

УДК 669.14.01:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## ГИЛЬЗЫ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ ОБЖАТИЕМ

ОСТ 1 00791-75

На 4 страницах

### Технические условия

Взамен 214АТУ

(в части гильз для

обжатия на канатах)

ОКП 75 9526

Распоряжением Министерства от 1 декабря 1975 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1976 г.

*Без ограничения срока действия  
(пересень ОСТ - 972)*

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гильзы, предназначенные для заделки в них обжатием стальных канатов по ОСТ 1 03824-75.

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника

2593

Издание официальное

ГР 4692 от 08.12.75

Перепечатка воспрещена

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Гильзы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12336-75.

1.2. Поверхности гильз не должны иметь трещин, рисок, царапин, заусенцев, вмятин, забоин и следов коррозии.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Гильзы одного типоразмера предъявляются к сдаче партиями до 1000 шт.

2.2. Внешнему осмотру, измерению и контролю качества изготовления подвергается 10 % гильз от партии, но не менее 5 шт.

2.3. Если среди контролируемого количества гильз окажется хотя бы одна гильза, не удовлетворяющая требованиям настоящего стандарта, повторному контролю подвергается удвоенное количество гильз. При наличии хотя бы одного отрицательного результата при повторной проверке контролю подвергается 100% гильз партии. Гильзы, не удовлетворяющие требованиям стандарта, бракуются.

## 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Внешний осмотр гильз производится визуально. Контроль размеров производить универсальным измерительным инструментом, шаблонами и предельными калибрами.

## 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка гильз должна соответствовать требованиям ОСТ 1 12336-75.

4.2. Гильзы упаковываются в парафинированную бумагу ГОСТ 9569-79 в количестве не более 10 шт. и в дощатые ящики, изготовленные по требованиям ГОСТ 2991-85.

4.3. Масса упакованных в ящик гильз не должна превышать 20 кг.

4.4. На каждую упаковку должен быть наклеен упаковочный паспорт за подписью представителя отдела технического контроля предприятия-изготовителя с указанием наименования или товарного знака предприятия-изготовителя, обозначения, количества и даты изготовления гильз.

4.5. Маркировка тары - по ОСТ 1 00582-84.

Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	2588	1	6963	3	9420	4	12336

