



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ  
ШТАМПОВКИ**

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ**

*Часть первая*

**ГОСТ 18732-73—ГОСТ 18785-73**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ  
ШТАМПОВКИ  
ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

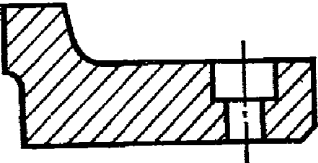
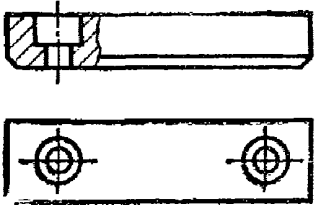
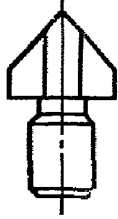
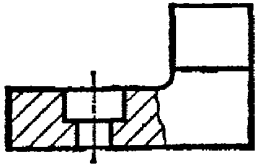
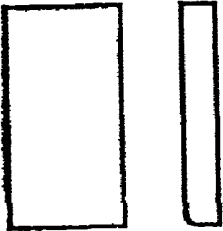
*Часть первая*

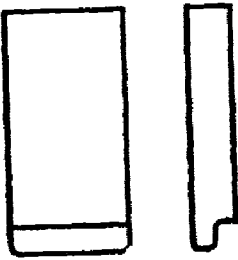
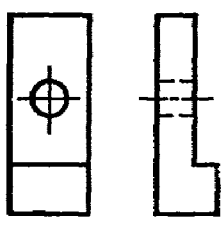
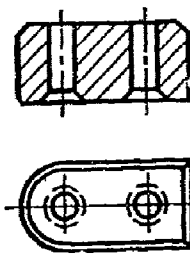

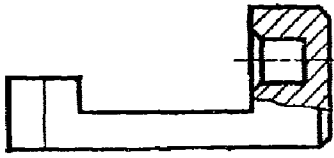
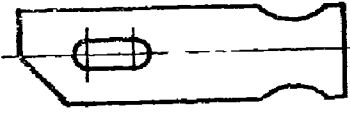
ГОСТ 18732-73—ГОСТ 18785-73

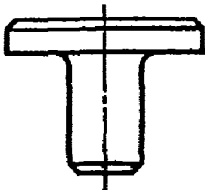
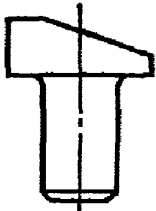
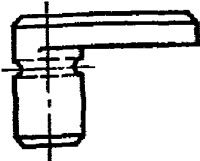


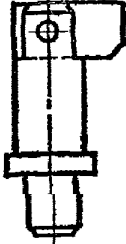
Издание официальное



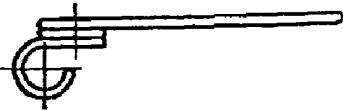
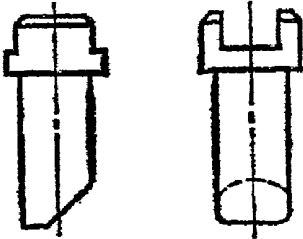


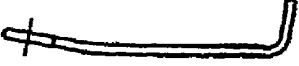

МОСКВА—1977

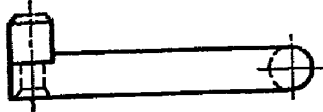
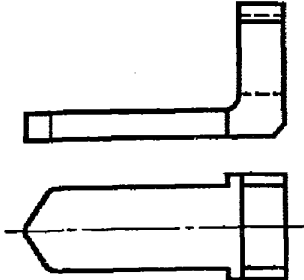
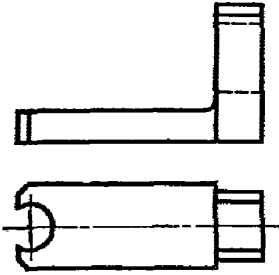
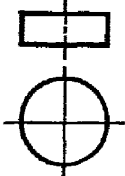
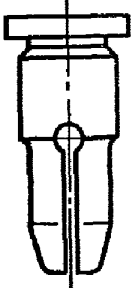
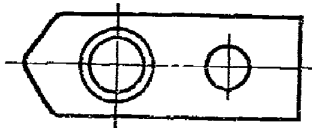
## СОДЕРЖАНИЕ


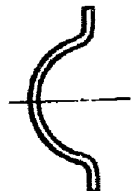


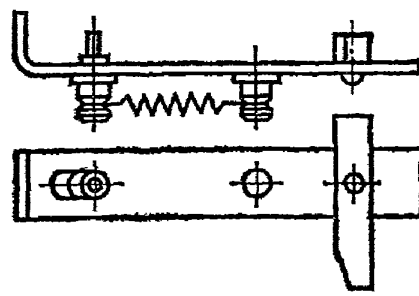
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18732—73	Заготовки секций матриц и пуансонов. Конструкция и размеры		13
ГОСТ 18733—73	Шпонки упорные. Конструкция и размеры		17
ГОСТ 18734—73	Ножи для резки отходов. Конструкция и размеры		20
ГОСТ 18735—73	Ножи для резки отходов прямоугольные. Конструкция и размеры		23
ГОСТ 18736—73	Ножи шаговые. Конструкция и размеры		25

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18737—73	Ножи шаговые с направлением. Конструкция и размеры		32
ГОСТ 18738—73	Упоры к шаговым ножам. Конструкция и размеры		40
ГОСТ 18739—73	Упоры к шаговым ножам врезные. Конструкция и размеры		43
ГОСТ 18740—73	Упоры цилиндрические. Конструкция и размеры		46
ГОСТ 18741—73	Упоры разовые с гнездом под пружину. Конструкция и размеры		49
ГОСТ 18742—73	Упоры разовые. Конструкция и размеры		54

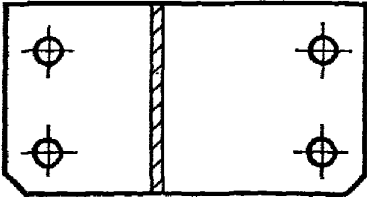

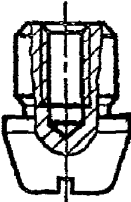
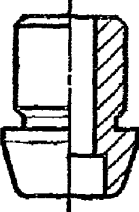
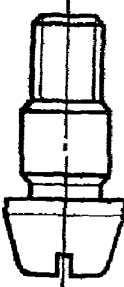
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18743—73	Упоры грибовые. Конструкция и размеры		58
ГОСТ 18744—73	Упоры со скосом. Конструкция и размеры		61
ГОСТ 18745—73	Упоры Г-образные. Конструкция и размеры		63
ГОСТ 18746—73	Шпильки упорные. Конструкция и размеры		66
ГОСТ 18747—73	Упоры ступенчатые. Конструкция и размеры		69
ГОСТ 18748—73	Упоры ступенчатые с пластиной. Конструкция и размеры		72




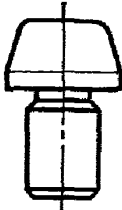

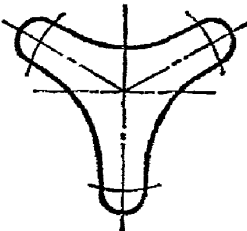
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18749—73	Упоры с фланцем. Конструкция и размеры		76
ГОСТ 18750—73	Упоры с отверстием под пружину кручения. Конструкция и размеры		79
ГОСТ 18751—73	Пружина кручения к упорам. Конструкция и размеры		81
ГОСТ 18752—73	Упоры со скосом и пазом для пружины. Конструкция и размеры		83
ГОСТ 18753—73	Пружины пластинчатые для упоров со скосом. Конструкция и размеры		86
ГОСТ 18754—73	Упоры со скосом и лыской. Конструкция и размеры		88
ГОСТ 18755—73	Упоры проволочные. Конструкция и размеры		91
ГОСТ 18756—73	Упоры для фиксации повернутой полосы. Конструкция и размеры		93

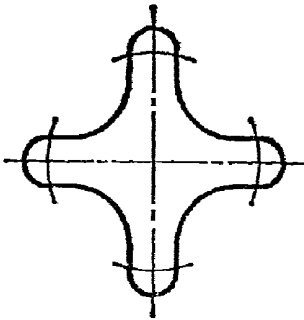
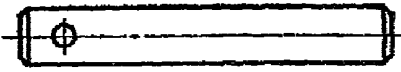
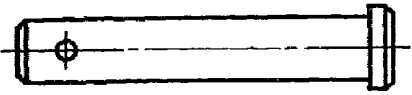
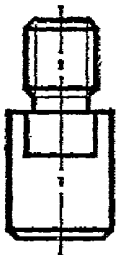
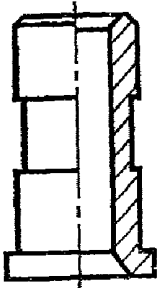
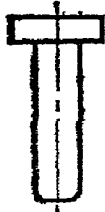
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18757—73	Упоры составные для фиксации повернутой полосы. Конструкция и размеры		95
ГОСТ 18758—73	Прижимы. Конструкция и размеры		99
ГОСТ 18759—73	Прижимы роликовые. Конструкция и размеры		103
ГОСТ 18760—73	Ролики к прижимам. Конструкция и размеры		106
ГОСТ 18761—73	Прижимы цилиндрические. Конструкция и размеры		107
ГОСТ 18762—73	Ползушки к цилиндрическим прижимам. Конструкция и размеры		110

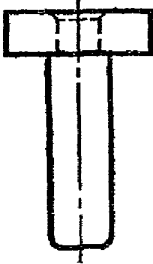
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18763—73	Прижимы колодочные. Конструкция и размеры		112
ГОСТ 18764—73	Пружины к колодочным прижимам. Конструкция и размеры		115
ГОСТ 18765—73	Прижимы пружинные. Конструкция и размеры		117
ГОСТ 18766—73	Прижимы-тормозы. Конструкция и размеры		119
ГОСТ 18767—73	Устройства прижимные. Конструкция и размеры		122



Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18768—73	Планки поддерживающие. Конструкция и размеры		129
ГОСТ 18769—73	Фиксаторы стержневые. Конструкция и размеры		131
ГОСТ 18770—73	Фиксаторы с резьбовым отверстием. Конструкция и размеры		134
ГОСТ 18771—73	Фиксаторы со ступенчатым отверстием. Конструкция и размеры		137
ГОСТ 18772—73	Фиксаторы с резьбовым хвостовиком. Конструкция и размеры		142

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18773—73	Фиксаторы стержневые под расклейку. Конструкция и размеры		146
ГОСТ 18774—73	Фиксаторы грибовые под расклейку. Конструкция и размеры		151
ГОСТ 18775—73	Фиксаторы усиленные. Конструкция и размеры		157
ГОСТ 18776—73	Фиксаторы грибовые. Конструкция и размеры		160
ГОСТ 18777—73	Траверсы круглые. Конструкция и размеры		165
ГОСТ 18778—73	Траверсы трехопорные. Конструкция и размеры		168

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18779—73	Траверсы четырехопорные. Конструкция и размеры		170
ГОСТ 18780—73	Толкатели. Конструкция и размеры		172
ГОСТ 18781—73	Толкатели с буртиком. Конструкция и размеры		178
ГОСТ 18782—73	Пальцы к толкателям. Конструкция и размеры		188
ГОСТ 18783—73	Втулки направляющие для толкателей. Конструкция и размеры		192
ГОСТ 18784—73	Толкатели грибковые. Конструкция и размеры		196

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18785—73	Толкатели грибковые составные. Конструкция и размеры		200

ГОСТ  
18732—73

ЗАГОТОВКИ СЕКЦИЙ МАТРИЦ И ПУАНСОНОВ

Конструкция и размеры

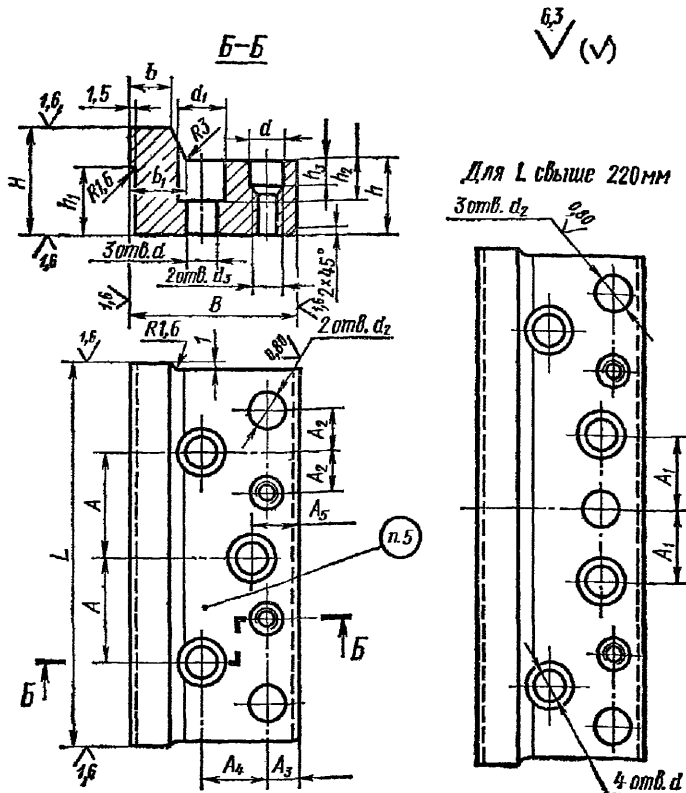
Blanks of sections for female dies and punches. Design and dimensions

Взамен  
МН 5535—64,  
МН 842—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 мая 1973 г. № 1306 срок действия с 01.07. 74 до 01.07. 79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры секций должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

Обозначение заготовок секций	Применяемость	L	B	H	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (пред. откл. по A)	d <sub>3</sub>	Масса, кг	
1190-0001		100	36	20	6	10	14	12	6	6	28									8	M6	0,339
1190-0002			40	25	7	11	18	16	8	8												
1190-0003		110	36	20	6	10	14	12	6	6	34									8	M6	0,381
1190-0004			40	25	7	11	18	16	8	8												
1190-0005		125	50	32	10	16	22	20	10	10	30									12	M10	0,912
1190-0006			40	25	7	11	18	16	8	8												
1190-0007		125	50	32	10	16	22	20	10	10	38									12	M10	1,056
1190-0008			63	40	14	20	30	28	15	8												
1190-0009		150	63	40	14	20	30	28	15	15	34									16	M12	1,717
1190-0011			50	32	10	16	22	20	10	10												
1190-0012		150	63	40	14	20	30	28	15	15	45									16	M12	1,764
1190-0013			71	50	18	24	25	22	12	10												
1190-0014		150	71	50	18	24	25	22	12	10	45									16	M12	2,451
1190-0015			80	60	21	28	28	28	16	10												
1190-0016		170	80	60	21	28	28	28	16	10	56									16	M16	2,974
1190-0017			100	100	24	33	28	28	16	10												
1190-0018		170	75			28	28	16	10		56									16	M16	3,403
1190-0019			80	60	21	28	28	28	16	10												
1190-0021		170	100	100	24	33	28	28	16	10	60									12	M10	5,113
1190-0022			50	32	10	16	22	20	10													
1190-0023		170	63	40	14	20	30	28	15	15	56									16	M12	2,033
1190-0024			71	50	18	24	25	22	12	10												
1190-0025		170	71	50	18	24	25	22	12	10	56									16	M12	2,809
1190-0026			80	60	21	28	28	28	16	10												
1190-0027		200	80	60	21	28	28	28	16	10	71									16	M16	3,447
1190-0028			100	100	24	33	28	28	16	10												
1190-0029		200	75			28	28	16	10		71									16	M16	3,933
1190-0031			50	32	10	16	22	20	10													
1190-0032		200	63	40	14	20	30	28	15	15	71									16	M12	5,870
1190-0033			71	50	18	24	25	22	12	10												
1190-0034		200	71	50	18	24	25	22	12	10	71									16	M12	2,429
1190-0035			80	60	21	28	28	28	16	10												
1190-0036		200	80	60	21	28	28	28	16	10	71									16	M16	3,349
1190-0037			100	100	24	33	28	28	16	10												
1190-0038		220	75			28	28	16	10		80									16	M16	4,154
1190-0039			80	60	21	28	28	28	16	10												
1190-0041		220	100	100	24	33	28	28	16	10	80									16	M16	4,727
1190-0042			63	40	14	20	30	28	15	15												
1190-0043		220	71	50	18	24	25	22	12	10	80									16	M12	2,693
1190-0044			80	60	21	28	28	28	16	10												
		220	71	50	18	24	25	22	12	10	80									16	M12	3,707
			80	60	21	28	28	28	16	10												

## Размеры в мм

Продолжение

Обозначение заготовок секций	Применяемость	L	B	H	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (пред. откл. по A)	d <sub>3</sub>	Масса, кг																											
																						28	28	16	10	16	28	20	17,0	26	M16																	
1190-0045		220	80	60	21	28	28	28	16	10	80	—									M16	4,625																										
1190-0046	40			40			20	22	20	17,0												26	5,725																									
1190-0047	75		28	28	16	10	18	38	5,255																																							
1190-0048	100		100	24	33	28	28	16	10	7,517																																						
1190-0049		250	63	40	14	20	22	20	12	8	95	50									M12	3,014																										
1190-0051	30						28	15	15	20												16	13,0	19	3,632																							
1190-0052	71		50	18	24	25	22	12	10	16												25	18	4,167																								
1190-0053	36					34	15	22	28	28												16	10	5,119																								
1190-0054	80		60	21	28	28	28	16	10	40																						M16	5,160															
1190-0055	40		40			20	22	20	17,0																								26	6,409														
1190-0056	75		28	28	16	10	18	38	5,877																																							
1190-0057	100		100	24	33	28	28	16	10																								8,447															
1190-0058	63		40	14	20	22	20	12	8																								12												M12	3,366		
1190-0059	30					28	15	15	20																																					16	13,0	19
1190-0061	71	50	18	24	25	22	12	10	16		25	18	4,705																																			
1190-0062	36				34	15	22	28	28		16	10	5,776																																			
1190-0063	80	60	21	28	28	28	16	10	110		50																																			M16	5,868	
1190-0064	40	40			20	22	28	28																																							16	10
1190-0065	75	28	28	16	10	18	38	6,670																																								
1190-0066	100	100	24	33	28	28	16	10		9,548																																						
1190-0067	63	40	14	20	22	20	12	8		120												60																									M12	3,674
1190-0068	30				28	15	15	20																																								16
1190-0069	71	50	18	24	25	22	12	10																									16	25	18	5,065												
1190-0071	36				34	15	22	28																									28	16	10	6,220												
1190-0072	80	60	21	28	28	28	16	10																									18	38											M16			6,339
1190-0073	40	40			20	22	20	17,0																																								26
1190-0074	75	28	28	16	10	18	38	7,199																																								
1190-0075	100	100	24	33	28	28	16	10	10,284																																							

Пример условного обозначения заготовки секции размерами  $L=100$  мм,  $H=20$  мм,  $h=14$  мм:

*Заготовка секции 1190-0001 ГОСТ 18732—73*

2. Материал: для разделительных штампов — сталь марки У10А по ГОСТ 1435—74; для формообразующих штампов — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Допускается по заказу потребителя изготавливать секции без поднутрения (1,6 мм) на рабочей поверхности.

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 18824—73.

5. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

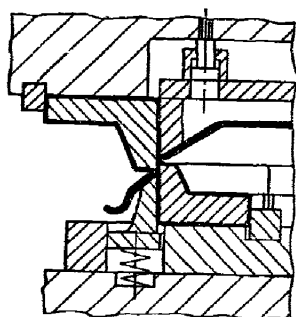
6. Примеры применения секций даны в справочном приложении.

Замена

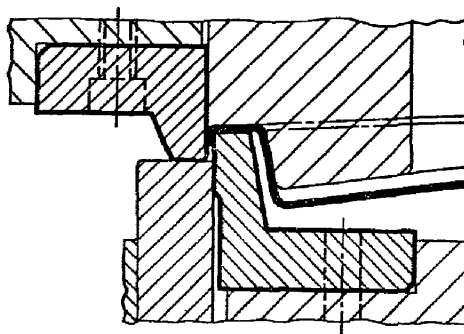
ГОСТ 1435—74 введен взамен ГОСТ 1435—54.

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СЕКЦИЙ МАТРИЦ И ПУАНСОНОВ**

Для разделительных штампов



Для формообразующих штампов





Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 13.05.76      Подп. в печ. 20.09.77      26,0 п. л.      16,20 уч.-изд. л.      Тир. 10000      Цена 80 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1673