

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТУЦЕРЫ ВВЕРТНЫЕ
С КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ
Конструкция и размеры

ОСТ I.76335-80

Взамен ОСТ I.76335-75

Распоряжением Министерства

срока действия установлен

от 25.04 19 80 г. № 067-16с 01.01. 1981 г.
до 01.01.1986г.

1. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже исполн. 1 и 2 и в таблице.

2. Материал — шестигранник S-5 ГОСТ 8560-78
35-Н-В ГОСТ 1051-73

(S — размер "под ключ" следует брать из таблицы).

3. Биение поверхностей А и Б относительно среднего диаметра резьбы М

до М18х1,5 не более 0,08 мм,
свыше М18х1,5 не более 0,10 мм.

4. Несоосность поверхностей D , D_1 и d не более половины допуска на диаметр D .

5. Неуказанные предельные отклонения размеров — по ОСТ I.76253-78.

6. Покрытие Хим. Окс. прм. Допускаемые виды покрытий — по ОСТ I.76329-80.

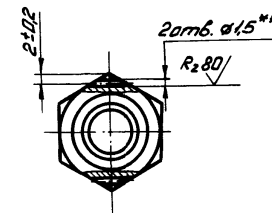
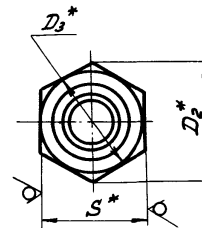
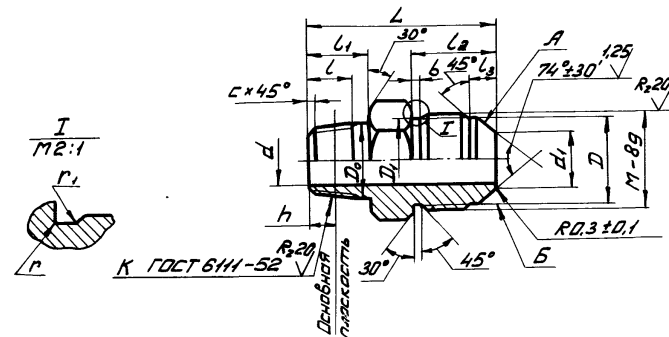
7. Остальные технические требования, правила приемки и методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ОСТ I.76329-80.

8. Пример применения соединения со штуцером приведен в справочном приложении.

Исполн. I

Исполн. 2

R_z40/
√(√)



Размеры в мм

Обозначение типоразмера штуцера		Диаметр трубы наружный D _H	K	M	d	d ₁	D	D ₀	D ₁	D ₂	h	L	L ₁	L ₂	L ₃	r	r ₁	c	b	L	D ₃ =S	Масса 100 шт., кг				
Исполн. I	Исполн. 2																									
4	2 - 4	4	K 1/8"	M10x1	2,5	3,5	8,5	10,42	8,5	13,8	4,57	7,0	9	13	4,5	0,5	0,3	1,0	2,0	29	I2	1,8				
6	2 - 6	6		M12x1,5	4,0	5,0	9,8		9,8	16,2				15						32	I4	2,3				
8	2 - 8	8		M14x1,5	5,5	7,0	11,8	13,85	11,8	19,6				16						39	I7	4,1				
10	2 - 10	10	K 1/4"	M16x1,5	7,5	9,0	13,8		13,8	19,6	5,08	9,5	14	17	5,0				2,5	40						
12	2 - 12	12		M18x1,5	9,5	11,0	15,8		15,8	21,9				18						42	I9	5,6				
14	2 - 14	14		M22x1,5	11,0	12,5	19,8	17,33	19,8	27,7				20						44	I24	8,2				
18	2 - 18	18	K 3/8"	M18x1,5	9,5	11,0	15,8		15,8	21,9	6,10	10,5			6,5					42	I9	5,6				
22	2 - 22	22		M22x1,5	11,0	12,5	19,8		19,8	27,7				20						44	I24	8,2				
28	2 - 28	28		M27x2	14,0	15,5	24,0	21,56	24,0	34,6				8,13						13,5	19	23	7,5	1,0	0,5	
34	2 - 34	34	K 1/2"	M33x2	19,0	20,5	30,0	26,91	30,0	41,6	8,61	14,0		26	8,5	1,0	0,5			56	I36	20,8				
28	2 - 28	28		M39x2	24,0	25,5	36,0	33,69	36,0	47,3	10,16	17,5		28						3,0				62	I41	29,5
34	2 - 34	34		M45x2	30,0	31,5	42,0	42,44	42,0	53,1	10,67	18,0	24	30	9,5									2,0		
38	2 - 38	38	M48x2	34,0	35,5	45,0	48,54	45,0	57,7		18,5		30						66							

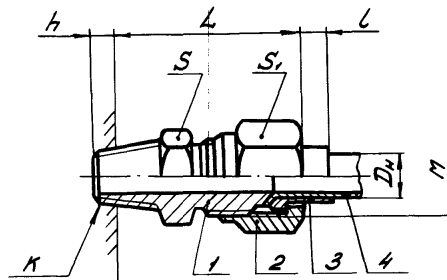
* Размер для справки.

**Отверстия для стопорения сверлить посредине высоты грани шестигранника (пред. откл. ± 1,2).

Пример условного обозначения штуцера к трубе D_H = 10 мм с окисным покрытием (5):

исполнение I ШТУЦЕР 10-5 ОСТ I.76335-80;

исполнение 2 ШТУЦЕР 2-10-5 ОСТ I.76335-80.



Размеры в мм

D _n	M	K	L	L	h	S	S ₁	1.	2.	3.	4.	
								Штуцер	Гайка	Ниппель	Труба	
								Количество				
								I	I	I	I	
								Обозначение				
ОСТ 1.76335-80	ОСТ 1.76332-80	ОСТ 1.76331-80	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 617-72								
4	M10x1	K 1/8"	30	3	4	I2	I4	4 - 5	M10x1-5	4 - 5	4x0,5	4x0,5
6	M12x1,5		34	4		I4	I7	6 - 5	M12x1,5-5	6 - 5	6x0,6	6x0,8
8	M14x1,5	K 1/4"	41	5	5	I7	I9	8 - 5	M14x1,5-5	8 - 5	8x0,8	8x1
10	M16x1,5		42	6				10 - 5	M16x1,5-5	10 - 5	10x1	10x1,2
12	M18x1,5	K 3/8"	43	7	6	I9	22	12 - 5	M18x1,5-5	12 - 5	12x1,2	12x1,2
14	M22x1,5		45					24	27	14 - 5	M22x1,5-5	14 - 5
18	M27x2	K 1/2"	52	8	8	30	32	18 - 5	M27x2-5	18 - 5	18x1,4	18x1,5
22	M33x2	K 3/4"	56	9				36	41	22 - 5	M33x2-5	22 - 5
28	M39x2	K 1"	62		10	41	46	28 - 5	M39x2-5	28 - 5	28x1,6	28x1,5
34	M45x2	K 1 1/4"	66	II				46	50	34 - 5	M45x2-5	34 - 5
38	M48x2	K 1 1/2"			50	55	38 - 5	M48x2-5	38 - 5	38x1,6	38x1,5	

Размеры для справок.