

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОКЛАДКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ ГОСТ 10174—72

Издание официальное

ена 3 коп

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом типового и экспериментального проектирования жилища (ЦНИИЭПжилища) Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

Директор **Рубаненко Б. Р.**Руководитель темы **Мунц В. О.**Исполнители: **Семенова Е. И., Пахомова Е. П.**

Научно-исследовательским институтом синтетических смол Министерства химической промышленности

Директор Кия-Оглу Н. В. Исполнитель Крючков Ф. А.

Государственным ордена Трудового Красного Знамени проектным институтом Промстройпроект Госстроя СССР

Директор **Ступин Е. П.** Исполнитель **Колбацкий П. Д.**

Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений (ЦНИИ-промзданий) Госстроя СССР

Директор **Карташов К. Н.** Исполнитель **Ермолин Н. С.**

ВНЕСЕН Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

Зам. председателя Родин Ю. М.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом технического нормирования и стандартизации Госстроя СССР

Зам. начальника отдела Шкинев А. Н. Начальник подотдела стандартов и технических условий Мозольков В. С. Гл. специалист Балалаев Г. А.

Управлением по научным исследованиям, новой технике и нормированию Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

Начальник Управления **Плессеин Б. Д.** Зам. начальника **Бухаров А. С.** Ст. инженер **Гогачева А. К.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 11 апреля 1972 г. № 65

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОКЛАДКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

ΓΟCT 10174—72

Polyurethane filler strips for windows and doors

Взамен ГОСТ 10174—62

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 11/IV 1972 г. № 65 срок введения установлен с 1/VII 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на прокладки, изготовляемые из обычного и морозоустойчивого эластичного пенополиуретана — вспененной пластмассы с открыто-ячеистой структурой. Прокладки предназначаются для уплотнения притворов деревянных окон и дверей с целью снижения теплопотерь, воздухо-, звукои пылепроницаемости.

Установка прокладок в столярные изделия должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 11214—65, ГОСТ 16289—70. ГОСТ 6629—64 и ГОСТ 475—70.

1. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

- 1.1. Прокладки в зависимости от обработки поверхности подразделяются на два вида:
- А—с поверхностным слоем клеевого состава на одной из широких граней, защищенным полимерной пленкой или водонепроницаемой бумагой:
 - Б без поверхностного слоя клеевого состава.
- 1.2. Прокладки должны изготовляться в виде полосок прямоугольного сечения, без надрывов и повреждений кромок.
 - 1.3. Размеры прокладок должны быть:

По длине, м от 2,0 до 4,5

По ширине, мм 10

По толщине, мм 8

Примечание. По соглашению потребителя с предприятием-изготовителем допускается изготовление прокладок длиной менее 2,0 м.

1.4. Допускаемые отклонения в мм от размеров прокладок:

По длине ±25

По ширине и толщине ± 1

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Прокладки должны изготовляться из эластичного пенополиуретана по рецептурам, утвержденным в установленном порядке.
- 2.2. Материалы, применяемые для изготовления прокладок, должны соответствовать требованиям действующих стандартов или технических условий на эти материалы.
- 2.3. Для изготовления прокладок должен применяться эластичный пенополиуретан, физико-механические показатели которого указаны в таблице.

Наименования показателей	Нормы
Объемная масса, кг/м ³	От 30 до 45
Средний диаметр ячеек, мм	0,8
Остаточная деформация после 50% сжатия в течение 72 ч при 20°C, %, не более	10
Напряжение сжатия при 50% деформации, кгс/см ²	От 0,04 до 0,07
Предел прочности при разрыве, кгс/см², не менее	1,2

- 2.4. Для изготовления прокладок, устанавливаемых в притворах деревянных окон и дверей с тройным остеклением и тройным уплотнением, должен применяться морозоустойчивый пенополиуретан по МРТУ 6—05—1227—69.
- 2.5. Цвет прокладок должен быть белым и желтым, а прокладок, изготовленных из морозоустойчивого пенополиуретана, светло-серым.
 - 2.6. Размеры защитных полосок должны быть:

по длине — на 20 мм более длины прокладок;

по ширине — 10 мм;

по толщине:

из полимерной пленки — от 0,02 до 0,08 мм;

из бумаги — от 0,05 до 0,2 мм.

2.7. Клеевые составы, наносимые на прокладки вида А, должны быть водостойкими, обеспечивать надежное приклеивание прокладок (после удаления защитных полосок) к сухой окрашенной поверхности деревянных брусков, сохранять клеящую способность не менее 12 месяцев со дня выпуска прокладок.

При удалении защитных полосок не должно происходить разрушения поверхностного слоя прокладок.

- 2.8. Поставка прокладок вида Б должна производиться комплектно— с необходимым количеством клея и инструкцией по его применению.
- 2.9. Прокладки должны иметь условное обозначение, состоящее из буквенных индексов А (с клеевым слоем) или Б (без клеевого слоя) и цифры, указывающей их длину в метрах.

Пример условного обозначения прокладок с клеевым слоем илиной 2 м:

A-2

То же, без клеевого слоя:

Б-2

Для прокладок, изготовленных из морозоустойчивого пенополиуретана, в условное обозначение дополнительно вводится индекс M, например: *AM-2* и *БМ-2*.

2.10. Прокладки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

- 3.1. Прокладки предъявляются к приемке партиями. Размер партии устанавливается по соглашению сторон.
- 3.2. Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия прокладок требованиям настоящего стандарта, соблюдая при этом порядок отбора образцов и применяя методы испытаний, указанные ниже.
- 3.3. Для проверки соответствия прокладок требованиям настоящего стандарта от каждой партии отбирают 0,5%, но не менее 10 прокладок. Отобранные прокладки подвергают поштучному обмеру и наружному осмотру.
- 3.4. При неудовлетворительных результатах проверки (или испытаний) прокладок хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку (или испытание) по этому показателю удвоенного количества образцов.

Результаты повторных испытаний считаются окончательными.

3.5. Размеры прокладок измеряют металлическим измерительным инструментом с точностью до 1 мм.

Толщину защитной полоски измеряют с точностью до 0,01 мм микрометром.

Ширину и толщину прокладок, а также толщину защитной полоски измеряют в трех местах: на расстоянии 50 см от каждого конца и посередине прокладки или полоски.

Толщиной и шириной прокладки и толщиной защитной полоски считают среднее арифметическое значение результатов трех измерений.

- 3.6. Профиль поперечного сечения, отсутствие на поверхности дефектов и цвет прокладок проверяют наружным осмотром.
- 3.7. Физико-механические свойства пенополиуретана определяют на предприятии-изготовителе по МРТУ 6—05—1150—68 и МРТУ 6—05—1227—69.
- 3.8. Прочность приклеивания защитной полоски проверяют отслаиванием ее от прокладки с незначительным усилием вручную на участке длиной 100 мм. Проверке подвертают три прокладки.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Прокладки вида A должны быть свернуты в бухты защитной полоской наружу, а концы — закреплены липкой лентой.

Прокладки вида Б должны быть сложены в мотки длиной 50—60 мм и посередине скреплены бумагой на ³/₄ длины мотка.

Прокладки должны быть упакованы в полиэтиленовые или бумажные пакеты по 50 шт., для розничной торговли — поштучно.

При упаковке прокладок поштучно в каждый пакет должна быть вложена краткая инструкция по установке прокладок в притворы окон и дверей.

- 4.2. На каждый пакет должен быть поставлен несмываемой краской штамп; в полиэтиленовый пакет вместо штампа может быть вложена этикетка с указанием:
- а) наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
 - б) условного обозначения прокладок;
 - в) даты изготовления прокладок;
 - г) обозначения настоящего стандарта;
 - д) количества прокладок в погонных метрах;
 - е) розничной цены;
 - ж) штампа ОТК.
- 4.3. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие выпускаемых прокладок требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию прокладок паспортом установленной формы, в котором указывается:
- а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;
 - б) наименование и адрес предприятия-изготовителя;
 - в) номер и дата составления паспорта;
 - г) условное обозначение прокладок;
 - д) количество прокладок в партии в погонных метрах;
 - е) дата изготовления прокладок;
 - ж) результаты испытаний пенополиуретана;
 - з) обозначение настоящего стандарта.

К паспорту должна быть приложена инструкция по установке прокладок в притворы окон и дверей.

4.4. При транспортировании прокладок должны быть приняты меры, предохраняющие их от воздействия атмосферных осадков

и повреждений.

4.5. Упакованные прокладки должны храниться раздельно по видам в сухих закрытых помещениях. Прокладки не должны подвергаться действию солнечных лучей, загрязнению и увлажнению; в случае хранения прокладок в отапливаемом помещении они должны находиться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Редактор Е. И. Глазкова