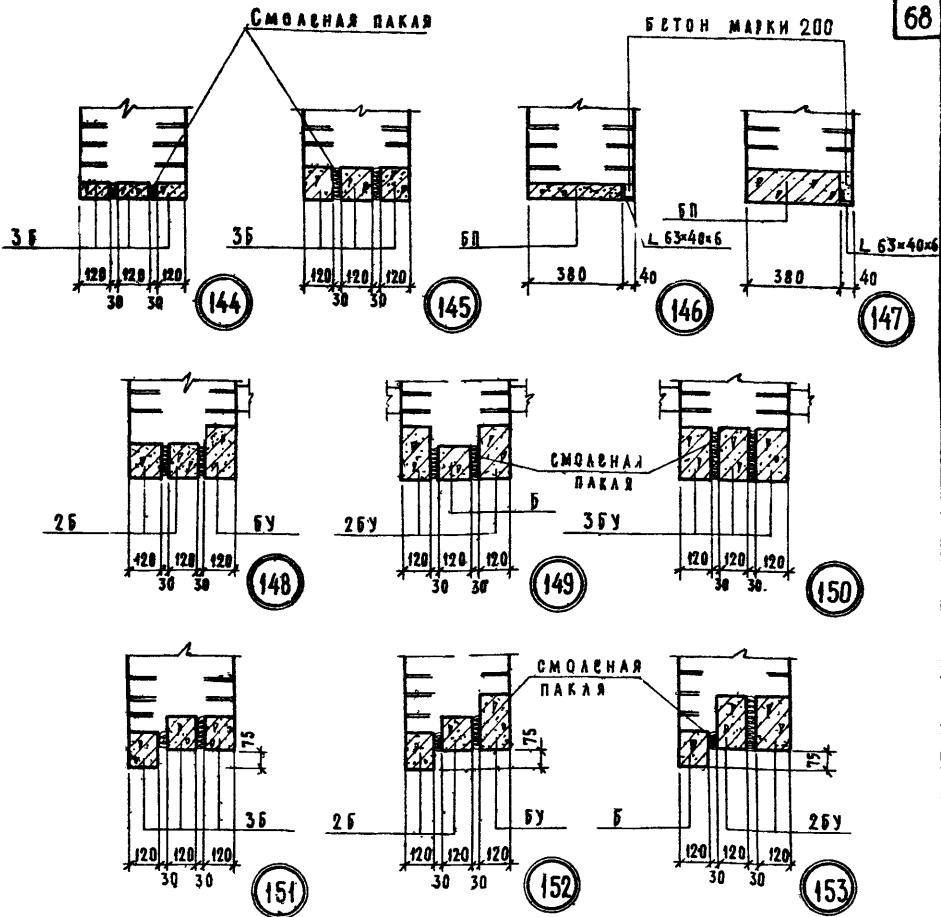


Примечания

- 1 Перемычки приняты по ГОСТ 948-66.
- 2 Типы перемычек, маркировку и размеры см. серию 2.130-1. выпуск 1 лист 54. Схему опирания перемычек см. серию 2.130-1, выпуск 1, лист 6.

Ш.А.АБДРА
 АНУФРИЕВ
 КАРЛОВА
 НОВАКОВА
 НАБИНА
 Ш.А.АБДРА
 ПРО.В.С.И.А.
 Ш.А.АБДРА
 СЕКТОРА
 ЛЕНЗНИИЭП
 ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
 СЕКТОР НОРМАЛИЗАЦИИ
 И УНИФИКАЦИИ
 ЛЕНИНГРАД

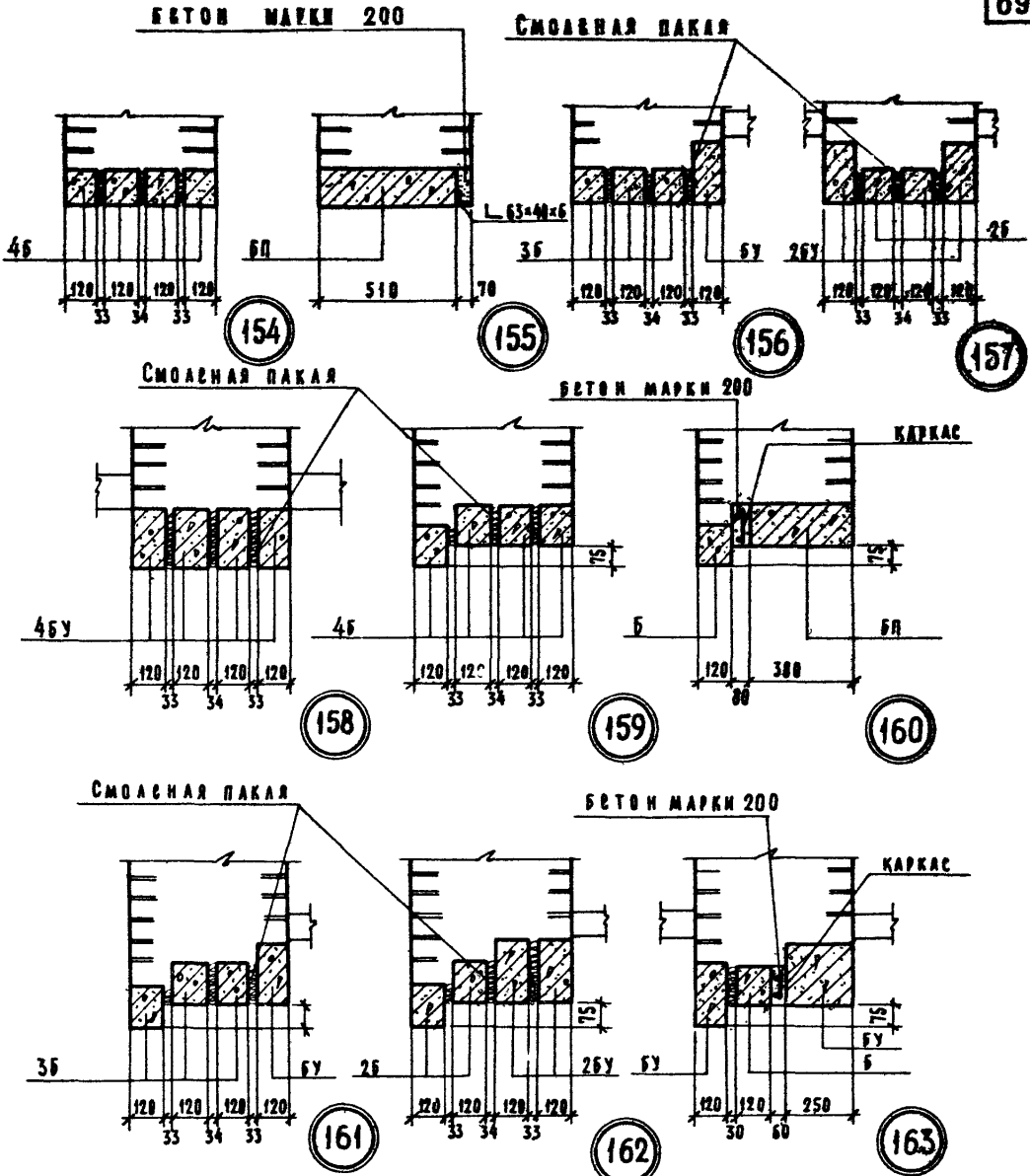
ТД 1972	Кирпичные стены эффективной кладки	СЕРИЯ 2.130-1	
	Перемычки над проемами в стенах кладки типа Е толщиной 520 мм. Детали 128 - 143.	ВЫПУСК 12	ЛИСТ 60



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Перемычки приняты по ГОСТ 948-66.
2. Типы перемычек, маркировку и размеры см серию 2.130-1 выпуск 1 лист 54. Схему армирования перемычек см. серию 2.130-1 выпуск 1 лист 55.

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	СЕРИЯ 2.130-1
1972	Перемычки над проемами в кирпичных стенах толщиной 420 мм.	ВЫПУСК 12
	Детали 144 ÷ 153.	ЛИСТ 61



ПРИМЕЧАНИЯ:

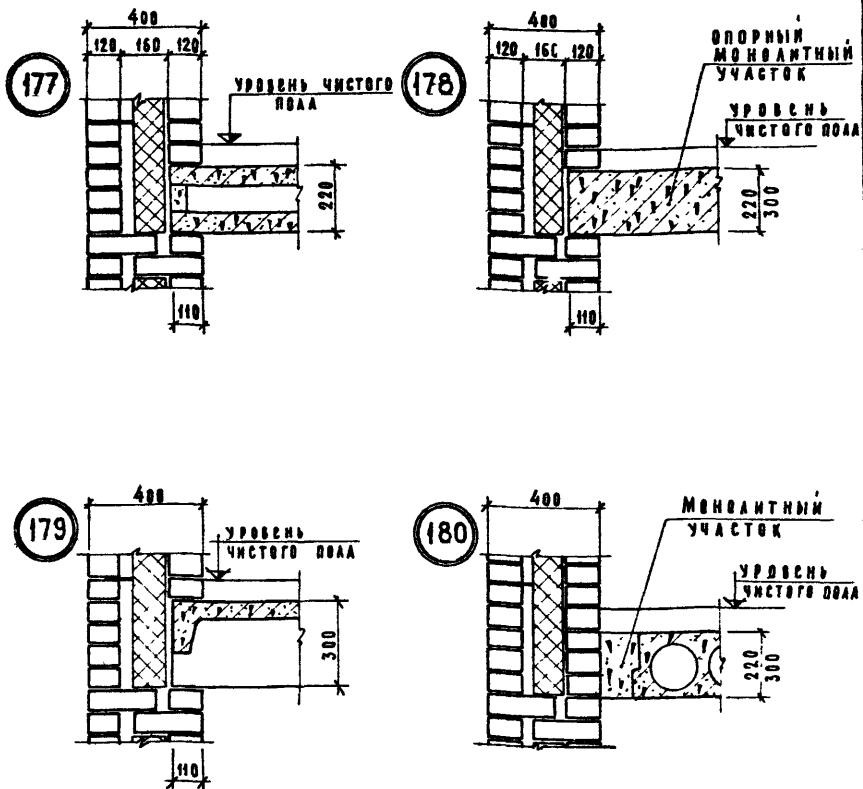
1. Перемычки приняты по ГОСТ 948-66.
2. Типы перемычек, маркировку и размеры см. серию 2.130-1. Выпуск 1 лист 54. Схему обвязки перемычек см. серию 2.130-1 выпуск 1 лист 55.

ШААБЕА
 КАРОБА
 АСКУТОВА
 КАРОВА
 ШААБЕА
 КАРОБА
 АСКУТОВА
 КАРОВА
 ШААБЕА
 КАРОБА
 АСКУТОВА
 КАРОВА

ТД
 1972
 ЛЕНЗМИИЭП
 ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
 СЕКТОР НОРМАТИВНЫХ
 И УНИФОРМНЫХ
 ДОКУМЕНТОВ

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия 2.130-1
1972	Перемычки над проемами в кирпичных стенах толщиной 580 мм.	выпуск 12 лист 62

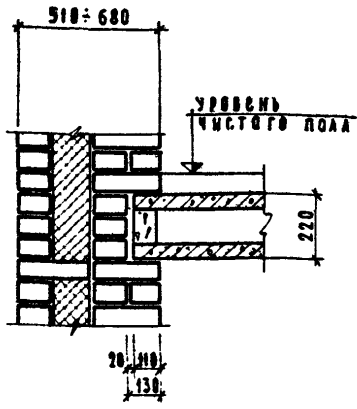
серия
2.130-1
выпуск
12
лист
62



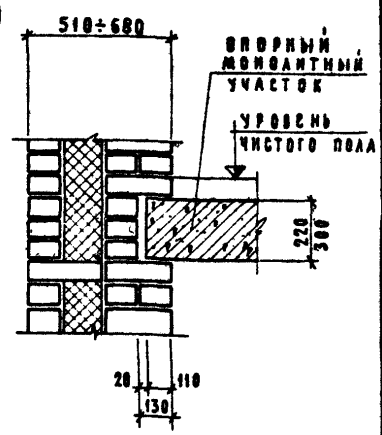
УСТАНОВКУ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ИХ АНКЕРОВКУ
 ВЫПОЛНЯТЬ ПО АЛБОМУ СЕРИИ 2.140-1 ВЫПУСК 4.

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	СЕРИЯ 2.130-1	
1972	ОПОРЕНИЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ НА НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ В КЛАДКЕ ТИПА А. ДЕТАЛИ 177 ÷ 180	ВЫПУСК 12	ЛИСТ 65

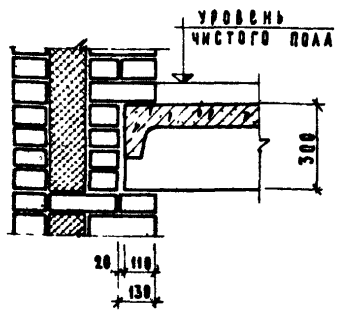
181



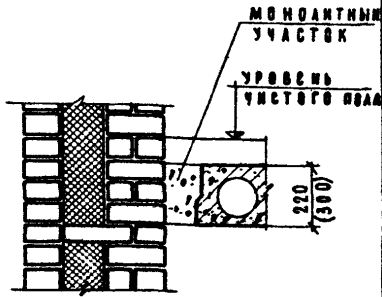
182



183



184



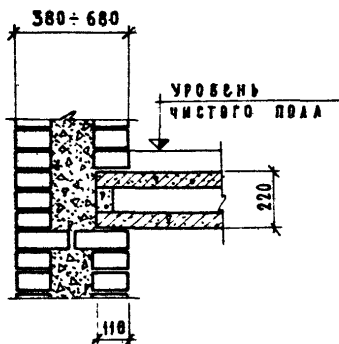
ПРИМЕЧАНИЯ

1 Установку паят перекрытия и их анкерровку выполнять по альбому серии 2.140-1 выпуск 1.

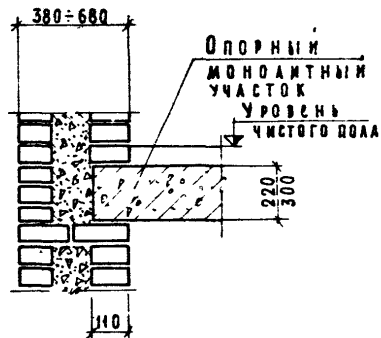
СОСТАВЛЯЮЩИЕ
ШААЛОВА
АНУФРИЕВ
КАПЛОВА
ГРИБАНОВА
АНУФРИЕВ
ДИРЕКТОР ПРОЕКТА
ГЛАВПРОЕКТОР ПРОЕКТА
РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ
И.С.О.Л.И.М.А.
ПРОБЛЕМЫ
И.С.О.Л.И.М.А.
ДИРЕКТОР СЕКТОРА
И.С.О.Л.И.М.А.
ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
СЕКТОР НОРМАЛИЗАЦИИ
И УНИФИКАЦИИ
ДЕПАРТАМЕНТА

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки	серия 2.130-1
1972	Опираемые паяты перекрытия на наружные стены в кладке тип 6	выпуск 12 лист 66

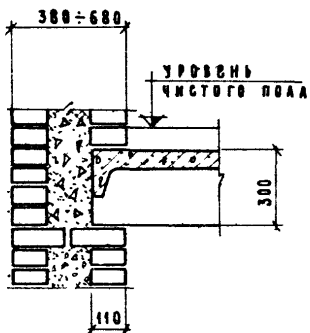
185



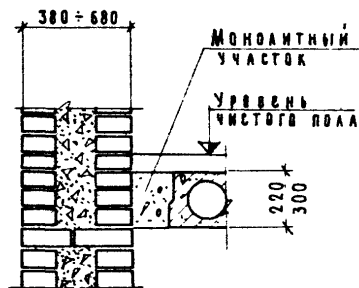
186



187



188

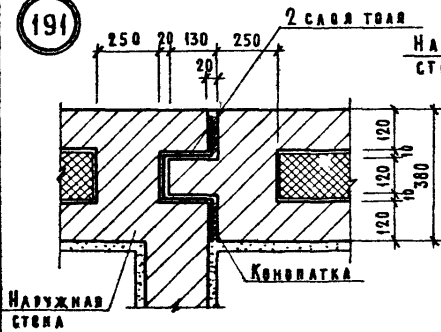


ПРИМЕЧАНИЯ

1 Установка плит перекрытия и их анкеровку см. в альбоме серии 2.140-1 в. 1.

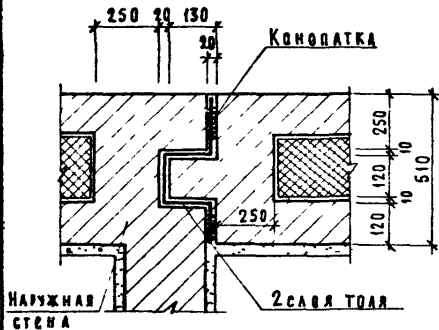
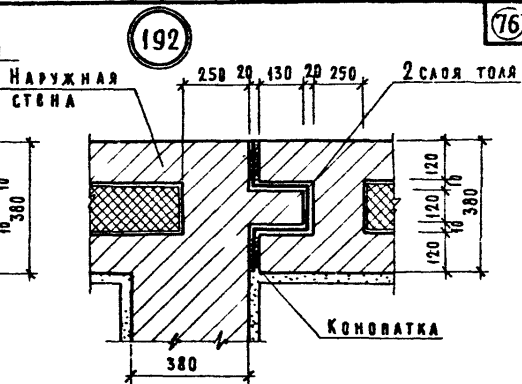
ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	СЕРИЯ 2.130-1	
1972	Опираемые плиты перекрытий на наружные стены в кладке типа Д.	ВЫПУСК 12	ЛИСТ 67
	ДЕТАЛИ 185÷188		

191

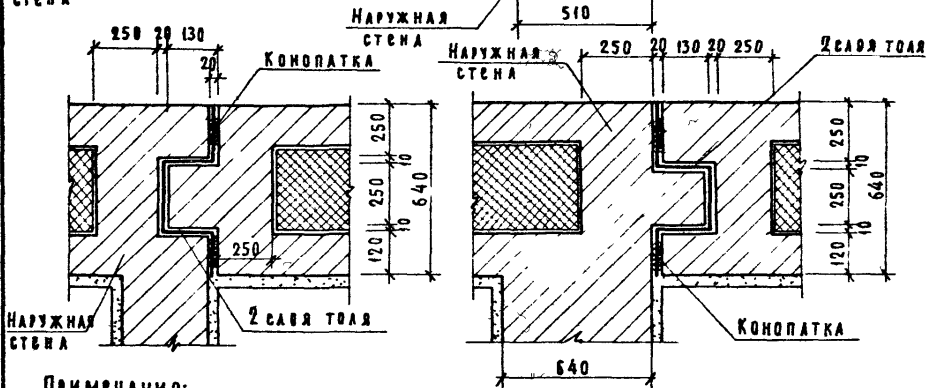
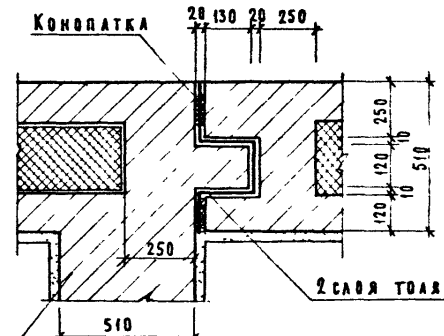


НАРУЖНАЯ СТЕНА

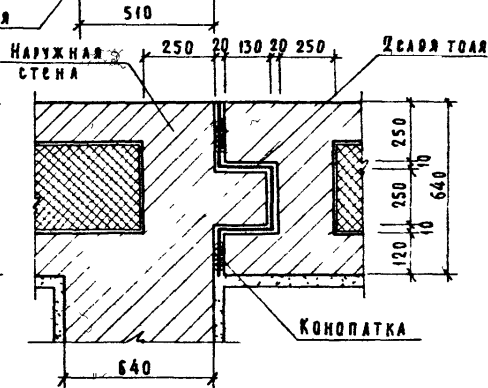
192



НАРУЖНАЯ СТЕНА



НАРУЖНАЯ СТЕНА



Примечания:

1. Деформационные швы тщательно проконопатить с двух сторон по всей высоте здания. Снаружи швы заделать цементным раствором. Материалом для конопатки могут служить просмоленная пакля, минеральная вата и т.п.
2. Детали 191 даны для одновременного строительства здания, детали 192 даны для строительства здания в две очереди.

ТД	Кирпичные стены эффективной кладки.	серия 2.130-1
1972	Деформационные швы в кирпичных стенах разных толщин. Детали 191, 192.	выпуск 12 лист 69

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 30^и 1976 г.

Заказ № 772 Тираж 500 экз.