

СССР — Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 11504—65
	Битумы нефтяные МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ФРАКЦИОННОГО СОСТАВА Petroleum bitumen. Method for determination of distillation of liquid bitumen	Замен ГОСТ 2400—51 в части разд. IV Группа Б49

Настоящий стандарт устанавливает метод определения фракционного состава жидких нефтяных битумов.

Метод заключается в определении перегонкой фракций битума, выкипающих в определенных температурных пределах.

Применение метода предусматривается в стандартах и технических условиях на нефтяные битумы.

1. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

1. 1. При определении фракционного состава жидких битумов применяют:

- аппарат для перегонки жидких битумных продуктов по ГОСТ 2183—43;
- горелки газовые с чувствительным регулятором или электронагреватель с реостатом;
- сетку металлическую № 07 по ГОСТ 3584—53;
- соль поваренную пищевую по ГОСТ 153—57.

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ ОБРАЗЦА БИТУМА

2. 1. Перед испытанием образец битума обезвоживают фильтрацией нагретого до 60° С битума через слой крупнокристаллической свежепрокаленной поваренной соли. Обезвоженный и расплавленный до подвижного состояния битум процеживают через металлическое сито с сеткой № 07 и тщательно перемешивают для полного удаления пузырьков воздуха.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ ПРИБОРА

3. 1. Перед перегонкой битума трубку холодильника очищают, протирая внутри мягкой тканью, прикрепленной к проволоке.

В колбу для перегонки отвешивают с точностью до 0,01 г подготовленный по п. 2. 1 испытуемый битум. Количество битума

Внесен Государственным комитетом по транспортному строительству СССР	Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 7/IX 1965 г.	Срок введения 1/1 1966 г.
---	---	------------------------------

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

должно соответствовать весу 200 *мл* жидкого битума (плотность определяют по ГОСТ 3900—47).

В горло колбы с испытуемым битумом вставляют на плотно пригнанной корковой пробке термометр так, чтобы ось термометра совпадала с осью горла колбы и нижний конец его, опущенный в испытуемый битум, находился на расстоянии 6—7 *мм* от дна колбы.

При сборке аппаратуры для перегонки колбу с битумом и с вставленным термометром устанавливают в вертикальном положении на проволочную сетку, поддерживаемую кольцом штатива над горелкой. Отводную трубку колбы соединяют при помощи плотно пригнанной корковой пробки с трубкой холодильника (отводная трубка при этом не должна касаться стенок трубки холодильника), укрепленного на штативе.

На нижнем конце трубки холодильника при помощи корковой пробки укрепляют аллонж, под который подставляют приемный цилиндр так, чтобы конец аллонжа входил в цилиндр не менее чем на 25 *мм*, но не ниже метки 100 *мл*. Для уменьшения потерь отгоняемых фракций приемный цилиндр во время перегонки накрывают сверху листом фильтровальной бумаги, в котором для аллонжа сделан вырез. На колбу надевают кожух; через рубашку холодильника пропускают воду по направлению снизу вверх.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4. 1. Колбу с битумом начинают равномерно подогревать так, чтобы первая капля дистиллята упала в приемный цилиндр не ранее чем через 5 *мин* и не позже чем через 15 *мин* от начала нагревания. Дальнейшее нагревание регулируют так, чтобы перегонка проходила равномерно со скоростью от 50 до 70 капель в 1 *мин*.

Для установления выхода дистиллята отмечают объем последовательно собранных в приемный цилиндр фракций, выкипающих при заданных температурах.

Все отсчеты ведут с точностью до 1 *мл* и до 1° С.

По достижении конечной температуры перегонки нагревание колбы прекращают и сконденсировавшимся в холодильнике парам нефтепродукта дают стечь в приемный цилиндр в течение 5 *мин*.

5. ПОДСЧЕТ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ

5. 1. Объем фракции, выкипевшей в заданных температурных пределах, выраженный в процентах от взятого на перегонку объема жидкого битума, принимают за содержание данной фракции в испытуемом битуме. Расчет содержания отдельных фракций ведут по отношению к безводному продукту.

Расхождения между двумя параллельными определениями не должны превышать 2 *мл* в заданных температурных интервалах.