



РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

---

ТКАНЬ ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ И СМЕШАННАЯ.  
ДВУНИТКА.

Технические условия

РСТ РСФСР 588—84

*Издание официальное*

ГОСПЛАН РСФСР  
Москва

**РАЗРАБОТАН Министерством текстильной промышленности  
РСФСР**

ИСПОЛНИТЕЛИ А. Н. Гришина — руководитель темы  
Л. М. Мансурова и Е. И. Мончак — исполнители

**ВНЕСЕН Министерством текстильной промышленности РСФСР**

Нестеренко Е. П.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госпла-  
на РСФСР от 15.05.1984 г. № 85**

---

**ТКАНЬ ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ  
И СМЕШАННАЯ. ДВУНИТКА. РСТ РСФСР 588—84****Технические условия****Взамен РСТ РСФСР 588—78**

---

Постановлением Госплана РСФСР  
от 15.05.1984 г. № 85 срок действия установлен

с 1 апреля 1985 г.  
до 1 апреля 1990 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную и смешанную двунитку, предназначенную для промышленных целей.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Двунитка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Двунитка должна вырабатываться из хлопчатобумажной пряжи по ГОСТ 1119—80 и другой нормативно-технической документации.

1.3. По физико-механическим показателям двунитка должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.4. Двунитка должна вырабатываться переплетением — саржа двухремизная (полотняная) усиленная по основе и утку (две нити за одну).

1.5. По устойчивости окраски двунитка должна соответствовать требованиям ГОСТ 7913—76 (по мебельно-декоративной и подкладочной группе).

Но мер за- прав- ки	Наименование ткани	Ширина ткани, см	Поверх- ностная плотность, г/м <sup>2</sup>	Число нитей на 10 см	
				по основе	по утку
1	Двунитка суровая	90±1,5 100±1,5 108±2,00	267±13	243±5	240±7
2	Двунитка суровая аппретированная	82±1,5 92±1,5 100±1,5	275±14	266±5	231±7
3	Двунитка суровая	100±1,5	283±14	243±5	220±7
4	Двунитка суровая аппретированная	92±1,5	300±15	264±5	208±6
5	Двунитка суровая	90±1,5	296±15	224±4	198±6
6	Двунитка суровая аппретированная	82±1,5	301±15	246±5	184±6
7	Двунитка суровая	71±1,5 90±1,5	320±16	249±5	220±7
8	Двунитка суровая аппретированная	65±1,0 82±1,5	323±16	272±5	211±6
9	Двунитка гладкокраше- ная	65±1,0	315±16	272±5	204±6
10	Двунитка мерсеризо- ванная набивная	64±1,0	290±14	276±6	204±6

## Примечания:

1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на
2. Сокращенные буквенные обозначения: ВПЭф — волокно полиэфирное.
3. Артикулы, соответствующие номерам заправок, приведены в справочном

Таблица 1

Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, не менее				Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×200 мм, в %, не менее		Линейная плотность суровой пряжи	
по основе		по утку		по осно- ве	по утку	основа	уток
кгс	Н	кгс	Н				
70	687	65	638	12	18	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД
70	687	60	589	10	20	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД
70	687	60	589	16	12	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД	60 текс (№ 16,7) 33% ВПэф БД
72	706	58	569	9	16	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД	60 текс (№ 16,7) 33% ВПэф БД
72	706	77	755	14	10	56 текс (№ 17,9) 33% ВПэф	72 текс (№ 13,9)
77	755	72	706	9	12	56 текс (№ 17,9) 33% ВПэф	72 текс (№ 13,9)
77	755	85	834	16	12	56 текс (№ 17,9)	72 текс (№ 13,9)
82	804	80	785	9	16	56 текс (№ 17,9)	72 текс (№ 13,9)
82	804	72	706	8	17	56 текс (№ 17,9)	72 текс (№ 13,9)
79	775	74	726	7,5	19	56 текс (№ 17,9)	72 текс (№ 13,9)

10 см приняты в соответствии с требованиями ГОСТ 10641—63.

приложении.

1.6. Для двунитки мерсеризованной набивной высшей категории качества степень мерсеризации (баритовое число) должно быть не менее 125.

1.7. Двунитка высшей категории качества по стойкости к истиранию по плоскости должна выдерживать не менее 4200 циклов.

1.8. Двунитка мерсеризованная набивная и гладкокрашенная по художественно-эстетическим показателям должна соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—81 и ОСТ 17—262—82.

1.9. Художественно-эстетические показатели двунитки мерсеризованной набивной оцениваются в соответствии с требованиями, указанными в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателей	Максимальная оценка, баллы	Допустимые снижения, баллы	
		высшая категория	первая категория
Общая оценка	40	2	8
Художественно-колористическое оформление	18	2	5
Структура	18	1	2
Заключительная отделка	4	1	1

Сумма баллов при оценке двунитки высшей категории качества не должна быть менее 38, первой категории — менее 32.

1.10. Суровая двунитка по внешнему виду (засоренности, ровноте пряжи, шишковатости) должна соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.11. Определение сортности суровой двунитки должно производиться по ОСТ 17—495—75 (3 группа), мерсеризованной набивной и гладкокрашеной двунитки — по ГОСТ 161—75 (3 группа).

Для двунитки высшей категории качества суммарное количество баллов на условную длину куска не должно быть более 10.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки должны производиться по ГОСТ 20566—75 и ГОСТ 21768—76.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Отбор образцов — по ГОСТ 20566—75.
- 3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72.
- 3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812—72.
- 3.4. Определение разрывной нагрузки и удлинения — по ГОСТ 3813—72.
- 3.5. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733—61.
- 3.6. Определение степени мерсеризации — по ГОСТ 8205—69.
- 3.7. Определение содержания аппрета — по ГОСТ 25617—83.
- 3.8. Определение стойкости к истиранию — по ГОСТ 18976—73.

### 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка готовой ткани должны производиться по ГОСТ 8737—77.
- 4.2. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение кип и рулонов готовых тканей и товарного суровья должны производиться по ГОСТ 7000—80.
- 4.3. Транспортная маркировка тары — по ГОСТ 14192—77.
- 4.4. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение суровых тканей, отправляемых на отделочные предприятия, должны производиться по ГОСТ 17—708—77.

Номера заправок тканей и соответствующие им артикулы  
по прейскуранту № 40—07 (изд. 1981 г.) и коды ОКП

Номера заправок	Артикулы	Коды ОКП
1	6704	82 1881 0020 01
	6705	82 1881 0021 02
	6719	
2	6704	83 1884 3080 06
	6705	
	6719	83 1884 3090 04
3	6706	82 1881 0024 08
4	6706	83 1884 3110 08
5	6855	82 1881 0025 06
6	6855	
7	6860	82 1881 0009 07
	6862	82 1881 0010 03
8	6861	
	6863	83 1884 3020 10
9	6860	83 1885 3010 06
10	6859	83 1889 3010 08

Подп. к печ. 27.03.85 г.

Формат бумаги 60×90<sup>1</sup>/<sub>16</sub>

Объем 0,5 печ. л.

Тираж 500

Заказ 2110

Цена 5 коп.