

СССР

## ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ТРУБОПРОВОДОВ  
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ  
на  $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$  ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $T \leq 300^\circ\text{C}$   
для АС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ34-10-416-90 — ОСТ34-10-426-90  
ОСТ34-10-428-90  
ОСТ34-10-431-90 — ОСТ34-10-433-90  
ОСТ34-10-439-90 ; ОСТ34-10-440-90

Часть 1

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ А С  
 Раб < 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>) T ≤ 360°C

ОСТ  
 34-10-419-90

ОТВОДЫ  
 СВАРНЫЕ

Конструкция и размеры

ОКП 69 3717 0022

Дата введения 01.01.91.

*Несоблюдение стандарта преследуется по закону*

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные отводы из коррозионностойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по «Правилам АЗУ». Стандарт соответствует требованиям «Правил АЗУ». Допускается применение сварных отводов по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП 3.05.05. Пределы применения отводов приведены в табл. 1

Таблица 1

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °С	
	200	300
2,5 (25)	2,2 (22)	2,2 (22)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)
1,0 (10)	1,0 (10)	0,9 (9)

Примечания :

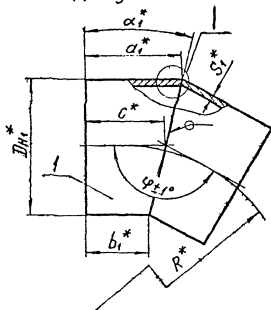
1. Применение сварных отводов допускается для трубопроводов группы В с рабочим давлением  $P_{\text{раб}} \leq 1,57 \text{ МПа (16 кгс/см}^2\text{)}$  и расчетной температурой  $T \leq 100^\circ\text{С}$ .

2. Сварные отводы  $D_y \leq 300$  мм применять только в случае невозможности использования крутоизогнутых отводов по ОСТ 34-10-418-90

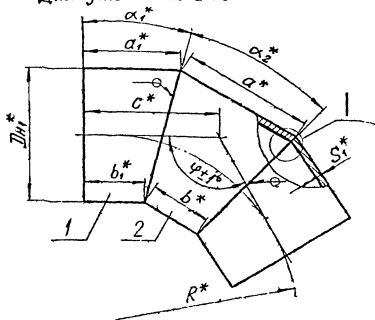
### С.3 ОСТ34-10-419-90

2. Конструкция и размеры сварных отводов должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл. 2 и 3

Для угла  $\alpha 30^\circ$



Для углов  $\alpha 45$  и  $60^\circ$

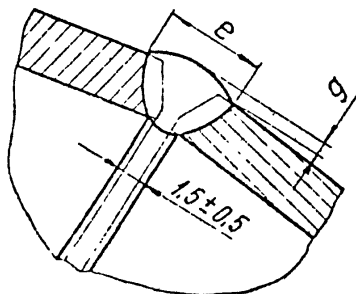




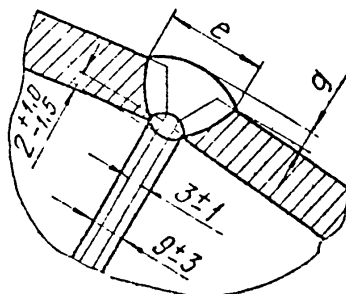
С.5 ОСТ34-10-419-90

1

Для  $D_H \leq 325$  мм



Для  $D_H \geq 377$  мм



\* Размеры для справок

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение отвода сборного	Условное обозначение Ру (мм)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Дн х Б	Дн	S <sub>1</sub>	R	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\varphi$	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	c	e		g		Масса, кг		
															Вампн.	Пробитки.	Вампн.	Пробитки.			
<i>Отводы с углом <math>\alpha 30^\circ</math></i>																					
01		125	133 × 6	133	6	255						136			118	14	± 3	1,5	+1,5 -1,0	4,5	
02		150	159 × 6	159	6	270						142			121					5,8	
03	2,5(25)	200	219 × 11	219	11	295	15°	—	150	—	159	—	100	129	21	± 4	2,0	+2,0 -1,5	14,4		
04			220 × 7	220	7													15	+1,5 -1,0	9,3	
05		250	273 × 11	273	11	410					198		125	160	21		2,0	+2,0 -1,5	23,5		
06		300	325 × 12	325	12	490					225		138	181	22		± 5	3,5	35,0		
<i>Отводы с углом <math>\alpha 45^\circ</math></i>																					
07		125	133 × 6	133	6	320						154	127		182	14	± 3	1,5	+1,5 -1,0	7,1	
08		150	159 × 6	159	6	330						163	131		187					8,5	
09	2,5(25)	200	219 × 11	219	11	360	11°15'	22°30'	135	187	143	100	100	199	21	± 4	2,0	+2,0 -1,5	23,1		
10			220 × 7	220	7													15	+1,5 -1,0	14,8	
11		250	273 × 11	273	11	410				218	160			110	106		220	21	2,0	+2,0 -1,5	31,4
12		300	325 × 12	325	12	490				260	180			130	115		253	22	± 5	47,7	

ОСТ 3410-419-90 69

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение отвода сварного	Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб для S		Dн	S <sub>1</sub>	R	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\varphi$	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	c	e		g		Масса, кг
			Радиус откл.	Пред. откл.												Угловой откл.	Пред. откл.			
<i>Отводы с углом <math>\alpha = 60^\circ</math></i>																				
13	2,5(25)	125	133×6	133	6	255	15°	30°	120°	172	136	100	100	197	14	±3	1,5	+1,5	7,3	
14		150	159×6	159		270				187	142			206				-1,0	9,2	
15		200	219×11	219	11	295				217	159	228	21	15	±4	1,5	+2,0	25,3		
16		220×7	220	7	2,0	-1,5														
17		250	273×11	273	11	410				293	196	147	123	287	21	2,0	+1,5	15,9		
18		300	325×12	325	12	490				350	225	176	138	333	22		±5		-1,5	40,0
																		60,5		
<i>Отводы с углом <math>\alpha = 90^\circ</math></i>																				
19	2,5(25)	125	133×6	133	6	320	11°15'	22°30'	90°	154	127	100	100	370	14	±3	1,5	+1,5	12,1	
20		150	159×6	159		330				163	131			380				-1,0	14,8	
21		200	219×11	219	11	360				187	143	410	21	15	±4	1,5	+2,0	40,6		
22		220×7	220	7	2,0	-1,5														
23		250	273×11	273	11	410				218	160	110	106	460	21	2,0	+1,5	25,9		
24		300	325×12	325	12	490				260	180	130	115	540	22		±5		-1,5	56,6
																		86,0		



Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Объёмная масса отвода сварного	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Ду × S	Дн	S	R	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\varphi$	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	c	e		g		Масса, кг
															Начин.	Пред. откл.	Начин.	Пред. откл.	

Отводы с углом  $\alpha$  30°

25		350	377 × 6	377	6	570					206	105	156	14	±3			17,3			
26	2,5(25)	400	426 × 8	426	8	640	15°	—	150°	—	230	116	173	17	±4	2,0	±1,5	29,4			
27		500	530 × 8	530		800					286	144	215					45,6			
28	1,6(16)	600	630 × 8	630	950	344					175	260	63,9								
29	2,5(25)		630 × 12		12									23	±5	2,5	+2,0 -1,5			97,4	
30		700	720 × 10	720		1080								388	195	292					104,4
31		800	820 × 10	820		1230								440	220	330					133,8
32	1,6(16)	900	920 × 10	920	10	1380				494	248	370	19	±4	2,0	±1,5	167,9				
33		1000	1020 × 10	1020		1530	548	275	410	207,2											
34	1,0(10)	1200	1220 × 10	1220		1830				655	328	490					297,6				

ОСТ 34-10-419-90 с 8

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение отвода сварного	Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кг/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Дн × S	Дн	S <sub>1</sub>	R	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	φ	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	c	e		g		Масса, кг
															Нормы	Пред. откл.	Нормы	Пред. откл.	

Отводы с углом α 45°

35		350	377 × 6	377	6	570				302	200	152	126	286	14	±3			31,4
36	2,5(25)	400	426 × 8	426		640				340	220	170	135	315			2,0	±1,5	52,0
37		500	530 × 8	530	8	800				424	215	214	110	331	17	±4			58,3
38	1,6(16)	600	630 × 8	630		950				504	255	254	130	393					96,7
39	2,5(25)		630 × 12		12		11°15'	22°30'	135°	23	±5	2,5	±2,0	±1,5	144,5				
40		700	720 × 10	720		1080				574	290	286	146	447					155,4
41		800	820 × 10	820		1230				652	328	326	165	509					200,7
42	1,6(16)	900	920 × 10	920	10	1380				732	368	366	185	572	19	±4	2,0	±1,5	252,9
43		1000	1020 × 10	1020		1530				812	408	406	205	634					310,2
44	1,0(10)	1200	1220 × 10	1220		1830				972	488	486	245	758					442,4

ОСТ 34-10-419-90 6.9

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение отхода с в. трассы	Условное обозначение Рч, мпа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Дн x S	Дн	S <sub>1</sub>	R	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\psi$	$\alpha$	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	c	e		g		Масса, кг		
															Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.			
Отходы с углом $\alpha = 60^\circ$																					
45		350	377 x 6	377	6	570					406	205	204	105	379	14	$\pm 3$			34,6	
46	2,5(25)	400	426 x 8	426		640					458	230	230	116	420			2,0	$\pm 1,5$	58,5	
47		500	530 x 8	530	8	800					572	286	288	144	462	17	$\pm 4$			90,8	
48	1,6(16)	600	630 x 8	630	12	950	15°	30°	120°												
49	2,5(25)		630 x 12																		23
50		700	720 x 10	720		1080					772	388	386	195	624					207,9	
51		800	820 x 10	820		1230					880	440	440	220	710						267,5
52	1,6(16)	900	920 x 10	920	10	1380					986	494	494	248	797	19	$\pm 4$	2,0	$\pm 1,5$	337,7	
53		1000	1020 x 10	1020		1530					1094	548	548	275	883						415,5
54	1,0(10)	1200	1220 x 10	1220		1830					1308	655	654	328	1057						597,6

ОСТ 34-10-419-90 С.10

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение отвода сварного	Условное обозначение Ру, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Dн x S	Dн	S <sub>1</sub>	R	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\varphi$	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	c	e		g		Масса, кг
															Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	

Отводы с углом  $\alpha = 90^\circ$ 

55		350	377 x 6	377	6	570									302	200	152	126	620	14	$\pm 3$			44,8
56	2,5(25)	400	426 x 8	426		640									340	220	170	135	690			2,0	$\pm 1,5$	95,0
57		500	530 x 8	530	8	800									424	215	214	110	800	17	$\pm 4$			135,8
58	1,6(16)	600	630 x 8	630		950									504	255	254	130	950					191,9
59	2,5(25)		630 x 12		12		11°15'	22°30'	90°											23	$\pm 5$	2,5	$\begin{matrix} +2,0 \\ -1,5 \end{matrix}$	285,8
60		700	720 x 10	720		1080									574	290	286	146	1080					309,3
61		800	820 x 10	820		1230									652	328	326	165	1230					400,6
62	1,6(16)	900	920 x 10	920	10	1380									732	368	366	185	1380	19	$\pm 4$	2,0	$\pm 1,5$	504,9
63		1000	1020 x 10	1020		1530									812	408	406	205	1530					619,7
64	1,0(10)	1200	1220 x 10	1220		1830									972	488	486	245	1830					885,0

ГОСТ 34-10-419-90 06-617-11:0

Пример условного обозначения сварного отвода с углом  $\alpha 45^\circ$  из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 8 мм на условное давление 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>) для трубопроводов группы В, на которые распространяются „Правила АЭУ“, с контролем сварных швов по ПНАЭГ-7-010 для III с категории сварного соединения :

Отвод В45°-426×8-1,5-IIIс 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов группы С на условное давление  $P_u=2,5 \text{ МПа}$  (25 кгс/см<sup>2</sup>) с контролем сварных швов для III в категории сварного соединения:

Отвод С45°-426×8-2,5-IIIв 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды“ .

Отвод П45°-426×8-2,5-IIIв 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3 05.05 :

Отвод 45°-426×8-2,5-IIIв 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, в котором вместо концевых секторов используются трубы с косым срезом (тип К) с длинами 1000 и 1500 мм .

Отвод 45°-426×8-1000-1500-2,5-IIIв 36 ОСТ34-10-419-90.

Таблица 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой Код. 2	Поз. 2 Сектор промежуточный		
	Обозначение	Обозначение	Кол.	
01	1-07	—		
02	1-08			
03	1-09			
04	1-10			
05	1-11			
06	1-12			
07	1-01	2-01	1	
08	1-02	2-02		
09	1-03	2-03		
10	1-04	2-04		
11	1-05	2-05		
12	1-06	2-06		
13	1-07	2-07		
14	1-08	2-08		
15	1-09	2-09		
16	1-10	2-10		
17	1-11	2-11		
18	1-12	2-12		
19	1-01	2-01		3
20	1-02	2-02		
21	1-03	2-03		
22	1-04	2-04		
23	1-05	2-05		

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой кол. 1	Поз. 2 Сектор промежуточный			
	Обозначение	Обозначение	Кол.		
24	1-28	2-28	3		
25	1-23				
26	1-24				
27	1-25				
28	1-26				
29	1-27				
30	1-28				
31	1-29				
32	1-30				
33	1-31				
34	1-32				
35	1-13			2-13	1
36	1-14			2-14	
37	1-15	2-15			
38	1-16	2-16			
39	1-17	2-17			
40	1-18	2-18			
41	1-19	2-19			
42	1-20	2-20			

С.15 ОСТ34-10-419-90

Продолжение табл. 3

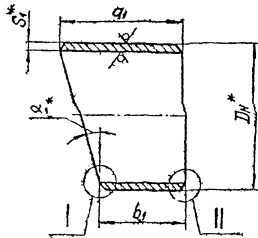
Обозначение отвода сварного	Поз.1 Сектор концевой Кол.1	Поз.2 Сектор промежуточный		
	Обозначение	Обозначение	Кол.	
43	1-21	2-21	1	
44	1-22	2-22		
45	1-23	2-23		
46	1-24	2-24		
47	1-25	2-25		
48	1-26	2-26		
49	1-27	2-27		
50	1-28	2-28		
51	1-29	2-29		
52	1-30	2-30		
53	1-31	2-31		
54	1-32	2-32		
55	1-13	2-13		3
56	1-14	2-14		
57	1-15	2-15		
58	1-16	2-16		
59	1-17	2-17		
60	1-18	2-18		
61	1-19	2-19		
62	1-20	2-20		
63	1-21	2-21		
64	1-22	2-22		



ОСТ34-10-419-90 С.16

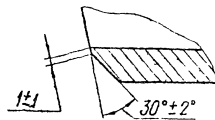
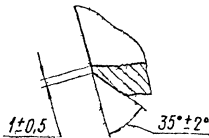
3. Конструкция и размеры концевой секторы должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4

12,5/(✓)



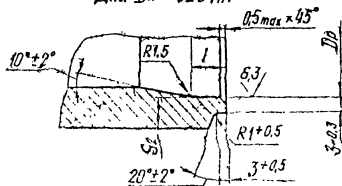
Для  $D_n \leq 325$  мм

Для  $D_n \geq 377$  мм



II

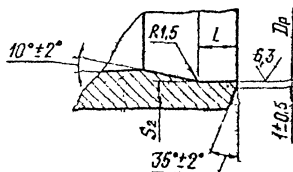
Для  $D_n \leq 325$  мм



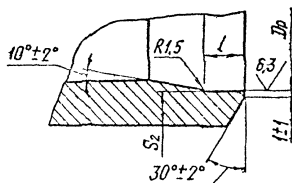
с.17 ОСТ34-10-419-90



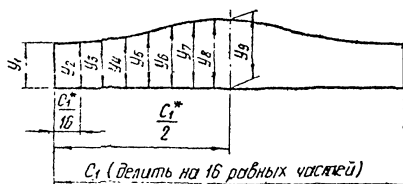
Для  $D_H$  от 377 до 630 мм



Для  $D_H \geq 720$  мм



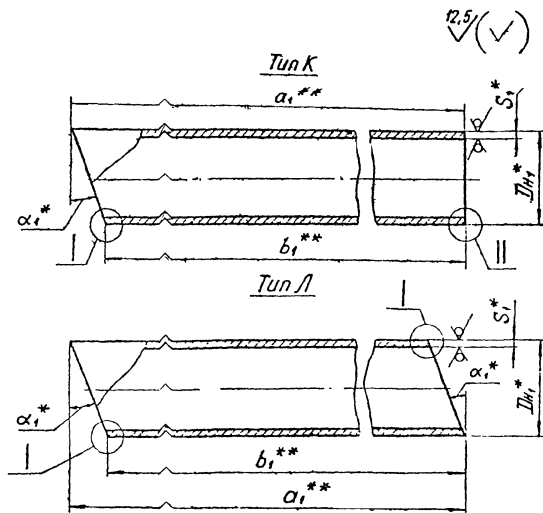
Шаблон для разметки



\* Размеры для справок

Черт. 2

4. Конструкция и размеры концевых секторов, применяемых в качестве труб с косыми срезами, должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Выносные элементы I, II и разметку косых торцов труб см. черт. 2.

\* Размеры для справок.

\*\* Размеры устанавливаются проектной организацией трубопроводов.

Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение сектора концевого	Условные размеры Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	Dн	S <sub>1</sub>	Dр		L	S <sub>2</sub> не менее	$\alpha_1$	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	Шаблон для разметки									Масса, кг			
					Нашир.	Пред. откл.						C <sub>1</sub>	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>	У <sub>6</sub>	У <sub>7</sub>	У <sub>8</sub>		У <sub>9</sub>		
1-01	2,5(25)	125	133	6	124	+0,40	15	4,0	11°15'	127	100	100	101	418	104	108	114	119	123	126	127	2,2		
1-02		150	159		150									500	105	110	116	122	127	130	132	2,6		
1-03		200	219	11	200	+0,46	25	7,5		144	688	102	106	114	122	130	137	142	144	6,9				
1-04			220	7	209		15	5,0			691									4,5				
1-05		250	273	11	255	+0,52	25	6,5		160	106	858	106	108	113	122	133	143	152	157	160	9,4		
1-06		300	325	12	305			7,0		180	115	1021	115	117	124	135	148	160	171	178	180	13,8		
1-07		15°	125	133	6	124	+0,40	15		4,0	136	100	100	101	418	101	105	111	118	125	131	135	136	2,2
1-08			150	159		150									500	102	106	113	121	129	136	142	144	2,8
1-09			200	219	11	200	+0,46	25		7,5	159	688	109	118	130		141	150	157	159	7,4			
1-10				220	7	209		15		5,0		691	4,8											
1-11			250	273	11	255	+0,52	25		6,5	198	125	858	125	127	135	147	161	175	187	195	198	11,4	
1-12			300	325	12	305				7,0	225	138	1021	138	141	151	165	182	198	212	222	225	17,0	
1-13			350	377	6	367	+0,57	15		4,5	11°15'	200	126	1184	126	129	137	149	164	178	190	198	200	9,1

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Секция сечения контр. (20)	Услов- ные раз- меры (мм)	Услов- ные раз- меры (мм)	Dн	S <sub>1</sub>	Dр		l	S <sub>2</sub> не менее	α <sub>1</sub>	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	Шаблон для разметки									Масса, кг			
					Макс.	Пред. откл.						c <sub>1</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>	y <sub>6</sub>	y <sub>7</sub>	y <sub>8</sub>		y <sub>9</sub>		
1-14	2,5(25)	400	426	8	412	+0,63	20	5,5				220	135	1338	135	138	147	161	178	194	208	217	220	14,8
1-15		500	530		516							215	110	1665	110	114	126	143	163	183	200	211	215	16,9
1-16	1,6(16)	600	630	12	616	+0,70	25	9,5				255	130	1979	130	134	148	168	192	216	236	250	255	23,9
1-17	2,5(25)				608							25	9,5	35,3										
1-18		700	720	10	703	+0,80	20	7,0	11'15"			290	146	2262	146	151	167	190	218	246	269	285	290	38,3
1-19		800	820		803	+0,90						328	165	2576	165	171	189	215	247	278	304	322	328	49,6
1-20	1,5(15)	900	920	10	903		20	7,0				366	185	2890	185	192	212	241	277	312	341	361	368	62,5
1-21		1000	1020		1003	+1,00						408	205	3204	205	213	235	268	307	345	378	400	408	76,9
1-22	10(10)	1200	1220		1203							488	245	3933	245	254	280	319	366	413	452	478	488	109,8
1-23		350	377	6	367	+0,57	15	4,0				206	105	1184	105	109	120	136	155	175	191	202	206	8,5
1-24	2,5(25)	400	426	8	412	+0,63	20	5,0	15°			230	116	1338	116	120	132	151	173	194	213	225	230	14,4
1-25		500	530		516	+0,70						286	144	1565	144	149	164	187	215	242	265	280	286	22,4
1-26	1,6(16)	600	630		616							344	175	1979	175	181	202	227	260	292	319	338	344	31,5

ОСТ 34-10-419-90 с. 20

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Обозначение сектора конечности	Условное давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	Dн	S <sub>1</sub>	Dр		L	S <sub>2</sub> не менее	$\alpha$ , °	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	Шаблон для разметки									Масса, кг	
					Начи	конец						c <sub>1</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>	y <sub>6</sub>	y <sub>7</sub>	y <sub>8</sub>		y <sub>9</sub>
1-27	2,5(25)	600	630	12	508	+0,70	25	9,5	15°	344	175	1979	175	181	200	227	260	292	319	338	344	47,8
1-28		700	720		703	+0,80					388	195	2262	195	202	223	255	292	328	360	381	388
1-29	800	820	10	803	+0,90	20	7,0	440		220	2576	220	228	252	287	330	372	407	431	440	66,3	
1-30	1,6(16)	900		920				903		494	248	2890	248	257	284	324	371	417	457	484	494	83,4
1-31		1000	1020	1003	+1,00			548		275	3204	275	285	315	359	411	463	507	537	548	102,9	
1-32	1,0(10)	1200	1220	1203		655	328	3833		328	340	376	429	492	554	607	643	655	147,6			

Пример условного обозначения конечного сектора с углом  $\alpha$ , 11°15', диаметром 426 мм, толщиной 8 мм на условное давление 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) для трубопроводов группы С:

Сектор конечной С 11°15'-426×8-2,5 1-14 ОСТ34-10-419-90

Пример условного обозначения канцевого сектора, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа К, с углом  $\alpha_1 11^\circ 15'$  диаметром 426 мм, толщиной стенки 8 мм и длиной  $\alpha_1 = 1000$  мм, на условное давление  $P_u 1,5 \text{ МПа}$  ( $1,5 \text{ кгс/см}^2$ ) для трубопроводной группы В

Труба В  $11^\circ 15' \text{ К}-426 \times 8-1000-1,5-1-14 \text{ ОСТ34-10-419-90}$ ,

то же для трубы с косыми срезами типа Л

Труба В  $11^\circ 15' \text{ Л}-426 \times 8-1000-1,5-1-14 \text{ ОСТ34-10-419-90}$ ,

то же для канцевого сектора, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа К, для трубопроводной группы С на условное давление  $P_u 2,5 \text{ МПа}$  ( $2,5 \text{ кгс/см}^2$ ).

Труба С  $11^\circ 15' \text{ К}-426 \times 8-1000-2,5-1-14 \text{ ОСТ34-10-419-90}$ ,

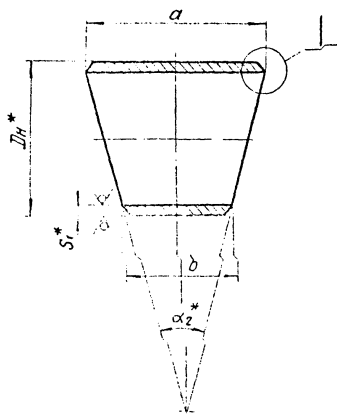
то же для трубы с косыми срезами типа Л

Труба С  $11^\circ 15' \text{ Л}-426 \times 8-1000-2,5-1-14 \text{ ОСТ34-10-419-90}$ .

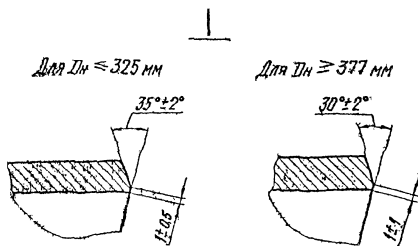
С.23 ОСТ34-10-419-90

5. Конструкция и размеры промежуточного сектора должны соответствовать указанным на черт. 4 и 8 табл. 5

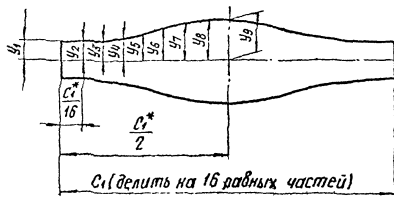
12.5 (✓)







Шаблон для разметки

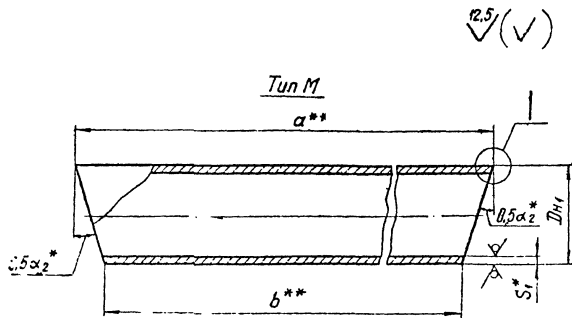


\* Размеры для справок

Черт. 4

с.25 ОСТ34-10-419-90

б. Конструкция и размеры промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами, должны соответствовать указанным на черт.5 и в табл.5



Выносной элемент I и разметку косых торцов труб см. черт. 4 .

\* Размеры для справок

\*\* Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 5

Обозначение сектора просежу точного	Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Услов- ный проход Д <sub>у</sub>	D <sub>H</sub>	S <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	a	b	Шаблон для разметки									Масса, кг	
								c <sub>1</sub>	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>	У <sub>6</sub>	У <sub>7</sub>	У <sub>8</sub>		У <sub>9</sub>
2-01	2,5(25)	125	133	6	22°30'	154	100	418	50	51	54	58	64	69	73	76	77	2.4
2-02		150	159			162		500			55	60	66	72	77	80	81	3.0
2-03		200	219	11		186		688		52	56	64	72	80	87	92	93	8.2
2-04			220	7		691	5.3											
2-05		250	273	11		218	110	858	55	57	62	71	82	92	101	106	109	11.7
2-06		300	325	12		260	130	1021	65	67	74	85	98	110	121	128	130	18.2
2-07		125	133	6	30°	172	100	418	50	51	55	61	68	75	81	85	86	2.6
2-08		150	159			188		500			53	57	64	72	80	87	92	94
2-09		200	219	11		218		688		52	59	68	80	91	100	107	109	9.1
2-10			220	7		691	5.8											
2-11		250	273	11		294	148	858	74	76	84	96	110	124	136	144	147	15.7
2-12		300	325	12		350	176	1021	88	91	101	115	132	148	162	172	175	24.6
2-13		350	377	6	302	152	1184	76	79	87	99	114	128	140	148	151	12.6	
2-14		400	426	8	22°30'	340	170	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170	21.2
2-15		500	530			424	214	1665	107	111	122	139	159	179	196	207	212	33.0

ОСТ 34-10-419-90 026

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление $P_y$ , МПа (кг/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$	$D_H$	$S_1$	$\alpha_2$	$\alpha$	$b$	Шаблон для разметки									Масса, кг		
								$c_1$	$y_1$	$y_2$	$y_3$	$y_4$	$y_5$	$y_6$	$y_7$	$y_8$		$y_9$	
2-16	1,6 (16)	600	630	8	$22^{\circ}30'$	504	254	1979	127	131	145	165	139	213	233	247	252	47,1	
2-17	2,5 (25)			12														69,5	
2-18		700	720	10		574	286	2262	143	148	164	187	215	243	266	282	287	75,7	
2-19	800	820	652			326	2576	163	169	187	213	245	276	302	320	326	98,0		
2-20	1,6 (16)	900	920	732		366	2690	183	190	210	239	275	310	339	359	366	124,2		
2-21	1000	1020	812	406		3204	203	211	233	266	305	343	376	398	406	152,8			
2-22	1,0 (10)	1200	1220	972		486	3833	243	252	278	317	364	411	450	476	486	218,5		
2-23	350	377	6	406		204	1184	102	106	117	133	153	172	188	199	203	16,9		
2-24	2,5 (25)	400	426	8		$30^{\circ}$	458	230	1338	115	119	131	150	172	193	212	224	229	28,5
2-25		500	530																572
2-26	1,6 (16)	600	630	12	678		340	1979	170	176	195	222	255	287	314	333	339	63,4	
2-27	2,5 (25)	700	720		772		386	2262	193	200	221	253	290	326	358	379	386	93,8	
2-28		1020	1040	1112	466		3833	243	252	278	317	364	411	450	476	486	102,1		

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	Dн	S <sub>1</sub>	$\alpha_2$	a	b	Шаблон для разметки										Масса, кг
								c	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>	У <sub>6</sub>	У <sub>7</sub>	У <sub>8</sub>	У <sub>9</sub>	
2-29		800	820			880	440	2576	220	226	252	287	330	372	407	431	440	132,0
2-30	1,6 (16)	900	920	10	30°	986	494	2890	247	256	283	323	370	416	456	483	493	167,0
2-31		1000	1020			1094	548	3204	274	284	314	358	410	462	506	536	547	205,4
2-32	1,0 (10)	1200	1220			1508	654	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	650	294,7

Пример условного обозначения промежуточного сектора с углом  $22^{\circ}30'$  из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 8 мм на условное давление 2,5 МПа для трубопроводов группы С:

Сектор промежуточный С  $22^{\circ}30'$ -426×8-2,5 2-14 ОСТ 34-10-419-90

то же, с размером  $a=500$  мм:

Сектор промежуточный С  $22^{\circ}30'$ -426×8×500-2,5 2-14 ОСТ 34-10-419-90

ОСТ 34-10-419-90 С 2

С.29 ОСТ34-10-419-90

7. Материал.

для отводов  $Dy \leq 300$  мм - трубы бесшовные из сталей марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т см. ОСТ34-10-416

для отводов  $Dy \geq 350$  мм - трубы сварные по ТУ 95.349 из сталей марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров по классу точности „трубный“ ГОСТ 25670 .

9. При использовании концевых секторов в качестве труб с косыми срезами, длина последних должна быть увеличена до требуемой по проекту.

10. При изготовлении отводов из труб с продольными сварными швами последние должны быть смещены относительно друг друга на величину не менее 100 мм.

11. Места сопряжения кольцевых и продольных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения контролировать радиографической дефектоскопией в объеме 100% .

12. Сварные стыковые соединения - по ОСТ34-10-417

13. Методы и объем контроля сварных соединений - в соответствии с ОСТ34-10-440

14. Остальные технические требования - по ОСТ34-10-440

*Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-419-90*

<i>Изм.</i>	<i>Номера листов (страниц)</i>				<i>Номер документа</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	<i>Срок введения изменения</i>
	<i>изме-нен-ных</i>	<i>замене-ных</i>	<i>новых</i>	<i>аннули-рован-ных</i>				

## Содержание

### Часть 1

<i>ОСТ34-10-416-90</i>	<i>Сортамент труб</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-417-90</i>	<i>Соединения сварные стыковые и угловые</i>	<i>9</i>
<i>ОСТ34-10-418-90</i>	<i>Отводы крутоизогнутые</i>	<i>41</i>
<i>ОСТ34-10-419-90</i>	<i>Отводы сварные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-420-90</i>	<i>Отводы гнутые</i>	<i>76</i>
<i>ОСТ34-10-421-90</i>	<i>Трубы крутоизогнутые</i>	<i>81</i>
<i>ОСТ34-10-422-90</i>	<i>Переходы бесшовные</i>	<i>89</i>
<i>ОСТ34-10-423-90</i>	<i>Переходы точеные</i>	<i>98</i>
<i>ОСТ34-10-424-90</i>	<i>Переходы сварные листовые</i>	<i>103</i>
<i>ОСТ34-10-425-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные</i>	<i>132</i>
<i>ОСТ34-10-426-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные сребрами</i>	<i>159</i>
<i>ОСТ34-10-428-90</i>	<i>Заглушки с соединительным выступом фланцевые</i>	<i>169</i>
<i>ОСТ34-10-431-90</i>	<i>Кольца подкладные</i>	<i>180</i>
<i>ОСТ34-10-432-90</i>	<i>Тройники равнопроходные сверленные</i>	<i>186</i>
<i>ОСТ34-10-433-90</i>	<i>Тройники переходные с усиленным штуцером</i>	<i>190</i>
<i>ОСТ34-10-439-90</i>	<i>Штуцеры</i>	<i>201</i>
<i>ОСТ34-10-440-90</i>	<i>Технические требования</i>	<i>206</i>

### Часть 2

<i>ОСТ34-10-508-90</i>	<i>Ответвления трубопроводов</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-509-90</i>	<i>Штуцера для ответвлений</i>	<i>32</i>
<i>ОСТ34-10-510-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-511-90</i>	<i>Тройники сварные переходные</i>	<i>66</i>
<i>ОСТ34-10-512-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные с накладкой</i>	<i>105</i>
<i>ОСТ34-10-513-90</i>	<i>Тройники сварные переходные с накладкой</i>	<i>121</i>