



РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

**ГАЛСТУКИ ПИОНЕРСКИЕ.
Технические условия**

РСТ РСФСР 270—89

Издание официальное

**ГОСПЛАН РСФСР
Москва**

ГАЛСТУКИ ПИОНЕРСКИЕ

РСТ РСФСР 270—89

Технические условия

Код ОКП 81 5771

Срок действия с 01.10.90 г.
до 01.10.95 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на галстуки пионерские, изготовленные из тканей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Характеристики

1.1.1. Галстуки пионерские должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по внешнему виду соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.1.2. Галстуки должны иметь форму равнобедренного треугольника с размерами, см:

основание — 100 ± 2 высота — 30 ± 1

Допускается смещение вершины равнобедренного треугольника от середины основания на 1 см.

1.1.3. Края галстуков должны быть подшиты оверлочным швом с трех сторон.

Подшив галстуков должен быть ровным, без петель, зигзагов, узлов.

1.1.4. Частота машинных стежков в 1 см строчки должна быть 3—4. Ширина шва должна быть 0,3—0,4 см. Концы ниток в строчке должны быть закреплены узлом и обрезаны или заправлены под оверлочную строчку на 1,5—2,0 см.

1.1.5. Сортность галстуков устанавливается по ГОСТ 470.

1.1.6. Галстуки должны изготавливаться из тканей по ГОСТ 9845 и другой действующей нормативно-технической документации.

1.1.7. Для подшивки галстуков должны применяться нитки по ГОСТ 6237 и другой действующей нормативно-технической документации.

Цвет нити должен соответствовать цвету ткани.

1.2. Маркировка

1.2.1. Первичная маркировка галстуков должна производиться по ГОСТ 25530.

1.2.2. Маркировка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

1.3. Упаковка

1.3.1. Первичная упаковка галстуков должна производиться по ГОСТ 25530. Пачки не прошивают и не пломбируют. Две пачки упаковывают в бумагу по ГОСТ 8273, ГОСТ 11600 или коробку из картона по ГОСТ 7933.

1.3.2. Упаковка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки галстуков должны соответствовать требованиям ГОСТ 20566.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Для контрольной проверки потребителем галстуков на соответствие требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 3811.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие качества выпускаемых галстуков требованиям настоящего стандарта.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Минтекстильпромом РСФСР
2. ИСПОЛНИТЕЛИ **М. И. Гореликова** (руководитель темы)
Т. В. Печенова
3. ВНЕСЕН Минтекстильпромом РСФСР
Селезнева Н. К.
4. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН в действие постановлением Гос-
плана РСФСР от 13.10.1989 г. № 44
5. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управле-
нием Госстандарта СССР за 270—89 от 15.11.1989 г.
6. Разработан взамен РСТ РСФСР 270—79
7. Срок первой проверки 1994 год
периодичность проверки 4 года

Подписано к печати 16.03.90 г.

Формат бумаги 60×90¹/₁₆. Объем 0,25 п. л.

Типография Госплана РСФ