

удк 621.753.3

Группа Г28

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОНТРАКАЛИБРЫ-ПРОБКИ РЕЗЬБОВЫЕ К-Р

ДЛЯ КОЛЕЦ ТИПА Р-Р

Конструкция и размеры

ОСТ 1.51794-74

Взамен АН-1217

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

от 25.05. 1974 г. № 087-16

с 01.01 1976 г.

Настоящий стандарт распространяется на контракалибры-пробки резьбовые К-Р для контроля рабочих колец Р-Р с конической резьбой по ГОСТ 6111-52.

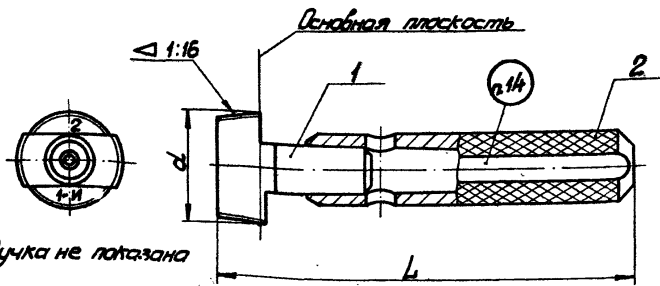
1. Конструкция и размеры контракалибров-пробок

1.1. Конструкция и размеры резьбовых контракалибров-пробок К-Р должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначения калибров-пробок	Применяемость	Обозначение резьбы в дюймах	Число ниток на дюйм n	d	L	Масса, кг	Дет. 1		Дет. 2	
							Вставка		ручка	
							Количество		ГОСТ 14748-69	
Обозначения деталей										
8285-0071		1/16	27	2,67	625	0,024	8235-0071/1		8054 - 0012	
8285-0072		1/8		10,05	63,0	0,026	8255-0072/1			
8285-0073		1/4	18	13,24	74,5	0,032	8255-0073/1		8054 - 0013	
8285-0074		3/8		16,72	75,5	0,040	8255-0074/1			
8285-0075		1/2	14	20,80	100,5	0,115	8255-0075/1		8054 - 0015	
8285-0076		3/4		26,14	101,0	0,140	8255-0076/1			
8285-0077		1		32,71	116,5	0,310	8255-0077/1			
8285-0078		1 1/4	11 1/2	44,47	117,0	0,380	8255-0078/1		8054 - 0017	
8285-0079		1 1/2		47,54	117,5	0,460	8255-0079/1			
8285-0080		2		59,58	118,0	0,600	8255-0080/1			



Черт. 1.

Пример обозначения калибра-пробки К-Р для резьбы 1/2":

8285-0075 К 1/2" К-Р ОСТ 1.51794-74.

12. Технические требования по ГОСТ 2016-68.

13. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2016-68.

14. Маркировать: обозначение пробки, резьбы и дату изготовления.

Пример маркировки пробки К-Р для резьбы 1/2":

8285-0075 К 1/2" К-Р

Примечание. По согласованию с заказчиком разрешается изготовление калибров 1/16", 1/8" и 1/4" цельными.

2. Конструкция и размеры вставок (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры вставок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

