

СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 8559—57*
	СТАЛЬ КАЛИБРОВАННАЯ КВАДРАТНАЯ	Взамен ОСТ НКТП 7129
	Сортамент	Группа В32

1. Настоящий стандарт распространяется на калиброванную сталь квадратного сечения размером от 3 до 100 мм.
2. Размеры стали и допускаемые отклонения по ним, в зависимости от классов точности, должны соответствовать чертежу и табл. 1.

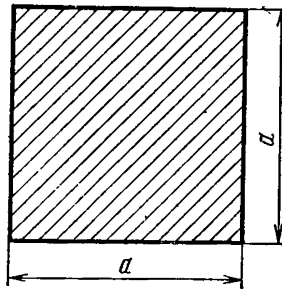


Таблица 1

мм							
Сторона квадрата <i>a</i>	Допускаемые отклонения			Сторона квадрата <i>a</i>	Допускаемые отклонения		
	Класс точности				Класс точности		
	3а	4	5		3а	4	5
3	-0,04	-0,06	-0,12	6,3	-0,058	-0,10	-0,20
4	-0,048	-0,08	-0,16	7			
3,2				8			
4,5				9			
5	10	-0,07	-0,12	-0,24			
5,5	11						
6	12						
				13			

Внесен Министерством
черной
металлургии СССР

Утвержден Комитетом стандартов,
мер и измерительных приборов
28/VIII 1957 г.

Срок введения
1/1 1958 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Сторона квадрата <i>a</i>	Допускаемые отклонения			Сторона квадрата <i>a</i>	Допускаемые отклонения		
	Класс точности				Класс точности		
	3а	4	5		3а	4	5
14				45			
15				46			
16	—0,07	—0,12	—0,24	48	—0,10	—0,17	—0,34
17				50			
18							
19				53			
20				55			
21				56	—0,12		
22				60			
24	—0,084	—0,14	—0,28	63			
25				65		—0,20	—0,40
26							
27				70			
28				75	—		
30				80			
32							
34				85			
36				90			
38	—0,10	—0,17	—0,34	95		—0,23	—0,46
40				100			
41							
42							

Допускаемые отклонения установлены:

для класса точности 3а — по ОСТ НКМ 1027;

для класса точности 4 — по ОСТ 1024;

для класса точности 5 — по ОСТ 1025.

Класс точности должен быть указан в заказе.

Примечание. В обоснованных случаях, в зависимости от размеров и назначения изготавливаемых из стали изделий, может поставляться квадратная калиброванная сталь, размерами, не указанными в табл. 1, что оговаривается соответствующими техническими условиями.

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 1 1958 г.).

3. Сталь поставляется в прутках. По соглашению сторон сталь размером до 14 мм включительно может поставляться в мотках.

4. По длине прутки поставляются:

а) немерной длины — в пределах от 2,5 до 6 м;

б) мерной длины, оговариваемой в заказе;

в) длины, кратной мерной, оговариваемой в заказе.

Примечания:

1. По соглашению сторон допускается поставка прутков длиной более 6 м.
2. Допускается поставка прутков укороченных длин от 1,5 до 2,5 м в количестве, равном не более 10% веса партии.

5. Допускаемые отклонения по длине прутков мерной или кратной мерной:

при длине прутков до 4 м +30 мм
" " " свыше 4 м +50 "

6. Местная кривизна прутков на 1 пог. м длины не должна превышать величин, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Размер прутков	мм	
	Класс точности	
	3а и 4	5
Допускаемая кривизна на 1 пог. м		
До 25	2	3
Свыше 25 до 50	1	2
„ 50	1	1

Общая кривизна прутка не должна превышать произведения допускаемой местной кривизны 1 пог. м на длину прутка в метрах.

7. Скручивание прутка вокруг продольной оси не допускается.

8. Рез прутка должен быть под прямым углом.

9. Материал и технические требования—по соответствующим стандартам.

Пример обозначения квадратной калиброванной стали марки 20 размером 12 мм, 4-го класса точности:

Квадрат $\frac{12 (4) \text{ ГОСТ } 8559-57}{20 \text{ ГОСТ } 1051-59}$

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90^{1/16}
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891