

УДК 621.643.4.063

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10337-72

## ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ Конструкция и размеры

На 6 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на свертные тройники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

Лит. изм.

№ изв.

1	2	3
6614	8206	11179

Инв. № дубликата

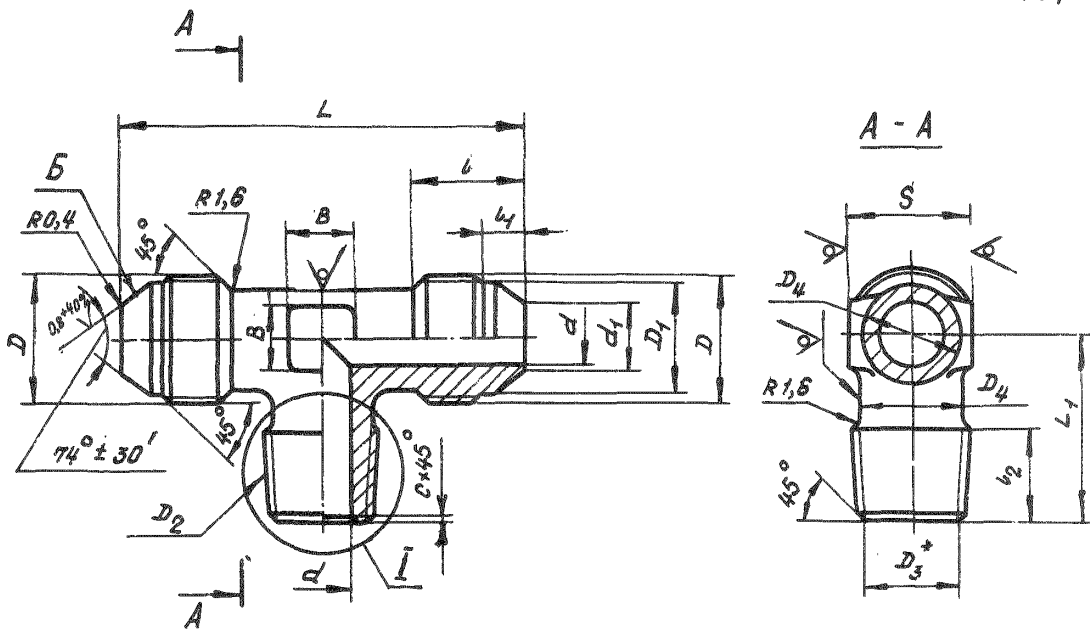
Инв. № оригинала

1129

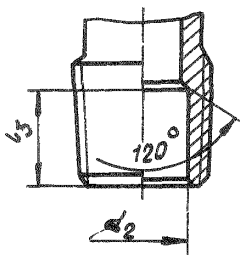
2. Ввертные тройники могут изготавливаться в двух исполнениях.

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

$Rz 25^{+40\%}$   
√(M)



I  
Вариант для  $D_H \geq 16$



Черт. 1

\* Размер для справок.

Лит. изм. 2  
№ изв. 9208

1129

Ив. № дубляжата  
Ив. № подлинника

Таблица 1

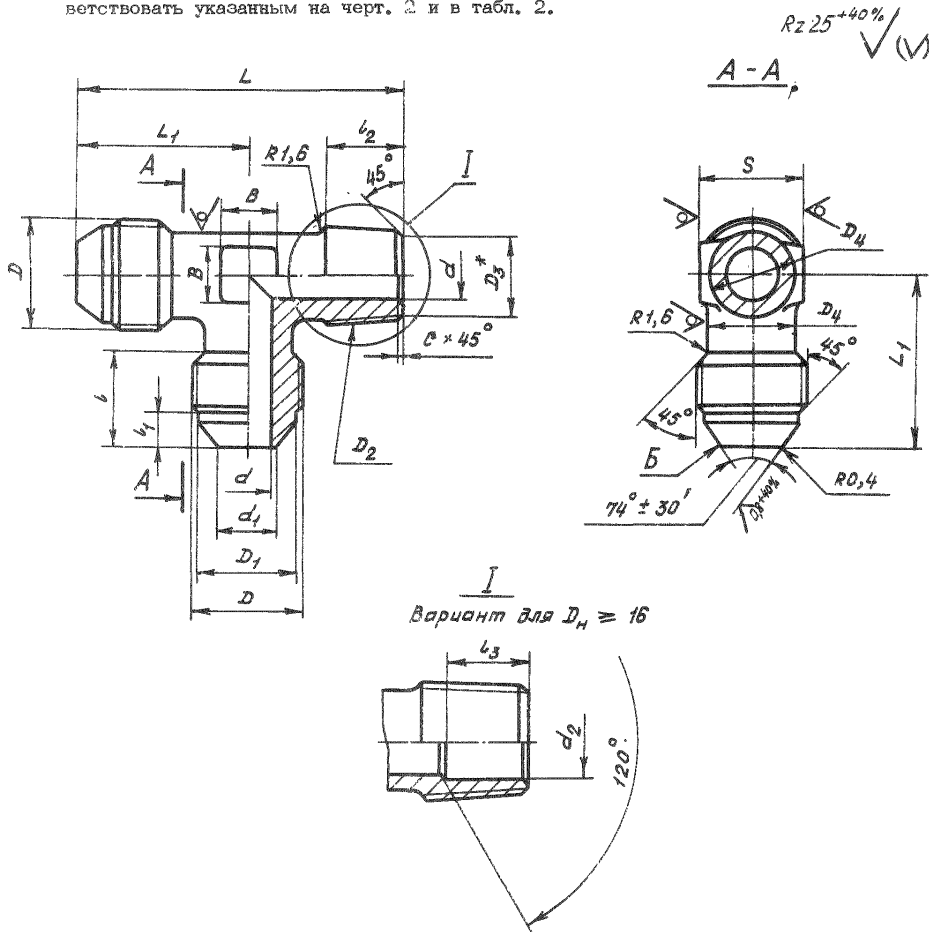
Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$L$	$L_1$	$C$	$B$	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,6		MR10x1	8,5	$K^{1/16}$	6,135	8	10	12	4,5			42	18		6	1,05
6	3,7	4,6		MR12x1	10,5	$K^{1/8}$	8,480	10	12	13	5,5	9,5		46	20		6	1,73
8	5,5	6,6		MR14x1	12,5			12	14	13	5,5	9,5			48	21		7
10	7,5	8,8		MR16x1	14,5	$K^{1/4}$	10,997	14	17	14	5,0			52	26		9	3,38
12	9,5	10,8		MR20x1,5	17,8	$K^{3/8}$	14,416	16	19	17	6,5	14,5		62	28	0,4	10	5,27
14	11,5	12,8		MR22x1,5	19,8			18	22	17	6,0	14,5			66		30	
16	13,5	14,8	14	MR24x1,5	21,8	$K^{1/2}$	17,813	20		18	6,5			70	35		15	8,22
18	15,5	16,8	19	MR27x1,5	24,8	$K^{3/4}$	23,128	22	24		7,0	19,0	15	74	37		17	10,35
20	17,0	18,5	20	MR30x1,5	27,8			24	27	19	8,0	19,0	15		78	39		18
22	19,0	20,5		MR33x2	30,0	$K^{1/2}$	29,059	27		22	8,5			86	40		21	13,91
25	22,0	23,5	25					28	30		7,5	24,0			88	45	1,0	22
28	25,0	26,5	30	MR39x2	36,0	$K^{1/4}$	37,784	34	36	23	9,5			98	50			28
30	27,0	28,5						38		23	7,5							
32	28,0	29,5		MR42x2	39,0	$K^{1/4}$	37,784				8,0	24,5	20	104	52	1,6	30	29,40
34	30,0	31,5	32	MR45x2	42,0				41	24	9,5							
36	32,0	33,5		MR48x2	45,0	$K^{1/2}$	43,853	40		25				108	53		30	31,45
38	34,0	35,8	38					43	46		8,0	25,0	21		110	54		

№ изм 3  
№ изв 11179

Изм № дубляжата 1129  
Изм № подлинника

4. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

\* Размер для справок.

Лит. изм. 2  
№ изв. 02/06

1129

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

Таблица 2

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$L$	$L_1$	$C$	$B$	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,6		MR10x1	8,5	$K^{1/16}$	6,135	8	10	12	4,5			30	21		6	1,05
6	3,7	4,6		MR12x1	10,5			10	12			9,5		43	23			1,71
8	5,5	6,6		MR14x1	12,5	$K^{1/8}$	8,480	12	14	13	5,5			45	24		7	2,41
10	7,5	8,8		MR16x1	14,5	$K^{1/4}$	10,997	14	17	14	5,0			52	26		9	3,38
12	9,5	10,8		MR20x1,5	17,8			16	19	17	6,5	14,5		58	31	0,4	10	5,27
14	11,5	12,8		MR22x1,5	19,8	$K^{3/8}$	14,416	18	22		6,0			63	33		13	6,30
16	13,5	14,8	14	MR24x1,5	21,8	$K^{1/2}$	17,813	20		18	6,5			70	35		15	8,22
18	15,5	16,8	19	MR27x1,5	24,8			22	24		7,0	19,0	15	74	37		17	10,37
20	17,0	18,5	20	MR30x1,5	27,8	$K^{3/4}$	23,128	24	27	19	8,0			78	39		18	12,80
22	19,0	20,5		MR33x2	30,0			27		22	8,5			83	43		21	15,21
25	22,0	23,5	25			$K1"$	29,059	28	30		7,5	24,0		89	44	1,0	22	19,31
28	25,0	26,5	30	MR39x2	36,0			34	36		9,5			99	49		28	23,15
30	27,0	28,5								23	7,5		20					25,05
32	28,0	29,5		MR42x2	39,0	$K1^{1/4}$	37,784	38			8,0	24,5		104	52			27,12
34	30,0	31,5	32	MR45x2	42,0			41	24		9,5			107	54	1,6	30	31,40
36	32,0	33,5		MR48x2	45,0			40		25				107	54			35,38
38	34,0	35,8	38			$K1^{1/2}$	43,853	43	46		8,0	25,0	21	108	55			36,90

5. Материал: штамповка из титановых сплавов BT3-1, BT6.

6. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5  
ОСТ 1 00021-78.

7. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.

8. Резьба коническая - по ГОСТ 6111-52.

9. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

10. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

11. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы  $D$  для тройников:

- с резьбой до MR 24x1,5 - не более 0,05 мм;

- с резьбой свыше MR 24x1,5 - не более 0,07 мм.

12. Покрытие: Ан,Окс 2-3<sup>к</sup>.

13. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

14. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72

15. Для обозначения свертных тройников из сплава BT6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения свертного тройника исполнения 1 к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из сплава BT3-1:

Тройник свертной 1-12-ОСТ 1 10337-72

То же из сплава BT6.

Тройник свертной 1-12-1-ОСТ 1 10337-72

<sup>к</sup> По действующему в отрасли документу.

Лит. изм.  
№ 129

1 2 3  
6614 9206 11179

1129

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изм. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1.	15	-	-	-	6614	Караськов	30.01.77.	01.07.77г.
2.	1245	-	6	-	9206	Караськов	25.02.85.	01.08.86г.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

1129