

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ
СТАЛЬНЫЕ НА P_y ДО 16 МПа
(160 кгс/см²)

ГОСТ 18580-73—ГОСТ 18584-73,
ГОСТ 13252—73

Издание официальное

МОСКВА—1973

РАЗРАБОТАНЫ Научно-производственным объединением арматуростроения «Знамя труда» Центрального конструкторского бюро арматуростроения (НПОА «Знамя труда» ЦКБА)

Директор Косых С. И.

Руководители работы: Перов П. Ф., Шейнин Ш. Ш.

Исполнители: Зимин Д. Р., Крисятецкая М. З.

ВНЕСЕНЫ Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии Васильев А. М.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ

Управлением машиностроения Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Зам. начальника Управления Лесников М. В.

Ст. инженер Боровиков Б. А.

Отделом химического и нефтяного машиностроения Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зав. отделом Максимовский Б. В.

Ст. научный сотрудник Глазкова Г. И.

УТВЕРЖДЕНЫ Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 22 декабря 1972 г. (протокол № 189)

Зам. председателя отраслевой научно-технической комиссии Бергман В. П.

Члены комиссии: Доляков В. Г., Златкович Л. А., Баранов Н. Н., Климов Г. Н., Федин Б. В.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР 30 марта 1973 г. № 794

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ОДНОДИСКОВЫЕ

СТАЛЬНЫЕ НА $P_y 10$ МПа (100 кгс/см²)Steel swing check valves with single disk for $P_{nom} 10$ МПа (100 kgf/cm²)ГОСТ
18583—73Взамен
ГОСТ 13250—67;
ГОСТ 13258—67;
ГОСТ 13259—67

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 марта 1973 г. № 794 срок действия установлен

с 01.01 1974 г.
до 01.01 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обратные поворотные однодисковые фланцевые стальные клапаны общепромышленного назначения на $P_y 10$ МПа (100 кгс/см²) и $D_y 50, 80, 100$ и 150 мм.

1. ИСПОЛНЕНИЯ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Исполнения, основные параметры клапанов и материал основных деталей должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Исполнение | Проход условный D_y | Материал | | Основная рабочая среда | Температура среды, не более | |
|------------|---------------------------|--|---|------------------------|-----------------------------|-----|
| | | основных деталей | уплотнительных поверхностей затвора | | К | °С |
| 1 | 50; 80; 100; 150 | Сталь 20Л—III и сталь 25Л—III по ГОСТ 977—65 | ЦН-6 по ГОСТ 10051—62, сталь 2Х13 и сталь 3Х13 по ГОСТ 5632—61 | Вода, пар | 723 | 450 |
| 2 | | Сталь 10Х18Н9ТЛ по ГОСТ 2176—67 | Сталь 10Х18Н9Т по ГОСТ 5632—61, сталь 10Х18Н9ТЛ по ГОСТ 2176—67 | Нефтепродукты | 873 | 600 |

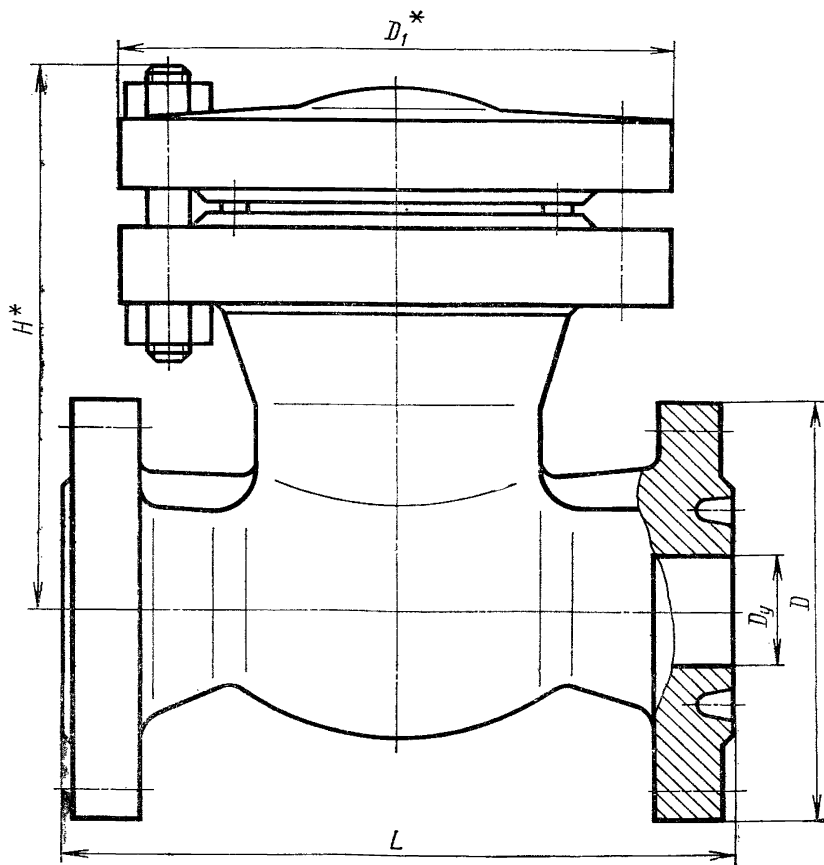
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



1.2. Допускается изготовление основных деталей и уплотнительных поверхностей затвора из других материалов, по свойствам не уступающих указанным в табл. 1.

1.3. Основные размеры клапанов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.



* Размеры для справок.

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию клапана.

Таблица 2

Размеры в мм

| Проход условный D_y | D | D_1 , не более | L | H , не более | Масса, кг, не более |
|-----------------------|-----|------------------|-----|----------------|---------------------|
| 50 | 195 | 265 | 300 | 262 | 70 |
| 80 | 230 | 285 | 380 | 250 | 80 |
| 100 | 265 | 330 | 430 | 295 | 124 |
| 150 | 350 | 415 | 550 | 370 | 249 |

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические требования — по ГОСТ 13252—73 со следующими дополнениями.

2.1.1. Конструкция, размеры и технические требования магистральных фланцев для клапанов исполнения 1 — по ГОСТ 12825—67, для исполнения 2 — по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

При наличии указаний в заказе допускается изготовление магистральных фланцев с впадиной или выступом.

2.1.2. Клапаны относятся к классу восстанавливаемых изделий. Показатели надежности и долговечности клапанов при применении их для сред, не имеющих твердых частиц, и при условии коррозионной стойкости материалов к рабочим средам должны соответствовать следующим:

- срок службы до списания — не менее 3 лет;
- средний ресурс до списания — не менее 1500 циклов;
- наработка на отказ — не менее 400 циклов.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 13252—73.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 13252—73.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 13252—73.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие выпускаемых клапанов требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения потребителем правил монтажа, хранения и транспортирования, установленных настоящим стандартом и эксплуатационной документацией по ГОСТ 2.601—68.

6.2. Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода клапанов в эксплуатацию.
