



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ.
КОНЦЫ КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ, РЕГУЛИРУЕМЫХ
ПО НАПРАВЛЕНИЮ, ВВЕРТНЫЕ С УПЛОТНЕНИЕМ
РЕЗИНОВЫМИ КОЛЬЦАМИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26340—84

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ.
КОНЦЫ КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ, РЕГУЛИРУЕМЫХ
ПО НАПРАВЛЕНИЮ, ВВЕРТНЫЕ С УПЛОТНЕНИЕМ
РЕЗИНОВЫМИ КОЛЬЦАМИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ****Конструкция и размеры**

Threaded pipe fittings. Screwed-in nipple ends
with controlled direction with rubber O-rings.

Design and dimensions

ОКП 41 0300, 45 9900

**ГОСТ
26340—84**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 ноября
1984 г. № 4018 срок действия установлен

с 01.01.86
до 01.01.91

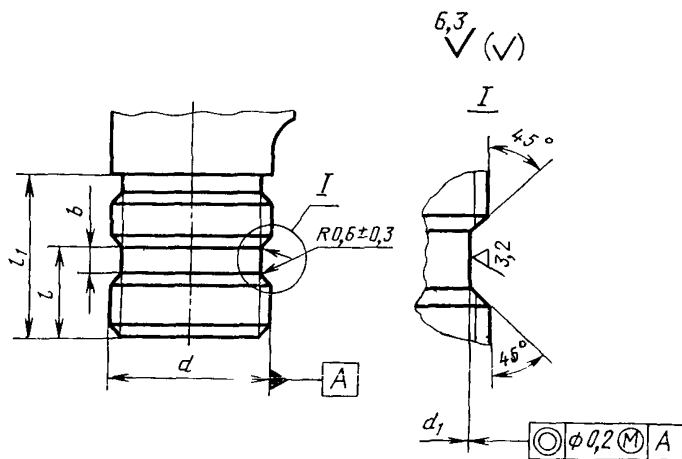
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные концы корпусных деталей с метрической резьбой для присоединения к гнездам по ГОСТ 25065—81 с уплотнением резиновыми кольцами круглого сечения по ГОСТ 18829—73, ГОСТ 9833—73, установочные гайки, защитные шайбы, применяемые для соединений трубопроводов, регулируемых по направлению, работающих при давлениях до 40 МПа (400 кгс/см²).

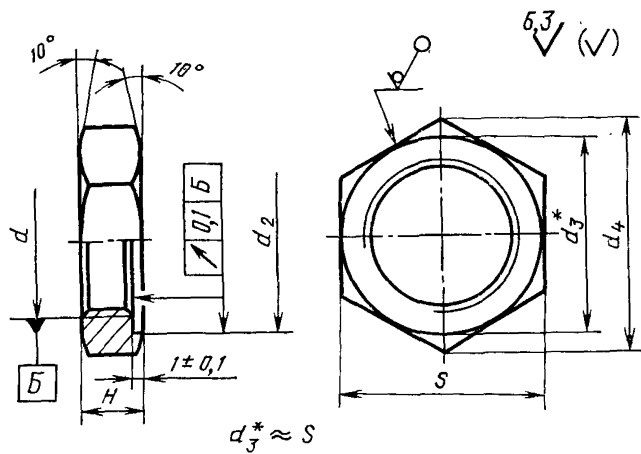
Пример конструкции уплотнительного устройства приведен в справочном приложении 1.

2. Конструкция и основные размеры ввертных концов корпусных деталей, регулируемых по направлению, установочных гаек и защитных шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Конец корпусной детали

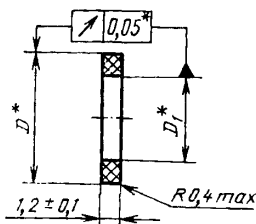


Установочная гайка



* Размеры обеспечиваются инструментом.

Защитная шайба

3,2
√

* Размеры обеспечиваются инструментом.

Рекомендация по сборке и установке ввертных концов корпусных деталей приведена в рекомендуемом приложении 2.

3. Материал защитных шайб — фторопласт 4—0 по ГОСТ 10007—80.

Допускается по согласованию между потребителем и изготовителем для изготовления защитных шайб применять фторопласты и пластмассы других марок, если нормы и требования на них не ниже указанных в ГОСТ 10007—80.

4. Ворсистость кромок защитных шайб должна быть не более 0,1 мм.

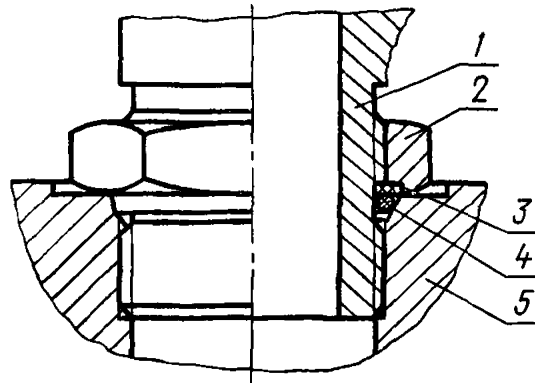
5. Технические требования — по ГОСТ 15763—75.

Размеры в мм

Условный про- ход D_7	Резьба d	Рабочее давле- ние, МПа (кгс/см ²)	Кольцо уплот- нительное по ГОСТ 18829-73, ГОСТ 9833-73	Конеч корпусной де- тали				Установочная гайка				Защитная шайба		Момент затяжки установочной гайки, Н·м (кгс·м) (пред. откл. ±10%)
				b (пред. откл. +0,3)	d_1 (пред. откл. h11)	t_{max}	l_1	d_2 (пред. откл. H11)	d_4	H	S	D (пред. откл. -0,1)	D_1 (пред. откл. +0,1)	
3	M6	40 (400)	004-007-19	4,0	4,3	10	19	10	13,8	7	12	10,1	4,1	3,0 (0,3)
4	M8×1		006-009-19		6,0	11	20	12	16,2		14	12,1	5,8	6,0 (0,6)
5	M10×1		007-011-25	4,5	7,6	12	21	15	19,6	9	17	15,1	7,4	10,0 (1,0)
6	M12×1,5		009-013-25		9,6			17	21,9		19	17,1	9,4	20,0 (2,0)
8	M14×1,5		011-015-25	5,0	11,6	13	25	19	25,4	9	22	19,1	11,4	25,0 (2,5)
	M16×1,5		013-017-25		13,6			20	25,4		22	20,1	13,4	40,0 (4,0)
10	M18×1,5		015-019-25		15,6			22	27,7	24	22,1	15,4	50,0 (5,0)	
	M20×1,5		017-021-25		17,6	15	27	25	31,2	27	25,1	17,4	80,0 (8,0)	
12	M22×1,5		019-023-25	6,0	19,6	17	29	28	34,6	12	30	28,1	19,3	80,0 (8,0)
	M24×1,5		021-025-25		21,6			30	36,9		32	30,1	21,3	80,0 (8,0)
15	M27×2		024-029-30		23,7	17	33	32	41,6	36	32,2	23,4	100,0 (10,0)	
	M30×2		027-032-30		26,7			34	41,6	36	34,2	26,4	100,0 (10,0)	
20	M33×2		030-035-30	6,0	29,7	19	35	39	47,3	12	41	39,2	29,4	120,0 (12,0)
	M36×2		033-038-30		32,7			42	53,1		46	42,2	32,4	120,0 (12,0)
25	M39×2		036-041-30		35,7	21	37	44	53,1	46	44,2	35,4	120,0 (12,0)	
	M42×2		040-045-30		38,7			48	57,7	50	48,2	38,4	120,0 (12,0)	
32	M45×2	042-048-30	6,0	41,7	23	39	53	63,5	12	55	53,2	41,4	120,0 (12,0)	
	M48×2	045-050-30		44,7			56	69,3		60	56,2	44,4	120,0 (12,0)	
40	M52×2	050-055-30		48,7			58	69,3	60	58,2	48,4	160,0 (16,0)		
	M56×2	055-060-30		52,7	25	41	63	75,0	65	63,2	52,4	160,0 (16,0)		
	M60×2	058-063-30	56,7	27	43	68	80,8	70	68,2	56,4	160,0 (16,0)			

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

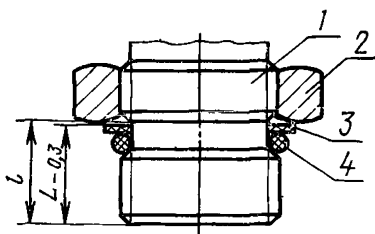
ПРИМЕР КОНСТРУКЦИИ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА



1—ввертная часть корпусной детали по ГОСТ 26340—84; 2—установочная гайка по ГОСТ 26340—84; 3—защитная шайба по ГОСТ 26340—84; 4—уплотнительное кольцо по ГОСТ 18829—73, ГОСТ 9833—73; 5—корпус

**РЕКОМЕНДАЦИЯ ПО СБОРКЕ И УСТАНОВКЕ ВВЕРТНЫХ КОНЦОВ
КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ, РЕГУЛИРУЕМЫХ ПО НАПРАВЛЕНИЮ**

1. Ввертная часть корпусной детали 1, установочная гайка 2, защитная шайба 3 и резиновое кольцо 4 должны быть предварительно собраны, как показано на чертеже. При этом шайба должна быть заправлена в выточку гайки и обжата по шейке ввертной части корпусной детали. При сборке рекомендуется выдержать размер $L=l-1$.



2. Для установки корпусной детали в гнездо ввертную часть, не нарушая размера L , следует ввернуть в гнездо до упора в торец гайки, отвернуть ввертную часть до нужного положения, но не более чем на один оборот, после чего затянуть гайку моментом, указанным в таблице. Резьбы ввертной части корпусных деталей, гнезд и уплотнительные кольца рекомендуется смазывать смазочным материалом, инертным к материалу колец, или рабочей жидкостью.

Редактор В. С. Аверина
Технический редактор Э. В. Митяй
Корректор Л. В. Сницарчук

Сдано в наб. 27.02.86 Подп. в печ. 03.11.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.
Тираж 16 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2428.