



СМАЗКИ

СССР ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СМАЗКИ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва — 1967 г.

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Смазки» содержит стандарты, утвержденные до 1 апреля 1967 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

VI. КОМПОНЕНТЫ СМАЗОК

Издание официальное

| | | |
|--|-----------------------------|-------------------------------|
| СССР — Управление по стандартизации при Госплане Союза ССР | ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ | ГОСТ 4118—53 |
| | АСИДОЛЫ | Взамен ГОСТ 4118—48 |
| | Технические условия | Группа Б45 |

1. Настоящий стандарт распространяется на асидолы, представляющие собой нефтяные кислоты, извлекаемые из щелочных отходов очистки масляных и соляровых дистиллятов.

2. Устанавливаются следующие марки асидолов:

А-1 (асидол 50),

А-2 (соляровый асидол).

Примечание. Марка асидола указывается в заказе.

3. Асидолы должны соответствовать следующим требованиям:

| Наименования показателей | Нормы для марок | | Методы испытаний |
|---|-----------------|-----|------------------------------|
| | А-1 | А-2 | |
| 1. Содержание нефтяных кислот в %, не менее | 42 | 50 | По п. 4 настоящего стандарта |
| 2. Содержание неомыляемых веществ в расчете на органическую часть в %, не более | 57 | 45 | По п. 5 настоящего стандарта |
| 3. Кислотное число в мг КОН на 1 г нефтяных кислот, не более | 175 | 210 | По п. 6 настоящего стандарта |
| 4. Содержание воды в %, не более | 5 | 3 | ГОСТ 2477—65 |
| 5. Испытание на стойкость эмульсии в нафтакреолине | Выдерживает | — | По п. 7 настоящего стандарта |

| | | |
|---|--|--------------------------------|
| Внесен Министерством нефтяной промышленности СССР | Утвержден Управлением по стандартизации 17/XII 1953 г. | Срок введения I/VII 1954 г. |
|---|--|--------------------------------|

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

4. Определение содержания нефтяных кислот. Из тщательно перемешанной пробы отвешивают в химический стакан около 5 г асидола с точностью до 0,01 г. Навеску для испытания берут по разности в делительную воронку, куда приливают 1 н спирто-водный (1 : 1) раствор едкого кали (ГОСТ 4203—65 до явно щелочной реакции в присутствии нескольких капель 1 %-ного спиртового раствора фенолфталеина (ГОСТ 5850—51)).

Смесь для извлечения минерального масла обрабатывают при встряхивании (периодически приоткрывая краник воронки) петролейным эфиром, кипящим в интервале 50—60° С. Верхний слой — раствор масла в петролейном эфире — фильтруют в тарированную колбу. Спирто-водный слой обрабатывают дополнительно несколько раз петролейным эфиром, фильтруя верхний слой в ту же колбу до тех пор, пока капля верхнего слоя не перестанет оставлять масляного пятна на фильтровальной бумаге. После окончания извлечения масла фильтр промывают петролейным эфиром в ту же воронку и отгоняют на водяной бане от масла петролейный эфир.

Обезмасленный спирто-водный раствор в делительной воронке разбавляют равным объемом насыщенного раствора поваренной соли (ГОСТ 153—57).

Для разложения солей нефтяных кислот раствор в делительной воронке обрабатывают при встряхивании 10 %-ной азотной (ГОСТ 4461—48), соляной (ГОСТ 3118—46) или серной (ГОСТ 4204—66) кислотой в присутствии нескольких капель 0,02 %-ного водного раствора метилового оранжевого до появления ясно выраженного розового окрашивания раствора, не исчезающего в течение нескольких минут.

Для извлечения выделившихся нефтяных кислот раствор обрабатывают при встряхивании (периодически приоткрывая краник воронки) петролейным эфиром и отстаивают до полного осветления нижнего слоя, после чего спирто-водный раствор спускают.

Раствор нефтяных кислот в петролейном эфире промывают несколько раз насыщенным раствором поваренной соли до нейтральной реакции промывных вод, фильтруют в тарированную коническую колбу и промывают фильтр петролейным эфиром в ту же колбу.

Отгоняют из колбы на водяной бане петролейный эфир и высушивают нефтяные кислоты в термостате при 75° С до получения расхождений между двумя последующими взвешиваниями, не превышающих 0,001 г. Первое высушивание проводят в течение 30 мин, последующие — в течение 10 мин каждое.

Содержание нефтяных кислот (X_1) в процентах вычисляют по формуле:

$$X_1 = \frac{G_1 \cdot 100}{G_2}, \quad (I)$$

где:

G_1 — вес извлеченных нефтяных кислот в г;

G_2 — навеска асидола в г.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое двух параллельных определений.

Расхождение между двумя параллельными определениями не должно превышать 1% от величины меньшего результата.

5. Определение содержания неомыляемых веществ. Минеральное масло в тарированной колбе, выделенное из асидола по п. 4, высушивают в термостате при 75°С до получения расхождений между двумя последующими взвешиваниями, не превышающих 0,001 г. Первое высушивание проводят в течение 30 мин, последующие — в течение 10 мин каждое.

Содержание минерального масла (X_2) в процентах вычисляют по формуле:

$$X_2 = \frac{G_3 \cdot 100}{G_2}, \quad (\text{II})$$

где:

G_3 — вес извлеченного минерального масла в г;

G_2 — навеска асидола, в г.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое двух параллельных определений.

Расхождение между двумя параллельными определениями не должно превышать 1% от величины меньшего результата.

Содержание неомыляемых веществ (X_3) в процентах вычисляют по формуле:

$$X_3 = \frac{X_2 \cdot 100}{X_1 + X_2}, \quad (\text{III})$$

где:

X_1 — содержание нефтяных кислот в процентах;

X_2 — содержание минерального масла в процентах.

6. Определение кислотного числа нефтяных кислот. В тарированную коническую колбу отвешивают с точностью до 0,0002 г около 0,5 г нефтяных кислот, выделенных по п. 4. Навеску растворяют в 25 мл свеженейтрализованного спирта и титруют 0,1 н спиртовым раствором едкого кали в присутствии фенолфталеина до появления не исчезающего в течение нескольких минут слабо-розового окрашивания.

Кислотное число (X_4) в мг КОН на 1 г нефтяных кислот вычисляют по формуле:

$$X_4 = \frac{V_1 \cdot 5,6}{G_5}, \quad (\text{IV})$$

где:

V_1 — объем раствора едкого кали (в пересчете на точно 0,1 н раствор), пошедший на титрование, в мл;

5,6 — количество едкого кали, соответствующее 1 *мл* точно 0,1 н раствора едкого кали. в *мг*;

G_5 — навеска испытуемых нефтяных кислот в *г*.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое двух параллельных определений.

Расхождение между двумя параллельными определениями не должно превышать 1% от величины меньшего результата.

7. Испытание на стойкость эмульсии в нафтакреолине. Эмульсию готовят в воде, имеющей жесткость 9—11 миллиграмм-эквивалентов на литр воды (25—30 градусов).

Для определения жесткости воды к 100 *мл* водопроводной воды добавляют в присутствии метилового оранжевого 0,1 н раствор соляной кислоты до не исчезающего при кипячении в течение 2 *мин* красного окрашивания, приливают 20—25 *г* 0,1 н раствора в щелочной смеси (2 *г* NaOH + 2,65 *г* Na₂CO₃ в 1 *л* водного раствора) до желтого окрашивания, кипятят в течение 3 *мин*, охлаждают, фильтруют и титруют 0,1 н раствором соляной кислоты.

Жесткость воды (X_5) в миллиграмм-эквивалентах на литр определяют по формуле:

$$X_5 = V_2 - V_3, \quad (V)$$

где:

V_2 — объем введенной щелочной смеси (в пересчете на точно 0,1 н раствор) в *мл*;

V_3 — объем раствора соляной кислоты (в пересчете на точно 0,1 н раствор), пошедший на титрование, в *мл*.

Если определенная жесткость воды меньше 9—11 миллиграмм-эквивалентов на литр, ее повышают растворителем 0,11 *г* хлористого кальция (ГОСТ 4141—66) в 1 *л* воды для повышения жесткости на каждый миллиграмм-эквивалент.

Приготовление нафтакреолина: в тарированную чашку отвешивают около 3 *г* канифоли (ГОСТ 797—64) и 8—10 *г* каменноугольного масла, кипящего в интервале 170—310° С, и нагревают до полного растворения канифоли при температуре не выше 95° С, добавляют в присутствии раствора фенолфталеина при помешивании 10%-ный раствор едкого натра до слабо-розового окрашивания. При температуре 75—80° С при перемешивании добавляют асидол с таким расчетом, чтобы ввести в смесь 8% нефтяных кислот.

Количество вводимого асидола (X_6) в процентах вычисляют по формуле:

$$X_6 = \frac{8 \cdot 100}{X_1}, \quad (VI)$$

где X_1 — содержание нефтяных кислот в асидоле в процентах.

Добавляют к указанной смеси 10%-ный раствор едкого натра (ГОСТ 2263—59) до слабо-розового окрашивания и приливают при перемешивании 5 мл дистиллированной воды (ГОСТ 6709—53), 15 г каменноугольного масла и 6 г трикрезола (ГОСТ 2264—54) или фенола (ГОСТ 236—62).

Смесь должна иметь щелочную реакцию. В случае необходимости добавляют еще раствор едкого натра.

Для приготовления эмульсии в измерительный цилиндр с пробкой вместимостью 100 мл наливают 97,5 мл воды жесткостью 9—11 миллиграмм-эквивалентов на литр, подогретой до 40—42° С, добавляют 2,5 мл подогретого до 42° С нафтакреолина и тщательно перемешивают взбалтыванием.

Полученную эмульсию при температуре не ниже 35° С наливают в две пробирки ручной центрифуги с соотношением оборотов 1:16 или 1:14 и центрифугируют в течение 1,5—2 мин со скоростью 30 оборотов рукоятки в минуту.

На дне пробирки не должно быть капель каменноугольного масла темно-коричневого цвета.

Выделившиеся механические примеси, частицы нафталина и кальциевые мыла не учитываются.

8. Упаковку, маркировку, хранение, транспортировку и приемку асидолов производят по ГОСТ 1510—60.

9. Отбор проб производят по ГОСТ 2517—60. Для контрольной пробы берут 1 кг асидола каждой марки.

Замена

| | | |
|--------------|---------------|---------------|
| ГОСТ 2477—65 | введен взамен | ГОСТ 1044—41. |
| ГОСТ 153—57 | введен взамен | ГОСТ 153—41. |
| ГОСТ 4203—65 | введен взамен | ГОСТ 4203—48. |
| ГОСТ 797—64 | введен взамен | ГОСТ 797—41. |
| ГОСТ 2263—59 | введен взамен | ГОСТ 2263—43. |
| ГОСТ 2264—54 | введен взамен | ГОСТ 2264—43. |
| ГОСТ 236—62 | введен взамен | ГОСТ 236—41. |
| ГОСТ 1510—60 | введен взамен | ГОСТ 1510—50. |
| ГОСТ 2517—60 | введен взамен | ГОСТ 2517—52. |
| ГОСТ 4204—66 | введен взамен | ГОСТ 4204—48. |
| ГОСТ 4141—66 | введен взамен | ГОСТ 4141—48. |

ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК

(по порядку номеров)

| Номер стандарта | Стр. | Номер стандарта | Стр. | Номер стандарта | Стр. |
|-----------------|------|-----------------|------|-----------------|------|
| 32—53 | 266 | 2854—51 | 250 | 6370—59 | 347 |
| 33—66 | 365 | 2967—52 | 17 | 6405—52 | 404 |
| 542—50 | 264 | 3005—51 | 20 | 6407—52 | 415 |
| 782—59 | 119 | 3045—51 | 107 | 6411—52 | 276 |
| 783—53 | 152 | 3164—52 | 239 | 6479—53 | 454 |
| 784—53 | 235 | 3257—53 | 49 | 6707—57 | 458 |
| 797—64 | 211 | 3260—54 | 112 | 6708—53 | 51 |
| 982—56 | 260 | 3276—63 | 8 | 6757—53 | 252 |
| 1013—49 | 227 | 3333—55 | 13 | 6764—53 | 393 |
| 1033—51 | 23 | 4096—62 | 304 | 6793—53 | 384 |
| 1036—50 | 468 | 4113—48 | 116 | 6824—54 | 134 |
| 1045—41 | 154 | 4118—53 | 125 | 6953—54 | 462 |
| 1128—55 | 269 | 4225—54 | 256 | 7142—54 | 424 |
| 1304—60 | 158 | 4366—64 | 44 | 7143—54 | 436 |
| 1437—56 | 398 | 4699—53 | 442 | 7163—63 | 496 |
| 1461—59 | 360 | 4874—49 | 59 | 7171—63 | 74 |
| 1510—60 | 327 | 4952—49 | 61 | 7580—55 | 200 |
| 1544—52 | 130 | 5078—49 | 79 | 8295—57 | 140 |
| 1548—42 | 484 | 5211—50 | 473 | 8312—57 | 306 |
| 1631—61 | 25 | 5262—50 | 173 | 8551—57 | 37 |
| 1642—50 | 243 | 5344—50 | 70 | 8622—57 | 197 |
| 1707—51 | 247 | 5346—50 | 432 | 8773—63 | 35 |
| 1805—51 | 258 | 5570—50 | 53 | 8804—58 | 55 |
| 1840—51 | 245 | 5573—50 | 110 | 8893—58 | 98 |
| 1841—51 | 274 | 5649—51 | 47 | 9127—59 | 407 |
| 1842—52 | 224 | 5656—60 | 83 | 9179—59 | 162 |
| 1862—63 | 231 | 5702—51 | 101 | 9185—59 | 89 |
| 1957—52 | 28 | 5703—65 | 3 | 9270—59 | 451 |
| 2188—51 | 181 | 5730—51 | 63 | 9432—60 | 65 |
| 2263—59 | 278 | 5734—62 | 465 | 9433—60 | 41 |
| 2477—65 | 352 | 5757—67 | 480 | 9566—60 | 428 |
| 2488—47 | 308 | 5985—59 | 380 | 9645—61 | 77 |
| 2517—60 | 317 | 6037—51 | 448 | 9762—61 | 123 |
| 2605—51 | 85 | 6243—64 | 489 | 9811—61 | 104 |
| 2633—48 | 446 | 6258—52 | 387 | 9974—62 | 57 |
| 2649—52 | 72 | 6267—59 | 30 | 9975—62 | 315 |
| 2712—52 | 121 | 6307—60 | 357 | 10584—63 | 311 |
| | | | | 10586—63 | 15 |
| | | | | 10877—64 | 93 |
| | | | | 11010—64 | 67 |
| | | | | 11059—64 | 96 |
| | | | | 11110—64 | 33 |
| | | | | 11613—65 | 486 |
| | | | | 12030—66 | 5 |
| | | | | 12031—66 | 11 |

СОДЕРЖАНИЕ

I. Смазки универсальные

| | | |
|---------------|---|----|
| ГОСТ 5703—65 | Консталин синтетический. Технические требования . . . | 3 |
| ГОСТ 12030—66 | Смазка ВНИИ НП-223. Технические требования . . . | 5 |
| ГОСТ 3276—63 | Смазка ГОИ-54п. Технические требования . . . | 8 |
| ГОСТ 12031—66 | Смазка для электроверетен (смазка ВНИИ НП-262). Технические требования . . . | 11 |
| ГОСТ 3333—55 | Смазка графитная (УСсА). Технические условия . . . | 13 |
| ГОСТ 10586—63 | Смазка ПВК (пушечная). Технические требования . . . | 15 |
| ГОСТ 2967—52 | Смазка приборная АФ-70 (смазка УНМА). Технические условия . . . | 17 |
| ГОСТ 3005—51 | Смазка пушечная (смазка УНЗ). Технические условия . . . | 20 |
| ГОСТ 1033—51 | Смазка универсальная среднеплавленная УС (солидол жировой). Технические условия . . . | 23 |
| ГОСТ 1631—61 | Смазка 1-13 жировая. Технические требования . . . | 25 |
| ГОСТ 1957—52 | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой). Технические условия . . . | 28 |
| ГОСТ 6267—59 | Смазка ЦИАТИМ-201. Технические требования . . . | 30 |
| ГОСТ 11110—64 | Смазка ЦИАТИМ-202. Технические требования . . . | 33 |
| ГОСТ 8773—63 | Смазка ЦИАТИМ-203. Технические требования . . . | 35 |
| ГОСТ 8551—57 | Смазка ЦИАТИМ-205. Технические требования . . . | 37 |
| ГОСТ 9433—60 | Смазка ЦИАТИМ-221. Технические требования . . . | 41 |
| ГОСТ 4366—64 | Солидол синтетический. Технические требования . . . | 44 |

II. Смазки индустриальные

| | | |
|--------------|--|----|
| ГОСТ 5649—51 | Смазка индустриальная для подшипников Каретникова ИПК. Технические условия . . . | 47 |
| ГОСТ 3257—53 | Смазка индустриальная для прокатных станов (смазка ИП1). Технические условия . . . | 49 |
| ГОСТ 6708—53 | Смазка индустриальная для прокатных станов (смазка ИП2). Технические условия . . . | 51 |
| ГОСТ 5570—50 | Смазка индустриальная канатная ИК (мазь канатная). Технические условия . . . | 53 |
| ГОСТ 8804—58 | Смазка индустриальная металлургическая № 10. Технические требования . . . | 55 |
| ГОСТ 9974—62 | Смазка индустриальная металлургическая № 137. Технические требования . . . | 57 |
| ГОСТ 4874—49 | Смазка ротационная (смазка ИР). Технические условия . . . | 59 |
| ГОСТ 4952—49 | Смазка текстильная (смазка ИТ). Технические условия . . . | 61 |

III. Смазки автотракторные

| | | |
|--------------|---|----|
| ГОСТ 5730—51 | Смазка автомобильная для переднего ведущего моста АМ (карданная). Технические условия . . . | 63 |
| ГОСТ 9432—60 | Смазка автомобильная ЯНЗ-2. Технические требования . . . | 65 |

IV. Смазки различного назначения

| | | |
|---------------|---|-----|
| ГОСТ 11010—64 | Жир синтетический для кожевенной промышленности (кожевенная смазка). Технические требования | 67 |
| ГОСТ 5344—50 | Паста кожевенная эмульгирующая. Технические условия | 70 |
| ГОСТ 2649—52 | Смазка амуничная. Технические условия | 72 |
| ГОСТ 7171—63 | Смазка бензиноупорная. Технические требования | 74 |
| ГОСТ 9645—61 | Смазка вакуумная. Технические требования | 77 |
| ГОСТ 5078—49 | Смазка лейнерная (смазка ВЛ). Технические условия | 79 |
| ГОСТ 5656—60 | Смазка графитная БВН-1. Технические требования | 83 |
| ГОСТ 2605—51 | Смазка жировая для юфтевой обуви. Технические условия | 85 |
| ГОСТ 9185—59 | Смазка консервационная К-15. Технические требования | 89 |
| ГОСТ 10877—64 | Смазка консервационная К-17. Технические требования | 93 |
| ГОСТ 11059—64 | Смазка консервационная СХК. Технические требования | 96 |
| ГОСТ 8893—58 | Смазка консервационная ЦИАТИМ-215. Технические требования | 98 |
| ГОСТ 5702—51 | Смазка предохранительная СП-3 (смазка 59ц). Технические условия | 101 |
| ГОСТ 9811—61 | Смазка ружейная жидкая РЖ. Технические требования | 104 |
| ГОСТ 3045—51 | Смазка ружейная (смазка ВО). Технические условия | 107 |
| ГОСТ 5573—50 | Смазка самолетомоторная тугоплавкая СТ (смазка НК-50). Технические условия | 110 |
| ГОСТ 3260—54 | Смазка снарядная (смазка ВС). Технические условия | 112 |
| ГОСТ 4113—48 | Состав предохранительный (смазка ПП-95/5). Технические условия | 116 |
| ГОСТ 782—59 | Смазка УН (вазелин технический). Технические условия | 119 |

V. Смазки морские

| | | |
|--------------|--------------------------------------|-----|
| ГОСТ 2712—52 | Смазка АМС. Технические условия | 121 |
| ГОСТ 9762—61 | Смазка МС-70. Технические требования | 123 |

VI. Компоненты смазок

| | | |
|--------------|--|-----|
| ГОСТ 4118—53 | Асидолы. Технические условия | 125 |
| ГОСТ 1544—52 | Битумы нефтяные дорожные. Технические условия | 130 |
| ГОСТ 6824—54 | Глицерин дистиллированный | 134 |
| ГОСТ 8295—57 | Графит П | 140 |
| ГОСТ 783—53 | Гудрон масляный. Технические условия | 152 |
| ГОСТ 1045—41 | Жир животный технический | 154 |
| ГОСТ 1304—60 | Жиры морских млекопитающих и рыб технические | 158 |
| ГОСТ 9179—59 | Известь строительная | 162 |
| ГОСТ 5262—50 | Коллоидно-графитовые препараты масляные | 173 |
| ГОСТ 2188—51 | Каучук синтетический (натрий бутадиеновый) | 181 |
| ГОСТ 8622—57 | Компонент консистентных смазок. Синтетические жирные кислоты. Технические требования | 197 |
| ГОСТ 7580—55 | Кислота олеиновая техническая (олеин) | 200 |
| ГОСТ 797—64 | Канифоль сосновая | 211 |
| ГОСТ 1842—52 | Керосин тракторный. Технические условия | 224 |
| ГОСТ 1013—49 | Масла авиационные. Технические условия | 227 |
| ГОСТ 1862—63 | Масла автотракторные. Технические требования | 231 |
| ГОСТ 3164—52 | Масло вазелиновое медицинское. Технические условия | 239 |
| ГОСТ 1642—50 | Масло веретенное АУ. Технические условия | 243 |
| ГОСТ 1840—51 | Масла для высокоскоростных механизмов. Технические условия | 245 |
| ГОСТ 1707—51 | Масла индустриальные (веретенные и машинные). Технические условия | 247 |
| ГОСТ 2854—51 | Масла индустриальные выщелоченные. Технические условия | 250 |
| ГОСТ 6757—53 | Масло касторовое техническое | 252 |

| | | | |
|------|----------|---|-----|
| ГОСТ | 4225—54 | Масло парфюмерное. Технические условия | 256 |
| ГОСТ | 1805—51 | Масло приборное (МВП). Технические условия | 258 |
| ГОСТ | 982—56 | Масло трансформаторное. Технические условия | 260 |
| ГОСТ | 542—50 | Масло трансмиссионное автотракторное. Технические условия | 264 |
| ГОСТ | 32—53 | Масла турбинные. Технические условия | 266 |
| ГОСТ | 1128—55 | Масло хлопковое | 269 |
| ГОСТ | 1841—51 | Масла цилиндрические легкие (цилиндрическое 2, Вискозин). Технические условия | 274 |
| ГОСТ | 6411—52 | Масла цилиндрические тяжелые (Вапор, цилиндрическое 6). Технические условия | 276 |
| ГОСТ | 2263—59 | Натр едкий технический (сода каустическая) | 278 |
| ГОСТ | 784—53 | Парафины нефтяные | 295 |
| ГОСТ | 4096—62 | Петролатум. Технические требования | 304 |
| ГОСТ | 8312—57 | Присадка ЦИАТИМ-339. Технические условия | 306 |
| ГОСТ | 2488—47 | Церезин. Технические условия | 308 |
| ГОСТ | 10584—63 | Присадки МНИ к маслам и смазкам. Технические требования | 311 |
| ГОСТ | 9975—62 | Кислоты синтетические жирные для производства смазок (СЖКС). Технические требования | 315 |

VII. Отбор проб и методы испытаний

| | | | |
|------|---------|---|-----|
| ГОСТ | 2517—60 | Нефтепродукты. Методы отбора проб | 317 |
| ГОСТ | 1510—60 | Нефтепродукты. Упаковка и маркировка. Хранение и транспортирование | 327 |
| ГОСТ | 6370—59 | Нефтепродукты и присадки. Метод определения содержания механических примесей | 347 |
| ГОСТ | 2477—65 | Нефтепродукты. Метод количественного определения содержания воды | 352 |
| ГОСТ | 6307—60 | Нефтепродукты. Метод определения водорастворимых кислот и щелочей | 357 |
| ГОСТ | 1461—59 | Нефтепродукты. Метод определения зольности | 360 |
| ГОСТ | 33—66 | Нефтепродукты. Метод определения кинематической вязкости | 365 |
| ГОСТ | 5985—59 | Нефтепродукты. Метод определения кислотности и кислотного числа | 380 |
| ГОСТ | 6793—53 | Нефтепродукты. Метод определения температуры каплепадения | 384 |
| ГОСТ | 6258—52 | Нефтепродукты. Метод определения условной вязкости | 387 |
| ГОСТ | 6764—53 | Нефтепродукты. Метод определения числа омыления и содержания свободных жиров | 393 |
| ГОСТ | 1437—56 | Нефтепродукты темные. Ускоренный метод определения содержания серы | 398 |
| ГОСТ | 6405—52 | Смазки консистентные. Метод ВНИИТНефти определения содержания водорастворимых мыл | 404 |
| ГОСТ | 9127—59 | Смазки консистентные. Методы определения вязкости и предела прочности пластивискозиметром | 407 |
| ГОСТ | 6407—52 | Смазки консистентные. Метод определения густоты (остаточного напряжения сдвига) | 415 |
| ГОСТ | 7142—54 | Смазки консистентные. Метод определения коллоидной стабильности | 424 |
| ГОСТ | 9566—60 | Смазки консистентные. Метод определения испаряемости в чашечках-испарителях | 428 |
| ГОСТ | 5346—50 | Смазки консистентные. Метод определения пенетрации | 432 |
| ГОСТ | 7143—54 | Смазки консистентные. Метод определения предела прочности | 436 |

| | | |
|---------------|---|-----|
| ГОСТ 4699—53 | Смазки консистентные. Метод определения предохранительных свойств | 442 |
| ГОСТ 2633—48 | Смазки консистентные. Метод определения синерезиса | 446 |
| ГОСТ 6037—51 | Смазки консистентные. Метод определения склонности к сползанию | 448 |
| ГОСТ 9270—59 | Смазки консистентные. Метод определения содержания механических примесей при помощи камеры для счисления | 451 |
| ГОСТ 6479—53 | Смазки консистентные. Метод определения содержания механических примесей с применением разложения кислотой | 454 |
| ГОСТ 6707—57 | Смазки консистентные. Метод определения содержания свободных щелочей и свободных органических кислот | 458 |
| ГОСТ 6953—54 | Смазки консистентные. Метод определения способности смазки сохранять на поверхности металла непрерывный слой | 462 |
| ГОСТ 5734—62 | Смазки консистентные. Метод определения стабильности против окисления | 465 |
| ГОСТ 1036—50 | Смазки консистентные. Метод Техрацнефти определения содержания механических примесей | 468 |
| ГОСТ 5211—50 | Смазки консистентные. Метод Техрацнефти определения содержания мыл, минерального масла и высокомолекулярных органических кислот | 473 |
| ГОСТ 5757—67 | Смазки консистентные. Ускоренный метод определения коррозионного действия на металлы | 480 |
| ГОСТ 1548—42 | Смазки специальные. Качественный метод определения воды | 484 |
| ГОСТ 11613—65 | Смазки твердые. Метод определения истираемости и антифрикционных свойств твердых смазочных покрытий | 486 |
| ГОСТ 6243—64 | Эмульсолы и пасты. Методы испытаний | 489 |
| ГОСТ 7163—63 | Нефтепродукты. Метод определения вязкости автоматическим капиллярным вискозиметром | 496 |

Сборник стандартов «СМАЗКИ»

Редактор *В. Г. Сазонова*
Обложка художника *Н. А. Савенко*
Технический редактор *Е. З. Рашевская*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в набор 29/IX 1966 г. Подписано в печать 24/V 1967 г.
Формат 60×90¹/₁₆. Бумага типографская № 3. 32,0 печ. л. 30,3 уч.-изд. л.
Тираж 15 000. Изд. № 933/2. Зак. 778
Цена 1 р. 62 к.

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4

Великолукская городская типография Псковского областного
управления по печати, г. Великие Луки, Половская, 13