

УДК 62-777.4:669.01

Группа Д97

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10727-79

**БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ**

На 4 страницах

Конструкция и размеры

Взамен ОСТ 1 10727-72

Проверено в 1985 г.

Срок действия продлен до 01.01.94

№ изм.	1	2
№ изв.	9094	10086

Распоряжением Министерства от 28 сентября 1979 г.

№ 087-16

срок действия установлен с 1 января 1981 г.
до 1 января 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на металлические маркировочные бирки (в дальнейшем изложении - бирки), применяемые для маркировки экранированных и смешанных жгутов электрической бортовой сети летательных аппаратов, приборов и агрегатов.

Бирки предназначены для эксплуатации в интервале температур от минус 60 до плюс 450°С.

2. Конструкция и размеры бирок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Инв. № дубликата	4179
Инв. № подлинника	

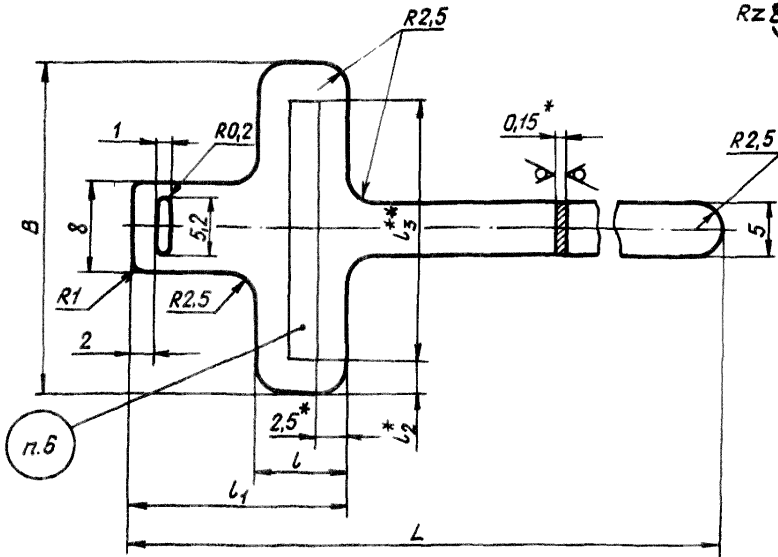
Издание официальное



ГР 8146594 от 04.12.79

Перепечатка воспрещена

Rz 80/ (✓)



Размеры, мм

№ изм.	№ изв.	1	2	Типо-размер	L	l	l ₁	l ₂		l ₃		B	Шрифт по ГОСТ 2930-62	Масса, г
					Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +2		
					+2	+1	+2							
				1	30	7	18	3	±1	18	±2	25	ПО-3	0,34
			2	5				±2	28	±4	40			
			3	3				±1	18	±2	25			
			4	40			28	±4	40					
				5			5	±2	24	±3	35	ПО-4	1,20	
			6	170	10	21	7		34	±6	50		1,35	

3. Материал: лента 12X18Н10Т-М ТУ 14-1-652-73. Допускается изготавливать из ленты 12X18Н10Т-М-НТ-3-НО-0,15 ГОСТ 4986-79.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

5. Покрытие: Хим.Пас. ~~хим~~

6. На бирке наносить маркировку жгута в соответствии с требованиями ОСТ 1 00031-79 ударным способом на глубину 0,05 мм.

^н Размер для справок.

^{нн} Размер обеспеч. инстр.

^{ннн} По действующей в отрасли документации.

№. № дубликата

№. № подлинника

4179

