

Проектно-конструкторский и технологический  
институт промышленного строительства  
**ОАО ПКТИпромстрой**



**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО**

## **ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА**

**НА УСТРОЙСТВО ШТУКАТУРНЫХ  
ПОКРЫТИЙ ФАСАДОВ НА ОСНОВЕ  
ДЕКОРАТИВНЫХ ВЯЖУЩИХ  
НИЗКОЙ ВОДОПОТРЕБНОСТИ**

7401 ТК



Технологическая карта содержит решения по организации и технологии устройства цветных штукатурных покрытий фасадов жилых, гражданских и общественных зданий при их строительстве, реконструкции, ремонте и разработана в соответствии с «Планом научно-технических разработок и инжиниринговых услуг Московскому строительному комплексу на 2000 г.».

В технологической карте приведены: область применения, составы декоративных вяжущих, особенности приготовления и применения штукатурных составов на их основе, технология и организация работ, требования к качеству и приемке работ, калькуляция трудовых затрат, график производства работ, нормокомплект средств механизации и инструмента, решения по технике безопасности.

Технологическая карта предназначена для производственного персонала, инженерно-технических работников строительных и проектных организаций.

Технологическую карту разработали сотрудники лаборатории совершенствования организации и технологии строительства (отдел 41) ОАО ПКТИпромстрой:

к.т.н. Филипенко Н.Н.— руководитель работы;

Ярымов Ю.А. — технологическое руководство разработкой;

к.т.н. Захаров Н.М. — ответственный исполнитель от 26 ЦНИИ МО РФ;

Федунов В.В., Пустовалов Д.В. — исполнители от 26 ЦНИИ МО РФ;

Покровская Е.В. — компьютерная графика и обработка;

Бычковский Б.И.—техническое руководство, корректура и нормоконтроль;

к.т.н. Шапаронов В.В. — научно-методическое руководство;

к.т.н. Едличка С.Ю. — общее руководство разработкой технологических карт.

Предложения и замечания по технологической карте просим направлять по адресу: 125040, Москва, Ленинградский пр-т., д. 26, ОАО ПКТИпромстрой

**Контактный телефон: (095) 214-36-49**

**Факс: (095) 214-95-53**

© ОАО ПКТИпромстрой

Настоящая «Технологическая карта» не может быть полностью или частично воспроизведена, тиражирована и распространена без разрешения ОАО ПКТИпромстрой.

# СОДЕРЖАНИЕ

1	Область применения .....	3
2	Организация и технология выполнения работ .....	3
3	Требования к качеству и приемке работ.....	9
4	Требования техники безопасности и охраны труда, экологической и пожарной безопасности.....	13
5	Потребность в материально-технических ресурсах .....	15
6	Технико-экономические показатели .....	18
7	Перечень использованной нормативно-технической литературы.....	21

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл.

## 7401 ТК

		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата								Стадия	Лист	Листов					
Нач.отд.	Филипенко					<i>[подпись]</i>	<i>20.12.2012</i>	<b>Технологическая карта</b> устройство штукатурных покрытий фасадов на основе декоративных вяжущих низкой водопотребности							Р	2	21					
Н.контр.	Бычковский					<i>[подпись]</i>	<i>20.12.2012</i>															
Зам.дир.	Шапаронов					<i>[подпись]</i>	<i>20.12.2012</i>															
Зав.сект.	Покровская					<i>[подпись]</i>	<i>20.12.2012</i>															
												ОАО ПКТИпромстрой г.Москва, отд.41										

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Технологическая карта предназначена для устройства штукатурных покрытий фасадов с применением строительных растворов, приготовляемых на основе декоративных вяжущих низкой водопотребности (далее по тексту ВНВД) при строительстве, реконструкции и ремонте жилых, гражданских и общественных зданий.

1.2 ВНВД — гидравлическое вяжущее вещество, получаемое совместной механохимической обработкой в специально регламентированных условиях белого или обычного портландцемента, сухого модификатора, минеральных красителей и, при необходимости, минеральных добавок.

1.3 По вещественному составу ВНВД подразделяется на виды:

- ВНВД без минеральных добавок (ВНВД-100);
- ВНВД с минеральными добавками (ВНВД-80, ВНВД-70, ВНВД-60).

По цвету ВНВД выпускается 6 видов — белое, желтое, красное, розовое, коричневое и черное.

По прочности при сжатии в 28-суточном возрасте марка ВНВД: 400,500,600,700 и 800

1.4 До начала штукатурных работ на фасадах зданий, подлежащих ремонту, необходимо произвести экспертную оценку состояния объекта и выполнить работы по ремонту всех наружных частей здания, подлежащих отделке.

1.5 Привязка технологической карты к конкретным объектам и условиям производства работ состоит в уточнении объемов работ, данных потребности в трудовых и материально-технических ресурсах и корректировке графика производства работ.

1.6 Выполнение отделочных работ на фасадах зданий и сооружений необходимо производить только при наличии Паспорта на колористическое решение фасада, выдаваемого Службой Главного художника г. Москвы («Москомархитектура») и Государственным Унитарным предприятием «Энлаком».

## 2 ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

2.1 До начала штукатурных работ должны быть:

- выполнены наружная гидроизоляция и кровля с деталями и примыканиями;
- устроены полы на балконах;
- установлены и закреплены все металлические обрамления архитектурных деталей на фасадах зданий;

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол уч	Лист	N док.	Подп.	Дата

7401 ТК

Лист

3

- установлены крепежные устройства для водосточных труб;
- тщательно очищены фасады зданий от пыли, грязи, жировых и битумных пятен, а также от выступающих солей;
- произведена (при необходимости) на поверхностях, подлежащих оштукатуриванию, нарезка и насечка;
- исправлены все обнаруженные дефекты и отклонения от допусков, установленных СНиП 3.03.01-87.

2.2 В сухую погоду при температуре воздуха  $+23^{\circ}\text{C}$  и выше подлежащие оштукатуриванию участки стен из мелкоштучных стеновых материалов (кирпич, блоки и т.д.) необходимо увлажнять.

2.3 Поверхности, подлежащие оштукатуриванию, проверяются провешиванием в вертикальной и горизонтальной плоскостях с установкой инвентарных съемных марок.

2.4 Прочность основания, подлежащего оштукатуриванию, должна быть не менее прочности штукатурного покрытия согласно СНиП 3.04.01-87.

2.5 Для оштукатуривания фасадов должны применяться растворы на основе портландцемента при устройстве обрызга и грунта и на основе ВНВД при устройстве накрывочного слоя. При приготовлении и применении растворов руководствоваться требованиями правил, изложенными в СП 82.101-98.

2.6 Составы растворов для штукатурных работ и их марки должны предусматриваться проектом. Выбор и применение растворов должен производиться в зависимости от условий, в которых будет находиться здание в период эксплуатации.

2.7 Применение декоративных растворов на основе ВНВД для восстановления оштукатуренных поверхностей при ремонте известковых или известково-цементных штукатурок не допускается.

2.8 В качестве заполнителя для строительных растворов, применяемых для устройства обрызга и грунта, применяется песок, отвечающий требованиям ГОСТ 8736-93. Максимально допустимый размер зерен песка для этих растворов не должен превышать 2,5 мм, а для накрывочного слоя, приготовляемого на основе ВНВД – 1,2 мм. При этом для приготовления декоративных растворов (накрывочный слой) должны использоваться природные, обогащенные и фракционированные пески по ГОСТ 8736-93, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 28013-98.

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата

7401 ТК

Лист

4

2.9 Вода для приготовления декоративных растворов должна удовлетворять требованиям ГОСТ 23732-79.

2.10 Строительные растворы в зависимости от способа их нанесения и назначения должны иметь подвижность, определяемую погружением стандартного конуса. Рекомендуемая подвижность растворов для обрызга, грунта и накрывки приведена в таблице 1.

**Таблица 1 — Показатели подвижности раствора**

Наименование раствора	Погружение стандартного конуса, см	
	Для механизированного способа нанесения	Для ручного способа нанесения
Раствор для обрызга	9-14	8-12
Раствор для грунта	7-8	7-8
Раствор для накрывки	7-8	7-8

2.11 Погрешность дозирования ВНВД и песка при приготовлении декоративного раствора для устройства накрывочного слоя не должны превышать  $\pm 2\%$  для ВНВД и  $\pm 2,5\%$  для песка.

2.12 Качество готовых растворов должно удовлетворять требованиям СП 82-101-98 «Приготовление и применение растворов строительных».

2.13 Оштукатуривание поверхности фасадов состоит из следующих последовательных технологических операций, включающих:

- подготовку поверхности к оштукатуриванию (см. п.2.1);
- прием и транспортирование штукатурных растворов для обрызга и грунта на рабочее место;
- нанесение штукатурных растворов механизированным способом или вручную:
- разравнивание слоев, разделка лузг, уселков, рустов, углов, откосов и т.д.;
- приготовление на строительной площадке декоративного штукатурного раствора на основе ВНВД, транспортирование его на рабочее место и нанесение его на оштукатуриваемую поверхность в виде накрывочного слоя:
- затирку накрывочного слоя машиной СО-86А или СО-112А,
- обработку накрывочного слоя, находящегося в пластичном, полупластичном или затвердевшем состоянии особыми приемами и инструментами для придания ему фактуры, повышающей эстетические качества штукатурки.

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата

2.14 Транспортирование штукатурных растворов и нанесение их на оштукатуриваемую поверхность производится с помощью штукатурных агрегатов, состоящих из штукатурных установок и растворонасосов, а для приготовления, процеживания и транспортирования растворов применяется штукатурный агрегат СО-57Б, технические характеристики которых представлены в таблицах 2 и 3.

**Таблица 2 — Технические характеристики установок для транспортирования растворов**

Показатели	Марки установок		
	СО-48В	СО-49В	СО-50А
Марка растворонасосов	СО-29	СО-30	СО-10
Подача, м <sup>3</sup> /ч	2	4	6
Дальность подачи раствора, м по горизонтали	100	160	250
по вертикали	20	35	50
Вибросито:			
производительность, м <sup>3</sup> /ч	4	4	6
вместимость бункера, м <sup>3</sup>	0,16	0,16	0,3
размер ячейки сетки, мм	5x5	5x6	5x5
Внутренний диаметр растворопровода, мм	38	50	63
Общая масса комплекта, кг	470	560	508

**Таблица 3 — Техническая характеристика штукатурного агрегата СО-57Б**

Показатели	Ед.изм.	Размер
Производительность агрегата	м <sup>3</sup> /ч	2
<b>Растворосмеситель</b>		
Объем готового замеса	л	65
Вместимость смесительного барабана по загрузке	л	80
<b>Электродвигатель:</b>		
мощность	кВт	1,5
напряжение	В	220/380
<b>Растворонасос</b>		
Подача	м <sup>3</sup> /ч	2
Давление	МПа	1,5
Пластичность раствора по конусу СтройЦНИИ	см	7
Дальность подачи раствора:		
по горизонтали	м	100
по вертикали	м	20
<b>Электродвигатель:</b>		
мощность	кВт	2,2
напряжение	В	220/380
<b>Вибросито</b>		
<b>Электродвигатель:</b>		
мощность	кВт	0,75
напряжение	В	220/380
Масса агрегата	кг	750

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм. Кол. уч. Лист N док. Подп. Дата

7401 ТК

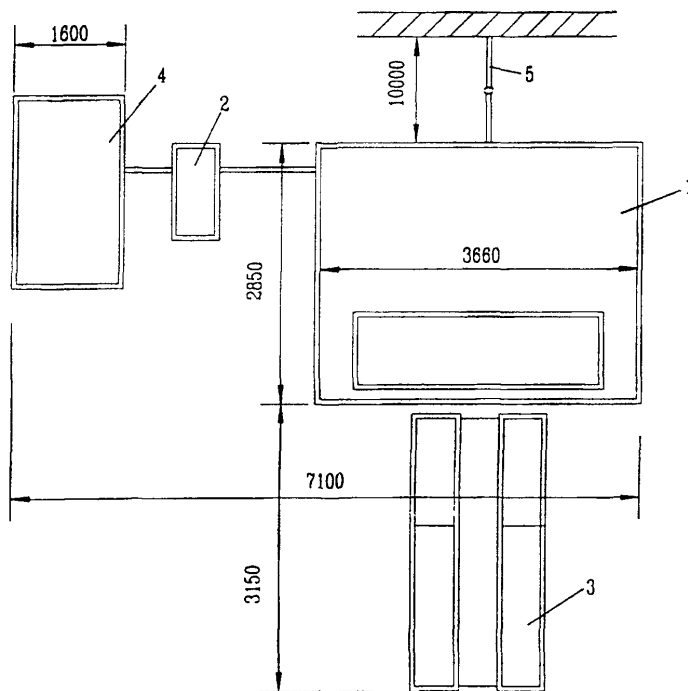
Лист

6



2.15 Оштукатуривание поверхности фасадов выполняется путем нанесения штукатурных составов в следующей последовательности:

- нанесение обрызга из обычных цементно-песчаных растворов;
- нанесение слоя грунта из обычных цементно-песчаных растворов с последующим его разравниванием и затиркой;
- нанесение накрывочного слоя из декоративного раствора, приготовленного на основе ВНВД с последующим выравниванием и затиркой или его офактуриванием.



**Рисунок 1 — Схема приема и подачи раствора**

1 — штукатурный агрегат; 2 — растворонасос; 3 — эстакада; 4 — бункер для извести; 5 — растворопровод металлический.

2.16 Оштукатуривание поверхностей фасадов с применением декоративных растворов должно выполняться по маякам. При этом толщина маяков должна быть равна толщине штукатурного покрытия без накрывочного декоративного слоя

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол уч	Лист	N док.	Подп.	Дата

7401 ТК

Лист

7

2.17 При нанесении обрызга толщина слоя не должна превышать 5 мм. Через 1-2 часа после того, как обрызг начнет затвердевать, наносится грунт толщиной не более 5 мм. Толщина накрывочного слоя — 10-12 мм. Затирка накрывочного слоя производится через 20-30 минут с помощью затирочных машин.

2.18 Фактуру или рельеф поверхности декоративной штукатурки можно получить одним из следующих способов:

- набрызгом или набрасыванием накрывочного декоративного слоя;
- присадкой в пластичный накрывочный слой раствора крошки или щебня горных пород, цветного стекла, а также обкатанной гальки, гравия с подбором их по цвету и размерам и различной посадкой — разреженной, плотной или сплошной;
- образованием в накрывочном полупластичном слое рустов, имитирующих облицовку природным камнем или плитами.

2.19 Штукатурные работы выполняются в соответствии с рекомендуемыми в настоящей карте схемой организации рабочего места, представленной на рисунке 2, и необходимыми средствами механизации и инструментов.

Работы выполняет бригада штукатуров в следующем составе:

- штукатуры 4 разряда (1 человек) и 3 разряда (1 человек) выполняют подготовку поверхности фасада под штукатурку и провешивают поверхность с установкой маяков;
- штукатуры 4 разряда (2 человека), 3 разряда (2 человека) и 2 разряда (1 человек) производят нанесение обрызга;
- штукатуры 4 разряда (2 человека) наносят слой грунта;
- один штукатур 5 разряда производит разравнивание грунта, наносит декоративный накрывочный слой и производит его затирку.

2.20 При производстве работ, в зависимости от высоты здания, используются средства подмащивания:

- при высоте до 4-6 м — передвижные сборно-разборные вышки-туры;
- при высоте свыше 6 м — инвентарные металлические трубчатые леса или люльки.

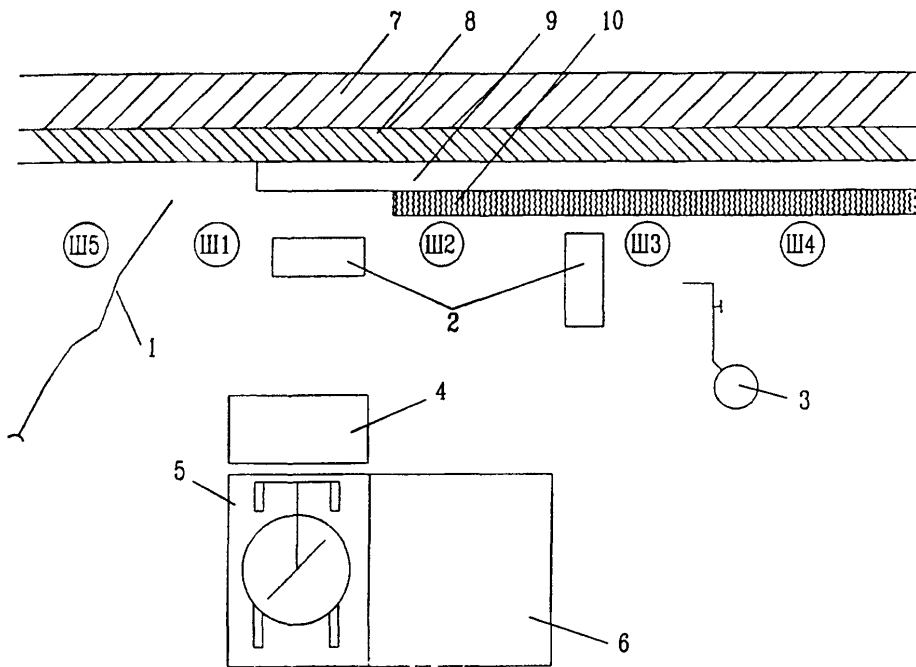
Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата

7401 ТК

Лист

8



**Рисунок 2 — Схема организации рабочего места**

1 — водопроводный шланг, 2 — противни; 3 — краскопульт; 4 — приемный ящик. 5 — растворомешалка, 6 — ящик для цемента. 7 — стена, 8 — обрызг из цементно-песчаного раствора; 9 — слой грунта из цементно-песчаного раствора. 10 — накрывочный слой из декоративного раствора.

### 3 ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И ПРИЕМКЕ РАБОТ

3.1 Контроль качества штукатурных работ на основе ВНВД должен осуществляться специальными службами строительных организаций, а также производителями работ, мастерами и бригадирами

3.2 Производственный контроль качества штукатурных работ должен включать входной контроль рабочей документации, материалов и оборудования, операционный контроль производства штукатурных работ и приемочный контроль оштукатуренной поверхности. Состав и содержание производственного контроля представлен в таблице 4

3.3 При входном контроле рабочей документации производится проверка ее комплектности и достаточности содержащейся в ней технической информации для производства работ.

Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата

7401 ТК

Лист  
9

Таблица 4 — Состав и содержание производственного контроля

Кто контролирует	Производитель работ (мастер)																									
	Входной				Операционный			Приемочный																		
Состав контроля	Проверка технической документации	Проверка качества поверхности, подлежащей оштукатуриванию	Качество поступивших растворов	Наличие маркировки	Качество подготовки основания	Влажность поверхности	Прочность соединения наносимой штукатурки с оштукатуренной поверхностью	Толщина наносимого слоя	Отсутствие следов от затирочного инструмента, наплывов раствора, пятен, выделов, трещин, раковин, бугров, пропусков и т.п.	Отклонение оштукатуренной поверхности от вертикали	Неровности поверхностей плавного очертания	Отклонение оштукатуренной поверхности по горизонтали	Отклонение радиуса криволинейных поверхностей от проектной величины	Отклонения ширины откосов от проектной	Отклонения оконных и дверных откосов от вертикали и горизонтали	Допускаемая толщина штукатурки										
	Регистрация																Технический осмотр	Измерительный, периодически 3-4 раза в смену	Технический осмотр	Инструментальный выборочный, визуальный сплошной	Инструментальный	Инструментальный, визуальный	Визуальный сплошной	Измерительный, не менее 5 измерений контрольной 2-метровой рейкой на 50-70 м <sup>2</sup> поверхности или на отдельном участке меньшей площади в местах, выявленных визуальным осмотром	Измерительный, 3 измерения на один элемент	Измерительный, не менее 5 измерений на 70-100 м <sup>2</sup> поверхности покрытия
	Время контроля																До начала штукатурных работ				В процессе работы					
	Кто привлекается к контролю		Лаборатория		Лаборатория																					

7401 ТК

При входном контроле качества подлежащей оштукатуриванию поверхности фасада выборочно техническим осмотром проверяется качество поверхности и точность геометрических параметров.

Поверхности, подлежащие оштукатуриванию, не должны иметь отклонений, превышающих следующие значения:

- отклонения поверхности и углов кладки от вертикали на один этаж кирпичных стен не более 10 мм;
- то же, на всю высоту здания не более 30 мм;
- неровности на вертикальных поверхностях кладки, обнаруженные при наложении рейки длиной 2 м — до 10 мм;
- отклонение рядов кладки от горизонтали на 10 м длины стены — до 15 мм.

При кладке стен впустошовку глубина не заполняемых раствором швов с лицевой стороны не должна превышать 15 мм в стенах и 10 мм (вертикальных швов) в столбах. Отклонения в размерах и положении каменных конструкций от проектных не должны превышать:

толщина конструкций стен	± 15 мм;
столбов	+ 10 мм;
ширина простенков	± 15 мм;
ширина проемов	+ 15 мм;
смещение оконных проемов по вертикали	20 мм;
смещение осей конструкций от разбивочных осей	10 мм;
отклонение поверхности и углов кладки от вертикали:	
на один этаж	10 мм,
на здания высотой более 2-х этажей	30 мм.

Цементно-песчаный раствор для устройства обрызга и грунта, а ВНВД и песок для устройства накрывочного декоративного слоя должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации.

ВНВД должны удовлетворять требованиям ТУ 44-3-1269-93 и изготавливаются по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Строительные растворы должны иметь достаточно хорошую пластичность (подвижность раствора — 7-8 см) Составы растворов, обеспечивающие такую пластичность, должны приготавливаться в следующих соотношениях ВНВД и песка — 1 2 до 1 3 по объему или 1 3 до 1:3,5 по массе.

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол уч	Лист	N док.	Подп.	Дата

7401 ТК

Лист

11

Сухие штукатурные смеси на основе ВНВД должны поступать на объект в бумажных мешках массой 20 кг.

Маркировка смеси в мешках производится на каждом мешке. Маркировка должна содержать: наименование смеси, назначение смеси, состав смеси, цвет, количество воды затворения, срок хранения.

3.4 Операционный контроль осуществляется в ходе выполнения штукатурных работ и обеспечивает выявление дефектов с целью принятия мер по их устранению и предупреждению и включает в себя проверку качества подготовки основания, влажности, прочности сцепления штукатурки с основанием, толщину наносимых слоев штукатурки.

При операционном контроле проверяется соблюдение технологии выполнения штукатурных работ, соответствие выполняемых работ СНиП 3.04.01-87.

3.5 При приемочном контроле производится проверка качества готовой штукатурки. На готовой поверхности должны отсутствовать трещины, наплывы раствора, пятна, раковины и т.п.

При приемочном контроле проверяются:

прочность сцепления штукатурки с основанием;

отклонение оштукатуренной поверхности от вертикали и горизонтали, неровности поверхности плавного очертания;

отклонение откосов проемов, пилястр, столбов от вертикали и горизонтали;

отклонения радиуса криволинейной поверхности;

отклонения ширины откосов от проектной.

Физико-механические свойства готовых штукатурных покрытий, получаемых на основе ВНВД, приведены в таблице 5.

**Таблица 5 — Физико-механические свойства штукатурных покрытий на основе ВНВД**

№ п/п	Показатель	Единица измерения	Значения показателя
1	Прочность при сжатии в возрасте 28 суток, не менее	МПа	40(В30)
2	Марка по морозостойкости при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 20°С		F200
3	Водопоглощение, не более	%	8
4	Водонепроницаемость, не менее	атм	В4

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------

7401 ТК

Лист

12

3.6 Размеры отклонений оштукатуренной поверхности должны соответствовать требованиям СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия» (таблица 6).

Таблица 6 — Допускаемые отклонения оштукатуренной поверхности

№ п/п	Наименование	Допускаемые отклонения, мм
1	Отклонения оштукатуренной поверхности от вертикали (мм/1м)	1
2	Неровности поверхности плавного очертания (на 4 м <sup>2</sup> )	не более 2 мм, глубиной до 2 мм
3	Отклонения поверхности по горизонтали (мм/1 м)	1
4	Отклонения оконных и дверных откосов, пилястр, столбов, лузг от вертикали и горизонтали (мм/1 м)	1 мм (до 3 мм на весь элемент)
5	Отклонения радиуса криволинейных поверхностей, проверяемых лекалом, от проектной величины (на весь элемент) не должен превышать	5
6	Отклонения ширины откоса от проектной не должен превышать	2
7	Допускаемая толщина каждого слоя:	
	обрызга	до 5 мм
	грунта	до 5 мм
	накрывочного декоративного слоя	до 7 мм

#### 4 ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ТРУДА, ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ И ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Устройство штукатурных покрытий фасадов должно осуществляться в соответствии со СНиП III-4-80\* «Техника безопасности в строительстве» и СНиП 12-03-99 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования» и правил пожарной безопасности, предусмотренных в ГОСТ 12. 1.004-91\* и ППБ 01-93\*.

4.2 К работам по отделке фасадов на высоте допускаются лица не моложе 18 лет, годные по медицинским показателям к выполнению этих работ (леса, люльки, вышки, подъемники).

4.3 В процессе эксплуатации лесов должно производиться систематическое наблюдение за состоянием всех соединений, креплений к стене настилов и ограждений.

4.4 Леса должны быть оборудованы лестницами или трапами для подъема и спуска людей.

4.5 Рабочий настил с внешней стороны лесов должен иметь ограждение.

4.6 Леса должны быть оборудованы грозозащитными устройствами и обязательно заземлены.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

7401 ТК

Лист  
13

4.7 Зазор между стеной существующего здания и рабочим настилом установленных лесов не должен превышать 150 мм.

4.8 На лесах должны быть вывешены плакаты со схемами размещения нагрузок и их допускаемой величиной.

4.9 Работники, занятые производством штукатурных работ, должны быть обеспечены индивидуальными и коллективными средствами защиты по ГОСТ 12.4.011-85\*.

4.10 Перед началом работ машины и механизмы проверяются на холостом ходу. Корпуса всех механизмов должны быть заземлены, токопроводящие провода надежно изолированы, а пусковые рубильники закрыты.

4.11 К управлению механизмами допускаются лица, прошедшие специальное обучение и сдавшие экзамены по технике безопасности.

4.12 Разборка, ремонт и чистка форсунок, машин, используемых при оштукатуривании, разрешается лишь после снятия давления и отключения машин от сети.

4.13 Рабочее место штукатур-оператора необходимо связывать звуковой сигнализацией с рабочим местом машиниста штукатурных машин.

4.14 Материалы и воздушные шланги растворонасоса необходимо периодически испытывать на удвоенное рабочее давление.

4.15 При работе растворонасоса запрещается перегибать подающие шланги.

Продувку шлангов чистым воздухом для устранения пробок разрешается производить только после удаления из помещения людей. По окончании работ запрещается снимать воздушный клапан и переходной патрубок, не убедившись в том, что давление упало до нуля.

4.16 Переносные инструменты, машины, светильники должны иметь напряжение не более 42 В.

4.17 Лебедки, устанавливаемые на земле и предназначенные для подъема люлек, загружаются балластом, вес которого должен быть не менее двойного веса люльки с полной расчетной нагрузкой.

4.18 Для выполнения работ с подъемников должна быть подготовлена площадка к которой предъявляются следующие требования:

- наличие подъездного пути;
- уклон не должен превышать 3°;
- свеженасыпанный грунт должен быть уплотнен;

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч	Лист	N док	Подп.	Дата

7401 ТК

Лист  
14



— размеры площадки должны обеспечить установку подъемника на полностью выдвинутые опоры.

4.19 Лебедки с электрическим приводом должны иметь колодочный тормоз, автоматически действующий при отключении двигателя, с коэффициентом запаса не менее 2.

4.20 Находящиеся в работе подъемники должны быть снабжены табличкой или подписью с обозначением регистрационного номера, грузоподъемности и даты следующего испытания.

## 5 ПОТРЕБНОСТЬ В МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСАХ

5.1 Потребность в машинах, оборудовании, механизмах и инструментах определяется с учетом выполняемых работ и технических характеристик согласно таблице 7.

**Таблица 7 — Ведомость потребности машин, механизмов, оборудования и приспособлений**

№ п/п	Наименование	Тип, марка	Техническая характеристика	Назначение	Кол. на 1 звено
1	2	3	4	5	6
1	Штукатурная станция	СО-114А		Для приема и транспортирования раствора к рабочему месту	1
2	Штукатурный агрегат	СО-57Б	длина, мм 2710 масса, кг 750	Для механизированного оштукатуривания поверхности	1
3	Растворонасос в комплексе с вибропитом и растворопроводом	СО-50А	производительность, м <sup>3</sup> /ч 6	Для транспортирования штукатурных растворов и нанесения их на поверхность с помощью сопла (форсунки)	1
4	Машина штукатурно-затирочная	СО-86А		Для затирки накрывочного слоя	6
5	Преобразователь тока	ИЭ-3401		Для преобразования частоты тока	2
6	Кельма штукатурная	КШ ГОСТ 9533-81		Для нанесения и разравнивания раствора	17

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

7401 ТК

Лист

15

Изм. Кол. уч. Лист N док. Подп. Дата

Продолжение таблицы 7

1	2	3	4	5	6
7	Отрезовка	ОШ ГОСТ 9533-81		Для разделки архитектурных деталей, заделки раковин, трещин	9
8	Сокол дюралюми- ниевый			Для переноса и разравнивания раствора	17
9	Ковш для отделочных работ	КШ-0,6		Для набрасывания раствора на поверхность	9
10	Лопата раство- рная	ЛР ГОСТ 19596-87*		Для перемешивания раствора	8
11	Кисть маховая	КМ ГОСТ 10597-87*		Для смачивания поверхности водой	10
12	Кисть макловица	КМА ГОСТ 10597-87*		Для смачивания поверхности водой	10
13	Терка деревянная	Т ГОСТ 25782-90		Для затирки накрывочного слоя	11
14	Терка поролоно- вая	ГОСТ 25782-90		Для затирки накрывочного слоя	8
15	Гладилка сталь- ная большая	ГБК-1	ширина, м 0,5	Для разравнивания и загла- живания накрывочного слоя	9
16	Гладилка сталь- ная малая			То же	9
17	Полутерка дере- вянная	ГОСТ 25782-90	длина 350 и 800 мм	Для выравнивания и уплотнения штукатурных слоев	17
18	Правило окован- ное	ГОСТ 25782-90		Для разравнивания штукатурного раствора и проверки го- ризонтовой и вертикальной оштукатуренной поверхности	4
19	Правило луговое	ПЛ800 ГОСТ 25782-90		Для отделки лузг	4
20	Правило усеноч- ное	ПУ800 ГОСТ 25782-90		Для отделки усенок	4
21	Правило прижим- ное	ГОСТ 25782-90		Для выравнивания поверх- ностей	9
22	Маяк дисковый			Для провешивания стен	36
23	Шаблон для уст- ройства откосов			Для оштукатуривания оконных и дверных откосов	4
24	Рейкодержатель универсальный			Для крепления маячных дере- вянных реек и направ- ляющих правил при ошту- катуривании откосов и колонн	9

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм. Кол. уч. Лист N док. Подп. Дата

7401 ТК

Лист

16

Продолжение таблицы 7

1	2	3	4	5	6
25	Рейкодержатель винтовой			Для крепления реек при штукатурке оконных и дверных откосов в зданиях с бетонными стенами	5
26	Рейкодержатель дуговой			Для закрепления деревянных реек при оштукатуривании вертикальных поверхностей колонн, столбов, пилястр	4
27	Рейкодержатель штыревой			Для крепления реек при оштукатуривании дверных и оконных откосов в каменных зданиях	17
28	Скребок			Для очистки поверхности от грязи и наплывов раствора	5
29	Бучарда штукатурная			Для насечки бетонной поверхности	3
30	Молоток штукатурный	МШТ ГОСТ 11042-90		Для выполнения различных операций	9
31	Расшивка			Для разделки вогнутых швов	9
32	Линейка для расшивки швов			Для направления движения расшивки при обработке швов	9
33	Ножницы ручные для резки металла	ГОСТ 7210-75*Е		Для резки металлической сетки	3
34	Острогубцы (кусачки)			Для перекусывания проволоки	3
35	Пила ножовка поперечная по дереву	ПИ-3		Для распиловки древесины	5
36	Быстроразъемное соединение			Для соединения шлангов	4
37	Скарпели диаметром 8 и 10 мм			Для пробивки отверстий, скалывания бетона и раствора	9
38	Уровень строительный	УС5-200 ГОСТ 9416-83	длина, мм 300 масса, кг 0,24	Для проверки горизонтальной и вертикальной поверхности	4
39	Уровень гибкий			Для проверки горизонтальности расположения и замеров разности уровней поверхности элементов	2
40	Рулетки измерительные металлические	P20H2 ГОСТ 7502-98		Для линейных измерений	4
41	Шнур разметочный			Для провешивания поверхностей	9
42	Угольник специальный	MCM-82		Для определения углов	4

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

7401 ТК

Лист

17

Изм. Кол. уч. Лист N док. Подп. Дата

**Продолжение таблицы 7**

1	2	3	4	5	6
43	Угольник деревянный	ГОСТ 3749-77*		Для разметки и проверки прямых углов	4
44	Метр складной металлический	ТУ 12-156-76		Для линейных измерений	9
45	Рейка с отвесом			Для провешивания вертикальных плоскостей	2
46	Позтажная ем- кость 0,35 м <sup>3</sup>			Для приема и хранения рас- твора	2
47	Очки защитные	ЗП-2 ГОСТ 12.4.011- 89		Для предохранения глаз ра- бочего при производстве работ механизированным способом	4
48	Ведро			Для подноски и хранения воды	9

**6 ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ**

6.1 В качестве единицы измерения, для составления калькуляции затрат труда и машинного времени и календарного плана производства работ, принято 100 м<sup>2</sup> площади фасада.

6.2 Затраты труда и машинного времени на устройство штукатурных покрытий фасадов на основе ВНВД подсчитаны по «Единым нормам и расценкам на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы», введенным в действие в 1987 г., и представлены в таблице 8.

6.3 Продолжительность работ на устройство штукатурных покрытий фасадов определяется календарным планом работ, представленным в таблице 9.

Технико-экономические показатели составляют:

— затраты труда, чел.-час ..... 77,4  
— продолжительность работ, час ..... 49,65

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подп.	Дата
------	--------	------	--------	-------	------

7401 ТК

Лист

18

Таблица 8 — Калькуляция трудовых затрат на производство работ по устройству декоративной штукатурки фасадов на основе ВНВД

(измеритель конечной продукции – 100 м<sup>2</sup>)

№ п/п	Обоснование (ЕНиР и др. нормы)	Наименование технологических процессов	Ед.изм.	Объем работ	Норма времени на ед.изм. рабочих, чел.-ч	Затраты труда на ед. изм. рабочих, чел.-ч
1	2	3	4	5	6	7
1	Е 8-1-1 табл. 2, п.1а	Подготовка поверхности под оштукатуривание	100 м <sup>2</sup>	1	16	16
2	Е 8-1-2 табл. 3, п.1а	Провешивание поверхностей с установкой маяков	100 м <sup>2</sup>	1	12	12
3	Е 8-1-2 табл. 3, п.2а	Нанесение обрызга	100 м <sup>2</sup>	1	5,5	5,5
4	Е 8-1-2 табл. 3, п.4а	Нанесение грунта	100 м <sup>2</sup>	1	18,5	18,5
5	Е 8-1-2 табл. 3, п.8а	Разравнивание слоя грунта	100 м <sup>2</sup>	1	11	11
6	Е 8-1-2 табл. 3, п.6а	Нанесение накрывочного декоративного слоя	100 м <sup>2</sup>	1	3,4	3,4
7	Е 8-1-2 табл. 3, п.8а	Затирка	100 м <sup>2</sup>	1	11	11
<b>Итого:</b>						77,4

Изм. Кол.уч. Лист. N док. Подп. Дата

7401 ТК

Таблица 9 — График производства работ

(измеритель конечной продукции — 100 м<sup>2</sup>)

№ пп	Наименование технологических процессов	Ед изм	Объем работ	Затраги труда рабочих, чел/ч	Принятый состав звена	Продолжительность процесса	Рабочие смены																																																
							1							2							3							4							5							6							7						
							Рабочие часы																																																
2	4	6	8	2	4	6	8	2	4	6	8	2	4	6	8	2	4	6	8	2	4	6	8	2	4	6	8	2																											
1	Подготовка поверхности под штукатурку	100 м <sup>2</sup>	1	16	Штукатур 4 разр - 1 3 разр - 1	8	—————																																																
2	Провешивание поверхности с установкой маяков	100 м <sup>2</sup>	1	12	Штукатур 4 разр - 1 3 разр - 1	6					—————																																												
3	Нанесение обрызга	100 м <sup>2</sup>	1	5	Штукатур 4 разр - 1 3 разр - 1 2 разр - 1	1							—																																										
4	Нанесение грунта	100 м <sup>2</sup>	1	18	Штукатур 4 разр - 2	9 25									—————																																								
5	Разравнивание грунта	100 м <sup>2</sup>	1	11	Штукатур 5 разр - 1	11											—————																																						
6	Нанесение накрывного декоративного слоя	100 м <sup>2</sup>	1	3 4	Штукатур 5 разр - 1	3 4																		—————																															
7	Затирка	100 м <sup>2</sup>	1	11	Штукатур 5 разр - 1	11																			—————																														
<b>Итого:</b>						<b>49,65</b>																																																	

Изм. Кол. уч. Лист N док. Попп. Дата

7401 ТК

## 7 ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННОЙ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. СНиП 3.03.01-87 Несущие и ограждающие конструкции;
2. СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия;
3. СНиП 12-03-99 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования;
4. СНиП III-4-80\* Техника безопасности в строительстве;
5. ГОСТ 12.1.004-91\* ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования;
6. СП 82-101-98 Свод правил на приготовление и применение растворов строительных;
7. ГОСТ 8736-93 Песок для строительных работ. Технические условия;
8. ГОСТ 23732-79 Вода для бетонов и растворов. Технические условия;
9. ГОСТ 28013-98 Растворы строительные. Общие технические условия;
10. ГОСТ 7210-75\*Е Ножницы ручные для резки металла. Технические условия;
11. ГОСТ 9533-81 Кельмы, лопатки и отрезки. Технические условия;
12. ГОСТ 19596-87\* Лопаты. Технические условия;
13. ГОСТ 10597-87\* Кисти и щетки малярные. Технические условия;
14. ГОСТ 25782-90 Правила, терки и полутерки. Технические условия;
15. ГОСТ 11042-90 Молотки стальные строительные. Технические условия;
16. ГОСТ 9416-83 Уровни строительные. Технические условия;
17. ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия;
18. ГОСТ 3749-77\* Угольники поверочные 90°. Технические условия;
19. ГОСТ 12.4.011-89 ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация;
20. ППБ 01-93\* Правила пожарной безопасности в Российской Федерации;
21. ТУ 44-3-1269-93 Вяжущее низкой водопотребности декоративные Технические условия.

Технологическая карта не заменяет ППР. ( см. СНиП 3.01.01.- 85\* )

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол уч	Лист	N док.	Подп.	Дата

7401 ТК

Лист  
21