

А К Т предмонтажной проверки приборов и средств автоматизации

г. _____ « ____ » _____ 200 г.

Объект _____

Проект _____

Наименование проверяемого прибора _____

Техническая характеристика

Тип _____ Завод-изготовитель _____

Заводской № _____ Пределы измерения _____

Градуировка _____ Класс точности _____

Результаты стендовой поверки

Показания приборов				Абсолютная погрешность (А-А _д) в единицах измерения		Основная погрешность $\Delta = \frac{A - A_d}{N_{\text{шк ном}}} = 100 \%$ ($N_{\text{шк ном}} = A_x - A_{\text{нач}}$)
проверяемого (А)		контрольного (А _д)				
прямой ход	обрат- ный ход	прямой ход	обрат- ный ход	Прямой ход	Обратный ход	
1	2	3	4	5	6	7

Проверка производилась по _____
(наименование контрольного прибора)

Тип _____ № _____ Класс точности _____ Паспорт № _____

от « ____ » _____ 200 г.

Заключение по результатам стендовой проверки

Обнаруженные дефекты: _____

(подробно перечислить все обнаруженные дефекты)

Заключение о пригодности к монтажу _____

(указать, какие работы необходимо произвести до монтажа)

Поверку произвели:

Представитель проверяющей организации _____

(подпись) (должность, фамилия, и.о.)

Представитель заказчика _____

(подпись) (должность, фамилия, и.о.)