

<b>СССР</b> Комитет стандартов мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ          СТАНДАРТ</b>	<b>ГОСТ          7573—55</b>
	<b>ЛАК СПИРТОВЫЙ          ШЕЛЛАЧНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ</b>	Группа Л24

Настоящий стандарт распространяется на лак спиртовый шеллачный мебельный, представляющий собой раствор шеллака в этиловом спирте с добавлением канифоли.

Лак предназначен для покрытия мебели и других изделий из дерева, требующих тщательной отделки и не подвергающихся действию влаги.

Лак наносят на поверхность при помощи ватного тампона (вата, обернутая в холщевую или полотняную ткань), кисти или краскораспылителя. Перед нанесением на поверхность лак необходимо взбалтывать.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Спиртовый шеллачный мебельный лак должен соответствовать следующим требованиям:

Наименования показателей	Нормы
а) Цвет и внешний вид лака	Мутная жидкость от светлорычичевого до темнокоричневого цвета (в зависимости от цвета шеллака)
б) Посторонние примеси	Отсутствие
в) Содержание сухого остатка в %, в пределах	32—37
г) Время практического высыхания лака в часах, при температуре 18—22°C и относительной влажности воздуха не более 70%, не более	2
д) Внешний вид пленки лака	После высыхания лак должен давать твердую глянцевую пленку без пузырей, трещин и какого-либо налета

Внесен Министерством  
химической  
промышленности

Утвержден Комитетом стандартов,  
мер и измерительных приборов  
7/VII 1955 г.

Срок введения  
1/1 1956 г.

*Продолжение*

Наименования показателей	Нормы
е) Стойкость пленки лака против истирания в граммах песка, не менее	300
ж) Светостойкость пленки лака	Покрытие должно выдерживать испытание по п. 14 настоящего стандарта без изменения внешнего вида. Допускается незначительное потемнение цвета

2. Завод-поставщик обязан безвозмездно заменять лак в течение 12 месяцев со дня отгрузки лака заводом-поставщиком в адрес потребителя, если в течение указанного срока потребителем будет обнаружено несоответствие лака требованиям настоящего стандарта.

Замена лака должна производиться при условии соблюдения правил транспортирования и хранения, указанных в настоящем стандарте и в инструкции завода-поставщика.

## II. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3. Изготовленный спиртовой лак должен быть принят отделом технического контроля завода-поставщика. Завод-поставщик должен гарантировать соответствие всего выпускаемого лака требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию поставляемого лака документами установленной формы, удостоверяющими его качество.

4. Партией считают количество лака, полученное от одной технологической операции.

5. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества поступающего к нему лака и соответствия его показателей требованиям настоящего стандарта, применяя указанные ниже порядок отбора проб и методы испытаний.

6. При контрольной проверке, в случае упаковки партии лака во флаги, бидоны и бутылки, пробу отбирают из 5% флагов, бидонов и бутылок, в случае упаковки в банки, бутылки и склянки — из 3% банок, бутылок и склянок, но не менее чем из трех флагов, бидонов, бутылок, банок, бутылок и склянок при малых партиях.

При отборе проб из мелкой расфасовки (до 1 кг), пробу отбирают из одной бутылки, банки или склянки из каждого ящика.

Перед взятием пробы лак тщательно перемешивают и отбирают из каждой фляги, бидона, бутылки, банки, бутылки и склянки пробы в пропорциональных количествах.

Общий вес отобранной средней пробы должен быть не менее 0,5 кг.

Полученную среднюю пробу лака помещают в чистую, сухую, плотно закрываемую банку или бутылку.

На банку или бутылку наклеивают этикетку с обозначениями: наименования завода-поставщика, наименования лака, номера партии и даты отбора пробы.

7. В случае несоответствия результатов какого-либо испытания требованиям настоящего стандарта производят повторное испытание пробы, отобранной из удвоенного количества фляг, бидонов, бутылей, банок, бутылок и склянок партии.

При неудовлетворительном результате повторного испытания хотя бы по одному показателю, вся партия лака подлежит забракованию.

8. Определение цвета. Лак наливают в пробирку и рассматривают его в проходящем свете.

9. Для определения содержания в лаке посторонних примесей, 500 г испытуемого лака фильтруют через сетку № 045 ГОСТ 6613—53. Затем сетку промывают 100 мл этилового спирта. На сетке не должно быть видимых на глаз посторонних примесей.

10. Определение содержания сухого остатка в лаке производят по ГОСТ 6989—54 «Лаки и краски. Методы испытаний. Определение количества растворителя и сухого остатка», при температуре под лампой в пределах 90—110°C.

11. Определение времени высыхания

а) *Подготовка образцов к испытанию*

Лак наносят на чистую, тщательно ошкуренную фанерную пластинку размером 12×15 см, с влажностью дерева не более 15%. Лак наносят при помощи краскораспылителя с расходом 25—30 г/м<sup>2</sup>, считая на сухую пленку.

Покрытие сушат при температуре 18—22°C и относительной влажности воздуха не более 70% в течение 2 часов.

б) *Описание определения*

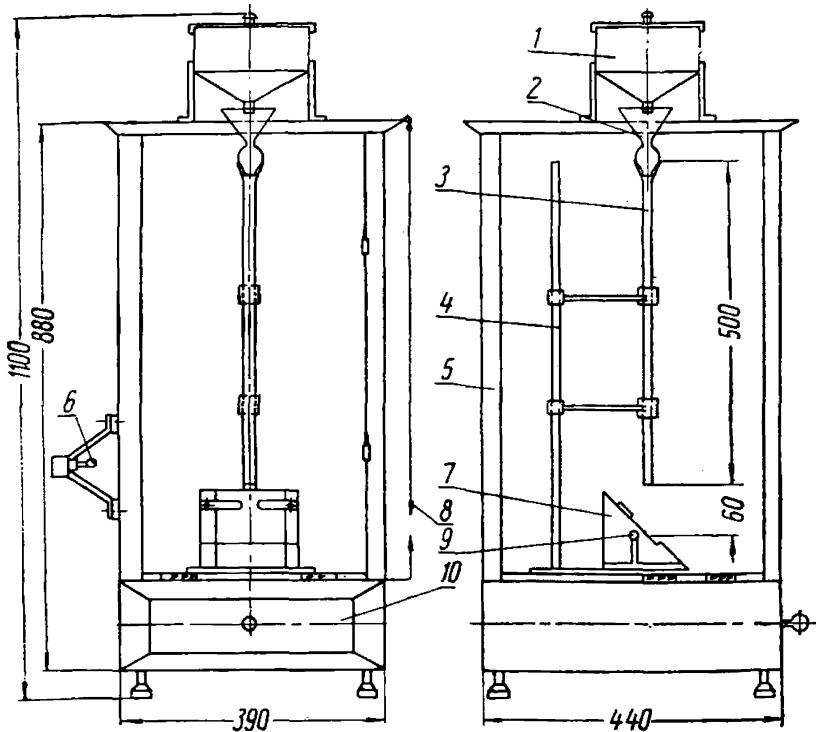
Определение времени высыхания лака производят по ОСТ 10086—39 «Методы испытаний лакокрасочных материалов и покрытий», М. И. 17 «Метод определения времени высыхания».

## 12. Определение внешнего вида пленки лака

Лак наносят на пластинку и сушат согласно п. 11а настоящего стандарта. При нанесении лак должен ложиться ровным гладким слоем и после высыхания давать твердую глянцевую пленку без пузырей, трещин и какого-либо налета.

## 13. Определение стойкости пленки лака против истирания

На чистую стеклянную пластинку наносят наливом в один слой испытуемый лак. Пластинку ставят под углом  $45^\circ$  на 1—2 минуты для стекания избыточного лака, а затем сушат в горизонтальном положении при температуре  $18\text{--}22^\circ\text{C}$  и отно-

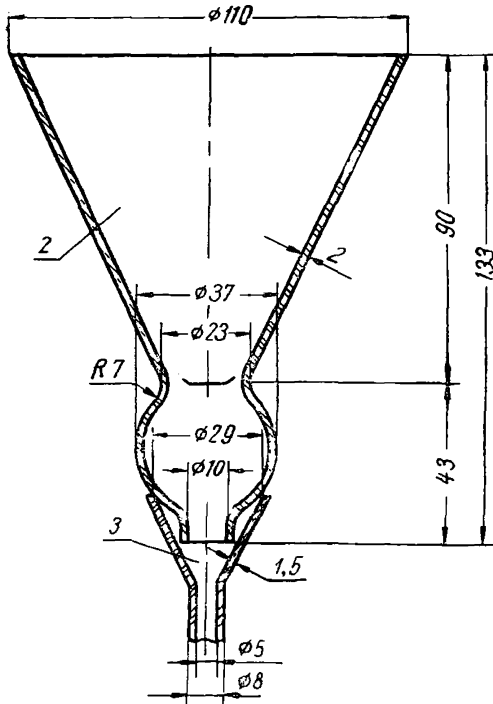


Черт. 1

1 — бункер для песка; 2 — воронка; 3 — трубка; 4 — штатив; 5 — футляр;  
6 — лампа; 7 — деревянная подставка; 8 — уровень; 9 — лампа;  
10 — ящик для песка

сительной влажности воздуха не более 70% в течение 4 часов, после чего производят испытание пленки. Толщина лаковой пленки после высыхания должна быть в пределах 20—25 микрон.

Прибор для определения стойкости пленки лака против истирания (см. черт. 1, 2) состоит из вертикальной стеклянной трубки 3 длиной 500 мм и диаметром 5 мм, к верхнему кон-



Черт. 2

1 — воронка  $S=2$ ; 2 — трубка  $S=1,5$

цу которой прикреплена воронка 2, диаметр нижнего конца воронки 10 мм.

Под трубкой помещают деревянную подставку 7, на которой лежит матовое стекло под углом  $45^\circ$ . Стеклянную пластинку с нанесенным покрытием помещают на матовое стекло покрытием вверх, так, чтобы расстояние от нижнего конца трубки до стеклянной пластинки было 60 мм.

Воронка 2 имеет грушевидный распределитель для регулирования равномерного падения песка. Песок, ссыпаясь из бункера 1 через воронку 2 и трубку 3, падает вниз и попадает

на пластинку с испытуемым покрытием. Песок продолжают сыпать до тех пор, пока лаковое покрытие на месте удара песка сотрется до стекла. Весь прошедший через воронку и трубку песок высыпают из ящика 10 и взвешивают.

Количество песка в граммах, пошедшее на истирание покрытия, служит мерой истираемости пленки.

Испытание производят три раза, и за результат принимают среднее арифметическое трех измерений, расхождение между которыми должно быть не более 5%.

Песок перед испытанием отмучивают, высушивают и просеивают через сетку № 1,25 ГОСТ 6613—53. Прошедший через сетку песок вновь просеивают через сетку № 063 ГОСТ 6613—53.

Песок, который остался на этой сетке при просеивании, применяют для определения стойкости покрытия против истирания.

#### 14. Определение светостойкости пленки лака

Испытуемый лак наносят на фанерную пластинку согласно п. 11а настоящего стандарта и сушат при температуре 18—22°C и относительной влажности воздуха не более 70% в течение 4 часов. Затем часть покрытия на пластинке закрывают светонепроницаемой черной бумагой и помещают под ртутно-кварцевую лампу марки ПРК-2 при напряжении в сети согласно инструкции по эксплуатации данной лампы. Температура на образце под лампой должна быть в пределах 40—45°C. Регулирование температуры производят путем изменения расстояния от лампы до образца. Облучение покрытия производят в течение 2 часов, после чего сравнивают облученную часть покрытия с покрытием, которое при облучении было закрыто черной бумагой. Сравнение производят при дневном рассеянном свете.

### III. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

15. Спиртовый шеллачный лак разливают во фляги по ГОСТ 5799—51, в оцинкованные бидоны емкостью до 25 л, в бутылки емкостью до 30 л, в металлические банки из белой жести по ГОСТ 6128—52, в бутылки и в склянки с навинчивающимися пластмассовыми крышками.

Бутылки упаковывают в плетеные корзины или в деревянные ящики-решетки, выложенные соломой или стружкой, обес-

печивающими плотную посадку бутыли в корзину или ящик-решетку.

Металлические банки упаковывают в деревянные ящики-решетки. Вес ящика, ящика-решетки или корзины с бутылками или банками не должен превышать 50 кг.

Банки емкостью 5 л и выше, в случае транспортирования без перевалок в пути, перевозятся без упаковки в ящики-решетки в автомашинах, в контейнерах и в специально оборудованных железнодорожных вагонах (коробах-шкафах).

Бутылки и склянки упаковывают в деревянные ящики или ящики-решетки, оборудованные деревянными или картонными перегородками в виде гнезд. Вес ящика или ящика-решетки с бутылками или склянками не должен превышать 35 кг.

16. На фляги, бидоны и бутылки прочно прикрепляют бирку или наклеивают этикетку с обозначениями:

- а) наименования завода-поставщика;
- б) наименования продукта;
- в) веса брутто и нетто;
- г) даты изготовления;
- д) номера партии;
- е) номера настоящего стандарта.

На ящики и ящики-решетки наносят те же обозначения при помощи трафарета несмываемой краской, а на банки, бутылки и склянки наклеивают этикетки, в которых допускается не указывать вес брутто.

На этикетках для банок, бутылок и склянок с лаком, идущим в торговую сеть, кроме маркировки должна быть указана розничная цена. Цвет и форма этих этикеток, а также другие надписи на них должны быть согласованы с Министерством торговли СССР.

17. Бутылки закупоривают стеклянными притертыми пробками или деревянными пробками. Деревянные пробки заливают смолкой и обвязывают бумагой, пергаментом или тканью. Бутылки закупоривают корковыми пробками и заливают смолкой.

18. Лак хранят в закрытой таре завода-поставщика, в сухом помещении, предохраняя от действия солнечных лучей и влаги.

19. Каждую партию лака сопровождают документом, удостоверяющим качество лака, в котором указывают установленные п. 16 настоящего стандарта обозначения и результаты испытаний или подтверждение соответствия лака требованиям настоящего стандарта.