

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
КОМПЛЕКС ПЕРСПЕКТИВНОГО РАЗВИТИЯ
ГОРОДА

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

по нанесению в заводских условиях
отделочных систем лакокрасочных
материалов на наружные стеновые
панели, формуемые "лицом вниз"

ТР 84-98

МОСКВА - 1999

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
КОМПЛЕКС ПЕРСПЕКТИВНОГО РАЗВИТИЯ
ГОРОДА

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

по нанесению в заводских условиях
отделочных систем лакокрасочных
материалов на наружные стеновые
панели, формируемые "лицом вниз"

ТР 84-98

МОСКВА – 1999

Настоящие Рекомендации предназначены для инженерно-технических работников и бригадиров строительных организаций, осуществляющих отделку фасадов при реконструкции и ремонте зданий, заказчиков, проектировщиков и организаций, осуществляющих контроль качества выполнения работ, домостроительных комбинатов, заводов железобетонных конструкций

В рекомендациях изложены технология производства работ, требования к материалам для осуществления входного контроля и контроля качества производства работ

Рекомендации разработаны ГУП "НИИМосстрой" (Е Д Белоусов, Ф С Белавин, А Ю Калинин), при экспертизе ГУП Центра "ЭНЛАКОМ" (Т А Усатова, И А Полякова) при участии Мосстройлицензии (Ю П Емельянов)

При разработке рекомендаций учтены опыт обследования фасадов зданий с целью устранения обнаруженных дефектов, разработанные технологии проведения отделочных работ в заводских условиях и данные сертификационных испытаний лакокрасочных материалов

| | | |
|---|---|----------|
| Правительство Москвы | Технические рекомендации | ТР 84-98 |
| Комплекс перспективного развития города | по нанесению отделочных лакокрасочных материалов на наружные стеновые панели, формуемые "лицом вниз" в заводских условиях | |

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Данные рекомендации разработаны для выполнения отделки в заводских условиях наружных стеновых панелей из тяжелого бетона или керамзитобетона, формуемых "лицом вниз".

1.2. Весь производственный цикл отделочных работ состоит из последовательно связанных операций, включающих:

подготовку фасадных поверхностей стеновых панелей под нанесение защитно-окрасочных материалов;

нанесение глубокопроникающей пропитки на отремонтированные участки для укрепления поверхностей, обеспыливания и улучшения адгезии;

нанесение грунтовочного слоя в заводских условиях;

нанесение декоративно-окрасочного слоя в заводских условиях или на строительной площадке.

1.3. При производстве окрасочных работ необходимо соблюдать требования СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия" и настоящих Рекомендаций.

1.4. Глубокопроникающая пропитка, грунтовка и краска готовятся централизованно и поступают на завод готовыми к употреблению в промаркированной и герметичной таре в соответствии с ГОСТ 9980.5-86 Е.

| | | |
|--|---|-----------------------------|
| Разработаны НИИМосстроем | Утверждены: Первый заместитель руководителя Комплекса перспективного развития города | Дата введения в действие |
| Внесены: Управлением развития Генплана | Е.П. Заикин " 11 " января 1999 г | "1" февраля 1999 г |

1 5 Рекомендуемые лакокрасочные материалы прошли испытания по комплексной сетке в ГУП Центр 'ЭНЛАКОМ" и в ГУП "НИИМосстрой" (по методикам ГОСТов и дополнительные испытания на долговечность с учетом климатических условий Москвы) Все рекомендуемые материалы имеют сертификат соответствия

1 6 При отделке наружных стеновых панелей водно-дисперсионными лакокрасочными материалами температура воздуха в цехе или на улице должна быть не ниже +5°C и не выше +25°C

1 7 При отделке наружных стеновых панелей в зимнее время в условиях полигона должны применяться материалы на органических растворителях

1 8 При производстве отделочных работ необходимо соблюдать требования СНиП Ш-4-80 "Техника безопасности в строительстве" и настоящих рекомендаций

2 ТРЕБОВАНИЯ К ПОВЕРХНОСТЯМ ПАНЕЛЕЙ

2 1 Поверхности наружных стеновых панелей должны соответствовать требованиям следующих документов ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий Общие технические условия", ГОСТ 13015 0-83* "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные Общие технические требования", СНиП 3 04 01-87 "Изоляционные отделочные покрытия", Технические рекомендации по подготовке поверхностей наружных ограждающих конструкций жилых и общественных зданий под отделку при их реконструкции и ремонте (ТР 79-98)

2 2 Лицевая поверхность панелей должна соответствовать категории А-3 по ГОСТ 13015 0-83*

2 3 На лицевых поверхностях наружных стеновых панелей не должно быть высолов, жировых и ржавых пятен, выходов арматуры и т д

2 4 Панели, формируемые "лицом вниз", должны изготавливаться в стальных формах, соответствующих требованиям ГОСТ 25781-83*Е

2.5 При формировании наружных стеновых панелей "лицом вниз" рекомендуется применять смазку, не оставляющую жирowych пятен на поверхности бетона

2.6 Температура поверхности панелей, на которую наносится пропитывающий или грунтовочный составы, должна быть не менее +5°C и не более +35°C

2.7 На отделываемой поверхности плит не должно быть наплывов бетона, отверстий диаметром более 20 мм, околлов и трещин шириной более 0,2 мм

2.8 При ремонте поврежденных мест бетонные поверхности обрабатываются латексной грунтовкой (1 ч латекса, 6 ч воды) и полимерцементным раствором. Полимерцементный раствор готовят из сухой цементно-песчаной смеси М-100, затворяя ее 10% водным раствором стабилизированного латекса СКС-65ГП марки "Б" (1 ч латекса, 4 ч воды). Изготовитель латекса – Ярославский завод синтетического каучука. Запрещается применять вместо латекса дисперсию ПВА

2.9 Отремонтированные панели должны быть выдержаны в цехе не менее 7 сут для набора прочности и достижения нормируемой СНИПом влажности отделываемой поверхности. Влажность поверхности, подлежащей окраске, не должна быть более 4%

2.10 Перед отделкой наружных поверхностей плит необходимо произвести работы по установке и отделке дверных и оконных блоков, в соответствии с утвержденными технологическими картами

2.11 Панели, длительное время находившееся в неотапливаемом помещении в зимнее время, должны быть очищены от снега и наледи, и выдержаны в теплом помещении. При этом поверхность панелей должна соответствовать требованиям изложенным в п 2

3. ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ МАТЕРИАЛОВ

3 1 В заводских условиях для отделки наружных стеновых панелей применяются водные системы лакокрасочных материалов, состоящие из глубокопроникающей пропитки и краски

3 2 Пропитки и краски водно-дисперсионные выпускаются централизованно в соответствии с техническими условиями предприятия-изготовителя

3 3 Для применения в заводских условиях рекомендуется следующие системы лакокрасочных материалов

3 3 1 Система "Интеко" включает в себя глубокопроникающую пропитку "Интеко-И" (ТУ 5775-40297330-003-97),

грунтовку водоразбавляемую "Интеко-У" марки "Т", декоративный состав "Интеко-У" марки "Т" или "М" (ТУ 5775-40297330-001-97)

3 3 2 Глубокопропитывающее средство "Интеко-И" представляет собой композицию на основе эмульсии акрилового сополимера, включающую в себя спецдобавки, загуститель, пигмент

"Интеко-И" – это грунтовочное покрытие, с помощью которого увеличивается адгезия красок и штукатурок с поверхностью. Грунтовка проникает в поверхностный слой материала, снижает и выравнивает его впитывающие способности, при этом расход краски уменьшается и достигается равномерный цвет.

3 3 3 Фактурный декоративный окрасочный состав "Интеко-У" представляет собой наполненную систему, готовую к применению, на основе акриловой сополимерной эмульсии МБМ-5С (ТУ 6-01-274-79), включающую в себя наполнители, пигменты, загуститель и спецдобавки.

Состав предназначен для защитной декоративной отделки в заводских и построечных условиях наружных и внутренних поверхностей зданий промышленного, гражданского и общественного назначения.

Производитель и поставщик материалов "Интеко"- ЗАО "Интекострой"

3 3 4 Система "Строй-Акрил" включает в себя воднодисперсионную пропитку "Строй-Акрил" (ТУ 2316-00404002214-98),

краску воднодисперсионную "Строй-Акрил" (ТУ 480-1-178-98)

3 3 5 Воднодисперсионная пропитка "Строй-Акрил" представляет собой однокомпонентный состав на основе водной дисперсии акриловых сополимеров с добавлением различных вспомогательных веществ (эмульгатор, стабилизатор и др)

Воднодисперсионная пропитка предназначена для обработки бетонных поверхностей с целью их укрепления и повышения адгезии с ними лакокрасочных покрытий

3 3 6 Краска воднодисперсионная "Строй-Акрил" (разных цветов) представляет собой суспензию пигментов и наполнителей водной дисперсии акриловых полимеров с добавлением различных веществ (эмульгатор, стабилизатор, антисептик и др)

Изготовитель и поставщик материалов "Строй-Акрил" – АОЗТ "Строитель-сервис М"

3 3 7 Система "Акрил" – АО "СКИМ" включает в себя упрочняющий состав "ВД-Акрил" и краску воднодисперсионную "ВДА-Н"

Материалы должны соответствовать ТУ 2316-001-03990399-95

3 3 8 Упрочняющий состав "ВД-Акрил" представляет собой композицию на основе эмульсии акрилового сополимера, включающую в себя спецдобавки, загуститель и пигмент

"ВД-Акрил" – это грунтовка с помощью которой увеличивается адгезия красок и штукатурок с поверхностью Грунтовка проникает в поверхностный слой материала, снижает и выравнивает его впитывающие способности, при этом расход краски уменьшается, достигается равномерный цвет

3 3 9 Воднодисперсионная краска "ВДА-Н" представляет собой суспензию пигментов и наполнителей водной дисперсии акриловых

полимеров с добавлением различных веществ (эмульгатор, стабилизатор, антисептик и др.).

Поставщик и изготовитель материалов "Акрил" – АО "СКИМ".

3.4. Краски и пропитки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 3.1. и 3.2.

3.5. Применение воднодисперсионных красок допускается при температуре воздуха от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$.

3.6. При отделке панелей в зимнее время в условиях полигона при температуре воздуха до -10°C , а также в специально оборудованных окрасочных камерах" применяются краски на растворителях типа "Акриал" и "Интеко-3". Грунтовочный слой допускается разбавлять смесью растворителей уайт-спирит с бутилацетатом в соотношении 1:3 (не более 10% по массе).

Окрасочные составы на органорастворимых акриловых смолах должны соответствовать требованиям нормам, указанным в табл. 3.3.

Применение лакокрасочных материалов типа "Акриал" в качестве грунтовочных составов в заводских условиях по горячим поверхностям с температурой от $+25^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$ необходимо обработать поверхности глубокопроникающими пропитками.

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО НАНЕСЕНИЮ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНОГО ПОКРЫТИЯ НА НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

4.1. Поверхности наружных стеновых панелей, отвечающие требованиям СНиП 3.04.01-87 и настоящих рекомендаций, обрабатывают пропитками глубокопроникающей "Интеко-И" или воднодисперсионной "Строй-Акрил".

4.2. Пропитку наносят ручным или механизированным способом в 1 прием тонким слоем, время высыхания – 3-30 мин. при температуре воздуха $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ и поверхности $+20\pm 25^{\circ}\text{C}$.

4 3 После пропитки на наружные стеновые панели наносится один слой грунтовочного состава "Интеко-У" марки "Т" или воднодисперсионной краски "Строй-Акрил"

4 4 Грунтовка наносится вручную кистью или валиком или механизированным способом. Все работы, связанные с проведением окрасочных работ, должны выполняться в соответствии с требованиями и ГОСТ 12 3 035- 84 "Работы окрасочные" Грунтовочный состав разбавляется водой до рабочей вязкости по ВЗ-246 при температуре $20 \pm 0,5^\circ\text{C}$, не менее 18 с (не более 10% по массе)

4 5 Транспортирование и хранение пропитывающих составов и красок производится в плотно закрытых емкостях (ГОСТ 9980 3-86*Е и ГОСТ 9980 5-86*Е) при температуре не ниже $+5^\circ\text{C}$ и не выше $20 \pm 2^\circ\text{C}$. Гарантийный срок хранения – 6 мес.

5. ОТДЕЛКА НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ

5 1 При производстве работ по отделке фасадов строящихся зданий необходимо соблюдать требования Паспорта "Колористическое решение, материалы и технология проведения работ", который является основным документом на отделку фасадов и СНИПа 3 04 01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия", технические рекомендации о подготовке поверхности наружных ограждающих конструкций жилых и общественных зданий под отделку при их реконструкции и ремонте (ТР 79-98)

5 2 Отделку фасадов в построечных условиях запрещается производить

в жаркую погоду при прямом воздействии солнечных лучей,

во время дождя и по мокрым поверхностям,

при сильном ветре со скоростью более 10 м/с,

при круглосуточной температуре воздуха ниже $+5^\circ\text{C}$ (для водорастворимых красок),

зимой при температуре воздуха ниже -10°C , при снегопаде и наличии наледи (для красок на растворителях).

5.3. При температуре воздуха не ниже $+5^{\circ}\text{C}$ поверхности фасадов, огрунтованные в заводских условиях, окрашиваются водными фасадными красками типа "Интеко" или "Строй-Акрил".

5.4. В холодное время года при температуре воздуха до -10°C окраску фасада производят краской на растворителях типа "Интеко-3" или "Акриал".

5.5. Окраску следует выполнять валиками или кистями сплошным равномерным слоем, без пропусков и разрывов. Нанесение каждого последующего слоя производится после полного высыхания предыдущего. При выполнении окрасочных работ строго соблюдать требования инструкций на применяемые материалы.

5.6. Окрашенные поверхности должны отвечать следующим требованиям:

поверхности должны быть однотонными;

не должно быть полос, пятен, подтеков, морщин, пропусков, просвечивания нижних слоев краски;

технология производства работ, материалы, цвет и вид поверхностей строительных конструкций должны соответствовать требованиям паспорта "Колористическое решение, материалы и технология проведения работ", разработанного Москомархитектурой и ГУП Центром "Эклаком";

готовое покрытие должно иметь прочное сцепление с основанием без трещин и отслоений.

6. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. При производстве работ по отделке поверхностей окрасочными составами необходимо соблюдать правила техники безопасности, предусмотренные СНиП Ш-4-80* "Техника безопасности в строительстве", требования ГОСТ 12.01.004-91 "Пожарная безопасность", ГОСТ 12.3.035-84* "Работы окрасочные" и СП 991-72 "Окрасочные работы с применением ручных распылителей".

6.2 Рабочие, занятые окрасочными работами, должны быть обучены приемам работ и безопасным методам труда

6.3 Малярные работы на высоте следует выполнять с лесов, подмостей или люлек

6.4 К работе с пневматическими инструментами допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие специальное обучение и получившие удостоверение на право работы с этими инструментами, а также аттестованные по первой группе техники безопасности и не имеющие медицинских противопоказаний по данному виду работ

Каждый маляр, пользующийся пневматическим малярным инструментом, должен знать инструкцию и правила технической эксплуатации инструмента, безопасные способы подключения и отключения инструмента, от воздухопровода, основные причины неисправности инструментов и безопасные способы их устранения

6.5 При возникновении неполадок в работе механизмов необходимый ремонт допускается производить только после их остановки, обесточивания и прекращения подачи сжатого воздуха

6.6 Корпуса всех электрических механизмов должны быть надежно заземлены

6.7 Работники, занятые производством окрасочных работ, должны быть обеспечены следующими индивидуальными и коллективными средствами защиты по ГОСТ 12 4 011-8, которыми необходимо пользоваться в зависимости от характера выполняемых работ

спецодеждой и спецобувью (ГОСТ 12 4 103-83),

резиновыми перчатками (ГОСТ 20010-93*),

хлопчатобумажными перчатками (ТУ 17 РСФСР 06-7745-84),

для защиты глаз – очки открытого или закрытого типа,

для защиты органов дыхания – противопылевые респираторы РУ-60М-А, РПГ-67А, ШБ-1, "Лепесток" (ГОСТ 12 4 028-76*, ГОСТ 17269-71*)

В комплекс санитарно-технических мероприятий входит обеспечение работающих бытовыми помещениями, санитарно-гигиеническими устройствами (СНиП 2 09 04-87)

Рабочие, занятые на окрасочных работах, должны проходить приемочную медкомиссию при поступлении на работу и периодические медкомиссии по приказу МЗ № 90 от 14 03 96 г

6 8 При применении состава возможно образование незначительного количества твердых и жидких отходов, они должны быть собраны в специальные емкости и направлены на уничтожение в соответствии с СН 3184-84 "Порядок накопления, транспортирования и захоронения токсичных промышленных отходов", Необходимо строго соблюдать весь комплекс мероприятий по охране окружающей среды Таким же образом утилизируется продукт по истечении гарантийного срока хранения

6 9 При попадании раствора или полимерной краски на кожу необходимо удалить ее очистителем для рук и промыть водой

6 10 Окрасочные составы на растворителях и растворители должны храниться в закрытых проветриваемых взрывопожаробезопасных помещениях и соответствовать требованиям ГОСТ 9980 5-86Е

Таблица 3 1

Требования предъявляемые к воднодисперсионным пропиткам: "Интеко-И", "Строй-Акрил" и "ВД-АКРИЛ"

| № пп | Наименование показателей | Нормативные требования | | | Метод испытания |
|------|--|--|------------------------|-------------------------------|----------------------------|
| | | "Интеко-И" | "Строй-Акрил" | "ВД-АКРИЛ" | |
| 1 | Внешний вид | После высыхания пропитка должна образовывать ровную пленку без оспин и посторонних включений | | | Визуально |
| 2 | Цвет пленки | Согласно эталону | Прозрачный, бесцветный | Жидкость молочно-белого цвета | Визуально |
| 3 | Доля нелетучих веществ, % по массе, не менее | 11,6 | 10-12 | 8-11 | ГОСТ 17537-72* |
| 4 | Условная вязкость при $t(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, (с) не менее не более | 12 | 15 | 25 | ГОСТ 8420-74 ¹ |
| 5 | Время высыхания до степени 3 при $t(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, не более | 0,5 | 1,0 | 1,0 | ГОСТ 19007-73 ¹ |
| 6 | Стойкость пленки к статистическому воздействию воды при $t(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее | 24 | 24 | 24 | ГОСТ 9 403-80 ¹ |
| 7 | Адгезия комплексного покрытия из пропитки, баллы, не более | 2 | 2 | 2 | ГОСТ 15140-78 ¹ |

Таблица 3.2.

Требования предъявляемые к воднодисперсионным краскам "Интеко-У", марки "Т", "Строй-Акрил" и "ВДА-Н"

| № пп | Наименование показателей | Нормативные требования | | | Метод испытания |
|---------|---|---|--|--|-------------------------------------|
| | | "Интеко-У" марки "Т" | Воднодис- персионная краска "Строй- Акрил" | Воднодис- персионная краска "ВДА-Н" | |
| 1. | Внешний вид | После высыхания матовая, однородная, шероховатая поверхность | После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью | | Визуально |
| 2. | Цвет пленки | Согласно эталону | Должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных контрольными образцами цвета | | Визуально |
| 3. | Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее | 60 | 55 | 50 | ГОСТ 17537-72* |
| 4. | Условная вязкость при $t(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, (с) не менее с диаметром сопла 6 мм | 60 | 30 | 12 | ГОСТ 8420-74* |
| 5. | Время высыхания при $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, до степени 1, не более полное Время высыхания при $t(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, до степени 3, не более | 1 24 | 1 | 1,5 | ГОСТ 19007-73* |
| 6. | Стойкость пленки к статическому воздействию воды при $t(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее | 24 | 24 | 24 | ГОСТ 9 403-80* |
| 7. | Адгезия пленки (баллы), не более | 2 | 2 | 2 | ГОСТ 15140-78* |
| 8. | Условная светостойкость, ч, не менее | 24 | 24 | 24 | ГОСТ 21903-76* |
| 9. | Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее | 50 | 50 | 50 | ГОСТ 4765-73* |
| 10. | Долговечность, циклы, не менее | 100 | 100 | 100 | По методике ГУП "НИИМосстрой" |
| 11. | Смываемость пленки, г/м ² , не более | 3 | 3 | 3 | ГОСТ 28196-89* |

| № пп | Наименование показателей | Нормативные требования | | | Метод испытания |
|---------|---|--------------------------|--|--|--------------------|
| | | "Интеко-У", марки "Т" | Воднодис- персионная краска "Строй- Акрил" | Воднодис- персионная краска "ВДА-Н" | |
| 12 | Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более | 150 | 120 | 110 | ГОСТ 8784-75* |
| 13 | Степень перетира, мкм, не более | 80 | 60 | 70 | |
| 14 | Стойкость покрытия к статическому воздействию 2,5% раствора щелочи при t(20+2)°С, ч, не менее | 24 | 24 | 24 | ГОСТ 9.403-80* |

Таблица 3.3

Требования предъявляемые к лакокрасочным материалам на основе органорастворимых акриловых смол "Интеко-3" марки "М", "Акриал" (АОЗТ Строительсервис-М) и "Акриал" (АО "СКИМ").

| № пп | Наименование показателей | Нормативные требования | | | Метод испытания |
|------|--|--|--|-----------------|---|
| | | "Интеко-3", марки "М" | "Акриал" "Строительсервис-М" | "Акриал" "СКИМ" | |
| 1 | Внешний вид пленки | П о с л е высыхания матовая, однородная, шероховатая поверхность | После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью | | Визуально |
| 2 | Цвет пленки | Должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных контрольными образцами цвета | | | Визуально |
| 3 | Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее | 60 | 65 | 65 | ГОСТ 17537-72* |
| 4 | Условная вязкость при t(20+2)°С по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, (с) С диаметром сопла 6 мм (с) | 60-120 | 50-110 | 60-110 | ГОСТ 8420-74* ГОСТ 19007-73* |
| 5 | Время высыхания при t(20+2)°С, ч, до степени 1, не более полное Время высыхания при t(20+2)°С, ч, до степени 3, не более | 2 24 | 2 | 2 | ГОСТ 19007-73* |
| 6 | Адгезия пленки (баллы), не более | 2 | 2 | 2 | ГОСТ 15140-78* |
| 7 | Условная светостойкость, ч, не менее | 24 | 24 | | ГОСТ 21903-76* |
| 8 | Прочность сцепления с бетонной поверхностью, МПа, не менее | 0,55 | - | - | По методике ГУП "НИИМосстрой" на разрывной машине ZMGIT-250 |
| 9 | Долговечность, циклы, не менее | 100 | 100 | 100 | По методике ГУП "НИИМосстрой" |
| 10 | Эластичность пленки при изгибе, мм, не более | 3 | 3 | 3 | ГОСТ 6806-73* |
| 11 | Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее | 40 | 40 | 40 | ГОСТ 4765-73* |
| 12 | Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более | 170 | 150 | 170 | ГОСТ 8784-75* |

| № пп | Наименование показателей | Нормативные требования | | | Метод испытания |
|---------|--|-------------------------|--------------------------------------|--------------------|----------------------------|
| | | "Итеко-3", марки "М" | "Акриал" "Строитель- сервис-М" | "Акриал" "СкиМ" | |
| 13 | Степень перетира, мкм, не более | 80 | 60 | 100 | ГОСТ 6989-74 |
| 14 | Стойкость пленки к статическому воздействию воды при $t(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее | 24 | 24 | 24 | ГОСТ 9.403-80* |
| 15 | Стойкость покрытия к статическому воздействию 2,5% раствора щелочи при $t(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ | 24 | 24 | 24 | ГОСТ 9.403-80*, Метод В |

Таблица 3.4.

Системы материалов для производства окрасочных работ в заводских условиях

| № пп | Наименование показателей | Изготовитель ЗАО "Интекострой" "Интеко" | Изготовитель АОЗТ "Строительсервис-М" "Строй-Акрил" | Изготовитель АО "СкиМ" "ВД-Акрил" |
|------|--|---|---|-----------------------------------|
| 1. | Водные укрепляющие пропитки (импрегнации) | "Интеко-И" | "Строй-Акрил" ТУ 231600404002214-98 | "ВД-Акрил" |
| 2. | Водные краски для грунтовочного покрытия | "Интеко-У", марки "Т" | "Строй-Акрил" ТУ 480-1-178-98 | "ВД-Н" |
| 3. | Водные окрасочные составы для производства работ в летнее время года | "Интеко-У" | "Строй-Акрил" ТУ 480-1-178-98 | "ВД-Н" |
| 4. | Окрасочные составы на органорастворимых связующих для работы в зимнее время года | "Интеко-З" | "Акриал" | "Акриал" |

ОАО "Мосоргстрой"
Изд. 90 Заказ Тираж 100 Цена договорная

Научно-исследовательский институт
московского строительства

НИИМосстрой

Экспертный базовый центр:

- ☞ осуществляет контроль качества строительно-монтажных и специальных работ, строительных материалов, изделий и конструкций;
- ☞ готовит материалы для получения и продления лицензий.

Испытательный центр
"Мосстройиспытания":

- ☞ выполняет сертификационные испытания строительных материалов, изделий и конструкций.

Орган сертификации
"Мосстройсертификация":

- ☞ проводит работы по сертификации.

НИИМосстрой располагает современной лабораторной службой для проведения всех видов испытаний.

Заявки на выполнение работ просим направлять
по адресу: 117192, Москва, Винницкая ул. 8
Тел. 147-40-02; факс 147-41-12