

## ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

**ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ  
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ПАРАМЕТРЫ:**

*$p=25,01$  МПа ( $255$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$ ;  $p=13,73$  МПа ( $140$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t=560^{\circ}\text{C}$ ;  
 $p=13,73$  МПа ( $140$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$ ;  $p=13,73$  МПа ( $140$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t=515^{\circ}\text{C}$ ;  
 $p=9,81$  МПа ( $100$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t=540^{\circ}\text{C}$ ;  $p=4,02$  МПа ( $41$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^{\circ}\text{C}$*

|                   |                   |                    |
|-------------------|-------------------|--------------------|
| ОСТ 108.321.18—82 | ОСТ 108.313.07—82 | ОСТ 108.724.02—82  |
| ОСТ 108.321.19—82 | ОСТ 108.720.05—82 | ОСТ 108.530.02—82  |
| ОСТ 108.321.20—82 | ОСТ 108.720.06—82 | ОСТ 108.530.03—82  |
| ОСТ 108.321.21—82 | ОСТ 108.104.10—82 | ОСТ 108.321.24—82  |
| ОСТ 108.321.22—82 | ОСТ 108.104.11—82 | ОСТ 108.321.25—82  |
| ОСТ 108.321.23—82 | ОСТ 108.104.12—82 | ОСТ 108.450.102—82 |
| ОСТ 108.327.02—82 | ОСТ 108.104.13—82 | ОСТ 108.318.25—82  |
| ОСТ 108.327.03—82 | ОСТ 108.104.14—82 | ОСТ 108.038.65—82  |
| ОСТ 108.318.18—82 | ОСТ 108.104.15—82 | ОСТ 108.462.19—82  |
| ОСТ 108.318.19—82 | ОСТ 108.720.07—82 | ОСТ 108.462.20—82  |
| ОСТ 108.318.20—82 | ОСТ 108.839.06—82 | ОСТ 108.313.08—82  |
| ОСТ 108.318.21—82 | ОСТ 108.462.14—82 | ОСТ 108.104.17—82  |
| ОСТ 108.318.22—82 | ОСТ 108.462.15—82 | ОСТ 108.104.18—82  |
| ОСТ 108.318.23—82 | ОСТ 108.462.16—82 | ОСТ 108.104.19—82  |
| ОСТ 108.318.24—82 | ОСТ 108.839.07—82 | ОСТ 108.104.20—82  |
| ОСТ 108.038.63—82 | ОСТ 108.462.17—82 | ОСТ 108.839.09—82  |
| ОСТ 108.462.08—82 | ОСТ 108.839.08—82 | ОСТ 108.462.21—82  |
| ОСТ 108.462.09—82 | ОСТ 108.504.02—82 | ОСТ 108.839.10—82  |
| ОСТ 108.462.10—82 | ОСТ 108.837.01—82 | ОСТ 108.504.07—82  |
| ОСТ 108.520.03—82 | ОСТ 108.410.02—82 |                    |

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии  
с указанием Госстандарта РФ N 1/28-332 от 15.02.94

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**СОГЛАСОВАН** с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

**Л. М. ВОРОНИН**

**Отраслевые стандарты  
на детали и сборочные единицы  
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

|                          |                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| <b>ОСТ 108.321.18—82</b> | <b>ОСТ 108.318.24—82</b> | <b>ОСТ 108.720.07—82</b> |
| <b>ОСТ 108.321.19—82</b> | <b>ОСТ 108.038.63—82</b> | <b>ОСТ 108.839.06—82</b> |
| <b>ОСТ 108.321.20—82</b> | <b>ОСТ 108.462.08—82</b> | <b>ОСТ 108.462.14—82</b> |
| <b>ОСТ 108.321.21—82</b> | <b>ОСТ 108.462.09—82</b> | <b>ОСТ 108.462.15—82</b> |
| <b>ОСТ 108.321.22—82</b> | <b>ОСТ 108.462.10—82</b> | <b>ОСТ 108.462.16—82</b> |
| <b>ОСТ 108.321.23—82</b> | <b>ОСТ 108.520.03—82</b> | <b>ОСТ 108.839.07—82</b> |
| <b>ОСТ 108.327.02—82</b> | <b>ОСТ 108.313.07—82</b> | <b>ОСТ 108.462.17—82</b> |
| <b>ОСТ 108.327.03—82</b> | <b>ОСТ 108.720.05—82</b> | <b>ОСТ 108.839.08—82</b> |
| <b>ОСТ 108.318.18—82</b> | <b>ОСТ 108.720.06—82</b> | <b>ОСТ 108.504.02—82</b> |
| <b>ОСТ 108.318.19—82</b> | <b>ОСТ 108.104.10—82</b> | <b>ОСТ 108.837.01—82</b> |
| <b>ОСТ 108.318.20—82</b> | <b>ОСТ 108.104.11—82</b> | <b>ОСТ 108.410.02—82</b> |
| <b>ОСТ 108.318.21—82</b> | <b>ОСТ 108.104.12—82</b> | <b>ОСТ 108.724.02—82</b> |
| <b>ОСТ 108.318.22—82</b> | <b>ОСТ 108.104.13—82</b> | <b>ОСТ 108.530.02—82</b> |
| <b>ОСТ 108.318.23—82</b> | <b>ОСТ 108.104.14—82</b> | <b>ОСТ 108.530.03—82</b> |
|                          | <b>ОСТ 108.104.15—82</b> |                          |

**ТРОЙНИКИ ШТАМПОВАННЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ  
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 31 1312

**ОСТ 108.104.14—82**

Взамен ОСТ 24 104 13 в части  
 $p_{ном} = 41 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 545^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85

до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные штампованные тройники с вытянутой горловиной для паропроводов тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой пара:

$$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 560^\circ\text{C};$$

$$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 545^\circ\text{C};$$

$$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 515^\circ\text{C};$$

$$p = 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2\text{)}, t = 545^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция, размеры и материал тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Размеры высот  $H$  и  $h$ , радиусов  $R$  и  $R_1$  и толщины стенки  $s_{к1}$  могут быть изменены по усмотрению предприятия-изготовителя при соблюдении условий прочности.

4. Предельные отклонения наружного диаметра  $D_{н2}$  не должны превышать  $\pm 2\%$ .

5. Остальные технические требования — по ОСТ 24.125.60.

6. Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

7. Размер  $s_1$  обеспечивается технологией изготовления.

8. Пример условного обозначения тройника штампованного переходного исполнения 06 с условными проходами  $D_y = 250 \text{ мм}$ ,  $D_{y1} = 175 \text{ мм}$ :

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНЫЙ 250×175 06 ОСТ 108.104.14.

9. Пример маркировки: 06 ОСТ 108.104.14

|                  |
|------------------|
| Товарный<br>знак |
|------------------|



| Исполнение | Условный проход |          | Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемых труб | $D_n$  |            | $D_{н1}$ |             | $D_{н2}$ | $d_p$   |             |         | $d_{p1}$    |         | $L$ (пред. откл. $\pm 5$ ) | $H^*$ | $h$ +5 | $s$ | $s_1$ | $s_k$ | $s_{к1}$ | $R$ , не более | $R_1$ (пред откл. $\pm 5$ ) | Материал (марка, ТУ) | Масса, кг |
|------------|-----------------|----------|---|--------|------------|----------|-------------|----------|---------|-------------|---------|-------------|---------|----------------------------|-------|--------|-----|-------|-------|----------|----------------|-----------------------------|----------------------|-----------|
|            | $D_y$           | $D_{y1}$ |   | Но-мин | Пред откл. | Но-мин.  | Пред. откл. |          | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин. |                            |       |        |     |       |       |          |                |                             |                      |           |

$p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=560^\circ\text{C}$

|       |     |     |        |        |     |           |     |     |       |     |       |    |       |     |      |      |     |    |       |      |     |    |                              |       |
|-------|-----|-----|--------|--------|-----|-----------|-----|-----|-------|-----|-------|----|-------|-----|------|------|-----|----|-------|------|-----|----|------------------------------|-------|
| 01**  | 150 | 100 | 219×32 | 133×20 | 222 | $\pm 1,2$ | 136 | +2  | 245   | 155 | +0,63 | 94 | +0,54 | 500 | 168  | 45   | 45  | 27 | 28,0  | 17,3 | 70  | 20 | Сталь 15Х1М1Ф<br>ТУ 14-3-460 | 126,0 |
| 02**  | 200 | 100 | 273×36 |        | 276 | $\pm 1,2$ |     |     | 295   | 203 | +0,72 |    |       |     | 198  | 50   | 60  | 36 | 31,5  |      | 115 | 35 |                              | 196,0 |
| 03*** | 200 | 150 |        | 219×32 | 219 | +3        | 320 | 156 | +0,63 | 600 | 205   | 45 | 60    | 36  | 31,5 | 28,0 | 115 | 45 | 281,0 |      |     |    |                              |       |

$p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^\circ\text{C}$

|       |     |     |        |        |     |           |     |    |        |        |       |           |       |     |       |     |       |      |       |      |       |    |                              |       |
|-------|-----|-----|--------|--------|-----|-----------|-----|----|--------|--------|-------|-----------|-------|-----|-------|-----|-------|------|-------|------|-------|----|------------------------------|-------|
| 04**  | 200 | 100 | 273×32 | 133×20 | 276 | $\pm 1,2$ | 136 | +2 | 295    | 211    | +0,72 | 94        | +0,54 | 500 | 208   | 60  | 60    | 36   | 27,3  | 15,8 | 105   | 35 | Сталь 15Х1М1Ф<br>ТУ 14-3-460 | 196,0 |
| 05*** | 200 | 175 |        | 219×28 |     |           |     |    | 219    |        |       | +3        | 320   | 164 | +0,63 | 600 |       |      |       | 210  | 50    | 60 |                              | 36    |
| 06*** | 250 | 175 | 325×38 | 273×32 | 328 | $\pm 2,0$ | 273 |    | 360    | 251    | +0,81 | 211       | +0,72 | 700 | 240   | 60  | 32,3  | 27,8 | 120   | 55   | 355,0 |    |                              |       |
| 07    | 250 | 200 |        |        |     |           |     |    | 325×38 | 273×32 | 328   | $\pm 2,0$ | 273   |     | 360   | 251 | +0,81 | 211  | +0,72 | 700  | 240   | 60 | 32,3                         | 27,8  |

$p=13,73$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=515^\circ\text{C}$

|      |     |     |        |        |     |           |     |    |     |     |       |       |       |     |     |    |      |      |      |      |       |                              |       |
|------|-----|-----|--------|--------|-----|-----------|-----|----|-----|-----|-------|-------|-------|-----|-----|----|------|------|------|------|-------|------------------------------|-------|
| (03) | 150 | 100 | 194×20 | 133×14 | 196 |           | 136 |    | 205 | 156 | +0,63 | 106   | +0,54 | 450 | 138 | 30 | 18   | 16,5 | 11,5 | 60   | 25    | Сталь 12Х1МФ<br>ТУ 14-3-460  | 71,6  |
| (09) | 150 | 125 |        | 159×16 |     |           |     |    | 162 |     |       | 128   | 148   |     | 35  |    |      |      | 13,4 | 70   | 30    |                              |       |
| (10) | 175 | 150 | 219×22 | 194×20 | 222 | $\pm 1,2$ | 198 | +2 | 245 | 176 | 156   | +0,63 | 500   | 158 | 36  | 21 | 18,5 | 16,5 | 70   | 30   | 105,0 |                              |       |
| (11) | 225 | 125 | 273×26 | 159×16 | 276 |           | 165 |    | 295 | 222 | +0,72 | 128   | +0,63 | 500 | 173 | 25 | 38   | 23   | 22,5 | 13,4 | 80    | Сталь 15Х1М1Ф<br>ТУ 14-3-460 | 134,0 |
| (12) | 225 | 150 |        | 194×20 |     |           |     |    | 198 | 156 | 183   | 35    | 16,5  | 35  |     |    |      |      |      |      |       |                              |       |
| (13) | 250 | 225 | 325×32 | 273×26 | 328 | +2,0      | 277 | +3 | 360 | 263 | +0,81 | 222   | +0,72 | 650 | 220 | 40 | 50   | 29   | 27,0 | 22,5 | 105   |                              | 50    |

$p=4,02$  МПа (41 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=545^\circ\text{C}$

|    |     |     |        |        |     |           |     |    |     |     |       |     |       |     |     |    |    |      |      |     |    |    |                             |       |
|----|-----|-----|--------|--------|-----|-----------|-----|----|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-----|----|----|------|------|-----|----|----|-----------------------------|-------|
| 14 | 250 | 150 | 273×13 | 159×8  | 276 | $\pm 1,2$ | 162 | +2 | 280 | 248 | +0,72 | 144 | +0,63 | 500 | 175 | 35 | 26 | 16   | 9,9  | 5,8 | 55 | 20 | Сталь 12Х1МФ<br>ТУ 14-3-460 | 95,0  |
| 15 | 350 | 250 | 377×17 | 273×13 | 380 | $\pm 2,0$ | 273 | +3 | 395 | 345 | +0,89 | 248 | +0,72 | 600 | 243 | 45 | 27 | 17,3 | 13,0 | 9,9 | 65 | 30 |                             | 175,0 |

| Исполнение  | Условный проход |          | Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемых труб | $D_H$   |             | $D_{H1}$ |             | $D_{H2}$ | $d_p$   |             | $d_{p1}$ |             | $L$ (пред. откл. $\pm 5$ ) | $H^*$ | $h$<br>+5 | $s$ | $s_1$ | $s_k$ | $s_{k1}$ | $R$ , не более | $R_1$ (пред. откл. $\pm 5$ ) | Материал (марка, ТУ)      | Масса, кг                    |         |
|---|-----------------|----------|---|---------|-------------|----------|-------------|----------|---------|-------------|----------|-------------|----------------------------|-------|-----------|-----|-------|-------|----------|----------------|------------------------------|---------------------------|------------------------------|---------|
|   | $D_y$           | $D_{y1}$ |   | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин.  | Пред. откл. |          | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин.  | Пред. откл. |                            |       |           |     |       |       |          |                |                              |                           |                              | Но-мин. |
| $p=4,02$ МПа (41 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=545^\circ\text{C}$ |                 |          |   |         |             |          |             |          |         |             |          |             |                            |       |           |     |       |       |          |                |                              |                           |                              |         |
| 16  | 400             | 350      | 426×19  | 430     |             | 382      |             | 460      | 390     | +0,89       |          |             | 315                        | 85    |           |     |       | 14,7  |          |                |                              |                           |                              |         |
| 17  | 450             | 350      | 377×17  |         | ±2,0        |          | +4          |          |         |             | 345      |             | +0,89                      | 800   | 80        | 40  | 24    | 13,0  |          | 85             | 40                           | Сталь 15Х1М1Ф<br>ТУ 3—923 | 360,0                        |         |
| 18  | 450             | 400      | 465×22  | 468     |             |          |             | 485      | 424     | +0,97       |          |             | 323                        | 80    |           |     |       | 16,3  |          |                |                              |                           |                              |         |
|   |                 |          | 426×19  |         |             | 430      |             |          |         |             | 390      |             |                            |       |           |     |       | 14,7  |          |                |                              |                           |                              |         |
| 19  | 600             | 400      | 630×28  | 426×19  | 632         | +5,0     | 430         | +3       | 670     | 576         | +1,0     | 390         | +0,89                      | 930   | 425       | 90  | 65    | 39    | 21,5     | 14,7           | 140                          | 65                        | Сталь 15Х1М1Ф<br>ТУ 108—1267 | 970,0   |

\* Размеры для справок.

\*\* Тройники исполнения 01, 02, 04 применять после освоения их производства.

\*\*\* Для исполнения 03, 05, 06 предельное отклонение размера  $h$  —  $\pm 5$ .

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**2. ИСПОЛНИТЕЛИ**

П. М. Христюк, канд. техн. наук, Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисирьянц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; Н. Г. Мазин; А. С. Шестернин

**3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8257063 от 09.09.82

**4. ВЗАМЕН** ОСТ 24.104.13

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения |
|---|---|
| ОСТ 24.125.60—89                        | 5   |
| ТУ 3—923—75                             | 2   |
| ТУ 14—3—460—75                          | 2   |
| ТУ 108.1267—84                          | 2   |

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.

## СОДЕРЖАНИЕ

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом  
200 тыс. ч

|  |     |
|--|-----|
| ОСТ 108.321.18—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                   | 3   |
| ОСТ 108.321.19—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                   | 8   |
| ОСТ 108.321.20—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                   | 12  |
| ОСТ 108.321.21—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                   | 18  |
| ОСТ 108.321.22—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                           | 22  |
| ОСТ 108.321.23—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                           | 27  |
| ОСТ 108.327.02—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                             | 31  |
| ОСТ 108.327.03—82. Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                             | 35  |
| ОСТ 108.318.18—82. Переходы точеные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                | 38  |
| ОСТ 108.318.19—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры  | 42  |
| ОСТ 108.318.20—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры  | 46  |
| ОСТ 108.318.21—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры  | 51  |
| ОСТ 108.318.22—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры  | 57  |
| ОСТ 108.318.23—82. Переход штампованный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                            | 62  |
| ОСТ 108.318.24—82. Переходы штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                           | 65  |
| ОСТ 108.038.63—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы  | 69  |
| ОСТ 108.462.08—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры   | 80  |
| ОСТ 108.462.09—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры   | 84  |
| ОСТ 108.462.10—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры   | 89  |
| ОСТ 108.520.03—82. Кольца подкладные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                               | 93  |
| ОСТ 108.313.07—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                | 96  |
| ОСТ 108.720.05—82. Тройники равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                         | 103 |
| ОСТ 108.720.06—82. Тройники переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                             | 107 |
| ОСТ 108.104.10—82. Тройники сварные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                 | 110 |
| ОСТ 108.104.11—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                     | 114 |
| ОСТ 108.104.12—82. Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                     | 118 |
| ОСТ 108.104.13—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры            | 123 |
| ОСТ 108.104.14—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                | 127 |
| ОСТ 108.104.15—82. Тройники штампованные равнопроходные с обжатием для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры | 132 |
| ОСТ 108.720.07—82. Тройники переходные кованые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                     | 136 |
| ОСТ 108.839.06—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                 | 140 |
| ОСТ 108.462.14—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                       | 145 |
| ОСТ 108.462.15—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                       | 150 |
| ОСТ 108.462.16—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                       | 156 |

|   |     |
|---|-----|
| ОСТ 108.839.07—82. Блок с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                          | 162 |
| ОСТ 108.462.17—82. Патрубки блока с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                | 165 |
| ОСТ 108.839.08—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                           | 169 |
| ОСТ 108.504.02—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                      | 173 |
| ОСТ 108.837.01—82. Реперы для контроля остаточной деформации паропроводов ТЭС. Технические требования | 178 |
| ОСТ 108.410.02—82. Наконечник. Конструкция и размеры  | 179 |
| ОСТ 108.724.02—82. Наконечник регулировочный. Конструкция и размеры                                   | 180 |
| ОСТ 108.530.02—82. Втулка резьбовая. Конструкция и размеры  | 184 |
| ОСТ 108.530.03—82. Бобышки для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                | 186 |
| <b>Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 100 тыс. ч.</b>            |     |
| ОСТ 108.321.24—82. Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                          | 193 |
| ОСТ 108.321.25—82. Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                  | 197 |
| ОСТ 108.450.102—82. Переход точеный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                       | 201 |
| ОСТ 108.318.25—82. Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                               | 204 |
| ОСТ 108.038.65—82. Ответвления паропроводов ТЭС. Типы   | 209 |
| ОСТ 108.462.19—82. Штуцер для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                 | 212 |
| ОСТ 108.462.20—82. Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                                | 215 |
| ОСТ 108.313.08—82. Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                       | 219 |
| ОСТ 108.104.17—82. Тройник равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                 | 224 |
| ОСТ 108.104.18—82. Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры   | 227 |
| ОСТ 108.104.19—82. Тройник штампованный равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры    | 231 |
| ОСТ 108.104.20—82. Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры       | 234 |
| ОСТ 108.839.09—82. Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                        | 238 |
| ОСТ 108.462.21—82. Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры              | 242 |
| ОСТ 108.839.10—82. Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                           | 247 |
| ОСТ 108.504.07—82. Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры                      | 250 |

Редактор *С. В. Иовенко*

Технический редактор *А. Н. Крупенева*

Корректор *Л. А. Крупнова*

Сдано в набор 29.11.91.

Подписано к печ. 04.03.93.

Формат бум. 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>.

Объем 32 печ. л.

Тираж 1000.

Заказ 978.