



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
РЕЗЬБОВЫЕ. ДЕТАЛИ СОЕДИНЕНИЙ**

ГОСТ 23353-78—ГОСТ 23359-78

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Соединения трубопроводов резьбовые
ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ

Размеры. Технические требования

Threaded pipeline connections. Joint washers.
Dimensions. Technical requirementsГОСТ
23358—78Взамен
ГОСТ 15804—76Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 ноября
1978 г. № 3006 срок действия установленс 01.01. 1980 г.
до 01.01. 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на прокладки, предназначенные для уплотнения штуцеров и установочных гаек резьбовых соединений трубопроводов.

Стандарт полностью соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 1907—69.

1. РАЗМЕРЫ

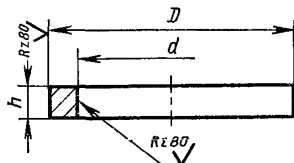
1.1. Прокладки должны изготавливаться исполнений:

1 — из металла, фибры, картона, паронита для уплотнения штуцеров;

2 — из резины для уплотнения установочных гаек.

Примеры применения прокладок исполнений 1 и 2 указаны в справочном приложении.

1.2. Размеры прокладок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Шероховатость поверхности установлена для прокладок из металла.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание. Апрель 1982 г.

Размеры в мм

Резьба		d		D		h		Масса 1000 шт., кг, не более						
		Пред. откл.						Алю- миний	Медь	Паро- нит	Картон	Фибра	Резина	
метрическая	трубная	H12	+0,1	H12	-0,1	Исполнение								
		1	2	1	2	1	2							
M8×1	—	8	8,1	12		1,0	2,5	0,400	1,280	0,300	0,129	0,180	0,250	
M10×1	Труб. 1/8"	10	10,1	14				3	0,414	1,368	0,312	0,136	0,200	0,280
M12×1,5	—	12	12,1	18	17				0,592	1,960	0,456	0,194	0,285	0,362
—	Труб. 1/4"	14	13,1	18		0,431	1,424		0,331	0,141	0,207	0,315		
M14×1,5	—	14	14,1	20	19	1,5	4	0,670	2,215	0,515	0,219	0,322	0,544	
M16×1,5	—	16	16,1	22	21			0,747	2,470	0,575	0,244	0,359	0,606	
—	Труб. 3/8"	17	17,1	23	22			0,787	2,580	0,602	0,253	0,366	0,647	
M18×1,5	—	18	18,1	24	23	2,0	5	0,854	2,825	0,657	0,279	0,411	0,673	
M20×1,5	—	20	20,1	26	25			0,934	3,088	0,718	0,305	0,449	0,740	
—	Труб. 1/2"	21	21,1	26				0,778	2,560	0,595	0,250	0,362	0,782	
M22×1,5	—	22	22,1	27		2,0	5	0,804	2,640	0,615	0,258	0,373	0,810	
M24×1,5	—	24	—	30	—			1,437	4,754	1,106	0,470	0,691	—	
M27×2	Труб. 3/4"	27	27,1	32				1,305	4,280	0,996	0,418	0,605	1,210	
M30×2	—	30	—	36	—	2,0	5	1,752	5,795	1,348	0,573	0,842	—	
—	Труб. 1"	34	33,1	39				1,900	6,240	1,451	0,611	0,883	1,780	
M33×2	—	33	33,1	39				1,900	6,240	1,451	0,611	0,883	1,780	
M36×2	—	36	—	42	—	2,0	5	2,064	6,828	1,587	0,675	0,993	—	
M42×2	Труб. 1 1/4"	42	42,1	49				2,800	9,200	2,140	0,900	1,300	2,620	
M45×2	—	45	—	52	—			3,000	9,980	2,250	0,970	1,400	—	
M48×2	Труб. 1 1/2"	48	48,1	55		2,5	5	3,095	10,030	2,360	0,995	1,435	2,990	
M52×2	—	52	—	64	—			6,838	22,618	5,260	2,236	3,288	—	

Пример условного обозначения прокладки для резьбы М20×1,5 из алюминия:

Прокладка Ал 20 ГОСТ 23358—78

То же, из меди:

Прокладка М 20 ГОСТ 23358—78

То же, из паронита:

Прокладка П 20 ГОСТ 23358—78

То же, из картона:

Прокладка К 20 ГОСТ 23358—78

То же, из фибры:

Прокладка Ф 20 ГОСТ 23358—78

То же, из резины:

Прокладка Р 20 ГОСТ 23358—78

Прокладка для резьбы 1/2" из алюминия:

Прокладка Ал 1/2" ГОСТ 23358—78

Условное обозначение прокладок для трубной резьбы, совпадающих по размерам с прокладками для метрической резьбы, выполнять по метрической резьбе.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Прокладки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта из следующих материалов:

алюминия марок А, А0, АД0, АД00 — по ГОСТ 21631—76;

меди марок М1, М3 — по ГОСТ 495—77;

паронита — по ГОСТ 481—80;

прокладочного картона марок А, В — по ГОСТ 9347—74;

фибры марок ФТ, ФСВ — по ГОСТ 14613—69;

резины — по ГОСТ 7338—77.

2.2. Материал прокладок выбирают в зависимости от условий работы соединения.

2.3. Материал, применяемый для изготовления прокладок или прокладки должен быть отожен.

2.4. Пузыри, включения посторонних материалов, раковины допускаются в пределах, указанных в соответствующих стандартах на материал. Размеры заусенцев допускаются в пределах допуска на размер.

Трещины, надрывы и выкрашивания не допускаются.

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Прокладки упаковывают в картонные коробки или бумажные пакеты из водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828—75 и

связывают шпагатом по ГОСТ 18403—73. Прокладки одного типоразмера и одного материала в коробках (пакетах) должны укладываться в дощатые разборные ящики по ГОСТ 2991—76 общей массой не более 50 кг, обеспечивающие сохранность и качество упакованных прокладок при транспортировании.

Допускается укладывать в ящики прокладки разных типоразмеров.

По согласованию с потребителем допускается транспортирование прокладок в картонных коробках или завернутыми в водонепроницаемую бумагу и связанными шпагатом.

3.2. На каждой коробке (пакете) должны быть указаны:
обозначение прокладок;
марка материала.

3.3. На каждом ящике влагостойкой краской должны быть нанесены следующие данные:

товарный знак предприятия-изготовителя;
обозначение прокладок;
количество упакованных прокладок;
дата упаковки;
масса брутто ящика, кг.

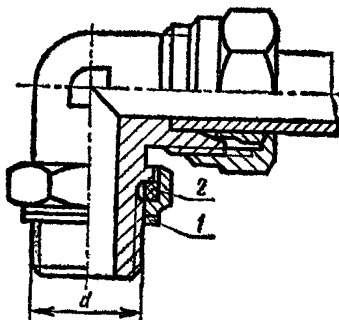
3.4. Условия эксплуатации в соответствии с категорией 2 по ГОСТ 15150—69.

3.5. Транспортирование и хранение — по группе условий хранения Ж1 ГОСТ 15150—69.

3.6. Резиновые прокладки должны быть защищены от действия солнечных лучей.

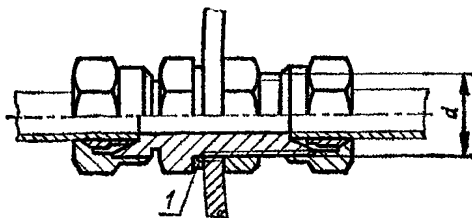
ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОКЛАДОК

Прокладки выбирают по резьбе штуцеров в соответствии с требованиями, указанными на черт. 1 и 2 и в таблице настоящего стандарта.



1—прокладка исполнения 1; 2—прокладка исполнения 2

Черт. 1



1—прокладка исполнения 1

Черт. 2

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 23353—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Гайки на- кидные. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 23354—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Кольца врезающиеся. Конструкция и размеры	6
ГОСТ 23355—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Ниппели шаровые. Конструкция и размеры	10
ГОСТ 23356—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Кольца на- жимные. Конструкция и размеры	15
ГОСТ 23357—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Прокладки уплотнительные для радиального монтажа. Раз- меры	18
ГОСТ 23358—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Прокладки уплотнительные. Размеры. Технические требования	20
ГОСТ 23359—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Втулки уп- рочняющие. Конструкция и размеры	25

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 06.10.82 Подп. в печ. 08.12.82 1,75 п. л. 1,36 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4794