

Министерство жилищно-коммунального хозяйства РСФСР
Ордена Трудового Красного Знамени
Академия коммунального хозяйства им. К.Д.Памфилова

С о г л а с о в а н о
Главная
геофизическая обсерватория
им. А.И.Воейкова
Письмо № 23/9696 от 30.12.87г.

"у т в е р ж д а ю"
Директор
АКХ им. К.Д.Памфилова
В. В. Ш к и р я т о в
16 января 1989 г.

С о г л а с о в а н о
Государственный
комитет СССР
по охране природы
Письмо № 09-729 от 02.08.88г.

М Е Т О Д И Ч Е С К И Е У К А З А Н И Я
П О Р А С Ч Е Т У В Ы Б Р О С О В ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ
В А Т М О С Ф Е Р У О Т А С Ф А Л Ь Т О Б Е Т О Н Н Ы Х ЗАВОДОВ

Отдел научно-технической информации АКХ
Москва 1989

Настоящие указания содержат перечень и классификацию загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу технологическим оборудованием асфальтобетонных заводов, формулы для расчета выбросов и вспомогательные таблицы, необходимые для проведения расчетов, перечень мероприятий по снижению выбросов. Указания позволяют обоснованно рассчитывать количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу асфальтобетонными заводами.

Разработаны отделом коммунальной энергетики АКХ им. К.Д.Павлова и Ростовским НИИ АКХ (канд. техн. наук И.М.Шейхет, ст. науч. сотр. В.Г.Мотовилов, ст. инж. И.Н.Рахман). Предназначены для использования при разработке проектов ПДВ (ВСВ) и прогнозов ожидаемого загрязнения атмосферы асфальтобетонными заводами Минжилкомхоза РСФСР.

Замечания и предложения по настоящим указаниям просьба направлять по адресу: 123371, Москва, Волоколамское шоссе, 116. АКХ им. К.Д.Павлова, отдел коммунальной энергетики.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Приведенные в настоящей работе расчетные методы служат для получения приближенных оценок величин выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, которые нужны для составления статистической отчетности, проектной и предпроектной документации, планирования мероприятий по охране атмосферы.

Основанием для проведения работ по настоящей теме является научно-техническая программа ГКНТ СССР 0.85.04 "Разработать и внедрить методы наблюдений, оценки и прогноза состояния природной среды, средств контроля ее качества и источников загрязнения, методы экологического нормирования".

При выполнении работы учтено методическое письмо Главной геофизической обсерватории им. А.И.Воейкова "Требования к построению, содержанию и изложению расчетных методов определения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу" (Л., 1986). Пример расчета валовых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от Ростовского АБЗ приведен в приложении.

ИСТОЧНИКИ ВЫДЕЛЕНИЯ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ НА АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ЗАВОДАХ

Технологическое оборудование асфальтобетонных заводов (АБЗ) предназначено для приготовления различных асфальтобетонных смесей, применяемых в дорожном строительстве.

В зависимости от принципа действия смесителя технологическое оборудование подразделяют на установки периодического и непрерывного действия.

На АБЗ коммунального хозяйства в основном используются стационарные асфальтосмесительные установки башенного типа производительностью 25,50 и 100 т/ч и асфальтобетонные установки типа ДС-35, ДС-35А, Д-508-2, Д-617, Д-645-2, ДС-117-2К, "Тельтомат".

Источники выделения загрязняющих веществ на АБЗ приведены в табл. 1. Оборудование, выделяющее загрязняющие вещества, оснащается пылегазоочистными системами, которые включают: пылеуловители различного типа с газоходами и дымососами; устройства, обеспечивающие требуемый температурный режим; бункера с механическими средствами для подачи пыли к дозаторам агрегата минерального порошка. Оборудование, применяемое для осаждения пыли из запыленного газа, можно разделить на пять основных групп: пылеосадительные камеры, циклоны, мокрые пылеуловители, тканевые фильтры и электрофильтры.

Техническая характеристика пылеулавливающих систем наиболее часто применяемых асфальтосмесителей [6] приведена в табл. 2.

При работе асфальтобетонного завода в атмосферу выделяются следующие загрязняющие вещества: неорганическая пыль, оксиды серы, углерода и азота, углеводороды.

Классификация этих выбросов по ГОСТ 17.2.1.01-76 [2] приведена в табл. 3.

Из всех пылевидных выбросов наиболее опасной для работающих является пыль, содержащая свободный диоксид кремния (SiO_2), количество которого в пыли зависит от вида горной породы, %: в кварцитах ее 57-92, в песчанниках и гнейсах - 30-75, в гранитах - 25-65, в известняках - 3-37.

По дисперсному составу пыль относится в 3-4 группе по ГОСТ 17.2.1.01-76, т.е. содержит частицы, не превышающие 10 мкм.

К веществам, загрязняющим атмосферу при сжигании мазута, относятся оксиды серы (SO_2 , SO_3) и оксиды азота (NO , NO_2), а также углеводороды и сажа.

Т а б л и ц а I

Источники выделения загрязняющих веществ на АБЗ

источник	Пыль	Оксиды			Углеродороды
		серы*	углерода	азота	
Реакторная установка по приготовлению битума из гудрона	-	+	+	+	+
Сушильно-помольное отделение	+	+	+	+	-
Асфальтосмесительная установка	+	+	+	+	+
Битумоплавильная установка	-	+	+	+	+
Автомобильный транспорт	-	-	+	+	+
Место разгрузки и складирования минерального материала	+	-	-	-	-
Гудронохранилище (битумохранилище)	-	-	-	-	+
Дробильно-сортировочная установка	+	-	-	-	-

*Оксиды серы выделяются при использовании жидкого топлива (мазута).

Таблица 2

Техническая характеристика пылеулавливающих систем
асфальтосмесителей

Тип асфальтосмесителя	Производительность, т/ч	Газоочистное оборудование		Средний коэффициент пыления К _э	Характеристика источника выброса		Параметры газовой смеси на выходе из точки выброса			Концентрация пыли, поступающей на очистку С _д , г/м ³
		Ступень	Тип		Высота, м	Диаметр устья, м	Скорость, м/с	Объем, м ³ /с	Температура, °С	
<u>Асфальтосмесительные установки</u>										
ДС-35 (Д-597)	25	I	Циклоны ДИНОГаза ДИ-15, 500мм - 4 шт.	75	18	0,5	14,2	2,8	120	27
		II	Отсутствует	-	-	-	-	-	-	-
	25	I	Циклоны ДИНОГаза ДИ-15, 500мм - 4 шт.	-	-	-	-	-	-	27
ДС-35А (Д-597А), Д-508-2А	25	II	Биробитанский пылеуловитель "Светлана"	82	18	0,5	16,8	3,3	80	-
		I	Вихревые СДК ЦН-38, 500мм - 4 шт.	-	-	-	-	-	-	30
	25	II	Вихрево-производитель СДК	75	18	0,5	22,4	4	75	-

Продолжение табл. 2

Тип асбаль- тосмесителя	Произ- води- тель- ность, т/ч	Газоочистное оборудование		Сред- ний коэф- фици- ент очист- ки К _э	Характеристика источника вы- броса		Параметры газо- воздушного сме- си из источника выбросов			Концен- трация пыли, поступа- ющей на очистку С _п , г/м ³
		Сту- пень	Тип		Высота, м	Диам- метр устья, м	Ско- ро- сть, м/с	Объ- ем, м ³ /с	Тем- пера- тура, °С	
ДС-117-2К	32-42	I	Циклоны СДК-ИИ-33, 800мм - 4 шт.	-	-	-	-	-	-	30
		II	Ротоклон	90	19	10	7	5,6	75	-
Д-617	50	I	Циклоны НИИОГаза ЦН-15, 650 мм - 8шт.	75	18,5	I	10,5	8,3	75	45
		II	Циклон-промыватель СИОТ	-	-	-	-	-	-	-
	50	I	Циклон НИИОГаза ЦН-15, 650мм - 8шт.	-	-	-	-	-	-	15
		II	Ротоклон	85	18,5	I	7	5,5	75	-
д-645-2	100	I	Циклон НИИОГаза ЦН-15, 650мм - 12шт	-	-	-	-	-	-	13
		II	Ротоклон	85	18,5	I,2	12,5	70	-	
"Тельтомат" 100 мм 5/3-3		I	Пылеулавливающая ус- тановка Е А-5- S, циклонные батареи - 4 шт.	95	30	I	17,6	14	150	II
<u>Сушильно-помольное отделение</u>										
Сушильный Сарафан СД-168 в комплекте с шаровой мель- ницей СД-136	-	I	Циклоны НИИОГаза 450мм - 2 шт.	-	-	-	-	-	-	35-40
		II	Циклон-промыватель СИОТ № 5	85	10	0,6	13,8	3,9	80	-

Т а б л и ц а 3
Классификация выбросов АБЗ в атмосферу
(по ГОСТ 17.2.1.01-76)

Класс состава выбросов				
I		III		
Группа	Назообразные выбросы	Группа	Твердые выбросы	Под- группа
	Химический состав		Химический состав	
I	Оксид серы	4	Неорганическая пыль	2
2	Оксид углерода			
3	Оксиды азота			
12	Углеводороды			

При работе автотранспорта и спецмашии загрязняющим веществом, выделяемым в атмосферу, является оксид углерода (СО). При хранении гудрона, переработке его в битум, нагреве битума и приготовлении асфальтобетона выделяются углеводороды. Первоначальные (без очистки) ориентировочные концентрации загрязняющих веществ [8] приведены ниже.

Загрязняющее вещество	Концентрация, г/м ³
Пыль неорганическая	23,5
Оксид:	
серы	0,016
углерода	0,0008
азота	0,00007
Углеводороды	0,217

Источником выделения загрязняющих веществ на АБЗ являются реакторные установки по приготовлению битума из нефтяного гудрона путем окисления последнего кислородом воздуха. По принципу действия реакторные установки могут быть бескомпрессорного типа (Т-309-1) - в них нагнетание и распыление атмосферного воздуха в окисляемое сырье происходит в результате вращения диспергаторов, или барботажные, в которых воздух подается компрессором (тип СИ-204).

В реакторных установках в процессе окисления гудрона выделяется 50-140 кг газов окисления на 1 т готового битума в зависимости от его марки, а также от качества исходного сырья. Газы окисления содержат около 5% углеводородов [7]

Газы окисления выводятся из реактора в коллектор, подключенный к гидроциклону. В нем конденсируется пар и основная масса углеводородов, образуя воду и "черный солир". Часть углеводородов - около 20% их исходного количества - поступает вместе с другими компонентами газов окисления в специальную печь дожигания, входящую в комплекс реакторной установки.

Для создания температуры, при которой газы окисления сгорают, печи дожигания снабжены поджигающими горелками, в диффузоре факела которых сжигают топливо (жидкое или газообразное) в среднем 13 кг (в условном исчислении) на 1 т готового битума. Горячие продукты сгорания топлива и газов окисления выводятся из печи дожигания в атмосферу через дымовую трубу.

На АБЗ коммунального хозяйства не все реакторные установки обеспечены печами дожигания. В этом случае удельный выброс загрязняющего вещества углеводородов может быть принят в среднем 1 кг на 1 т готового битума.

При наличии печи дожигания загрязняющими веществами, выделяемыми реакторными установками, являются продукты сгорания топлива (17-27 кг у.т. на 1 т битума).

Утвержденные Минздравом СССР значения предельно допустимых концентраций (ПДК) загрязняющих веществ, выделяемых в процессе производства асфальтобетонной смеси [1], приведены в табл. 4.

Продолжение табл. II

t °C	P _S (38), Па							
	50,5- -24,1	24- -8,01	8 - -2,94	2,937- -0,974	0,973- 0,334	0,333- -0,094	0,093- 0,036	0,085- -0,011
45	1,217	1,262	1,313	1,369	1,433	1,505	1,585	1,676
50	1,509	1,617	1,728	1,854	2	2,169	2,365	2,593
55	1,963	2,161	2,383	2,649	2,955	3,33	3,78	4,326
60	2,322	2,584	2,901	3,281	3,745	4,311	5	5,871
70	3,412	3,982	4,689	5,559	6,678	8,114	9,967	12,41
80	4,776	5,951	7,321	9,062	11,4	14,54	18,79	24,72
90	6,659	8,631	11,09	14,29	18,76	25	33,84	46,72
100 и бо- лее	9,076	12,12	16,37	21,86	29,8	41,36	58,36	84,2

Таблица 12

Значение коэффициента K₅ при P_S(38) = 11x10⁻³ - 1,3x10⁻⁹ Па

t °C	P _S (38), Па							
	11x10 ⁻³ - 4x10 ⁻³	4x10 ⁻³ - 12x10 ⁻⁴	12x10 ⁻⁴ - 4x10 ⁻⁴	4x10 ⁻⁴ - 12x10 ⁻⁵	12x10 ⁻⁵ - 13x10 ⁻⁷	13x ⁻⁷ - 10 ⁻⁷	13x ⁻⁸ - 13x ⁻⁹	1,3 x 10 ⁻⁹
25 и ме- нее	0,211	0,182	-	-	-	-	-	-
30	0,373	0,341	0,314	-	-	-	-	-
35	0,643	0,621	0,604	0,588	-	-	-	-
40	1,076	1,095	1,118	1,145	1,162	-	-	-
45	1,757	1,884	2,009	2,148	2,31	-	-	-
50	2,816	3,137	3,512	3,915	4,442	4,1	-	-
55	4,397	5,155	5,968	6,923	8,192	8,72	-	-
60	6,743	8,262	9,875	11,95	14,72	13,32	21,4	-
65	10,17	12,88	16,01	20,04	25,69	26,57	49,45	-
70	15,05	19,81	25,33	32,75	43,47	39,8	77,5	163,4
75	21,9	29,77	39,29	52,48	72,17	75,3	165,9	411,9
80	31,41	44,11	60,04	82,02	116,7	110,8	254,8	260
85	44,49	64,37	89,89	185,2	186,6	197,3	612,3	153,5
90	62,04	92,33	132,2	191,2	287,3	283,8	770	240,6

Продолжение табл. 12

t _г , °C	P ₅ (38), Ша							
	11x10 ⁻³ 4x10 ⁻³	4x10 ⁻³ 12x10 ⁻⁴	12x10 ⁻⁴ 4x10 ⁻⁴	4x10 ⁻⁴ 12x10 ⁻⁴	12x10 ⁻⁵ 13x10 ⁻⁷	13x10 ⁻⁷ 13x10 ⁻⁸	13x10 ⁻⁸ 13x10 ⁻⁹	1,3x10 ⁻⁹
95	85,47	130,6	191,7	284,9	441,4	485	1485	5246
100	116,3	182,3	273,8	416,8	660,7	668	2196	8089
110	208,3	342,9	536,1	853,2	1413	1573	5754	24855
115	274,5	461,8	736,3	1196	2028	2488	9954	48150
120 до лее	358,2	614,9	898,8	1554	2664	3406	14150	71446

Т а б л и ц а 13
Значение коэффициента K_с для климатических зон

Значение годовой оборачи- ваемости резервуа- ров л	P ₅ (38), Ша					
	< 67	67-133	133-266	266-399	388-532	> 532
I	2	3	4	5	6	7

Северная

< 12	1,2	1,31	1,79	2,27	3,02	3,65
13-23	1,19	1,29	1,73	2,16	2,71	3,28
24-27	1,18	1,27	1,66	2,05	2,48	3,03
28-31	1,17	1,25	1,59	1,94	2,15	2,86
32-35	1,16	1,23	1,53	1,83	2,02	2,44
36-39	1,15	1,21	1,47	1,73	1,93	2,34
40-43	1,14	1,19	1,4	1,62	1,74	2,11
44-47	1,13	1,18	1,34	1,5	1,64	1,99
48-51	1,12	1,17	1,29	1,42	1,56	1,89
52-55	1,11	1,16	1,25	1,34	1,45	1,76
56-59	1,1	1,15	1,21	1,28	1,4	1,69
60-63	1,09	1,14	1,19	1,24	1,34	1,63
64-67	1,08	1,13	1,17	1,22	1,3	1,57
68-71	1,07	1,12	1,15	1,19	1,26	1,53
72-75	1,06	1,11	1,13	1,15	1,23	1,49
76-79	1,05	1,1	1,12	1,14	1,2	1,45
80-105	1,04	1,09	1,11	1,12	1,18	1,43
106-131	1,03	1,08	1,09	1,1	1,16	1,41
132-200	1,02	1,06	1,07	1,08	1,14	1,39
> 200	1,09	1,04	1,05	1,06	1,09	1,32

применение герметичных бункеров и силосов для минерального порошка, а также пневмотранспорта для его перемещения к асфальтосмесительной установке;

применение совершенных топочных устройств, установку газоанализаторов и кислородометров для оптимального подбора режима сжигания топлива;

оснащение асфальтосмесительных установок устройствами для непрерывного контроля эффективности пылеулавливания [5]

В процессе строительства новых и повышения эффективности существующих очистных установок следует предусмотреть применение двухступенчатой сухой и мокрой очистки газов на выходе из сушильного барабана. Степень очистки пылеулавливающих установок с одним или несколькими обычными циклонами не отвечает современным требованиям. Более эффективными являются циклоны батарейного типа (мультициклоны). Их преимущество — незначительные габариты при большой производительности.

Для отделения мельчайших частиц пыли применяют мокрое обеспыливание, которое работает наиболее эффективно в сочетании с устройствами, предварительно улавливающими крупные частицы пыли. Одним из наиболее эффективных и перспективных мокрых пылеуловителей являются установки типа "Ротоклон".

К мерам по борьбе с пылевыделением следует отнести мероприятия по уменьшению скорости отходящих газов, в частности, за счет относительного увеличения диаметра барабанов сушильных установок.

П р и л о ж е н и е

Пример расчета валовых выбросов в атмосферу загрязняющих веществ

Задача. Определить расчетным методом количество выбросов загрязняющих веществ за год на АБЗ Ростовского треста по дорожному строительству и благоустройству.

Исходные данные.

Источниками выделения загрязняющих веществ на Ростовском АБЗ являются: асфальтосмесительные установки марки ДС-35(Д597) - 4 шт.; сушильно-помольное отделение по приготовлению минерального порошка; битумоплавильная установка; бескомпрессорные реакторные установки по приготовлению битума из гудрона - на 20 т и 30 т битума, оборудованные печью дожигга; гидроно- и битумохранилища на 2400, 800 и 500 т материала; места выгрузки и хранения минеральных материалов: щебня и песка.

Для снижения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на АБЗ используются обеспыливающие установки. Смесители типа ДС-35 оборудованы двухступенчатой очисткой газа:

в I ступени используются агрегаты сухой очистки по 4 циклона ЦН-15 на каждом из четырех смесителей и сушильно-помольном отделении;

во II ступени используются гидродинамические пылеуловители "Омикрон" (на трех смесителях) и "Ротоклоз" (на одном смесителе и сушильно-помольном отделении).

Режим работы АБЗ: в течение 6 мес работает один смеситель в одну смену, в течение других 6 мес работают четыре смесителя в две смены. Соответственно работает и другое технологическое оборудование. Сушильно-помольная установка работает 6 мес в две смены и 3 мес в одну смену. Реакторные установки работают 10 мес в году.

Используемое топливо - природный газ с теплотой сгорания 38,8 МДж/м³.

Годовой расход природного газа на АБЗ - 9600 тыс.м³.
 Объем приготавливаемого в год битума из гудрона - 15 тыс.т.
 Годовой расход минеральных материалов: щебня, песка, известняков-ракушечников для пригтовления минерального порошка - 270 тыс.т.
 Годовой расход битума (гудрона) - 16 тыс.т.
 Валовый выброс пыли от асфальтосмесительных установок и сушильно-помольного отделения определяют по формулам (1) и (3) настоящих указаний.

Время работы асфальтосмесительных установок Т определено исходя из количества рабочих дней за 6 мес (129 дней при продолжительности смены 3,2 ч).

Общая продолжительность работы трех смесительных установок, имеющих мокрые пылеуловители "Смикрон", равна:

$$T_1 = 129 \times 3,2 (2 \times 3 + 1) = 7404 \text{ ч.}$$

Продолжительность работы смесительной установки, оборудованной мокрым пылеуловителем "Ротоклон":

$$T_2 = 129 \times 3,2 \times 2 = 2116 \text{ ч.}$$

Продолжительность работы сушильно-помольной установки:

$$T_3 = 129 \times 3,2 \times 2 + 65 \times 3,2 = 1648 \text{ ч.}$$

С учетом данных табл. 2 настоящих указаний валовые выбросы пыли соответственно составляют:

$$M_{п1} = 3,6 \times 10^{-3} \times 7404 \times 3,3 \times 27 (100-82) \times 10^{-2} = 427 \text{ т/год};$$

$$M_{п2} = 3,6 \times 10^{-3} \times 2116 \times 3,3 \times 27 (100-85) \times 10^{-2} = 100 \text{ т/год};$$

$$M_{п3} = 3,6 \times 10^{-3} \times 1648 \times 3,9 \times 40 (100-85) \times 10^{-2} = 138 \text{ т/год};$$

И т о г о 665 т/год

Валовый выброс пыли при погрузке разгрузке и складировании минеральных материалов, определенный по формуле (5) с учетом табл. 5, составляет:

$$M_{\Pi} = 0,21 \times 10^{-2} (0,5+0,4+0,4) \times 2700 \approx 737 \text{ т/год.}$$

Валовый выброс углеводородов из емкостей для хранения битума и гудрона рассчитывают по формуле (6). При температурах начала и конца кипения гудрона $t_{н.к} = 118^{\circ}\text{C}$ и $t_{н.к} = 340^{\circ}\text{C}$ эквивалентная температура по формуле (7) равна:

$$t_{\text{экв}} = 118 + \frac{340-118}{8,8} = 143^{\circ}\text{C.}$$

При этой величине давление насыщенных паров при температуре 38°C $P_{S(38)} = 18 \text{ Па}$ (см. табл. 6), а при $t_{н.к} = 118^{\circ}\text{C}$ молекулярная масса паров нефтепродуктов $M_{\Pi} = 111 \text{ г/моль}$ (см. табл. 7).

В связи с отсутствием газулавливающих устройств на битумо- и гудронохранилищах $\beta = 0$.

Исправочные коэффициенты $K_{5у}$ и $K_{5т}$ зависят от величины $P_{S(38)}$ и температуры газового пространства в холодное и теплое время $t_{т.х}$, $t_{т.т}$.

Температуру газового пространства определяют по формулам (8) и (9), коэффициенты которых K_1 , K_2 , K_3 принимают по табл. 8. Для условий г. Ростова-на-Дону для шести наиболее холодных месяцев $K_{1х} = 1,62$, $K_{2х} = 0,19$ и $K_{3х} = 0,74$, а для шести наиболее теплых месяцев $K_{1т} = 6,1$, $K_{2т} = 0,17$ и $K_{3т} = 0,35$.

Средние арифметические значения температуры атмосферного воздуха соответственно за шесть холодных и шесть теплых месяцев года для условий Ростова-на-Дону равны:

$$t_{a.х} = (-5,7-5,1+0,2+0,2+2,2+31):6 = -0,9^{\circ}\text{C},$$

$$t_{a.т} = (18,4+21,2+22,9+22,1+18,2):6 = 17,1^{\circ}\text{C}$$

(величины месячных температур взяты по данным метеостанции г. Ростова-на-Дону).

Средние температуры нефтепродуктов в хранилищах за шесть холодных и шесть теплых месяцев приняты равными средней температуре воздуха, так как хранилища не оборудованы нагревательными устройствами:

$$t_{\text{ж.х}} = t_{\text{в.х}} \text{ и } t_{\text{ж.т}} = t_{\text{в.т}} .$$

С учетом приведенных данных температуры газового пространства в холодное и теплое время соответственно равны:

$$t_{\text{г.х}} = 1,62 - 0,19 \times 0,9 - 0,74 \times 0,9 = 0,8^{\circ}\text{C};$$

$$t_{\text{г.т}} = 6,1 + 0,17 \times 17,1 + 0,36 \times 17,1 = 15,2^{\circ}\text{C}.$$

При $P_{S(38)} = 18$ Па. $t_{\text{г.х}} = 0,8^{\circ}\text{C}$ и $t_{\text{г.т}} = 15,2^{\circ}\text{C}$ в соответствии с табл. II $K_{Sx} = 0,075$, а $K_S = 0,23$.

Значение коэффициента $K_6 = 1,39$ установлено в зависимости от климатической зоны (см. тр. 22), величины $P_{S(38)}$ (см. табл. 13) и годовой оборачиваемости резервуаров (по формуле (10)).

$$n = 16 : (2,4 + 0,8 + 0,5) = 4,3 .$$

Значение коэффициента $K_7 = 1,1$ установлено в соответствии с данными, приведенными на стр. 13.

Гудронохранилище на АБЗ не оборудовано дыхательными клапанами и имеет открытые люки.

Исходя из приведенных выше данных валовый выброс углеводородов из битумо- и гудронохранилищ равен:

$$M_{\text{ут}} = 2,52 \times 16000 \times 18 \times 11 \times (0,075 + 0,23) \times 1,39 \times 1,1 \times 10^{-9} = 0,037 \text{ т/ч} \\ \text{или } 0,32 \text{ т/год}.$$

Валовый выброс углеводородов P_p при нагреве гудрона до рабочей температуры 200°C перед окислением в битум рассчитывают также по формуле (6).

При годовом объеме перерабатываемого гудрона 15 тно.т и годовой обрабатываемости резервуаров $n > 200$ $P_p = 2,35$ кг/ч, или 16,9 т/год. По этой же формуле можно определять валовый выброс углеводородов при нагреве битума в процессе приготовления асфальтобетонных смесей.

С учетом температуры начала и конца кипения битума $t_{н.к} = 225^{\circ}\text{C}$ и $t_{к.к} = 360^{\circ}\text{C}$ температуры нагрева битума $t_{ж.л} = t_{ж.т} = 150^{\circ}\text{C}$, $n > 200$, $M_{уг} = 0,12$ кг/ч, или 1,04 т/год.

Валовый выброс углеводородов при сливе битумов (т тронов) из железнодорожных цистерн определяют по формуле (II):

$M_{уг} = 0,2485 \times 16000 \times 18 \times 11 \times (0,075 + 0,23) \times 10^{-9} = 0,002$ кг/ч, или 0,009 т/год (продолжительность слива битумов (гудронов) составляет 6 мес).

Общий валовый выброс углеводородов составит $0,009 + 0,32 + 1,04 + 16,9 = 18,27$ т/год.

Валовый выброс оксидов азота в атмосферу устанавливают по формуле (16).

Годовой расход на АБЗ природного газа $V = 9600$ тыс.м³.

Массовый расход натурального топлива при $\rho = 0,8$ кг/м³ равен:

$$B = 9600 \times 0,8 = 7680 \text{ т/год.}$$

Теплота сгорания природного газа $Q_H^D = 38,5$ МДж/м³. Параметр, характеризующий количество оксидов азота на 1 ГДж $K_{NO_2} = 0,075$ кг/ГДж (по табл. 14 для асфальтосмесительных установок производительностью 25 т/ч) и $\beta = 0$ (технические решения, снижающие выбросы, отсутствуют):

$$M_{NO_2} = 0,001 \times 7680 \times 0,6075 \times 38,5 \times 1 = 22,2 \text{ т/год.}$$

Валовый выброс оксидов углеводорода в атмосферу определяют по формуле (17) и (18):

$$M_{CO} = 0,001 \times 7680 \times 0,5 \times 0,5 \times 38,5 \times (1 - \frac{0,5}{100}) = 71 \text{ т/год.}$$

ЛИТЕРАТУРА

1. Беспмятников Г. П., Кротов Ю. А. Предельно допустимые концентрации химических веществ в окружающей среде.- Л.: Химия, 1985.- 528 с.

2. ГОСТ 17.2.1.01-76. Атмосфера. Класс. Оценка выбросов по составу.- 5 с.

3. Методические указания по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу с дымовыми газами отопительных и отопительно-производственных котельных.- М.: ОПТИ АКХ им. К.Д.Памфилова, 1986.- 30 с.

4. Методические указания по расчету выбросов загрязняющих веществ при сжигании топлива в котлах производительностью до 30 т/ч.- М.: Госкомгидромет, 1986.- 24 с.

5. П о р а д е к С. В., Т у п и к и н В. М. Оценка эффективности пылеулавливающего оборудования на АБЗ // Автообильные дороги, № 2, 1987.- С. 18-19.

6. Руководство по расчету количества и удельных показателей выбросов вредных веществ в атмосферу.- М.: Минтрансстрой, 1982.- 44 с.

7. Рекомендации по технологии нагрева гидровзвешивающего оборудования газом окисления.- Ростов-на-Дону, 1983.- 16 с.

8. Сборник методов по расчету выбросов в атмосферу загрязняющих веществ различными производствами.- Л.: Гидрометеонадат, 1986.- 183 с.

9. Технологическое оборудование асфальтобетонных заводов.- М.: Машиностроение, 1981.- 256 с.