



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
С ВРЕЗАЮЩИМЯ КОЛЬЦОМ**

КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 24072-80—ГОСТ 24092-80
(СТ СЭВ 4322—83), ГОСТ 24093—80,
ГОСТ 24094—80**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
С ВРЕЗАЮЩИМСЯ КОЛЬЦОМ**

КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 24072-80—ГОСТ 24092-80
(СТ СЭВ 4322—83), ГОСТ 24093—80,
ГОСТ 24094—80**

Издание официальное

МОСКВА—1985

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ С ВРЕЗАЮЩИМСЯ
КОЛЬЦОМ ТРОЙНИКОВЫЕ КОНЦЕВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕГОСТ
24083—80

Конструкция и основные размеры

Tee end reduce tube connections with cut ring.
Construction and basic dimensionsВзамен
ГОСТ 15774—70 и
ГОСТ 21848—76

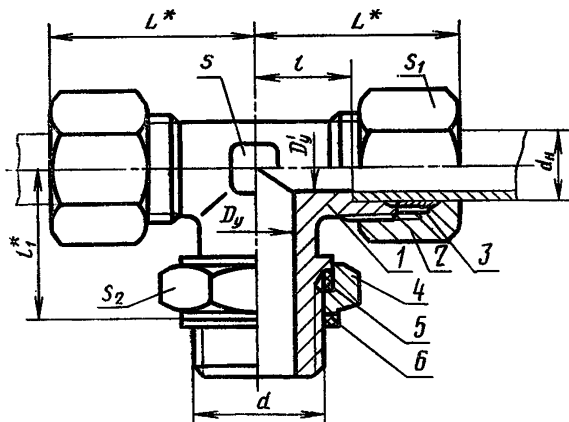
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 8 апреля 1980 г. № 1587 срок действия установлен

с 01.07.81
до 01.07.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на тройниковые концевые переходные соединения трубопроводов с врезающимся кольцом, работающие в условиях неагрессивных сред при температуре от 233 К (минус 40°C) до 393 К (плюс 120°C).

2. Конструкция и основные размеры соединений трубопроводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

1—тройник по ГОСТ 21866—78; 2—накидная гайка по ГОСТ 23353—78; 3—врезающееся кольцо по ГОСТ 23354—78; 4—установочная гайка по ГОСТ 15802—76; 5—прокладка исполнения 2 по ГОСТ 23358—78; 6—прокладка исполнения 1 по ГОСТ 23358—78

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Сентябрь 1985 г.

Размеры в мм

Группа	Наружный диаметр трубы d_n	Условный проход $D_y \times D_y$	Резьба d		L	l	l_1	Размеры «под ключ»				Масса 1000 шт., кг, не более
			метрическая	трубная				S	S_1	S_2 для резьбы		
										метрической	трубной	
1	4	3×2,5	M8×1		21	11,0	17	7	10	17	19	45
	5	4×3	M10×1	G $1/8$ -A	22	9,5		9	12	19		52
	6	6×4					20					55
2	6	6×4	M12×1,5	G $1/4$ -A	27	12,0	23	12	14	24		87
	8	8×6	M14×1,5		29	14,0	25		17			112
	10	10×8	M16×1,5	G $3/8$ -A	31	15,0	26	14	19	27		145
		12×8					30					
	12	12×10	M22×1,5	G $1/2$ -A	33	17,0	30	17	22	32		227
	16	15×12			38	20,5	34	24	30			355
	18	20×15	M27×2	G $3/4$ -A	40	23,5	36		32	36		449
	22	25×20	M33×2	G1-A	45	27,5	43	27	36	46		636
	28	32×25	M42×2	G1 $1/4$ -A	49	30,5	48	36	41	55		925
	34	40×32	M48×2	G1 $1/2$ -A	58	34,5	53	41	50	60		1369
3	6	5×3	M16×1,5	G $3/8$ -A	31	16,0	26	12	17	27		122
	8	6×4	M18×1,5		32	17,0	30	14	19			146
	12	8×6	M20×1,5	G $1/2$ -A	39	21,5		17	24	32		241
	14	10×8	M22×1,5				34	19	27			321
		12×8			42	22,0						
	16	12×10	M27×2	G $3/4$ -A	45	24,5	36		30	36		373
	20	15×12	M33×2	G1-A	50	26,5	43	27	36	46		625
	25	20×15	M42×2	G1 $1/4$ -A	55	30,0	48	36	46	55		1103
	30	25×20	M48×2	G1 $1/2$ -A	64	35,5	53	41	50	60		1536

Примечание. Размер L указан при затянутом состоянии соединения.

Пример условного обозначения соединения группы 1 с $d_n=6$ мм с метрической резьбой ввертной части M10×1:

Соединение 1—6—M10×1 ГОСТ 24083—80

То же, с трубной резьбой ввертной части G $1/8$ —A:

Соединение 1—6—G $1/8$ —A ГОСТ 24083—80

3. Условные давления для каждой группы соединений приведены в ГОСТ 22525—77, рекомендуемое приложение 1.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763—75.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 24072—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом проходные. Конструкция и основные размеры	3
ГОСТ 24073—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом переходные. Конструкция и основные размеры	5
ГОСТ 24074—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом концевые. Конструкция и основные размеры	7
ГОСТ 24075—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом угловые проходные. Конструкция и основные размеры	10
ГОСТ 24076—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом угловые концевые. Конструкция и основные размеры	12
ГОСТ 24077—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом угловые концевые с углом наклона 135°. Конструкция и основные размеры	15
ГОСТ 24078—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом угловые проходные с концом под штуцер. Конструкция и основные размеры	18
ГОСТ 24079—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом тройниковые проходные. Конструкция и основные размеры	20
ГОСТ 24080—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом тройниковые переходные. Конструкция и основные размеры	22
ГОСТ 24081—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом тройниковые переходные несимметричные. Конструкция и основные размеры	25
ГОСТ 24082—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом тройниковые концевые проходные. Конструкция и основные размеры	27
ГОСТ 24083—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом тройниковые концевые переходные. Конструкция и основные размеры	30
ГОСТ 24084—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом тройниковые концевые проходные несимметричные. Конструкция и основные размеры	33
ГОСТ 24085—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом тройниковые концевые переходные несимметричные. Конструкция и основные размеры	36
ГОСТ 24086—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом тройниковые проходные с концом под штуцер. Конструкция и основные размеры	39

ГОСТ 24087—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом крестовые проходные. Конструкция и основные размеры	41
ГОСТ 24088—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом крестовые переходные. Конструкция и основные размеры	44
ГОСТ 24089—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом крестовые концевые проходные. Конструкция и основные размеры	47
ГОСТ 24090—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом переборочные. Конструкция и основные размеры	50
ГОСТ 24091—80	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом и заглушкой. Конструкция и основные размеры	52
ГОСТ 24092—80 (СТ СЭВ 4322—83)	Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера проходные под приварку. Конструкция и размеры	54
ГОСТ 24093—80	Соединения трубопроводов резьбовые. Угольники проходные с концом под штуцер. Конструкция и размеры	57
ГОСТ 24094—80	Соединения трубопроводов резьбовые. Тройники проходные с концом под штуцер. Конструкция и размеры	60

Редактор *В. С. Бабкина*
 Технический редактор *О. Н. Никитина*
 Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 18.07.85
4,13 усл. кр.-отт.

Подп. в печ. 03.10.85
3,40 уч.-изд. л. Тираж 30 000

4,0 усл. печ. л.
Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер. 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 870