

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

ФИРМА ПО НАЛАДКЕ, СОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ ТЕХНОЛОГИИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ И СЕТЕЙ ОРГРЭС

МЕТОДИКА
ОПТИМАЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ РЕМОНТА
ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ ТАИ
В ЭНЕРГЕТИКЕ



ОРГРЭС
Москва 1991

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
ФИРМА ПО НАЛАДКЕ, СОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ ТЕХНОЛОГИИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ И СЕТЕЙ ОРГРЭС

МЕТОДИКА
ОПТИМАЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ РЕМОНТА
ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ ТАИ
В ЭНЕРГЕТИКЕ

СЛУЖБА ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА ОРГРЭС

Москва

1991

РАЗРАБОТАНО предприятием "Уралтехэнерго" и
НИИ экономики энергетики

ИСПОЛНИТЕЛИ Н.Г.РАДЖОВА (Уралтехэнерго)
А.И.ЗАГЯНСКИЙ, Н.И.КИСЛИЦА (НИИ экономики энергетики)

УТВЕРЖДЕНО ПО "Союзтехэнерго"

Заместитель главного инженера Л.Я.ЛИПОВЦЕВ

25.12.89 г.

МЕТОДИКА ОПТИМАЛЬНОЙ
ОРГАНИЗАЦИИ РЕМОНТА
ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ ТАИ
В ЭНЕРГЕТИКЕ

Срок действия установлен
с 01.01.90 г.
до 01.01.97 г.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. На электростанциях Минэнерго СССР действует система технического обслуживания и ремонта технических средств (т.с.) ТАИ, которая включает: плановое техническое обслуживание, плановые текущий и капитальный ремонты, неплановый (аварийный) ремонт при отказе.

Ремонты могут выполняться на базе цехов ТАИ электростанций и централизованно на специализированном ремонтном предприятии, причем предприятие может иметь в энергосистеме несколько ремонтных баз, например на крупных электростанциях.

1.2. Разработанная методика позволяет с учетом особенностей конкретного энергообъединения выбрать оптимальный вариант организации ремонта, т.е. определить количество ремонтных баз и места их размещения.

Число ремонтных баз в энергообъединении может быть минимальным, т.е. одна, а максимальное число определяется условием выполнения ремонта, т.е. на базе собственных цехов ТАИ электростанций и, следовательно, равно их числу в энергообъединении.

1.3. Выбор оптимального варианта организации ремонта т.с. ТАИ производится на основе сопоставления возможных вариантов, отличающихся количеством ремонтных баз.

Критерием оптимальной организации ремонта является минимум расчетных затрат, связанных с осуществлением рассматриваемых вариантов. При этом расчетные затраты определяются только по тем

составляющим текущих и единовременных затрат, значения которых в целом по энергосистеме могут изменяться при изменении количества, мощности и мест размещения ремонтных баз. Не учитываются, например, текущие составляющие затрат на ЗИП и вспомогательные материалы.

1.4. Расчетные затраты Z (руб.) по любому из возможных вариантов организации ремонта определяются по формуле

$$Z = C_p + C_{тр} + E(K_{тр} + K_{д.ф} + K_{опф} + Y_n) + C_{ав}, \quad (1)$$

- где C_p - затраты на ремонт рассматриваемого вида т.с. ТАИ на всех базах энергосистемы за год, руб.;
- $C_{тр}$ - годовые транспортные издержки на перевозку ремонтируемого оборудования, руб.;
- E - нормативный коэффициент, равный 0,15;
- $K_{тр}$ - капиталовложения в автотранспорт для перевозки ремонтируемого оборудования, руб.;
- $K_{д.ф}$ - единовременные затраты на дополнительный обменный фонд т.с., руб.;
- $K_{опф}$ - стоимость основных производственных фондов, руб.;
- Y_n - возможные убытки от ликвидации промышленно-производственных фондов в цехах ТАИ, руб.;
- $C_{ав}$ - затраты на аварийно-восстановительный ремонт т.с., вышедших из строя в процессе транспортировки, руб.

Если необходимо выбрать оптимальный вариант организации ремонта для нескольких видов т.с. ТАИ, то рассчитывается сумма затрат по всем видам т.с.

1.5. Годовой объем ремонта (Q_r) по каждому виду т.с. в целом по энергосистеме принимается постоянным, не зависящим от варианта организации ремонта.

1.6. Эффект от централизации ремонта т.с. ТАИ выражается в снижении себестоимости ремонта при увеличении мощности базы (за счет повышения производительности труда и снижения среднего разряда ремонтного персонала) и более эффективном использовании основных производственных фондов (ОПФ). При этом растут затраты на создание дополнительного обменного фонда т.с., на транспортировку, аварийно-восстановительный ремонт т.с., выходящих из строя

в процессе перевозки. Эти статьи затрат могут в различной степени снижать эффект от централизации.

2. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА

2.1. При подготовке исходных данных для расчета были построены зависимости основных технико-экономических показателей ремонтного производства от объема ремонта (рис.1, 2 и 3) для трех массовых групп аппаратуры - вторичных приборов серии КС, датчиков с унифицированным выходом и аппаратуры авторегулирования "Каскад-1". Графики построены по фактическим данным, полученным на семи электростанциях Минэнерго СССР и четырех производственных предприятиях ИПО "Энергоавтоматика". Исходная информация приведена в справочном приложении I.

Годовой объем ремонта Q_{ℓ} (шт.) ℓ -го типа аппаратуры в цехах ТАИ электростанций определялся как сумма всех возможных видов капитальных, текущих и аварийных ремонтов этой аппаратуры за один календарный год:

$$Q_{\ell} = G_{\ell} (f_{K\ell} + f_{T\ell} + \lambda_{ав\ell} \cdot 7500), \quad (2)$$

где G_{ℓ} - количество аппаратуры ℓ -го типа, эксплуатируемой на электростанции, шт.;

$f_{K\ell}, f_{T\ell}$ - частота плановых капитальных и текущих ремонтов аппаратуры ℓ -го типа по графику, принятому на электростанции, 1/год;

$\lambda_{ав\ell}$ - параметр потока отказов аппаратуры ℓ -го типа, полученный в результате ранее проведенных испытаний на надежность т.с. ТАИ, 1/ч;

7500 - средняя продолжительность работы аппаратуры ТАИ за год, ч,

Согласно отраслевым нормам, текущий ремонт рекомендуется только для аппаратуры электропривода, для других т.с. ТАИ принимается $f_{T\ell} = 0$. Для электронных блоков авторегулирования принимается $f_{K\ell} = 0$, так как капитальный ремонт этой аппаратуры по составу сводится к лабораторной проверке.

Годовой объем ремонта по каждой из трех групп аппаратуры оп-

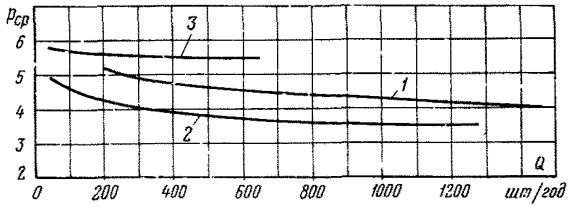


Рис.1. Зависимость среднего разряда ремонтного персонала (P_{cp}) от объема ремонта (Q):

1 - вторичные приборы; 2 - датчики; 3 - аппаратура "Каскад"

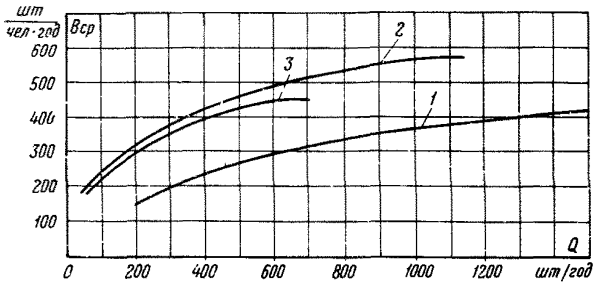


Рис.2. Зависимость средней выработки ремонтного персонала (V_{cp}) от объема ремонта.

Обозначения см.рис.1

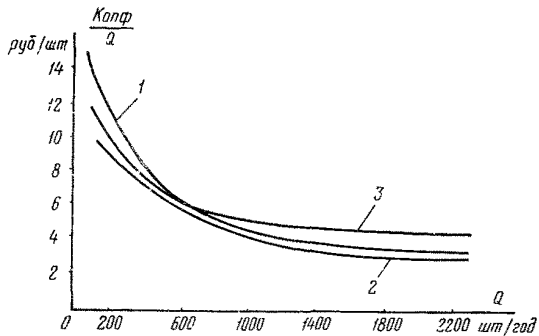


Рис.3. Зависимость удельной стоимости от объема ремонта.

Обозначения см. рис.1

редеался как сумма годовых объемов ремонта по всем входящим в нее типам. Например, для вторичных приборов $Q_{\beta, n}$ (шт.) составляет:

$$Q_{\beta, n} = \sum_{\ell=1}^L Q_{\ell} , \quad (3)$$

где L - количество типов приборов серии КС.

Значения технико-экономических показателей, приведенных на рис. 1, 2 и 3 (разряд персонала, средняя выработка одного рабочего в год, удельная стоимость ОиФ), являются усредненными по группам.

Средняя годовая выработка одного рабочего по вторичным приборам $B_{\beta, n}$ (шт./чел.) определялась по формуле

$$B_{\beta, n} = \frac{Q_{\beta, n}}{r_p \alpha_{\beta, n}} , \quad (4)$$

где r_p - количество персонала, занятого ремонтом вторичных приборов, чел.;

$\alpha_{\beta, n}$ - коэффициент загрузки персонала ремонтом вторичных приборов.

Коэффициент $\alpha_{\beta, n}$ для цехов ТАИ электростанций определялся как доля трудозатрат на ремонт вторичных приборов в суммарных трудозатратах на участке КИП. При этом использовались отраслевые нормативные материалы и результаты работ, проводимых в Уралтехэнерго по определению суммарных трудозатрат и численности персонала цеха ТАИ тепловой электростанции¹.

Для определения коэффициента $\alpha_{\beta, n}$ цехов централизованного ремонта предприятий НПО "Энергоавтоматика" использовались стоимостные показатели из годовых отчетов предприятий. Годовые объемы ремонта в натуральных показателях также взяты из отчетов предприятий.

¹См. "Технико-экономические нормативы системы технического обслуживания и ремонта средств тепловой автоматики и измерений, эксплуатируемых на предприятиях Минэнерго СССР: 34-88-001-87" (М.: СПО Сибзтехэнерго, 1987).

2.2. В табл. I представлены средние расчетные значения себестоимости ремонта для трех групп аппаратуры в зависимости от годового объема ремонтных работ с учетом районных коэффициентов и заработной плате.

Себестоимость ремонта C (руб./шт.) рассчитывалась по формуле

$$C = \frac{R_{э.ф} V}{V_{ср}}, \quad (5)$$

где $R_{э.ф}$ - расчетное значение годового эффективного фонда рабочего времени ремонтного персонала цеха ТАИ, принятое равным 1840 ч;

V - средняя тарифная ставка ремонтного персонала¹ в зависимости от разряда с учетом районных коэффициентов и премий к заработной плате, руб. Значение среднего разряда взято из графика рис. I;

$V_{ср}$ - средняя выработка на одного рабочего в год, определяемая по графикам рис. 2, шт./чел.

2.3. В табл. 2 приведено необходимое количество рабочих мест для ремонта трех групп аппаратуры ТАИ в зависимости от объема ремонта, рассчитанное с помощью графиков рис. 2 путем округления до большего целого отношения $Q/V_{ср}$.

2.4. Значения удельной стоимости (руб./шт.) основных производственных фондов для различных значений объемов ремонта (см. рис. 3) определялись из соотношения

$$\frac{K_{опф}}{Q} = \frac{n_{р.м} C_{р.м}}{Q},$$

где $n_{р.м}$ - количество рабочих мест для ремонта, взятое по табл. 2, в средних точках рассмотренных интервалов объемов ремонта.

$C_{р.м}$ - стоимость оснащения одного рабочего места², равная для вторичных приборов 1500 руб., для аппаратуры "Каскад" - 2000 руб., для датчиков - 2000 руб.

¹ Определяется согласно Постановлению Совета Министров СССР от 17.09.86 г., № 1114.

² Стоимость рабочего места определяется отдельно для каждой энергосистемы в зависимости от оснащения рабочего места.

Т а б л и ц а I

Вторичные приборы серии КС			Датчики с унифицированным выходом			Аппаратура авторегулирования Каскад-I		
Годовой объем ремонта, шт.	Себестоимость ремонта, руб/шт. при коэффициенте		Годовой объем ремонта, шт.	Себестоимость ремонта, руб/шт. при коэффициенте		Годовой объем ремонта, шт.	Себестоимость ремонта, руб/шт. при коэффициенте	
	1,0	1,15		1,0	1,15		1,0	1,15
100-150	17,6	19,4	50-100	8,0	8,9	50-100	9,8	10,7
151-200	13,3	14,7	101-150	7,1	7,9	101-150	8,1	9,0
201-250	10,1	11,1	151-200	6,4	7,1	151-200	7,3	8,1
251-300	8,7	9,6	201-250	5,8	6,5	201-250	6,7	7,3
301-400	7,7	8,5	251-300	5,0	5,6	251-300	6,2	6,8
401-600	6,7	7,3	301-400	4,2	4,7	301-400	5,8	6,4
601-800	5,8	6,4	401-600	3,8	4,2	401-500	5,2	5,7
801-1000	5,2	5,7	601-800	3,2	3,6	501-600	4,9	5,4
1001-1200	4,9	5,4	801-1000	2,9	3,2	601-800	4,7	5,2
1201-1500	4,6	5,1	1001-1500	2,8	3,1	801-1000	4,4	4,9
1501-9000	3,3	3,6						

Т а б л и ц а 2

Эторичные приборы серии КС		Датчики с унифицированным выходом		Аппаратура авторегулирования "Каскад-1"	
Годовой объем ремонта, шт.	Количество необходимых рабочих мест	Годовой объем ремонта, шт.	Количество необходимых рабочих мест	Годовой объем ремонта, шт.	Количество необходимых рабочих мест
0-100	1	0-450	1	0-400	1
101-600	2	451-1300	2	401-900	2
601-1200	3	1301-1950	3	901-1350	3
1201-1700	4	1951-2600	4	1351-1800	4
1701-2150	5	2601-3300	5	1801-2250	5
2151-2600	6	3301-3950	6	2251-2700	6
2601-3050	7				
3051-3500	8				
3501-3950	9				
3951-4400	10				

2.5. При необходимости исходная информация, представленная в табл. I и 2, а также на рис. 1, 2 и 3 для трех основных групп т.с. ТАИ, может быть распространена на другие близкие по типам и трудоемкостям ремонта группы т.с. Например, данные по аппаратуре "Каскад-1" могут быть использованы при выборе оптимального варианта организации ремонта аппаратуры авторегулирования "Каскад-2", "Контур", АКЭСР-2 и т.д.

Исходная информация для т.с., которые не могут быть сведены к трем перечисленным группам, должна быть получена дополнительно в последовательности, изложенной в пп.2.1-2.4.

3. РАЗРАБОТКА ВАРИАНТОВ ОРГАНИЗАЦИИ РЕМОНТА

3.1. Для каждой электростанции энергосистемы с учетом ожидаемого роста определяется объем ремонта аппаратуры рассматриваемого типа на конец пятилетнего периода. Данные заносятся в табл. П2.1 рекомендуемого приложения 2.

3.2. Руководство энергосистемы намечает географические пункты, где возможно увеличение мощности существующих ремонтных баз. Затем определяются возможные варианты организации ремонта. Каждый вариант задается количеством баз J и местами их размещения. Варианты заносятся в табл. П2.2 приложения 2.

В каждом варианте базы должны распределяться равномерно по энергосистеме. В качестве мест размещения баз желательно использовать цеха ТАИ электростанций с наибольшим объемом ремонта.

3.3. По каждому намеченному варианту организации ремонта для каждой из баз определяется зона обслуживания, т.е. составляется перечень электростанций, оборудование которых будет ремонтироваться на этой базе.

Определяется время транспортирования оборудования от каждой электростанций до ремонтной базы. При перевозках автотранспортом средняя скорость грузовой автомашины по дорогам с твердым покрытием принимается 33 км/ч. Данные заносятся в табл. П2.3 приложения 2.

4. ПОРЯДОК ОПРЕДЕЛЕНИЯ РАЦИОНАЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ РЕМОНТА (НА ПРИМЕРЕ ВТОРИЧНЫХ ПРИБОРОВ СЕРИИ КС)

4.1. Расчет производится раздельно по каждому намеченному согласно п.3.2 варианту организации ремонта. В качестве первого принимается вариант с максимально возможным количеством баз, например равным количеству электростанций, эксплуатирующих данную аппаратуру ($J_{\text{макс}} = J$)*, второго - с количеством баз на единицу меньше и т.д., последний вариант - с минимальным количеством баз ($J_{\text{мин}} = 1$).

4.2. Ожидаемый годовой объем ремонта по каждой j -й базе (Q_j) рассчитывается суммированием объемов ремонта всех прикрепленных к данной базе электростанций.

Для каждой базы по табл. I определяется расчетное значение себестоимости (C_j) ремонта вторичных приборов в зависимости от годового объема ремонта, затем рассчитываются затраты (руб.) на производство ремонтов:

$$C_{p,j} = C_j Q_j . \quad (6)$$

Данные заносятся в табл. П2.4 приложения 2.

Суммарные затраты C_p (руб.) по энергосистеме рассчитываются как сумма затрат по всем базам в рассматриваемом варианте:

$$C_p = \sum_{j=1}^J C_{p,j} . \quad (7)$$

4.3. Транспортные издержки $C_{тр}$ (руб.) на перевозку приборов от электростанции до обслуживающей ее базы рассчитываются по формуле

$$C_{тр_i} = C_{мч} t_i \Pi_i = C_{мч} (t_{пр_i} + t_p + t_{ож}) \Pi_i, \quad (8)$$

где $C_{мч}$ - средняя себестоимость одного машино-часа работы грузового автотранспорта в энергосистеме равная 3 руб/ч;

*Возможен также вариант $J_{\text{макс}} = J + 1$ и т.д.

- t_i - время перевозки от i -й электростанции до базы и обратно, ч;
- $t_{пр_i}$ - среднее время проезда от базы и обратно, ч;
- t_p - время простоя автомашины под погрузочно-разгрузочными работами на электростанции и обслуживающей ее базе (определяется по экспертным оценкам), ч;
- $t_{ож}$ - время простоя автомашины в ожидании приема и получения приборов на базе (определяется путем экспертной оценки), ч;
- Π_i - количество поездок автомашины с ремонтируемыми приборами в течение года от электростанции до базы; значение Π_i рекомендуется принимать не более 24 (т.е. 2 раза в месяц) и не менее 12. Значение $\Pi_i = 24$ рекомендуется для электростанций, расположенных сравнительно близко к ремонтной базе ($t_{пр_i} < 3$ ч).

При ремонте приборов на базе собственных цехов ТАИ транспортные издержки принимаются равными нулю.

Если время перевозки (t_i) превышает 8 ч, транспортные издержки (руб.) рассчитываются с учетом командировочных расходов шофера автомашины:

$$C_{TP_i} = (C_{MЧ} t_i + D_K 4,5) \Pi_i, \quad (9)$$

где D_K - число дней в командировке. $D_K = 2$ при $8 < t_i \leq 16$; $D_K = 3$ при $16 < t_i \leq 24$;

4,5 - суточные и квартирные за 1 командировочный день, руб.

Значения транспортных издержек заносится в табл. 12.5 приложения 2.

Суммарные транспортные издержки C_{TP} (руб.) в целом по энергосистеме рассчитываются как сумма издержек по всем электростанциям:

$$C_{TP} = \sum_{i=1}^J C_{TP_i} \quad (10)$$

4.4. Потребность в автотранспорте для перевозок вторичных приборов от каждой i -й электростанции до обслуживающей ее базы (затраты машинного времени M_i (ч) в течение года) рассчитываются по формуле

$$M_i = t_i \Pi_i . \quad (11)$$

Капитальные затраты K_{TP} (руб.) на автотранспорт в целом по энергообъединению рассчитываются по формуле

$$K_{TP} = \frac{\sum_{i=1}^J M_i}{R_{ЭФ}^{TP}} C_M , \quad (12)$$

где $R_{ЭФ}^{TP}$ - расчетное значение эффективного фонда рабочего времени одной грузовой автомашины в течение года, принимаемое равным 1670 ч;

C_M - цена одной грузовой машины по прейскуранту, руб.

4.5. Дополнительный обменный фонд O_i (шт.) вторичных приборов на каждой i -й электростанции, обслуживаемой ремонтной базой, рассчитывается по формуле

$$O_i = \frac{Q_i}{\Pi_i} , \quad (13)$$

где Q_i - годовой объем ремонта вторичных приборов на электростанции, шт.

В случае ремонта вторичных приборов на базах собственных цехов ТАИ электростанций значение обменного фонда принимается равным нулю.

Данные заносятся в табл.П2.6 приложения 2.

Стоимость дополнительного обменного фонда $K_{о.ф}$ (руб) вторичных приборов по энергосистеме рассчитывается по формуле

$$K_{о.ф} = \sum_{i=1}^J O_i C_{о.ф} , \quad (14)$$

где $C_{о.ф}$ - стоимость единицы обменного фонда, руб.

4.6. Необходимое количество рабочих мест ($n_{р.м. j}$) для каждой базы определяется по табл.2 в зависимости от объема ремонта и заносится в табл.П2.7 приложения 2.

Расчетная стоимость основных производственных фондов $K_{опф}$ (руб.) по энергосистеме в каждом варианте определяется по формуле

$$K_{опф} = \sum_{j=1}^J n_{р.м. j} C_{р.м} , \quad (15)$$

где $C_{р.м}$ - стоимость оснащения одного рабочего места, руб.

4.7. Затраты на аварийно-восстановительный ремонт $C_{ав}$ (руб.) приборов, вышедших из строя в процессе транспортировки, рассчитываются для i -й электростанции по формуле

$$C_{ав i} = Q_i d_{ав} C_j , \quad (16)$$

где $d_{ав}$ - доля приборов, выходящих из строя в процессе транспортировки (по экспертной оценке принимается равной 2-3%);

C_j - расчетная себестоимость ремонта на j -й базе (см. п.4.2 и табл.П2.4 приложения 2), обслуживающей i -ю электростанцию, руб/шт.

Данные заносятся в табл.П2.8 приложения 2.

4.8. Убытки от ликвидации основных производственных фондов ($У_{л}$) цехов ТАИ электростанций, в случае ремонта вторичных приборов на обслуживающих базах, не рассматриваются, так как соответствующее лабораторное оборудование цеха будет использовано при ремонте других типов т.с.ТАИ и демонтажу не подлежит.

4.9. Составляющие расчетных затрат в формуле (1) определяются последовательно по каждому варианту организации ремонта вторичных приборов, указанному в п.2.2.

Данные заносятся в табл.П2.9 приложения 2.

Если суммарные приведенные затраты при уменьшении количества баз на одну не уменьшаются, а увеличиваются, рассматривать вариант с дальнейшим уменьшением количества баз нецелесообразно.

Вариант, при котором расчетные затраты будут наименьшими считается оптимальным. Варианты, при которых расчетные затраты отли-

чаются от оптимального на 2-3%, также можно считать оптимальными.

5. ПРИМЕР РАСЧЕТА

5.1. Исходные данные

5.1.1. В энергообъединении "Свердловэнерго" 16 электростанций в пунктах А,Б,В,Г,Д,Е,Ж,З,И,К1,К2,К3,К4,Л,М,Н.

Требуется определить оптимальный вариант организации ремонта вторичных приборов серии КС.

В настоящее время эти приборы ремонтируются на базах цехов ТАИ всех электростанций; на базе ЦРП энергообъединения (в пунктах 0) данный ремонт не производится.

Годовой объем ремонта приборов серии КС в энергосистеме равен 9018 шт.

Распределение объема ремонта по электростанциям дано в табл.3 (по форме табл.П2.1 приложения 2).

Т а б л и ц а 3

Электростанция	Годовой объем ремонта, шт.
А - Качканарская ТЭЦ	120
Б - Серовская ГРЭС	357
В - Среднеуральская ГРЭС	239
Г - Нижнетуринская ГРЭС	562
Д - Егоршинская ГРЭС	156
Е - Богословская ТЭЦ	834
Ж - Ново-Свердловская ТЭЦ	1228
З - Первоуральская ТЭЦ	391
И - Красногорская ТЭЦ	440
К1 - Свердловская ТЭЦ	469
К2 - Гурзуфская котельная	
К3 - Кировская котельная	
К4 - тепловые сети	
Л - Верхнетагильская ТЭЦ	615
М - Рефтинская ГРЭС	1463
Н - Белоярская АЭС	2226
0 - ЦРП Свердловэнерго	0

5.1.2. По условиям транспортировки, наличию квалифицированной рабочей силы и другим местным условиям увеличение мощностей по ремонту вторичных приборов возможно на электростанциях Г и Е, а также на базе ПП энергообъединения О.

В табл.4 (по форме табл.П2.2) приведены возможные варианты размещения мощностей по ремонту вторичных приборов КС, включая существующий вариант.

Т а б л и ц а 4

Номер варианта	Количество баз в варианте	Место размещения базы
1	1	О
2	6	Г, Е, Ж, О, М, Н
3	8	Г, Е, Ж, И, О, Л, М, Н
4	9	Г, Е, Ж, З, И, О, Л, М, Н
5	14	Б, В, Г, Е, Ж, З, И, К1, К2, К3, К4, Л, М, Н
6 (существующий)	16	А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К1, К2, К3, К4, Л, М, Н

5.1.3. Зоны обслуживания каждой базы для каждого варианта и время проезда от баз до обслуживаемых электростанций приведены в табл.5 (по форме табл.П2.3 приложения 2).

Т а б л и ц а 5

Номер варианта	Место размещения базы	Обслуживаемые электростанции	Время проезда от базы до электростанции, ч
1	О	А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М	7,5; 12; 1; 7,5; 4,5; 13,5; 0,5; 1,5; 4; 0,3; 4,5; 2
2	Г	А, Г	1,5; 0
	Е	Б, Е	1,5; 0
	Ж	Ж	0
	О	В, К, Д, З, Л, И	1; 0,3; 4,5; 1,5; 4; 4
	М	М	0
	Н	Н	0

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 5

Номер варианта	Место размеще- ния базы	Обслуживаемые электростанции	Время проезда от базы до электростанции, ч
3	Г	А,Г	1,5; 0
	Е	Б,Е	1,5; 0
	Ж	Ж	0
	И	И	0
	О	В,К,Д,З	1; 0,3; 4,5; 1,5
	Л	Л	0
	М	М	0
	Н	Н	0
4	Г	А,Г	1,5; 0
	Б	Б,Е	0; 1,5
	Ж	Ж	0
	З	З	0
	И	И	0
	О	В,К,Д	1; 0,3; 4,5
	Л	Л	0
	М	М	0
5	Г	А,Г	1,5; 0
	Б	Б	0
	В	В	0
	Е	Е	0
	Ж	Ж	0
	З	З	0
	И	И	0
	О	Д,К	4,5; 0,3
Л	Л	0	
М	М	0	
Н	Н	0	

5.2. Расчет суммарных затрат по варианту № 4
(девять баз)

5.2.1. Расчетная себестоимость ремонта вторичных приборов и затраты на производство ремонтов приведены в табл.6 (по форме табл.П2.4), значения себестоимости ремонта взяты по табл.1.

Т а б л и ц а 6

Номер варианта	Место размещения базы	Обслуживаемые электростанции	Годовой объем ремонта, шт.	Средняя себестоимость ремонта, руб/шт.	Затраты на производство ремонта, тыс.руб.
4	Г	А,Г	682	6,4	4,36
	Е	Б,Е	1191	5,4	6,43
	Ж	Ж	1228	4,1	5,03
	З	З	391	8,5	3,32
	И	И	440	7,3	3,21
	О	В,К,Д	782	6,4	5,00
	Л	Л	615	6,4	3,94
	М	М	1463	3,6	5,27
	Н	Н	2226	3,6	8,01
И т о - г о ...	-	-	9018	-	44,6

5.2.2. Транспортные издержки на перевозку вторичных приборов приведены в табл.7 (по форме табл.П2.5 приложения 2).

Т а б л и ц а 7

Номер варианта	Обслуживаемые электростанции	Место размещения базы	Время проезда от базы до электростанции и обратно, ч	Время на одну перевозку, ч	Количество поездок за год	Транспортные издержки		Затраты машино-го времени авто-транспорта за год, ч
						на одну поездку, руб.	за год, тыс.руб.	
4	А	Г	3	9	12	27	0,32	108

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 7

Номер варианта	Обслуживаемые электростанции	Место размещения базы	Время проезда от базы до электростанции и обратно, ч	Время на одну перевозку, ч	Количество поездов за год	Транспортные издержки		Затраты машинного времени авто-транспорта за год, ч
						на одну поездку, руб.	за год, тыс.руб.	
	Б	Б	3	9	12	27	0,32	108
	В	О	2	8	12	24	0,30	96
	Г	Г	0	0	0	0	0	0
	Д	О	9	15	12	45+9	0,65	180
	Е	Е	0	0	0	0	0	0
	Ж	Ж	0	0	0	0	0	0
	З	З	0	0	0	0	0	0
	И	И	0	0	0	0	0	0
	К1, К2, К3	О	0,6x3	6,6x3	12	26,4x3	0,72	240
	Л	Л	0	0	0	0	0	0
	М	М	0	0	0	0	0	0
	Н	Н	0	0	0	0	0	0
И т о -	-	-	-	-	-	-	2,3	732
Г о . . .	-	-	-	-	-	-	2,3	732

П р и м е ч а н и я: 1. Себестоимость одного машино-часа работы грузового автотранспорта равна 3 руб/ч (из формы 2-ТР). -
 2. Время простоя автомашины в ожидании приема и получения при-
 боров на базе - 4 ч. - 3. Командировочные расходы за двое суток - 9 руб. (так как время на одну перевозку составляет 15 ч). -
 4. Транспортные издержки и затраты на автотранспорт для тепло-
 вых сетей (К4) не рассматриваются, так как они остаются неиз-
 менными во всех рассматриваемых вариантах.

5.2.3. Капитальные затраты на автотранспорт в данном вариан-
 те равны

$$K_{\text{тр}} = \frac{732}{1670} \times 5 = 2,2 \text{ тыс.руб.},$$

где 5 - цена машины ГАЗ-53, тыс.руб.

5.2.4. Значения дополнительного обменного фонда вторичных приборов приведены в табл.8 (по форме табл.П2.6 приложения 2).

Т а б л и ц а 8

Номер варианта	Обслуживаемые электростанции	Место размещения базы	Годовой объем транспортируемых приборов, шт.	Обменный фонд, шт.
4	А	Г	120	10
	Б	Е	357	30
	В	О	239	20
	Г	Г	0	0
	Д	О	156	13
	Е	Е	0	0
	Ж	Ж	0	0
	З	З	0	0
	И	И	0	0
	К1, К2, К3	О	311	26
	Л	Л	0	0
	М	М	0	0
Н	Н	0	0	
Итого...	-	-	1183	99

Примечание. Затраты на обменный фонд в тепловых сетях (К4) не рассматриваются, так как они остаются неизменными во всех рассматриваемых вариантах.

Стоимость дополнительного обменного фонда равна

$$K_{o.ф} = 99 \cdot 0,25 = 24,8 \text{ тыс.руб.},$$

где 0,25 - усредненная цена 1 вторичного прибора КС, тыс.руб.

5.2.5. Расчетное количество рабочих мест для ремонта вторичных приборов определяется по табл.2 в зависимости от годового объема ремонта на базе и заносится в табл.9 (по форме табл.П2.7 приложения 2).

Т а б л и ц а 9

Номер варианта	Место размещения базы	Годовой объем ремонта на базе, шт.	Количество необходимых рабочих мест для ремонта
4	Г	682	3
	Е	1191	3
	Ж	1228	4
	З	391	2
	И	440	2
	О	782	3
	Л	615	3
	М	1463	4
Н	2226	6	
Итого ...	-	-	30

Расчетная стоимость основных производственных фондов в данном варианте равна

$$K_{\text{ОПФ}} = 1,5 \cdot 30 = 45 \text{ тыс.руб.},$$

где 1,5 - стоимость оснащения одного рабочего места, тыс.руб.

5.2.6. Расчетные затраты на аварийно-восстановительный ремонт приборов, выходящих из строя при транспортировке, приведены в табл.10 (по форме табл.П2.8 приложения 2).

Т а б л и ц а 10

Номер варианта	Обслуживаемые электростанции	Место размещения базы	Годовой объем приборов, транспортируемых для ремонта, шт.	Доля приборов, выходящих из строя при транспортировке, %	Себестоимость ремонта на базе, руб/шт.	Затраты на аварийно-восстановительный ремонт, тыс.руб.
4	А	Г	120	3	6,4	0,02
	Б	Е	357	3	5,4	0,06
	В	О	239	3	6,4	0,05
	Г	Г	0	-	-	-

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы I O

Номер варианта	Обслуживаемые электростанции	Место размещения базы	Годовой объем приборов, транспортируемых для ремонта, шт.	Доля приборов, выходящих из строя при транспортировке, %	Себестоимость ремонта на базе, руб/шт.	Затраты на аварийно-восстановительный ремонт, тыс.руб.
4	Д	О	156	3	6,4	0,03
	Е	Е	0	-	-	-
	Ж	Ж	0	-	-	-
	З	З	0	-	-	-
	И	И	0	-	-	-
	К	О	0	3	6,4	0,07
	Л	Л	0	-	-	-
	М	М	0	-	-	-
Н	Н	0	-	-	-	
И т о г о...	-	-	-	-	-	0,23

5.2.7. Расчетные затраты для варианта № 4 (девять баз) по формуле (I) равны:

$$Z = 44,5 + 2,3 + 0,2 + 0,15 \times (2,2 + 24,8 + 45) = 57,8 \text{ тыс.руб.},$$

- где 44,5 - затраты на производство ремонта на базах в целом по энергосистеме, тыс.руб.;
- 2,3 - транспортные издержки, тыс.руб.;
- 0,2 - затраты на аварийно-восстановительный ремонт приборов, вышедших из строя при транспортировке, тыс.руб.;
- 2,2 - дополнительные капитальные вложения в автотранспорт, тыс.руб.;
- 24,8 - стоимость дополнительного обменного фонда, тыс.руб.;
- 45 - расчетная стоимость ОПФ ремонтных баз, тыс.руб.

5.3. Аналогично рассчитываются суммарные затраты по остальным вариантам. Составляется итоговая табл. I I расчетных затрат по вариантам (по форме табл. П2.9 приложения 2).

Т а б л и ц а II

Номер варианта	Количество баз в варианте	Затраты на ремонт, тыс.руб.	Транспортные издержки, тыс.руб.	Затраты на аварийно-восстановительный ремонт приборов, выходящих из строя при транспортировке, тыс.руб.	Стоимость доплатительного автстрахования, тыс.руб.	Стоимость дополнительного обменного фонда, тыс.руб.	Стоимость основных производственных фондов, тыс.руб.	Суммарные расчетные затраты, тыс.руб.
I	I	32,3	9,6	1,0	8,0	186,4	31,5	76,8
2	6	37	4,7	0,4	3,8	54,9	39	56,8
3	8	42,4	2,8	0,2	2,7	32,7	42	57,0
4	9	44,5	2,3	0,2	2,2	24,8	45	57,6
5	14	47,6	1,7	0,1	1,6	12,4	49,5	58,9
6	16	54,8	0	0	0	0	55,5	62,3
(существующий)								

Таким образом, минимальные расчетные затраты получаются по варианту № 2 (6 баз). Этот вариант считается оптимальным. Кроме того, к оптимальному близки варианты № 3 (8 баз), № 4 (9 баз) и 5 (14 баз).

Приложение I
Справочное

ИСХОДНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОСТРОЕНИЯ ЗАВИСИМОСТЕЙ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ
РЕМОНТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ОТ ОБЪЕМА РЕМОНТА

Аппаратура	Электростанция или ремонтное предприятие	Годовой объем ремонта Q , шт.	Количество ремонтно- эксплуата- ционного персонала на участке Γ_p , чел.	Коэффициент загрузки персонала ремонт аппаратуры данного типа α	Средняя го- довая выра- ботка одно- го рабочего $V_{ср}$, шт/чел.	Средний разряд ремонт- ного персо- нала $P_{ср}$
1. Вторичные при- боры серии КС	Рейтинская ГРЭС (энергоблок 500 МВт)	1463	11	0,32	416	4
	Белоярская АЭС	1334	13	0,23	437	4,1
	Ново-Свердлов- ская ТЭЦ	1228	10	0,31	396	4,3
	Вильнюсская ТЭЦ	275	7	0,15	243	5
	Каунасская ТЭЦ	502	6,5	0,31	251	4,8
	Киевская СЭП НПО "Энергоавто- матика"	364	29	0,066	190	4,33
	Башкирское СЭП НПО "Энергоавто- матика"	382	24	0,08	199	4,6
	Киришская ГРЭС	624	20	0,085	367	
2. Датчики с уни- фицированным выходом	Белоярская АЭС	218	7	0,31	283	4
	Рейтинская ГРЭС	1109	9	0,21	584	3,7
	Вильнюсская ТЭЦ	32	3	0,051	209	4,66

О к о н ч а н и е п р и л о ж е н и я I

Аппаратура	Электростанция или ремонтное предприятие	Годовой объем ремонта Q , шт.	Количество ремонтно- эксплуата- ционного персонала на участке Γ_p , чел.	Коэффициент загрузки персонала ремонтom аппаратуры данного типа α	Средняя го- довая выра- ботка одно- го рабочего V_{cp} , шт./чел.	Средний разряд ремонт- ного персо- нала P_{cp}
3. Аппаратура авторегулиро- вания "Кас- кад-I"	Киевское СЭП НПО "Энергоавто- матика"	93	29	0,017	190	4,8
	Киришская ГРЭС	165	11	0,039	350	
	Каунасская ТЭЦ	89	6,5	0,063	217	5,1
	Белоярская АЭС	24	5	0,025	189	5,33
	Ново-Свердлов- ская ТЭЦ	71	3	0,103	234	6
	Северная ТЭЦ (Ленэнерго)	69	7	0,04	246	5,4
	Среднеуральский участок НПО "Энергоавтома- тика"	55	2	0,14	196	6
	Московское СЭП НПО "Энергоавто- матика"	569	4	0,31	459	5,5
Киевское СЭП НПО "Энергоавто- матика"	117	29	0,021	193	5,5	

Приложение 2
Рекомендуемое

ФОРМЫ ТАБЛИЦ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ РАСЧЕТЕ

Т а б л и ц а П 2.1

Годовой объем ремонта на электростанциях энергосистемы

Электростанция	Годовой объем ремонта рассматриваемой группы оборудования, шт.

Т а б л и ц а П 2.2

Варианты организации ремонта

Номер варианта	Количество баз	Место размещения базы (географический пункт)
		Центр энергосистемы

Т а б л и ц а П 2.3

Зоны обслуживания баз (по каждому варианту из табл. П2.2)

Номер варианта	Количество баз	Место размещения базы	Обслуживаемые электростанции	Время проезда от базы до электростанции, ч

Т а б л и ц а П2.6

Дополнительный обменный фонд

Номер варианта	Обслуживаемые электростанции	Место размещения базы	Годовой объем транспортируемого оборудования, шт.	Обменный фонд, шт.

Т а б л и ц а П2.7

Расчетное количество необходимых рабочих мест для ремонта

Номер варианта	Место размещения базы	Годовой объем ремонта на базе, шт.	Количество необходимых рабочих мест для ремонта

О Г Л А В Л Е Н И Е

1. Общие положения	3
2. Исходные данные для расчета	5
3. Разработка вариантов организации ремонта	II
4. Порядок определения рациональной организации ремонта (на примере вторичных приборов серии КС)	12
5. Пример расчета	16
П р и л о ж е н и е I. Исходная информация для построения зависимостей технико-экономических показателей ремонтного производства от объема ремонта	25
П р и л о ж е н и е 2. Формы таблиц, используемых при расчете	27

Подписано к печати 10.07.91

Формат 60x84 1/16

Печать офсетная Усл.печ.л. 1,86 Уч.-изд.л. 1,8 Тираж 1040 экз.

Заказ № 149/81

Издат. № 90161

Производственная служба передового опыта эксплуатации
энергопредприятий ОРГЭС
105023, Москва, Семеновский пер., д.15

Участок оперативной полиграфии СПО ОРГЭС
109432, Москва, 2-й Кожуховский проезд, д.29, строение 6