

НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ
В СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ, МЕХАНИЗИРОВАННОМ,
РУЧНОМ ИНСТРУМЕНТЕ И СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ
ДЛЯ РЕМОНТНО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ РАБОТ НА ТЭС, ГЭС,
В ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ

РД 34.10.109-88



СОЮЗТЕХЭНЕРГО
Москва 1990

РАБОТАНЫ Государственным проектным институтом "Гипроэнергоремонт" при участии производственного объединения "Совтехэнерго"

ИСПОЛНИТЕЛИ Э.М.АНИКИНА, С.А.ЛАКАЕВА, И.Б.ЛИПИНСКАЯ, Г.В.КАРТАШЕВИЧ,
Г.М.КЛЕМЕНТЬЕВА, Э.И.ПЕТРЕНКО, Л.Л.КУЗНЕЦОВА (Гипроэнергоремонт),
Г.Н.КУКЛИНА (Совтехэнерго)

| | | |
|--|---|----------------------------|
| Министерство энергетики и электрификации СССР (Минэнерго СССР) | Нормы потребности в средствах малой механизации, механизированном, ручном инструменте и специальных приспособлениях для ремонтно-эксплуатационных работ на ТЭС, ГЭС, в электрических и тепловых сетях | Впервые РД 34.10.109-88 |
|--|---|----------------------------|

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Настоящие Нормы распространяются на механизированный инструмент (ручные машины), строительно-отделочные машины, приборы, ручной строительно-монтажный, слесарный, контрольно-измерительный инструмент, приспособления, применяемые для технического обслуживания и ремонта электрических станций, подстанций, линий электропередачи и тепловых сетей (кроме капитального ремонта основного энергетического оборудования). Указанные средства именуется в дальнейшем "строительный инструмент".

1.2. Для определения потребности и составления заявок на строительный инструмент специализированные ремонтные предприятия должны применять нормы потребности на 1 млн.руб. стоимости, ремонтно-строительных работ, а для обеспечения инструментом бригад - нормы потребности на 100 рабочих.

1.3. Годовая потребность предприятия в строительном инструменте (шт/год) определена по формуле

$$П = \frac{Q}{C}, \quad (1)$$

где Q - необходимое количество строительного инструмента данного вида для ремонта или эксплуатации предприятия, шт.;

C - срок службы строительного инструмента данного вида, год.

1.4. Потребность в строительном инструменте M_n (шт.) n -го типоразмера для спе-

циализированного ремонтного предприятия на расчетный год определяется по формуле

$$M_n = N_n W, \quad (2)$$

где N_n - норма потребности в инструменте n -го типоразмера на 1 млн.руб. стоимости ремонтно-строительных работ, шт/млн.руб.;

W - годовой объем ремонтно-строительных работ, выполняемых предприятием собственными силами в расчетном году, млн.руб.

1.5. Общая потребность в строительном инструменте M (шт.) всей номенклатуры определяется по формуле

$$M = \sum_1^n M_n. \quad (3)$$

1.6. Потребность m_{nk} (шт.) в строительном инструменте (n -го типоразмера) на расчетный год бригады для выполнения k -го вида работ определяется по формуле

$$m_{nk} = N_{nk} \frac{P_k}{100}, \quad (4)$$

где N_{nk} - норма потребности в инструменте n -го типоразмера на 100 рабочих, занятых выполнением k -го вида работ, шт.;

P_k - число рабочих, занятых в данной организации в расчетном году выполнением k -го вида работ инструментом n -го типоразмера, чел.

| | | |
|--|--|--|
| Внесен институтом "Гипроэнегоремонт" ВПО "Союзэнегоремонт" Минэнерго СССР | Утвержден Министерством энергетики и электрификации СССР 14 декабря 1988 г. | Срок введения в действие 01.01.1990 г. |
|--|--|--|

1.7. Общая потребность m (шт.) в строительном инструменте всей номенклатуры для всех видов работ данной организации в расчетном году определяется по формуле

$$m = \sum_{i=1}^n \sum_{k=1}^k m_{ik} \quad (5)$$

1.8. Годовая заявочная потребность M_n (шт.) в строительном инструменте (требуемая годовая поставка) n -го типоразме-

ра определяется по формуле:

$$M_n = M'_n \left(1 - \frac{12}{C_n}\right), \quad (6)$$

где M'_n - фактическое наличие инструмента n -го типоразмера в организации в году, предшествующем планируемому, шт.;

C_n - срок службы инструмента n -го типоразмера, мес.

2. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА 1 млн.руб. СТОИМОСТИ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена, руб. | Норма на 1 млн.руб. | | Позиция по справочному приложению |
|--|--------------------------------|------------|---------------------|--------|-----------------------------------|
| | | | шт. | руб. | |
| Машина ручная сверлильная | Наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 6 | 37,33 | 0,08 | 2,99 | 1,2 |
| | 10 | 40,52 | 0,21 | 8,53 | 3-11 |
| | 14 | 44,76 | 0,38 | 17,01 | 12,18 |
| | 23 | 32,75 | 0,04 | 1,31 | 19,22 |
| | 32 | 41,50 | 0,04 | 1,66 | 23,24 |
| То же угловая | 50 | 125,00 | 0,17 | 21,25 | 25 |
| То же с комплектом насадок | 32 | 46,00 | 0,04 | 1,84 | 26 |
| | 14 | 125,73 | 0,06 | 7,54 | 27-29 |
| Станок для сверления отверстий в железобетоне | Диаметр сверла, мм | | | | |
| | 50-125 | 1630,00 | 0,13 | 211,90 | 30 |
| | 50-160 | 1000,00 | 0,13 | 130,00 | 31 |
| Машина ручная шлифовальная | Диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 63 | 24,50 | 0,06 | 1,47 | 32,33 |
| | 100 | 32,00 | 0,03 | 0,96 | 34 |
| | 125 | 41,00 | 0,09 | 3,69 | 35 |
| | 150 | 39,50 | 0,11 | 4,34 | 36,37 |
| То же угловая | 80 | 40,00 | 0,10 | 4,00 | 38 |
| | 125 | 50,00 | 0,14 | 7,00 | 39 |
| То же торцовая | Диаметр круга, мм: | | | | |
| | 125 | 27,00 | 0,22 | 5,94 | 40 |
| То же с гибким валом | 125, 200 | 70,00 | 0,18 | 12,60 | 41,42 |
| | Размер платформы 110x225 мм | 50,00 | 0,75 | 37,50 | 43 |
| Машина ручная плоскошлифовальная | Диаметр резьбы, мм, до: | | | | |
| | 16 | 43,00 | 0,04 | 1,72 | 44,45 |
| | 36 | 52,63 | 0,03 | 1,58 | 46,53 |
| | 42 | 93,17 | 0,03 | 2,80 | 54,56 |
| | 52 | 74,33 | 0,02 | 1,49 | 57,59 |
| То же угловой | 36 | 43,50 | 0,04 | 1,74 | 60,61 |
| | 6 | 52,50 | 2,01 | 105,52 | 62,63 |
| Шурупверт ручной электрический | | | | | |

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена, руб. | Норма на 1 млн. руб. | | Позиция по справочному приложению |
|--|--|------------|----------------------|--------|-----------------------------------|
| | | | шт. | руб. | |
| Шуруповерт ручной с магнитной головкой | Диаметр резьбы, мм, до: 6 | 63,00 | 2,05 | 129,15 | 64,65 |
| Машина ручная резьбо-нарезная | Наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | 20,00 | 0,48 | 9,60 | 66 |
| Молоток электрический | Энергия удара, Дж: 1,0 | 140,00 | 0,77 | 107,80 | 67 |
| | 4,5 | 95,00 | 0,79 | 75,05 | 68 |
| | 10,0 | 132,00 | 1,01 | 133,32 | 69 |
| | 25,0 | 126,00 | 0,44 | 55,44 | 70 |
| | 30,0 | 31,00 | 0,76 | 23,56 | 71 |
| Молоток пневматический отбойный | 36,0 | 33,00 | 1,07 | 35,31 | 72 |
| | 42,0 | 34,00 | 1,02 | 34,68 | 73 |
| | То же клепальный | 2,5 | 11,50 | 0,20 | 2,30 |
| | 5,0 | 13,10 | 0,20 | 2,62 | 75 |
| | 25,0 | 43,00 | 0,30 | 12,90 | 76 |
| | 36,0 | 45,00 | 0,20 | 9,00 | 77 |
| | 70,0 | 89,00 | 0,30 | 25,70 | 78 |
| То же зачистной зубильный | 2,2 | 32,00 | 0,84 | 25,88 | 79 |
| То же пучковый | 1,2 | 40,00 | 1,05 | 42,00 | 80 |
| То же рубильный | 12,5 | 96,50 | 1,27 | 122,56 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,41 | 49,20 | 82 |
| Бетонолом электрический | 40,0 | 320,00 | 0,56 | 179,20 | 83 |
| То же пневматический | 63,0 | 30,00 | 0,63 | 31,50 | 84 |
| | 90,0 | 51,00 | 0,42 | 21,42 | 85 |
| Перфоратор ручной электрический | 2,0 | 222,50 | 0,37 | 82,33 | 86,87 |
| | 2,5 | 194,00 | 0,55 | 106,70 | 88 |
| | 25,0 | 365,00 | 0,61 | 222,65 | 89 |
| Трамбовка ручная электрическая | Масса, кг: 28 | 126,00 | 0,24 | 30,24 | 90 |
| | 80 | 334,00 | 0,20 | 66,80 | 91 |
| Ножницы ручные ножевые | Толщина разрезаемого материала, мм, до: 1,6 | 53,50 | 0,47 | 25,14 | 92,93 |
| | 2,5 | 45,00 | 1,38 | 62,10 | 94,95 |
| То же вырубные | 1,6 | 57,50 | 0,36 | 20,70 | 96,99 |
| | 2,5 | 60,00 | 0,36 | 21,60 | 100 |
| | 3,5 | 70,00 | 0,36 | 25,20 | 101 |
| | 10,0 | 440,00 | 0,36 | 158,40 | 102 |
| То же электрические про-резные | 1,0 | 70,00 | 1,03 | 72,10 | 103 |
| | 10,0 | 690,00 | 0,37 | 255,30 | 104 |
| Крискорез электрический | Толщина обрабатываемого материала 22 мм | 265,00 | 0,39 | 111,15 | 105 |
| Рубанок электрический | Ширина строгания, мм: 75 | 42,00 | 1,78 | 76,54 | 106 |
| | 100 | 46,00 | 1,71 | 78,66 | 107,108 |
| Пила ручная дисковая | Глубина пропила, мм: 65 | 43,00 | 2,5 | 107,50 | 109 |
| Машина деревообрабатывающая | 45 | 150,00 | 0,85 | 127,50 | 110 |
| Пила стационарная | 60 | 91,00 | 0,26 | 23,66 | 111 |
| Лобзик электрический | Наибольшая глубина пропила 30 мм | 68,50 | 1,09 | 74,66 | 112 |

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена, руб. | Норма на I млн. руб. | | Позиция по справочному приложению |
|--|--|------------|----------------------|---------|-----------------------------------|
| | | | шт. | руб. | |
| Долбежник электрический | Размер выбираемых пазов 20x60x160 мм | 108,00 | 0,60 | 64,80 | 113 |
| Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлопроката | Наибольший диаметр разрезанных труб 133 мм | 440,00 | 0,54 | 237,60 | 194 |
| Труборез электрический | Диаметр разрезаемых труб 108-325 мм | 390,00 | 0,07 | 27,30 | 195 |
| Бороздодел электрический | Ширина паза, мм: | | | | |
| | 7 | 107,00 | 0,25 | 26,75 | 115 |
| | 10 | 100,00 | 0,25 | 25,00 | 116 |
| Пистолет строительномонтажный | Производительность 50 выстрелов в I ч | 213,00 | 0,15 | 31,95 | 117 |
| Пистолет гвоздезабивной | Длина забиваемых гвоздей 50-90 мм | 400,00 | 0,07 | 28,00 | 118 |
| Пистолет скобзабивной | Длина забиваемых скоб 40-75 мм | 400,00 | 0,04 | 16,00 | 119 |
| Станок заточный специальный | Диаметр круга 175 мм | 80,00 | 1,52 | 121,60 | 120 |
| Устройство защитно-отключающее | Напряжение 380/220 В | 39,00 | 0,29 | 11,31 | 121, 122 |
| Преобразователь частоты тока | Напряжение, В | | | | |
| | 380/220 | 92,00 | 0,71 | 65,32 | 123 |
| | 42 | | | | |
| | 380/42 | 160,00 | 0,47 | 75,20 | 124 |
| Соединение штепсельное | Напряжение, В | | | | |
| | 42 | 0,65 | 1,16 | 0,75 | 127 |
| | 250 | 0,11 | 2,05 | 0,23 | 125 |
| | 380 | 0,65 | 3,95 | 2,57 | 126 |
| Вибратор подвесной | Диаметр вибронаконечника 133 мм | 204,00 | 0,06 | 12,24 | 207, 208 |
| Краскораспылитель пневматический | Производительность, л/мин: | | | | |
| | 0,10 | 8,40 | 2,89 | 24,28 | 143 |
| | 0,16 | 7,50 | 2,84 | 21,30 | 144 |
| | 1,40 | 7,00 | 2,65 | 18,55 | 145 |
| Захват вакуумный | Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс) | 8,00 | 0,23 | 1,84 | 182 |
| Шприц для подачи замазок | Емкость 2 л | 15,00 | 0,23 | 3,45 | 181 |
| Герметизатор электрический с двойной изоляцией | Производительность 1,8 л/мин | 64,00 | 2,57 | 164,48 | 183 |
| Машина штукатурно-затирочная | Производительность 50 м ² /ч | 27,25 | 3,16 | 86,11 | 134, 135 |
| Машина штукатурная | Производительность, м ² /ч: | | | | |
| | 1,5 | 1669,00 | 0,06 | 100,14 | 129 |
| | 0,5 | 1100,00 | 0,07 | 77,00 | 130 |
| | 1,0 | 2210,00 | 0,07 | 154,70 | 131 |
| Агрегат штукатурный | 2,0 | 1070,00 | 0,20 | 214,00 | 132 |
| | 2,0-4,0 | 10000,00 | 0,15 | 1500,00 | 128 |
| Станция штукатурная | 2,5 | 7600,00 | 0,02 | 152,00 | 252 |
| Машина для приготовления и подачи жестких растворов | | | | | |
| Литкорез универсальный | Производительность 120 шт/ч | 145,00 | 0,37 | 53,65 | 186 |

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена, руб. | Норма на I млн. руб. | | Позиция по справочному приложению |
|--|--|------------|----------------------|---------|-----------------------------------|
| | | | шт. | руб. | |
| Растворосмеситель | Производительность, м ³ /ч: | | | | |
| | 1,2-1,5 | 265,00 | 0,47 | 124,55 | I33 |
| Растворонасос | 2,0 | 287,50 | 0,47 | 135,12 | I33 |
| | 4,0 | 1903,50 | 0,10 | 190,35 | I37, I40 |
| | 2,0 | 4000,00 | 0,27 | 1080,00 | I39 |
| | 6,0 | 1565,00 | 0,06 | 93,90 | I36, I38 |
| Малярная станция | Производительность 250, 380 и 500 м ² | 14500,00 | 0,42 | 6235,00 | I51 |
| Компрессор | Производительность, м ³ /ч: | | | | |
| | 30 | 175,00 | 0,93 | 162,75 | I63 |
| | 15 | 474,00 | 0,39 | 184,86 | I62 |
| Воздухоочиститель | 3 | 70,00 | 2,22 | 155,40 | I61 |
| | Максимальная пропускная способность 30 м ³ /ч | 15,50 | 0,37 | 5,74 | I65 |
| Бак красконагнетательный | Вместительность, л: | | | | |
| | 20 | 45,00 | 0,97 | 43,65 | I66 |
| Агрегат шпатлевочный | 60 | 75,00 | 0,78 | 58,50 | I67 |
| | Производительность 360, 720 л/ч | 1000,00 | 0,56 | 560,00 | I47 |
| Распылитель для нанесения шпатлевки | Производительность 100 м ² /ч | 6,00 | 0,29 | 1,74 | I46 |
| Краскопульт ручной | Производительность 210 м ² /ч | 17,00 | 4,35 | 73,95 | I42 |
| Агрегат окрасочный | Производительность, л/мин: | | | | |
| | 0,16 | 80,00 | 0,35 | 28,00 | I53 |
| | 3,6 | 1320,00 | 0,72 | 950,40 | I55 |
| Агрегат окрасочный высокого давления | 5,6 | 1830,00 | 0,23 | 420,90 | I56 |
| Машина для шлифования шпатлевки | Производительность 35 м ² /ч | 32,50 | 0,29 | 9,42 | I41 |
| Мешалка для окрасочных составов | Производительность, л/ч: | | | | |
| | 500 | 215,00 | 0,14 | 30,10 | I48 |
| Вибросито электрическое | 190 | 350,00 | 0,04 | 14,00 | I49 |
| | Производительность, кг/ч: | | | | |
| Краскотерка | 700 | 90,00 | 0,86 | 77,40 | I50 |
| | 110 | 200,00 | 0,86 | 172,00 | I58 |
| | 400 | 450,00 | 0,14 | 63,00 | I59 |
| Установка для нанесения малярных составов | Производительность, м ² /ч: | | | | |
| | 260 | 380,00 | 0,14 | 53,20 | I52 |
| Агрегат окрасочный передвижной | 500 | 860,00 | 0,08 | 68,80 | I54 |
| Малотерка | Производительность 300-400 кг/ч | 196,00 | 0,27 | 52,92 | I60 |
| Агрегат окрасочный низкого давления | Производительность 4 м ³ /мин | 375,00 | 0,47 | 176,25 | I57 |
| Машина моечная | Производительность 35 м ² /ч | 84,00 | 0,03 | 2,52 | 250 |

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена, руб. | Норма на 1 млн. руб. | | Позиция по справочному приложению |
|--|--|------------|----------------------|---------|-----------------------------------|
| | | | шт. | руб. | |
| Диспергатор для малярных составов | Производительность 500 кг/ч | 400,00 | 0,29 | 116,00 | 164 |
| Машина для острожки полов | Производительность, м ² /ч: | | | | |
| | 44 | 183,00 | 1,24 | 226,92 | 168 |
| Машина для шлифования деревянных полов | 45 | 430,00 | 0,56 | 240,80 | 172 |
| Машина для заглаживания бетонных полов | 60 | 500,00 | 1,07 | 535,00 | 170 |
| Виброрейка | 80 | 308,00 | 0,09 | 27,72 | 215 |
| | 120 | 323,00 | 0,44 | 142,12 | 214 |
| | 180 | 348,00 | 0,05 | 17,40 | 216 |
| Машина для затирки цементных стяжек | 60 | 150,00 | 0,07 | 10,50 | 253 |
| Машина мозаично-шлифовальная | 15-20 | 292,00 | 1,91 | 557,72 | 171 |
| Машина электрическая для сварки линолеума | Производительность 50-80 м/ч | 480,00 | 0,92 | 441,60 | 169 |
| Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов | Производительность 400 м ² /ч | 148,00 | 0,92 | 136,16 | 178 |
| Агрегат для перекачки битумных мастик | Производительность, м ³ /ч: | | | | |
| | 1,5 | 690,00 | 0,35 | 241,50 | 177 |
| | 6,0 | 1130,00 | 0,46 | 519,80 | 176 |
| | 0,9 | 1280,00 | 0,52 | 665,60 | 179 |
| Машина для нанесения битумных мастик | | | | | |
| Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле | Рабочий объем 1,5 м ³ | 10000,00 | 0,40 | 4000,00 | 251 |
| Электростеклорез | Производительность 100 резов в 1 ч | 100,00 | 0,23 | 23,00 | 185 |
| Штамп механический для шпатель | Производительность 2500 шт/ч | 20,00 | 0,11 | 2,20 | 187 |
| Машина для удаления воды с основания кровли | Производительность 20 л/мин | 415,00 | 0,40 | 166,00 | 173 |
| Машина для сушки основания кровли | Производительность 80 м ² /ч | 400,00 | 0,40 | 160,00 | 174 |
| Битумоварочный котел | Производительность 0,3 м ³ /ч | 3700,00 | 0,03 | 111,00 | 175 |
| Вибратор общего назначения электрический | Вынуждающая сила, Н (кгс): | | | | |
| | 1960-3920(196-392) | 41,00 | 0,04 | 1,64 | 197 |
| | 1960-3920(196-392) | 28,00 | 0,34 | 9,52 | 196 |
| | 4500-9000(450-900) | 41,00 | 0,64 | 26,24 | 198 |
| | 3100-6250(310-625) | 44,00 | 0,72 | 31,68 | 199 |
| | 5000-10000(500-1000) | 37,00 | 0,42 | 15,54 | 200 |
| | 5500-11000(550-1100) | 82,00 | 0,17 | 13,94 | 201 |
| | 9150-18600(915-1860) | 96,00 | 0,13 | 11,18 | 202 |
| | 1500-3000(150-300) | 275,00 | 0,01 | 2,75 | 203 |
| | 4500-9000(450-900) | 52,00 | 0,57 | 29,64 | 204 |
| Вибратор поверхностный электрический | Диаметр, мм: | | | | |
| | 38 | 58,00 | 1,18 | 68,44 | 205 |
| | 51 | 70,00 | 3,86 | 270,20 | 206 |
| | 75 | 110,00 | 0,30 | 33,00 | 209 |
| | 76 | 60,50 | 3,42 | 206,91 | 210, 211 |

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена, руб. | Норма на I млн.руб. | | Позиция по справочному приложению |
|--|---|------------|---------------------|--------|-----------------------------------|
| | | | шт. | руб. | |
| Вибратор прикрепляемый пневматический | Статический момент дебаланса, Н·см: | | | | |
| | I | 24,00 | 0,04 | 0,96 | 212 |
| | I2 | 37,00 | 0,02 | 0,74 | 213 |
| Домкрат гидравлический | Грузоподъемность, т: | | | | |
| | I0 | 31,00 | 0,01 | 0,31 | 217 |
| | 50 | 125,00 | 0,01 | 1,25 | 218 |
| | I00 | 135,00 | 0,01 | 1,35 | 219 |
| Домкрат клиновой | I0 | 17,70 | 0,01 | 0,18 | 220 |
| Лебедка ручная | Тяговое усилие, кН: | | | | |
| | 5,0 | 24,00 | 0,10 | 2,40 | 222 |
| | 12,5 | 65,00 | 0,10 | 6,50 | 223 |
| | 32,5 | 95,00 | 0,10 | 9,50 | 224 |
| Лебедка электрическая | 50,0 | 160,00 | 0,05 | 8,00 | 225 |
| | I,5 | 206,00 | 0,05 | 10,30 | 221 |
| | 4,5 | 430,00 | 0,10 | 43,00 | 226 |
| | 6,3 | 421,00 | 0,10 | 42,10 | 227 |
| Тележка двухколесная | I2,5 | 510,00 | 0,05 | 25,50 | 228 |
| | Грузоподъемность | | | | |
| | 200 кг | 23,00 | 0,25 | 5,75 | 230 |
| Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов | Длина 2200 мм | 31,00 | 0,03 | 0,93 | 232 |
| Тележка для перевозки растворов | Грузоподъемность | | | | |
| | 200 кг | 66,00 | 0,28 | 18,48 | 231 |
| Насос грязевой | Поддача, м ³ /ч: | | | | |
| | I0 | 73,00 | 0,02 | 1,46 | 233 |
| | 25 | 295,00 | 0,02 | 5,90 | 234 |
| | 40 | 380,00 | 0,02 | 7,60 | 235 |
| Агрегат электронасосный | 53 | 365,00 | 0,02 | 7,30 | 236 |
| | I6 | 327,50 | 0,05 | 16,38 | 237 |
| Механизм тяговый монтажный | Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н | 62,00 | 0,06 | 3,72 | 229 |
| Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов | Производительность 6 л/мин | 5785,00 | 0,04 | 231,40 | 184 |
| Электрокалорифер | Производительность 1400 м ³ /ч | 232,00 | 0,21 | 48,72 | 114 |
| Раствороперегрузатель | Емкость 2,5 м ³ | 2870,50 | 0,29 | 822,30 | 180 |
| Пресс гидравлический ручной и с электроприводом | Сечение кабеля и про- вода I6-240 мм ² | 184,00 | 0,07 | 12,88 | 248,249 |
| Трубогиб гидравлический | Диаметр труб, мм, до: | | | | |
| | 60 | 830,00 | 0,13 | 107,90 | 191 |
| Трубогиб ручной | 20 | 32,00 | 0,2 | 6,40 | 189 |
| | 50 | 48,00 | 0,2 | 9,60 | 190 |
| Станок трубогибочный | Диаметр изгибаемых труб 22-42 мм | 835,00 | 0,14 | 116,90 | 188 |
| Труборез переносный | Диаметр разрезаемых труб, мм: | | | | |
| | 32-60 | 171,00 | 0,15 | 25,65 | 192 |
| | 76-108 | 195,00 | 0,12 | 23,40 | 193 |

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена, руб. | Норма на I млн.руб. | | Позиция по справочному приложению |
|---|---|------------|---------------------|----------|-----------------------------------|
| | | | шт. | руб. | |
| Трансформатор сварочный однопостовой | Сварочный ток номинальный, А: | | | | |
| | 160 | 35,00 | 0,29 | 10,15 | 238 |
| | 250 | 90,00 | 0,24 | 21,60 | 238 |
| | 100-500 | 200,00 | 0,10 | 20,00 | 238 |
| Агрегат сварочный однопостовой | 315 | 1600,00 | 0,05 | 80,00 | 239 |
| Генератор сварочный однопостовой | 315 | 300,00 | 0,14 | 42,00 | 240 |
| Преобразователь сварочный однопостовой | 315 | 650,00 | 0,10 | 65,00 | 242 |
| Выпрямитель сварочный однопостовой | 315 | 450,00 | 0,14 | 63,00 | 243 |
| То же многопостовой | 315 | 1120,00 | 0,05 | 56,00 | 244 |
| Генератор сварочный двухпостовой | 600 | 815,00 | 0,05 | 40,75 | 241 |
| То же ацетиленовый | Производительность 1,25 м ³ /ч | 67,50 | 0,14 | 9,45 | 245 |
| Установка передвижная баллонная | Рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см ²): | 5600,00 | 0,03 | 168,00 | 246 |
| | ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2) | | | | |
| | кислорода 0,1-0,5 (1,0-5) | | | | |
| Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСГ-1-87 | Производительность 5 м ³ /ч | 1155,00 | 0,05 | 57,75 | 247 |
| Итого ... | | - | 106,80 | 29348,22 | |

3. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ ИНСТРУМЕНТЕ
НА I млн.руб. СТОИМОСТИ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Норма, шт. на I млн.руб. |
|------------|---------------|--------------------------|
|------------|---------------|--------------------------|

3.1. Строительный инструмент

Инструмент для обработки материалов строительных конструкций (листовых, рулонных, плиточных, штучных, профильных, из дерева, гипса, асбестоцемента, бумаги, картона, резины, естественного и искусственного камня, керамики и других, за исключением металлов)

Режущий инструмент

| | | |
|--|-----------------|------|
| Долота плотничные с шириной лезвия 6,8,10,12,16, 18,20 и 25 мм | ГОСТ 1185-80 | 1,3 |
| Закольники ЗТР-30, ЗТР-40 | ТУ 2-035-654-79 | 0,46 |
| Коловорот с трешеткой типа КТ | ГОСТ 7467-75 | 0,69 |
| Сверла первые к коловороту диаметром 6, 8 и 10 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,62 |
| То же витые диаметром 16, 20, 25, 32 и 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,62 |
| То же центровые диаметром 12,16,20,25,32 и 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,72 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Норма, шт. на 1 млн. руб. |
|--|------------------|------------------------------|
| Зенковки к колесороту диаметром 20,25 и 32 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,72 |
| Кусачки для плиточных работ | ТУ 22-2758-82 | 0,18 |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 8,03 |
| Ножовки с обушком | ТУ 27-31-2935-80 | 1,55 |
| Нож для резки джололеума | ТУ 400.28.187-76 | 2,08 |
| Нож для отделочных работ | ГОСТ 18975-73 | 2,52 |
| Пилы поперечные двуручные по дереву | ГОСТ 979-70 | 0,44 |
| Пила лучковая с деревянным станком | ТУ 22-4415-79 | 0,12 |
| Разводка для пил | ТУ 2-16-214-76 | 0,86 |
| Резец для резки керамических плиток | ГОСТ 19259-73 | 0,38 |
| Рейсмус реечный | ТУ 22-5510-83 | 1,05 |
| Полуфуганок | ГОСТ 14671-77 | 0,21 |
| Рубанок с одиночным ножом | ГОСТ 14664-77 | 1,06 |
| То же металлический | ТУ 22-5557-83 | 0,86 |
| Рубанок шерхебель | ГОСТ 14666-79 | 1,69 |
| То же металлический | ТУ 24-6-15-16-75 | 1,29 |
| Рубанок с двойным ножом | ГОСТ 14665-77 | 1,06 |
| То же металлический | ТУ 2-16-213-76 | 0,86 |
| Рубанок цингубель | ГОСТ 14667-79 | 0,12 |
| Рубанок фальцгебель | ГОСТ 14669-79 | 0,21 |
| Рубанок зензубель | ГОСТ 14668-79 | 0,21 |
| Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей | ТУ 2-16-215-76 | 0,12 |
| Рубанок плитгебель | ТУ 22-5509-83 | 0,26 |
| Рубанок шпунтубель | ТУ 22-5509-83 | 0,09 |
| Фуганок | ГОСТ 14670-77 | 0,06 |
| Скарпели для каменных и бетонных работ ИТ-5А1, ИР-561 | ТУ 22-4399-79 | 12,8 |
| Скарпель для плиточных работ | ТУ 22-4399-79 | 0,63 |
| Стеклорез алмазный | ГОСТ 10111-85 | 0,12 |
| Стеклорез роликовый из твердого сплава | ТУ 48-19-369-83 | 21,83 |
| Стамески плоские с шириной лезвия 6,8,10,12, 16,18,20,25,32 и 40 мм | ГОСТ 1184-80 | 5,66 |
| Рубанок китфальцгебель | ТУ 22-3950-77 | 0,28 |
| Стамески полукруглые | ГОСТ 1184-80 | 0,21 |
| Топоры строительные в сборе А1, А2, А3, Б1 и Б2 | ГОСТ 18578-73 | 10,38 |
| Цикля Ц1-250, Ц1-400, Ц2-35, Ц2-60, Ц3-1-40 и Ц3-2-60 | ГОСТ 12378-81 | 3,37 |
| Развертка для плиточных работ ИР-446 | ТУ 22-3561-76 | 0,2 |
| <u>Ударный инструмент</u> | | |
| Добойник стальной паркетный | ТУ 22-3060-82 | 3,10 |
| Киянка прямоугольная ИР-576 | ТУ 22-5865-84 | 9,20 |
| Молотки столярные МСТ-1, МСТ-2 | ГОСТ 11042-83 | 1,44 |
| Молотки для плиточных работ МППИ-1, МППИ-2 | ГОСТ 11042-83 | 0,29 |
| Молоток штукатурный МШТ | ГОСТ 11042-83 | 0,92 |
| Молотки кровельные МКР-1, МКР-2 и МКР-3 | ГОСТ 11042-83 | 2,13 |
| Молоток паркетный МПА | ГОСТ 11042-83 | 4,51 |
| Молотки шанцевые МША-1, МША-2 | ГОСТ 11042-83 | 0,03 |
| Молоток-кирочка МКИ | ГОСТ 11042-83 | 12,05 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Норма, шт. на 1 млн.руб. |
|------------------------|---------------|-----------------------------|
| Молоток плотничный МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 5,40 |
| Молоток-кулачок МКУ | ГОСТ 11042-83 | 2,74 |

Инструмент для обработки вязких материалов и смесей
(раствора, бетона, мастики, клеев, лаков,
красок, шпатлевки и др.)

Инструмент для разравнивания,
заглаживания и смешивания

| | | |
|---|---------------|-------|
| Гладилки ленточные с конусным концом ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3 и ГЛК-4 | ГОСТ 10403-80 | 1,52 |
| То же с закругленным концом типов ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3 и ГЛЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 0,39 |
| Гладилки трапециевидные с закругленным концом ГТЗ-1, ГТЗ-2, ГТЗ-3 и ГТЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 0,17 |
| То же с конусным концом ГТК-1, ГТК-2, ГТК-3 и ГТК-4 | ГОСТ 10403-80 | 0,34 |
| Гладилки прямоугольные ГП-1, ГП-2, ГП-3 и ГП-4 | ГОСТ 10403-80 | 0,11 |
| Гладилка для плитусов ИР-421А | ТУ 22-5370-82 | 2,54 |
| Гребок для бетонных работ ИР-758 | ТЗ 22-4945-81 | 0,57 |
| Гребок для кровельных работ ИР-757 | ТУ 224946-81 | 4,54 |
| Лопатка для плиточных работ ЛП | ГОСТ 9533-81 | 0,78 |
| Лопатка для кислотных работ ЛК | ГОСТ 9533-81 | 2,3 |
| Полутерок деревянный ИР-223А | ТУ 22-3948-77 | 23,23 |
| Полутерки ПТ-500, ПТ-750 и ПТ-1000 | ГОСТ 25782-83 | 3,44 |
| Правила зубчатые ПЗ-1200, ПЗ-1600 и ПЗ-1800 | ГОСТ 25782-83 | 1,83 |
| Правила прямые ПП-1200, ПП-1600 и ПП-1800 | ГОСТ 25782-83 | 1,33 |
| Правила усеночные ПУ-800, ПУ-1000, ПУ-1200 и ПУ-1500 | ГОСТ 25782-83 | 0,55 |
| Правило окованное одностороннее ИР-170 | ТУ 22-3945-77 | 1,24 |
| Правила дуговые ПД-800, ПД-1000, ПД-1200 и ПД-1500 | ГОСТ 25782-83 | 0,55 |
| Рустовки стальные РУ-55, РУ-75 | ГОСТ 13995-78 | 1,28 |
| Скребок металлический ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | 11,06 |
| Терка деревянная ИР-671 | ТУ 22-3948-77 | 43,79 |
| Терка пенопластовая | ГОСТ 25782-83 | 1,37 |
| Терка порошковая | ГОСТ 25782-83 | 1,37 |
| Терка войлочная | ГОСТ 25782-83 | 12,09 |
| Терки-защитки с полукруглыми и удлиненными ручками ИР-762, ИР-763 | ТУ 22-4841-80 | 0,96 |
| Шпатели с пластмассовой ручкой ШП-45, ШП-75, ШП-95, ШП-150, ШП-180, ШП-200, ШП-250 и ШП-300 | ГОСТ 10778-83 | 13,81 |
| Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой ШРП | ГОСТ 10778-83 | 1,54 |
| Шпатель-скребок с пластмассовой ручкой ШСП | ГОСТ 10778-83 | 4,99 |
| Шпатель с зубчатым полотном и пластмассовой ручкой | ГОСТ 10778-83 | 2,09 |
| Шпатель плиточника | ТУ 22-4994-80 | 0,51 |
| Устройство для перемешивания жидкой шпатлевки | ТУ 22-4844-80 | 1,54 |

| Инструмент | ГОСТ, ССТ, ТУ | Норма, шт. на 1 млн.руб. |
|--|----------------------|-----------------------------|
| <u>Инструмент для нанесения составов</u> | | |
| Валики малярные ВП-100, ВП-200 и ВП-250 | ГОСТ 10831-80 | 14,24 |
| То же ВМ-100, ВМ-200 и ВМ-250 | ГОСТ 10831-80 | 7,12 |
| Валик малярный угловой ВМУ | ГОСТ 10831-80 | 4,81 |
| То же флиелочный | ТУ 2-12-271-83 | 6,16 |
| Кисти флейцевые КФ-25, КФ-50, КФ-60, КФ-75 и КФ-100 | ГОСТ 10597-87 | 8,47 |
| Кисти-ручки КР-25, КР-30, КР-35, КР-40, КР-45, КР-50 и КР-55 | ГОСТ 10597-87 | 24,94 |
| Кисти флиелочные КЖ-8, КЖ-10, КЖ-14 и КЖ-18 | ГОСТ 10597-87 | 3,56 |
| Кисти маховые КМ-60, КМ-65 | ГОСТ 10597-87 | 27,24 |
| Кисти-макловицы КМА-135, КМА-165 и КМА-195 | ГОСТ 10597-87 | 13,51 |
| Кисти из растительных волокон | ТУ 17РСФСР30-7677-80 | 29,87 |
| Накатка двухваликовая НД | ТУ 22-5371-82 | 0,96 |
| Ковши для отделочных работ КШ-0,6; КШ-0,8 и КШ-1 | ГОСТ 7945-86 | 2,61 |
| Ковши для разлива мастик КМ-1, КМ-2,5 | ГОСТ 7945-86 | 8,61 |
| Соколы разборные | ГОСТ 25010-81 | 7,05 |
| Кельмы для бетонных и каменных работ КБ | ГОСТ 9533-81 | 32,55 |
| Кельмы для штукатурных работ типов КШ-1, КШ-2 | ГОСТ 9533-81 | 14,83 |
| Кельмы для печных и каменных работ КП | ГОСТ 9533-81 | 1,00 |
| Щетки-торцовки ШТ1, ШТ2 | ГОСТ 10597-87 | 6,73 |
| Щетка для подметания пола | ОСТ 17180-79 | 12,16 |
| Ванночки с сеткой | ТУ 22-4842-80 | 2,89 |

Инструмент для обработки стыков

| | | |
|--|---------------|------|
| Конопатки стальные К-40, К-50 | ТУ 22-4301-82 | 3,91 |
| Расшивки стальные Р1, Р2 | ГОСТ 12803-76 | 5,02 |
| Расшивка стальная для плиточных работ ИР-697 | ТУ 22-4358-79 | 0,28 |
| Отрезовки ОШ-1, ОШ-2 | ГОСТ 9533-81 | 1,28 |

Инструмент для выхления, копания и распределения грунта, сыпучих и других материалов

| | | |
|---|---------------|-------|
| Кирко-мотыги КМ1, КМ2 | ГОСТ 1757-76 | 0,37 |
| Кирки двусторонние КД-1, КД-2 | ГОСТ 1757-76 | 0,08 |
| Кирки односторонние КО-1, КО-2 | ГОСТ 1757-76 | 0,06 |
| Лопаты копальные остроконечные ЛКО-1, ЛКО-2 и ЛКО-3 | ГОСТ 19596-87 | 5,44 |
| Лопаты копальные прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3 | ГОСТ 19596-87 | 6,13 |
| Лопаты подборочные ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3 и ЛП-4 | ГОСТ 19596-87 | 8,71 |
| Лопаты совковые ЛС-1, ЛС-2 и ЛС-3 | ГОСТ 19596-87 | 1,66 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ 19596-87 | 28,49 |

Вспомогательный инструмент

| | | |
|--|---------------|------|
| Захват вакуумный | ТУ 22-3896-77 | 1,48 |
| Клеши строительные КС-150, КС-180, КС-225, КС-250 и КС-270 | ГОСТ 14184-83 | 6,02 |
| Ломы-гвоздолеры ЛГ-16, ЛГ-20, ЛГ-24 | ГОСТ 1405-83 | 4,71 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Норма, шт. на 1 млн.руб. |
|---|----------------|-----------------------------|
| Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28 | ГОСТ 1405-83 | 1,83 |
| Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А и ЛМ-32 | ГОСТ 1405-83 | 8,29 |
| Шлямбуры Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 8,00 |
| Скоба для установки плиток | ТУ 22-5443-83 | 0,98 |

3.2. Слесарно-монтажный инструмент

Инструмент для резки и заготовки металлоконструкции и трубопроводов

| | | |
|--|-----------------------|--------|
| Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 Е | 6,52 |
| Дрель ручная ДР-10А | ТУ 2-13-398-81 | 1,61 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 41,06 |
| Зубила монтажные марки ЭМ | ТУ 36-1424-80 | 14,71 |
| Клупны трубные | ГОСТ 6956-84 Е | 0,68 |
| Ножницы ручные для резки металла типов 1,2 и 3 | ГОСТ 7210-75 Е | 7,21 |
| Ножницы малогабаритные ручные НМР-180 | ТУ 32.105.8622.004-86 | 0,52 |
| Дырокол заготовый СТД 937/1 | ТУ 36-1635-77 | 1,91 |
| Кусачки горловые | ГОСТ 7282-75 Е | 4,83 |
| Кусачки боковые | ГОСТ 22308-77 Е | 0,37 |
| Плашки круглые для метрической резьбы | ГОСТ 9748-82 | 2,83 |
| То же для трубной цилиндрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 4,25 |
| Воротки для круглых плашек | ГОСТ 22395-77 | 0,68 |
| Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-86 | 589,61 |
| Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 Е | 2,61 |
| Труборез малогабаритный ТМ | ТУ 36-1224-83 | 0,69 |
| Труборез ручной ТРС-50 | ТУ 36-1225-84 | 1,53 |
| Крейсмейсаль слесарный | ГОСТ 7212-74 Е | 15,89 |
| Ключи накладные КН-1, КН-2 и КН-3 | ТУ 34-2298-71 | 0,01 |

Ударный инструмент

| | | |
|--|----------------|------|
| Кувалды кузнечные продольные остроносые КЗ, К4, К6, К8 и К10 | ГОСТ 11402-75 | 3,59 |
| То же тупоносые К2, К4 и К6 | ГОСТ 11401-75 | 1,22 |
| Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,5 и 1,0 кг | ГОСТ 2310-77 Е | 4,84 |
| То же с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 Е | 9,53 |

Крепежно-монтажный инструмент

| | | |
|--|-----------------|-------|
| Ключи фиксаторные марка СТД-153 | ТУ 36-2038-77 | 0,49 |
| Ключи гаечные с открытым зевом односторонние | ГОСТ 2841-80 Е | 4,43 |
| То же двусторонние | ГОСТ 2839-80 Е | 16,60 |
| Ключи гаечные комбинированные с открытым и закрытым зевом | ГОСТ 16983-80 Е | 7,24 |
| Ключи трубные рычажные № 1,2,3 | ГОСТ 18981-73 | 2,45 |
| То же накладные | ГОСТ 19733-74 | 1,42 |
| Ключи кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 2906-80 Е | 1,87 |
| Ключи горловые с квадратной и шестигранной головками к колосвороту | ГОСТ 7467-75 | 0,51 |
| Ключи для круглых шлицевых гаек | ГОСТ 16984-79 | 1,15 |
| Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 7,56 |
| Ключи радиаторные шпильные КИ-300, КИ-580 | - | 0,41 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Норма, шт. на 1 млн.руб. |
|---|---------------|-----------------------------|
| Ключи гаечные накидные | ТУ 36-1023-79 | 7,18 |
| Кернеры разные | ГОСТ 7213-72 | 8,73 |
| Ключи торцовые для деталей с шестигранным углублением под "лшц" | ГОСТ 11737-74 | 0,73 |
| Ствертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 17,19 |
| Плоскогубцы обычные | ГОСТ 7236-86 | 0,02 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 9,65 |
| Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранным односторонним | ГОСТ 25787-83 | 2,62 |

Шлифовальный инструмент

| | | |
|--|---------------|-------|
| Напильники для затачивания пил по дереву | ГОСТ 6476-80 | 60,08 |
| Напильники слесарные общего пользования | ГОСТ 1465-80 | 57,81 |
| Рапили разные | ГОСТ 6676-79 | 1,81 |
| Бруска шлифовальные БП-40х20х200, БП-20х15х150 | ГОСТ 2456-82 | 13,93 |
| Щетки из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 60,59 |

Газоэлектросварочный инструмент

| | | |
|---|-----------------|------|
| Горелка | ГОСТ 1077-79 Е | 3,25 |
| Резак инжекторный для ручной кислородной резки | ГОСТ 5191-79 Е | 3,25 |
| Электрододержатели пассивного типа ЭД-300, ЭД-500 | ГОСТ 14651-78 Е | 1,11 |
| То же ЭД-1, ЭД-2 | ГОСТ 14651-78 Е | 1,11 |
| Электрододержатели зашечного типа ЭДС-500, ЭУ-300 | ГОСТ 14651-78 Е | 1,11 |

Инструмент для работы с проводами и кабелями

| | | |
|---|----------------------|-------|
| Кусачки боковые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 22308-77 Е | 3,12 |
| Клеши марки ККСИ | ТУ 36-2230-79 | 0,54 |
| Клеши коммутационные КК-1М | ТУ 36-1215-84 | 0,77 |
| Нож монтерский с фиксатором НМ-3 | ТУ 36-1950-76 | 0,77 |
| Ножницы секторные НС-1, НС-2 и НС-3 | ТУ 36-1656-77 | 1,99 |
| Круглогубцы с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7283-73 | 2,81 |
| Пресс ручной механический РМП-7М | ТУ 36-694-76 | 0,2 |
| Пресс-клеши ПК-3М | ТУ 36-872-79 | 0,38 |
| Лампы паяльные ПЛ-72, ПЛ-2 | ТУ 70РСБСР-73-464-74 | 0,38 |
| Паяльник электрический ЭПСН-40/220 | ГОСТ 7219-83 | 2,27 |
| Ствертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 12,81 |
| Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7282-75 | 1,66 |
| Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками | ГОСТ 5547-75 | 3,15 |
| Пресс-клеши ПК-1М | ТУ 36-930-74 | 0,21 |
| Паяльник | ТУ 70.0001.087-79 | 0,52 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Норма, шт. на 1 млн. руб. |
|------------|---------------|---------------------------|
|------------|---------------|---------------------------|

3.3. Контрольно-измерительный инструмент

Инструмент для линейных измерений

| | | |
|--|--------------------|-------|
| Линейка измерительная металлическая длиной 500 мм | ГОСТ 427-75 | 3,63 |
| Метр складной деревянный | РСТ 149-80 ЛатвССР | 15,32 |
| То же металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 34,68 |
| Рулетки в закрытом корпусе ЗПКЗ-2АУТ/1, ЗПКЗ-3АУТ/1, ЗПКЗ-10АУТ/1 и ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 28,68 |
| Рулетки в открытом корпусе ОПГЗ-10БУТ/1, ОПГЗ-20БУТ/1, ОПГЗ-30АУТ/1 и ОПГЗ-50АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 0,46 |

Инструмент для разметки

| | | |
|-----------------------------|-----------------|------|
| Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 3,94 |
| То же без дуги | ГОСТ 24472-80 Е | 0,79 |
| Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 4,87 |
| Шнур разметочный, отвес | ТУ 22-5076-81 | 5,07 |

Инструмент для контроля

| | | |
|---|-----------------|------|
| Отвесы стальные строительные СТ-100, СТ-200, СТ-400, СТ-600 и СТ-1000 | ГОСТ 7948-80 | 9,00 |
| Уровни строительные УС-2, УС-3, УС5-1, УС6-1 и УС-2 | ГОСТ 9416-83 | 6,98 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 6,26 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 4,79 |
| Штангенциркули ШЦ-1, ШЦ-П | ГОСТ 166-80 | 1,34 |
| шупы металлические | ГОСТ 882-75 | 1,05 |
| Штырь для плиточных работ | ТУ 22-5442-83 | 0,49 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11-760-72 | 2,64 |
| Термометр технический № 4 | ГОСТ 2823-73 Е | 0,47 |

4. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА 100 РАБОЧИХ

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основные параметры | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|--------------------|---|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |

4.1. Земляные работы

| | | | | | |
|---|---|--------|-----|--------|----|
| Разрушение твердых слежавшихся грунтов, разрушение старых фундаментов при копании котлованов, колодцев, траншей | молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 10 | 132,00 | 1,5 | 198,00 | 69 |
| | 25 | 126,00 | 2,2 | 277,20 | 70 |
| | молоток пневматический отбойный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 30 | 31,00 | 3,7 | 114,70 | 71 |
| | 36 | 33,00 | 7,3 | 240,90 | 72 |
| | 42 | 34,00 | 5,8 | 197,20 | 73 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на рабочих | | Номер позиции по справочному приложению | |
|---|---|--|------------------|-----------------|---|-----|
| | | | шт. | стоимость, руб. | | |
| Увлажнение и обеспыливание грунтов | Бетоном электрический; энергия удара 40 Дж | 320,00 | 5,8 | 1856,00 | 82 | |
| | Бетоном пневматический; энергия удара, Дж: | | | | | |
| | 63 | 50,00 | 11,0 | 550,00 | 84 | |
| | 90 | 51,00 | 7,3 | 372,30 | 85 | |
| | Молоток пневматический рубильный; энергия удара 22,5 Дж | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 | |
| | Краскопульт. ручной пром. производительность 210 м ² /ч | 17,00 | 2,0 | 34,00 | 142 | |
| | Откачка воды из котлованов и траншей | Насос грязевой производительность 10 м ³ /ч | 75,00 | 0,7 | 51,10 | 233 |
| | | Агрегат электронасосный; подача 16 м ³ /ч, напор 750 Па (75 мм вод.ст.) | 310,00 | 0,7 | 217,00 | 237 |
| | | То же; напор 1100 Па (110 мм вод.ст.) | 345,00 | 0,7 | 241,50 | 237 |
| | | Насос грязевой; подача, м ³ /ч: | | | | |
| 25 | | 295,00 | 0,7 | 206,50 | 234 | |
| Завертывание гаек при монтаже сборных инвентарных креплений траншей | Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы до 52 мм | 74,33 | 0,1 | 7,43 | 57,59 | |
| | Гайковерт угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43,50 | 0,1 | 4,35 | 60,61 | |
| | Уплотнение грунтов малых объемов в труднодоступных местах при устройстве дорожного покрытия и планировке площадей | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | | | |
| 28 | | 126,00 | 0,6 | 75,60 | 90 | |
| 80 | | 334,00 | 0,3 | 100,20 | 91 | |
| И т о г о ... | | - | 52,6 | 5349,48 | - | |

4.2. Железобетонные и бетонные работы

| | | | | | |
|---|---|--------|---------|--------|---------|
| Подача бетонной смеси в конструкции из вибробункеров, вибропитателей и виброжелобов | Вибратор общего назначения электрический; вынуждающая сила Н (кгс): | | | | |
| | 1960-3920 (196-392) | 28,00 | 1,5 | 42,00 | 196 |
| | 3100-6250 (310-625) | 44,00 | 2,9 | 127,60 | 199 |
| | 5000-10000 (500-1000) | 37,00 | 5,9 | 214,60 | 200 |
| | 9150-18600 (915-1860) | 86,00 | 2,2 | 189,20 | 202 |
| Уплотнение бетонной смеси при устройстве монолитных бетонных и железобетонных конструкций | Вибратор глубинный электрический; диаметр вибронаконечника, мм: | | | | |
| | 75 | 110,00 | 5,1 | 561,00 | 209 |
| | 76 | 50,00 | 17,5 | 875,00 | 211 |
| | То же подвесной; диаметр вибронаконечника 133 мм | 204,00 | 0,3 | 61,20 | 207,208 |
| | То же с гибким валом; диаметр корпуса, мм: | | | | |
| | 38 | 58,00 | 13,1 | 759,80 | 205 |
| 51 | 70,00 | 36,5 | 2555,00 | 206 | |
| 76 | 71,00 | 35,04 | 2487,84 | 210 | |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|--|---|--|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Уплотнение и разравнивание при устройстве бетонных плоскостных конструкций | Вибратор прикрепляемый пневматический; статический момент дебаланса, Н·см: | | | | |
| | I | 24,00 | 0,7 | 16,80 | 212 |
| | 12 | 37,00 | 0,4 | 14,80 | 213 |
| | Вибратор общего назначения электрический; вынуждающая сила, Н (кгс): | | | | |
| | I960-3920 (I96-392) | 28,00 | 4,4 | 123,20 | I96 |
| | I500-3000 (I50-300) | 275,00 | 0,1 | 27,50 | 203 |
| | I960-3920 (I96-392) | 41,00 | 0,7 | 28,70 | I97 |
| | 3I00-6250 (3I0-625) | 44,00 | 9,5 | 418,00 | I99 |
| | 4500-9000 (450-900) | 41,00 | 11,0 | 451,00 | I98 |
| | 5000-10000 (500-1000) | 37,00 | 1,5 | 55,50 | 200 |
| | 5500-11000 (550-1100) | 82,00 | 2,9 | 207,80 | 201 |
| | Затирка, заглаживание и шлифование поверхностей железобетонных и бетонных конструкций и изделий | Вибратор поверхностный электрический; вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс) | 52,00 | 1,5 | 78,00 |
| То же | | 52,00 | 0,7 | 36,40 | 204 |
| Виброрейка длиной, м: | | | | | |
| I,5 | | 308,00 | 1,5 | 462,00 | 215 |
| 3,0 | | 323,00 | 2,2 | 710,60 | 214 |
| 4,5 | | 348,00 | 0,7 | 242,60 | 216 |
| Защитка и шлифование поверхностей, очистка арматуры и закладных деталей от ржавчины | Машина штукатурно-зати- рочная производитель- ностью 50 м ² /ч | 31,50 | 2,2 | 69,30 | I34 |
| | Машина штукатурно-зати- рочная для заглаживания бетонных полов произво- дительностью 60 м ² /ч | 500,00 | 2,9 | 1450,00 | I70 |
| | Машина мозаично-шлифо- вальная производитель- ностью 15-20 м ² /ч | 292,00 | 2,2 | 642,40 | I71 |
| | Машина ручная шлифо- вальная с гибким валом; диаметр круга I25, 200 мм | 92,00 | 0,4 | 36,80 | 41 |
| | Машина ручная шлифо- вальная с гибким валом; диаметр круга I25, 200 мм | 48,00 | 0,3 | 14,40 | 42 |
| | Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж | 32,00 | 1,5 | 48,00 | 79 |
| Обработка швов ранее уло- женного бетона, обрубка наливов бетона, пробивка и сверление отверстий | То же пучковый; энергия удара I,25 Дж | 40,00 | 1,5 | 60,00 | 80 |
| | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 4,5 | 95,00 | 1,5 | 142,50 | 68 |
| | 10,0 | 132,00 | 1,5 | 198,00 | 69 |
| | Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж | 320,00 | 1,5 | 480,00 | 83 |
| | Бетонолом пневматический; энергия удара, Дж: | | | | |
| 63 | 50,0 | 2,2 | 110,00 | 84 | |
| 90 | 51,00 | 1,5 | 76,50 | 85 | |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|-------------------------|---|---|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Резка листового металла | Молоток пневматический рубящий; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 1,5 | 144,75 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |
| | Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм | 125,00 | 0,4 | 50,00 | 25 |
| | Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,0 | 222,50 | 0,7 | 155,75 | 86,87 |
| | 2,5 | 194,00 | 0,7 | 135,80 | 88 |
| | 25,0 | 365,00 | 0,7 | 255,50 | 89 |
| | Ножницы ручные ножовые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45,00 | 1,5 | 67,50 | 94 |
| | Трамбовка оснований под бетонные покрытия | Трамбовка ручная электрическая массой, кг | | | |
| 28 | | 125,00 | 0,3 | 37,80 | 90 |
| 80 | | 334,00 | 0,3 | 100,20 | 91 |
| Итого ... | | - | 183,74 | 15137,84 | |

4.3. Погрузочно-разгрузочные работы

| | | | | | |
|---|---|--------|-----|--------|-----|
| Разрыхление слежавшегося и смерзшегося грунта, камня, мусора при погрузке на подвижной состав | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 10 | 132,00 | 1,5 | 198,00 | 69 |
| | 25 | 126,00 | 1,5 | 189,00 | 70 |
| | Молоток пневматический отбойный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 36 | 33,00 | 2,2 | 72,60 | 72 |
| | 42 | 34,00 | 2,2 | 74,80 | 73 |
| | Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж | 320,00 | 1,5 | 480,00 | 83 |
| | Бетонолом пневматический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 63 | 50,00 | 2,2 | 110,00 | 84 |
| | 90 | 51,00 | 1,5 | 76,50 | 85 |
| Резка металлического крепящего материала | Ножницы ручные ножовые; толщина разрезаемого материала 2,5 мм | 45,00 | 1,5 | 67,50 | 94 |
| | Машина ручная шлифовальная угловая; диаметр круга до 125 мм | 50,00 | 0,4 | 20,00 | 39 |
| Подъем и транспортировка штучных грузов | Демкрат гидравлический грузоподъемность, т: | | | | |
| | 10 | 31,00 | 0,3 | 9,30 | 217 |
| | 50 | 125,00 | 0,2 | 25,00 | 218 |
| | 100 | 135,00 | 0,2 | 27,00 | 219 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|--------------------|--|------------|------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | Домкрат клиновой грузоподъемностью 10 т | 17,70 | 0,3 | 5,31 | 220 |
| | Лебедка червячная ручная; тяговое усилие 5 кН (500 кгс) | 24,00 | 2,2 | 52,80 | 222 |
| | Лебедка ручная; тяговое усилие, кН (кгс): | | | | |
| | 12,5 (1250) | 65,00 | 2,2 | 143,00 | 223 |
| | 32,5 (32500) | 95,00 | 2,2 | 209,00 | 224 |
| | 50,0 (5000) | 160,00 | 1,1 | 176,00 | 225 |
| | Лебедка электрическая грузоподъемностью 150 кг | 206,00 | 1,1 | 226,60 | 221 |
| | Лебедка электрическая; тяговое усилие, кН (кгс): | | | | |
| | 4,5 (450) | 420,00 | 2,2 | 946,00 | 226 |
| | 6,3 (630) | 421,00 | 2,2 | 926,20 | 227 |
| | 12,5 (1250) | 510,00 | 1,1 | 561,00 | 228 |
| | Механизм тяговый монтажный; наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н (34,3 кгс) | 62,00 | 1,3 | 80,60 | 229 |
| | Тележка двухколесная грузоподъемностью 200 кг | 23,00 | 5,8 | 133,40 | 230 |
| | Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов | 31,00 | 0,7 | 21,70 | 232 |
| Итого ... | | - | 37,6 | 4831,31 | |

4.4. Плотнично-опалубочные работы

| | | | | | |
|--|--|--------|-----|--------|-------|
| Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 14 | 44,76 | 0,3 | 13,43 | 12,18 |
| | 23 | 32,75 | 0,1 | 3,28 | 19,22 |
| | 32 | 41,50 | 0,1 | 4,15 | 23,24 |
| | То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм | 46,00 | 0,1 | 4,60 | 26 |
| Завертывание шурупов, болтов и гаек при монтаже опалубки и креплении закладных деталей | Шуруповерт ручной; диаметр заворачиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 3,6 | 189,00 | 62,63 |
| | Гайковерт ручной; диаметр заворачиваемой резьбы, мм; до: | | | | |
| | 16 | 43,00 | 0,1 | 4,30 | 44,45 |
| | 36 | 52,63 | 0,1 | 5,26 | 46,53 |
| | 42 | 93,17 | 0,1 | 9,32 | 54,56 |
| | Гайковерт ручной угловой; диаметр заворачиваемой резьбы до 36 мм | 43,50 | 0,1 | 4,35 | 60,61 |
| Распилка материалов, выпиливание и резка деталей из досок | Машина деревообрабатывающая; глубина пропила 45 мм | 150,00 | 1,5 | 225,00 | 110 |
| | Била ручная дисковая; глубина пропила 65 мм | 43,00 | 5,8 | 249,40 | 109 |
| | Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм | 68,50 | 1,5 | 102,75 | 112 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|--|---|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы, шпунтовых пазов | Пила стационарная; глубина пропила 60 мм | 91,00 | 1,5 | 136,50 | III |
| | Долбежник ручной электрический; наибольший размер паза 20x60x160 мм | 108,00 | 1,00 | 108,00 | II3 |
| | Молоток отбойный электрический; энергия удара 1 Дж | 140,00 | 1,5 | 210,00 | 67 |
| Строгание и фугование древесины | Рубанок электрический; ширина строгания, мм, до: | | | | |
| | 75 | 43,00 | 2,2 | 94,60 | 106 |
| | 100 | 46,00 | 2,2 | 101,20 | 107,106 |
| Зачистка и шлифование поверхностей опалубки | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга 125, 200 мм | 70,00 | 0,2 | 21,00 | 41,42 |
| Нарезка резьбы | Машина ручная резьборезная; диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | 20,00 | 1,5 | 30,00 | 66 |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножовые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45,00 | 1,5 | 67,50 | 95 |
| Очистка щитов опалубки от бетона и грязи | Молоток пневматический пучковый; энергия удара 1,25 Дж | 40,00 | 1,5 | 60,00 | 80 |
| Смазка щитов опалубки перед установкой | Краскораспылитель пневматический производительность 1,4 л/мин | 7,00 | 0,7 | 4,90 | 145 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 2,2 | 176,00 | 120 |
| Итого ... | | - | 29,5 | 1624,54 | - |

4.5. Каменные работы

| | | | | | |
|---|--|--------|-----|--------|-----|
| Уплотнение поверхностей для сооружения фундамента | Трамбовка ручная электрическая массой 28 кг | 126,00 | 0,3 | 37,80 | 90 |
| Уплотнение бетона и бутобетона при устройстве фундаментов | Вибратор поверхностный электрический; вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс) | 52,00 | 2,2 | 114,40 | 204 |
| Пробивка гнезд, борозд, частичная разборка бутовой и кирпичной кладки | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 4,5 | 95,00 | 1,5 | 142,50 | 68 |
| | 10 | 132,00 | 1,5 | 198,00 | 69 |
| | 25 | 126,00 | 1,5 | 189,00 | 70 |
| | Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж | 320,00 | 1,5 | 480,00 | 83 |
| Бороздодел электрический; ширина прорезаемого паза, мм, до: | 7 | 107,00 | 0,2 | 21,40 | 115 |
| | 10 | 100,00 | 0,2 | 20,00 | 116 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|------------------------------------|--|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Прием, доめивание и выдача раствора | Машина ручная сверильная; наибольший диаметр сверла 50 мм | 125,00 | 0,4 | 50,00 | 25 |
| | Раствороперегрузатель | 2870,00 | 2,2 | 6314,00 | 180 |
| И т о г о ... | | - | 11,5 | 7567,10 | - |

4.6. Свайные работы

| | | | | | |
|---|--|--------|--------|---------|-----|
| Скалывание бетона на железобетонных сваях | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 10 | 132,00 | 1,5 | 198,00 | 69 |
| | 25 | 126,00 | 1,5 | 189,00 | 70 |
| | Молоток пневматический отбойный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 30 | 31,00 | 1,5 | 46,50 | 71 |
| Рубка арматуры и профильного металла | 36 | 33,00 | 2,9 | 95,70 | 72 |
| | 42 | 34,00 | 2,9 | 98,60 | 73 |
| | Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 1,5 | 144,75 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |
| Уплотнение грунта при засышке пазух | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | | | |
| | 28 | 126,00 | 0,3 | 37,80 | 90 |
| | 80 | 334,00 | 0,3 | 100,20 | 91 |
| | Вибратор глубинный электрический; диаметр вибронаконечника 76 мм | 50,00 | 2,2 | 110,00 | 211 |
| | То же с гибким валом, диаметр вибронаконечника, мм: | | | | |
| | 38 | 58,00 | 2,9 | 168,20 | 205 |
| | 51 | 70,00 | 10,2 | 714,00 | 206 |
| 76 | 71,00 | 4,4 | 312,40 | 210 | |
| То же подвесной; диаметр корпуса 133 мм | 204,00 | 0,7 | 142,80 | 207,208 | |
| И т о г о ... | | - | 33,5 | 2441,95 | - |

4.7. Арматурные работы

| | | | | | |
|--|---|--------|-----|--------|-------|
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножовые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45,00 | 3,6 | 162,00 | 94,95 |
| Рубка прутков и профильного металла | Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 1,5 | 144,75 | 81 |
| Очистка металла от коррозии и краски, зачистка сварных швов и поверхностей | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |
| | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 100 | 32,00 | 0,3 | 9,60 | 34 |
| | 150 | 39,50 | 0,7 | 27,65 | 35,37 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Исмер позиции по справочному приложению |
|---------------------|---|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Заточка инструмента | То же с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм | 70,00 | 0,4 | 28,00 | 41,42 |
| | Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж | 32,00 | 2,2 | 70,40 | 79 |
| | Молоток пневматический пучковый; энергия удара 1,2 Дж | 40,00 | 2,2 | 88,00 | 80 |
| | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 4,4 | 352,00 | 120 |
| И т о г о . . . | | - | 16,0 | 966,40 | - |

4.8. Сварочные работы

| | | | | | |
|--|--|--------|---------|--------|-------|
| Очистка свариваемых конструкций от грязи, краски, окалины и коррозии | Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 1,5 | 144,75 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |
| Резка листового металла | Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,2 Дж | 32,00 | 1,5 | 48,00 | 79 |
| | Молоток пневматический пучковый; энергия удара 1,25 Дж | 40,00 | 1,5 | 60,00 | 80 |
| | Ножницы ручные ножовые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45,00 | 2,9 | 130,50 | 94,95 |
| Подготовка поверхностей элементов | Кромкорез электрический толщина обрабатываемого материала 22 мм | 285,00 | 2,9 | 826,50 | 105 |
| Зачистка поверхностей и сварных швов | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 63 | 24,50 | 0,3 | 7,35 | 32,33 |
| | 100 | 32,00 | 0,1 | 3,20 | 34 |
| | 125 | 41,00 | 0,3 | 12,30 | 35 |
| | То же угловая; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 80 | 40,00 | 0,3 | 12,00 | 38 |
| | 125 | 50,00 | 0,4 | 20,00 | 39 |
| | Трансформатор сварочный; сварочный ток номинальный, А: | | | | |
| | 160 | 35,00 | 4,4 | 154,00 | 238 |
| | 250 | 90,00 | 3,7 | 333,00 | 238 |
| 500 | 200,00 | 1,5 | 300,00 | 238 | |
| Агрегат сварочный; сварочный ток номинальный 315 А | 1600,00 | 0,7 | 1120,00 | 239 | |
| Генератор сварочный; сварочный ток номинальный, А: | | | | | |
| 315 | 300,00 | 2,2 | 660,00 | 240 | |
| 600 | 815,00 | 0,7 | 570,50 | 241 | |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|--|--|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Газовая сварка и резка металлических изделий и конструкций | Преобразователь сварочный; сварочный ток номинальный 315 А | 650,00 | 1,5 | 975,00 | 242 |
| | Выпрямитель сварочный; сварочный ток номинальный 315 А | 450,00 | 2,2 | 990,00 | 243 |
| | Выпрямитель сварочный многопостовой; сварочный ток номинальный 315 А | 1120,00 | 0,7 | 784,00 | 244 |
| | Генератор ацетиленовый производительность 1,25 м³/ч | 67,50 | 2,2 | 148,50 | 245 |
| | Установка передвижная баллонная; рабочее давление на выходе, МПа (кгс/мм²): ацетилена С,01-0,12 (0,1-1,2); кислорода С,1-0,5 (1,0-5,0) | 5600,00 | 0,7 | 3920,00 | 246 |
| | Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСЖ-1-67 производительность 5 м³/ч | 1155,00 | 0,7 | 808,50 | 247 |
| | Машина ручная шлифовальная с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм | 70,00 | 0,4 | 28,00 | 41,42 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 2,2 | 176,00 | 100 |
| Итого ... | | - | 36,2 | 12316,10 | - |

4.9. Работы по монтажу и демонтажу металлических конструкций

| | | | | | |
|---|---|-------|---------|-------|-------|
| Сверление монтажных и вспомогательных отверстий | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 14 | 44,76 | 0,3 | 13,43 | 12,18 |
| | 23 | 32,75 | 0,1 | 3,28 | 19,20 |
| | 32 | 41,50 | 0,1 | 4,15 | 23,24 |
| | То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм | 46,00 | 0,1 | 4,60 | 25 |
| | Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| 2,0 | 222,50 | 2,2 | 489,50 | 83,3 | |
| 25 | 365,00 | 3,7 | 1350,50 | 88 | |
| Сборка и разборка болтовых соединений | Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до: | | | | |
| | 16 | 43,00 | 0,1 | 4,30 | 44,46 |
| | 36 | 52,63 | 0,1 | 5,26 | 46,50 |
| | 42 | 93,17 | 0,1 | 9,32 | 54,50 |
| | 52 | 74,33 | 0,1 | 7,43 | 57,50 |
| | То же угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43,50 | 0,1 | 4,35 | 60,57 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на ИСС рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа, мм, до: | | | | |
| | 1,6 | 53,50 | 2,2 | 117,70 | 92,93 |
| | 2,5 | 45,00 | 2,2 | 99,00 | 94,95 |
| | То же вырубные; толщина разрезаемого листа, мм, до: | | | | |
| | 1,6 | 57,50 | 2,2 | 126,50 | 96,99 |
| | 2,5 | 60,00 | 2,2 | 132,00 | 100 |
| | 3,5 | 70,00 | 2,2 | 154,00 | 101 |
| | 10,0 | 440,00 | 2,2 | 968,00 | 102 |
| Очистка металлоконструкций от грязи, окалины, коррозии, зачистка сварных швов, обрубка, металла | Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж | 32,00 | 1,5 | 48,00 | 79 |
| | То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж | 40,00 | 1,5 | 60,00 | 80 |
| | То же рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 2,9 | 279,95 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |
| Подготовка поверхностей элементов под сварку | Кромкорез электрический; толщина обрабатываемого материала 22 мм | 285,00 | 1,5 | 427,50 | 105 |
| | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга 150 мм | 39,50 | 0,7 | 27,65 | 36,37 |
| | То же угловая; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 80 | 40,00 | 0,4 | 16,00 | 38 |
| | 125 | 50,00 | 0,4 | 20,00 | 39 |
| | То же с гибким валом; диаметр круга 125,200 мм | 70,00 | 0,4 | 28,00 | 41,42 |
| Расклепывание заклепок и чеканка соединений | Молоток пневматический клепальный, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,5 | 11,50 | 1,5 | 17,25 | 74 |
| | 5,0 | 13,10 | 1,5 | 19,65 | 75 |
| | 25,0 | 43,00 | 2,2 | 94,60 | 76 |
| | 36,0 | 45,00 | 1,5 | 67,50 | 77 |
| | 70,0 | 89,00 | 2,2 | 195,80 | 78 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 2,2 | 176,00 | 120 |
| Итого ... | | - | 41,3 | 5055,12 | - |

4.10. Работы по монтажу и демонтажу сборных железобетонных конструкций

| | | | | | |
|---|--|-------|-----|------|----|
| Образование монтажных вспомогательных отверстий | Машина ручная сверлильная угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм | 46,00 | 0,1 | 4,60 | 26 |
|---|--|-------|-----|------|----|

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих: | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|------------|-----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Сборка и разборка болтовых соединений | Станок для сверления отверстий в железобетоне; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 50-125 | 1630,00 | 0,7 | 1141,00 | 30 |
| | 50-160 | 1000,00 | 1,5 | 1500,00 | 31 |
| | Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,0 | 222,50 | 1,5 | 333,75 | 86,87 |
| | 2,5 | 194,00 | 1,5 | 291,00 | 88 |
| | 25,0 | 365,00 | 2,9 | 1058,50 | 89 |
| | Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм | 125,00 | 0,4 | 50,00 | 25 |
| | Молоток электрический; энергия удара 1 Дж | 140,00 | 1,5 | 210,00 | 67 |
| | Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до: | | | | |
| 16 | 43,00 | 0,1 | 4,30 | 44,45 | |
| 36 | 63,30 | 0,1 | 6,33 | 46,53 | |
| 42 | 93,17 | 0,1 | 9,32 | 54,56 | |
| 52 | 74,33 | 0,1 | 7,43 | 57,59 | |
| | То же угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43,50 | 0,1 | 4,35 | 60,61 |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножовые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45,00 | 2,2 | 99,00 | 94,95 |
| Очистка закладных деталей и металлических изделий от грязи и коррозии | Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж | 32,00 | 1,5 | 48,00 | 79 |
| | То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж | 40,00 | 1,5 | 60,00 | 80 |
| Зачистка сварных швов и стыковых соединений, подгонка отдельных деталей | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм: | | | | |
| | 100 | 32,00 | 0,1 | 3,20 | 34 |
| | 125 | 41,00 | 0,3 | 12,30 | 35 |
| | То же угловая; диаметр круга, мм: | | | | |
| | 80 | 40,00 | 0,3 | 12,30 | 38 |
| | 125 | 50,00 | 0,4 | 20,00 | 39 |
| Заделка и герметизация стыков, теплоизоляция поверхностей | То же с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм | 70,00 | 0,3 | 21,00 | 41,42 |
| | Герметизатор электрический с двойной изоляцией производительность 1,8 л/мин | 64,00 | 29,2 | 1868,80 | 183 |
| | Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов производительность 6 л/мин | 5785,00 | 0,4 | 2314,00 | 184 |
| Затирка поверхностей | Машина штукатурно-затирачная производительность 50 м ² /ч | 27,00 | 3,7 | 99,90 | 134,135 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Исмер позиции по справочному приложению |
|---------------------------|--|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Уплотнение бетонной смеси | Вибратор глубинный электрический с гибким валом; диаметр вибронаконечника, мм: | | | | |
| | 38 | 58,00 | 2,9 | 168,20 | 205 |
| | 51 | 70,00 | 13,14 | 919,80 | 206 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 1,5 | 120,00 | 120 |
| И т о г о ... | | - | 68,04 | 10386,78 | - |

4.II. Работы по монтажу и демонтажу промышленных строительных конструкций

| | | | | | |
|---|---|--------|------|---------|-------|
| Крепление гипсокартонных листов (ГКЛ) к стойкам металлического каркаса с помощью самосверлящих, самонарезающих винтов | Шуруповерт ручной с магнитной головкой; диаметр заворачиваемой резьбы 6 мм | 63,00 | 14,6 | 919,80 | 64,65 |
| Резка стального профиля стоек и направляющих каркаса перегородок | Ножницы ручные электрические прорезные; толщина разрезаемого материала, мм: | | | | |
| | I | 70,00 | 7,3 | 511,00 | 103 |
| | 10 | 690,00 | 2,2 | 1518,00 | 104 |
| Резка ГКЛ | Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм | 68,50 | 3,7 | 253,45 | 112 |
| Образование отверстий | Машина ручная сверлильная с комплектом насадок; наибольший диаметр сверла 14 мм | 125,73 | 0,4 | 50,30 | 27,29 |
| | Перфоратор ручной электрический; энергия удара до 2,5 Дж | 194,00 | 1,5 | 291,00 | 88 |
| | Молоток электрический; энергия удара 1 Дж | 140,00 | 0,7 | 98,00 | 67 |
| Выборка борозд | Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до: | | | | |
| | 7 | 107,00 | 0,5 | 53,50 | 115 |
| | 10 | 100,00 | 0,5 | 50,00 | 116 |
| Забивание гвоздей | Пистолет гвоздезабивной; длина забиваемых гвоздей 50-90 мм | 400,00 | 0,4 | 160,00 | 118 |
| Пристрелка дюбелями опорных и декоративных элементов к бетонным и металлическим основаниям | Пистолет строительно-монтажный производительности 50 выстрелов в 1 ч | 213,00 | 0,6 | 126,80 | 117 |
| И т о г о ... | | - | 32,4 | 4032,85 | - |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению | |
|--|--|---|----------------------|-----------------|---|-------|
| | | | шт. | стоимость, руб. | | |
| 4.12. Санитарно-технические работы | | | | | | |
| Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | | |
| | 10 | 40,62 | 1,3 | 52,81 | 3,11 | |
| | 14 | 44,76 | 0,5 | 22,36 | 12,18 | |
| | 23 | 32,75 | 0,1 | 3,29 | 19,22 | |
| | 32 | 41,50 | 0,1 | 4,15 | 23,24 | |
| | То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм | 46,00 | 0,1 | 4,60 | 25 | |
| | Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм | 125,00 | 0,4 | 50,0 | 25 | |
| | Станок для сверления отверстий в железобетоне; наибольший диаметр сверла 50-125 мм | 1630,00 | 0,7 | 1141,00 | 30 | |
| | Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж: | | | | | |
| | 2,0 | 222,50 | 0,7 | 155,75 | 86,87 | |
| | 2,5 | 194,00 | 0,7 | 135,80 | 88 | |
| | 25,0 | 365,00 | 0,7 | 255,50 | 89 | |
| | Молоток электрический; энергия удара 1 Дж | 140,00 | 0,7 | 98,00 | 37 | |
| Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений | Шуруповерт ручной электрический; диаметр заворачиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 4,4 | 231,00 | 62,63 | |
| | Гайковерт ручной; диаметр заворачиваемой резьбы, мм, до: | | | | | |
| | 16 | 43,00 | 0,1 | 4,30 | 44,45 | |
| | 36 | 52,63 | 0,1 | 5,26 | 46,03 | |
| | 42 | 93,17 | 0,1 | 9,32 | 54,56 | |
| | 52 | 74,30 | 0,1 | 7,43 | 57,59 | |
| | То же угловой; диаметр заворачиваемой резьбы до 36 мм | 43,50 | 0,1 | 4,35 | 60,61 | |
| | Резка листового металла | Ножницы ручные ножовые; толщина разрезаемого листа, мм: | | | | |
| | | 1,6 | 53,50 | 1,5 | 80,25 | 92,93 |
| | | 2,5 | 45,00 | 1,5 | 67,50 | 94,95 |
| То же вырубные; толщина разрезаемого листа, мм, до: | | | | | | |
| 1,6 | | 57,50 | 1,5 | 86,25 | 96,99 | |
| 2,5 | | 60,00 | 1,5 | 90,00 | 100 | |
| 3,5 | | 70,00 | 1,5 | 105,00 | 101 | |
| 10,0 | | 440,00 | 1,5 | 660,00 | 102 | |
| Ножницы ручные электрические прорезные; толщина разрезаемого листа 10 мм | | 690,00 | 0,7 | 483,00 | 104 | |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|--|---|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Защитка сварных швов, подгонка отдельных деталей | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 63 | 24,50 | 0,3 | 7,35 | 32,33 |
| | 100 | 32,00 | 0,1 | 3,20 | 34 |
| | 125 | 41,00 | 0,3 | 12,30 | 35 |
| | То же угловая; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 80 | 40,00 | 0,3 | 12,00 | 38 |
| 125 | 50,00 | 0,3 | 15,00 | 39 | |
| Гибка стальных труб в холодном состоянии | То же с гибким валом; диаметр круга 125,200 мм | 70,00 | 0,4 | 28,00 | 41,42 |
| | Станок трубогибочный; диаметр изгибаемых труб 22-42 мм | 835,00 | 1,5 | 1252,50 | 188 |
| | Трубогиб ручной; диаметр изгибаемых труб, мм, до: | | | | |
| | 20 | 32,00 | 2,2 | 70,40 | 189 |
| | 50 | 48,00 | 2,2 | 105,60 | 190 |
| | Трубогиб гидравлический, диаметр изгибаемых труб до 60 мм | 830,00 | 2,9 | 2407,00 | 191 |
| Нарезание резьбы | Машина ручная резьбо-нарезная; наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | 20,00 | 2,2 | 44,00 | 66 |
| Пробивка ниш, борозд и гнезд | Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 2,9 | 279,85 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |
| | Бороздодел электрический; глубина паза, мм, до: | | | | |
| 7 | 107,00 | 0,7 | 74,90 | 115 | |
| 10 | 100,00 | 0,7 | 70,00 | 116 | |
| Резка труб | Труборез электрический, диаметр разрезаемых труб 108-325 мм | 390,00 | 1,6 | 624,00 | 195 |
| | Труборез переносный, диаметр разрезаемых труб, мм: | | | | |
| | 32-60 | 171,00 | 1,6 | 273,60 | 192 |
| | 76-108 | 195,00 | 1,3 | 253,50 | 193 |
| | Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлопроката; диаметр разрезаемых труб 133 мм | 440,00 | 5,8 | 2552,00 | 194 |
| Крепление сантехнического оборудования к бетонным и кирпичным конструкциям | Пистолет строительно-монтажный производительностью до 50 выстрелов в 1 ч | 213,00 | 0,6 | 127,80 | 117 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 30,00 | 2,2 | 176,00 | 120 |
| Итого ... | | - | 51,4 | 12229,93 | - |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|--|---|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| 4.13. Электромонтажные работы | | | | | |
| Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 10 | 40,62 | 1,3 | 52,81 | 3,11 |
| | 14 | 44,76 | 0,6 | 26,66 | 12,18 |
| | 23 | 32,75 | 0,1 | 3,28 | 19,22 |
| | 32 | 41,50 | 0,1 | 4,15 | 23,24 |
| | То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм | 46,00 | 0,1 | 4,60 | 26 |
| | То же с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм | 125,00 | 0,4 | 50,00 | 25 |
| | Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,0 | 222,50 | 1,5 | 333,75 | 86,87 |
| | 2,5 | 194,00 | 2,2 | 426,80 | 88 |
| 25,0 | 365,00 | 3,7 | 1350,50 | 89 | |
| | Молоток электрический; энергия удара 1 Дж | 140,00 | 1,5 | 210,00 | 67 |
| Сборка и разборка муфт и болтовых соединений | Шурупверт ручной электрический; диаметр заворачиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 2,9 | 152,25 | 62,63 |
| | Гайковерт ручной угловой; диаметр заворачиваемой резьбы до 36 мм | 43,50 | 0,1 | 4,35 | 60,61 |
| Разрез листового металла | Ножницы ручные ножовые; толщина разрезаемого листа, мм, до: | | | | |
| | 1,6 | 53,50 | 2,2 | 117,70 | 92,93 |
| | 2,5 | 45,00 | 2,2 | 99,00 | 94,95 |
| Зачистка и подгонка деталей | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 63 | 24,50 | 0,3 | 7,35 | 32,33 |
| | 100 | 32,00 | 0,1 | 3,20 | 34 |
| | 125 | 41,00 | 0,2 | 12,30 | 35 |
| | 150 | 39,00 | 0,2 | 11,85 | 36,37 |
| | То же угловая; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 80 | 40,00 | 0,1 | 4,00 | 38 |
| 125 | 50,00 | 0,4 | 20,00 | 39 | |
| Нарезание резьбы | Машина ручная резьбо-нарезная; наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | 20,00 | 1,5 | 30,00 | 66 |
| Пробивка ниш, борозд и гнезд | Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 1,5 | 144,75 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|--|--|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до: | | | | |
| | 7 | 107,00 | 0,5 | 53,50 | 115 |
| | 10 | 100,00 | 0,5 | 50,00 | 116 |
| Крепление электротехнического оборудования и его элементов к бетонным и кирпичным конструкциям | Пистолет строительно-монтажный производительностью до 50 выстрелов в 1 ч | 213,00 | 0,8 | 170,40 | 117 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 2,2 | 176,00 | 120 |
| Оконцевание и соединение алюминиевых жил, изолированных проводов и кабелей | Пресс гидравлический ручной и с электроприводом; сечение кабеля и провода 16-240 мм ² | 184,00 | 1,5 | 276,00 | 248,249 |
| Итого ... | | - | 29,6 | 3679,40 | - |

4.14. Штукатурные и облицовочные работы

| | | | | | | |
|---|--|--|---------|----------|----------|---------|
| Приготовление, переработка, транспортировка и нанесение штукатурного раствора | Станция штукатурная производительностью 2-4 м ³ /ч | 10000,00 | 1,6 | 16000,00 | 128 | |
| | Агрегат штукатурно-смесительный производительностью 2 м ³ /ч | 1070,00 | 0,4 | 428,00 | 132 | |
| | Машина штукатурная производительностью 1,5 м ³ /ч | 1669,00 | 0,7 | 1168,30 | 129 | |
| | Агрегат штукатурный производительностью 0,5 м ³ /ч | 1100,00 | 0,1 | 110,00 | 130 | |
| | Агрегат штукатурный (постальный) производительностью 1 м ³ /ч | 2210,00 | 0,1 | 221,00 | 131 | |
| | Растворосмеситель производительностью, м ³ /ч: | 1,2-1,5 | 265,00 | 3,7 | 980,50 | 133 |
| | | 2,0 | 287,50 | 3,7 | 1063,75 | 133 |
| | Растворонасос подачей, м ³ /ч: | 2 | 4000,00 | 2,9 | 11600,00 | 139 |
| | | 4 | 1903,50 | 1,1 | 2093,85 | 137,140 |
| | | 6 | 1565,00 | 0,7 | 1095,50 | 138,136 |
| Подготовка и очистка поверхностей | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | 1,0 | 140,00 | 1,5 | 210,00 | 67 |
| | | 4,5 | 95,00 | 1,5 | 142,50 | 68 |
| | | 10,0 | 132,00 | 1,5 | 198,00 | 69 |
| | Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж | 32,00 | 1,5 | 48,00 | 79 | |
| | | То же лучковый; энергия удара 1,25 Дж | 40,00 | 1,5 | 60,00 | 80 |
| | Насечка бетонных и кирпичных стен, выполненных под расшивку, выборка пазов в сухой гипсовой штукатурке | Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| 12,5 | | 96,50 | 2,9 | 279,85 | 81 | |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 | |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до: | | | | |
| | 7 | 107,00 | 0,5 | 53,50 | 115 |
| | 10 | 100,00 | 0,5 | 50,00 | 116 |
| Резка глазурованных и металлических плиток | Глиткорез универсальный производительность 120 шт/ч | 145,00 | 2,9 | 420,50 | 186 |
| Сверление отверстий для крепления облицовочных материалов | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 6 мм | 37,33 | 0,3 | 11,20 | 1,2 |
| Защирка накрывочного слоя и очистка поверхностей | Машина штукатурно-затираочная производительность 50 м ² /ч | 31,50 | 29,2 | 919,80 | 134 |
| | Машина ручная шлифовальная торцовая; диаметр круга 125 мм | 27,00 | 0,4 | 10,80 | 40 |
| Перевозка растворов | Тележка для перевозки растворов грузоподъемность 200 кг, вместимость 0,1 м ³ | 66,00 | 2,2 | 145,20 | 231 |
| Итого ... | | - | 62,1 | 37394,25 | - |

4.15. Маллярные работы

| | | | | | |
|--|--|----------|------|----------|-----|
| Приготовление, транспортировка и нанесение малярных составов | Малярная станция производительность 250, 380, 500 м ² /ч | 14500,00 | 2,2 | 31900,00 | 151 |
| Подача сжатого воздуха к краскораспылителю и красконагнетательному баку, очистка сжатого воздуха | Компрессор производительность, м ³ /ч: | | | | |
| | 3 | 70,00 | 4,0 | 280,00 | 161 |
| | 15 | 474,00 | 2,0 | 948,00 | 162 |
| | 30 | 175,00 | 4,8 | 840,00 | 163 |
| Подача окрасочного состава в краскораспылители и к пневмоваликам | Воздухоочиститель максимальной пропускной способностью 30 м ³ /ч | 15,50 | 1,9 | 29,45 | 165 |
| | Бак красконагнетательный вместимость, л: | | | | |
| | 20 | 45,00 | 3,7 | 166,50 | 166 |
| | 60 | 75,00 | 2,9 | 217,50 | 167 |
| Нанесение на поверхность шпательных составов | Агрегат шпательный производительность 350, 720 л/ч | 1000,00 | 2,9 | 2900,00 | 147 |
| | Распылитель для нанесения шпательки производительность 100 м ² /ч | 6,00 | 1,5 | 9,00 | 146 |
| Нанесение на поверхность водных, известковых и меловых окрасочных составов | Краскопульт ручной производительность 210 м ² /ч | 17,00 | 22 | 374,00 | 142 |
| Нанесение на поверхность лакокрасочных покрытий | Краскораспылитель пневматический производительность, л/мин: | | | | |
| | 0,10 | 8,40 | 11,7 | 93,28 | 143 |
| | 0,15 | 7,50 | 14,6 | 109,50 | 144 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|--|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Окраска поверхности при больших объемах работ | Агрегат высокого давления производительность, л/мин: 3,6 | 1320,00 | 3,7 | 4884,00 | I55 |
| | 5,6 | 1830,00 | 1,2 | 2196,00 | I56 |
| Зачистка прошпательванных поверхностей перед окраской | Машина для шлифования шпательки производительность 35 м ² /ч | 32,50 | 1,5 | 48,75 | I41 |
| Перемешивание малярных составов | Мешалка для окрасочных составов производительность 500 л/ч | 215,00 | 1,5 | 322,50 | I48 |
| | Мешалка двухвальная производительность при изготовлении замазки I45, шпательки - I70, окрасочных паст - I90 кг/ч | 350,00 | 0,4 | 140,00 | I49 |
| Процеживание малярных составов | Вибросито электрическое производительность 700 кг/ч | 90,00 | 4,4 | 396,00 | I50 |
| Перетирка жидких, твердых и пастообразных материалов | Краскотерка производительность, кг/ч: 110 | 200,00 | 4,4 | 880,00 | I58 |
| | 400 | 450,00 | 0,7 | 315,00 | I59 |
| Нанесение на поверхность окрасочных составов | Краскораспылитель пневматический производительность 1,4 л/мин | 7,00 | 13,1 | 91,70 | I45 |
| | Установка для нанесения малярных составов производительность 260 м ² /ч | 380,00 | 0,7 | 266,00 | I52 |
| | Агрегат окрасочный передвижной производительность 0,16 л/мин | 80,00 | 1,8 | 144,00 | I53 |
| Окраска поверхностей фасадов зданий | Агрегат окрасочный передвижной производительность 500 м ² /ч | 860,00 | 0,4 | 344,00 | I54 |
| Перетирка мела | Мелотерка производительность 300-400 кг/ч | 196,00 | 1,4 | 274,40 | I60 |
| Подготовка малярных составов | Диспергатор для малярных составов производительность 500 кг/ч | 400,00 | 1,5 | 600,00 | I64 |
| Нанесение составов нагретым воздухом | Окрасочный агрегат низкого давления производительность 4 м ³ /мин | 375,00 | 2,4 | 900,00 | I57 |
| И т о г о ... | | - | 113,30 | 49674,58 | - |

4.16. Стеклольные работы

| | | | | | |
|---|--|--------|-----|--------|-----|
| Транспортировка и установка листового стекла | Захват вакуумный; удерживающее усилие 150 Н (15 кгс) | 8,00 | 7,3 | 58,40 | I82 |
| Раскрой стекла | Электростеклопоз производительность 100 резов в 1 ч | 100,00 | 7,3 | 730,00 | I85 |
| Нанесение замазок и паст на фальцы оконных переплетов | Шприц для подачи замазок вместимостью 2 л | 15,00 | 7,3 | 109,50 | I81 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Крепление оконных переплетов | Пистолет скобозабивной; длина забиваемых скоб 40-75 мм | 400,00 | 1,2 | 520,00 | 119 |
| Завинчивание шурупов при установке рам и оконных переплетов | Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 7,3 | 383,25 | 62,63 |
| Стекление | Штамп механический для шпилек производительность 2500 шт/ч | 20,00 | 3,7 | 74,00 | 187 |
| | Машина моечная производительность 35 м ² /ч | 84,00 | 1,0 | 84,00 | 250 |
| И т о г о ... | | - | 35,2 | 1959,15 | - |

4.17. Работы по устройству полов.

Полы доскиые, из паркетных досок, штучного и шитового паркета

| | | | | | |
|---|--|--------|------|---------|---------|
| Распиловка досок и брусков, резка паркетной клепки | Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм | 68,50 | 2,2 | 150,70 | 112 |
| | Машина деревообрабатывающая; глубина пропила 45 мм | 150,00 | 3,7 | 555,00 | 110 |
| | Пила ручная дисковая; глубина пропила 65 мм | 43,00 | 11,0 | 473,00 | 109 |
| Сверление отверстий | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 6 | 37,33 | 0,3 | 11,20 | 1.2 |
| | 14 | 44,76 | 0,5 | 22,38 | 12.18 |
| Острожка паркетных и досчатых полов | Машина для острожки полов производительность 44 м ² /ч | 183,00 | 8,8 | 1610,40 | 168 |
| Строгание и фугование деревянных изделий | Рубанок электрический; ширина строгания, мм; до: | | | | |
| | 75 | 43,00 | 8,8 | 378,40 | 106 |
| | 100 | 46,00 | 8,8 | 404,80 | 107,108 |
| Завертывание шурупов при установке вентиляционных решеток | Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 4,4 | 231,00 | 62,63 |
| Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы | Долбежник электрический; размер паза 20x50x160 мм | 108,00 | 2,4 | 259,20 | 113 |
| Шлифовка паркетных и досчатых полов | Машина для шлифования деревянных полов производительность 45 м ² /ч | 430,00 | 4,0 | 1720,00 | 172 |
| | Машина ручная плоскошлифовальная; размер платформы 110x225 мм | 50,00 | 3,7 | 185,00 | 43 |
| Лакировка поверхности полов | Краскораспылитель пневматический производительность 0,1 л/мин | 8,40 | 4,4 | 36,96 | 143 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---------------------|--|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 2,2 | 176,00 | 120 |
| И т о г о ... | | - | 65,2 | 6214,04 | - |

Полы бетонные, цементно-песчаные, мозаичные и линолеумные

| | | | | | |
|--|---|--------|------|---------|-------|
| Подготовка оснований под бетонные полы | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | | | |
| | 28 | 126,00 | 0,6 | 75,60 | 90 |
| | 80 | 334,00 | 0,6 | 200,40 | 91 |
| Выравнивание и уплотнение бетонного, цементно-песчаного и мозаичного растворов | Вибратор поверхностный электрический; вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс) | 52,00 | 0,7 | 36,40 | 204 |
| Уплотнение бетонной смеси | Виброрейка производительностью 120 м ² /ч | 323,00 | 1,5 | 484,50 | 214 |
| Насечка твердого бетонного основания | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 4,5 | 95,00 | 1,5 | 142,50 | 66 |
| | 10,0 | 132,00 | 1,5 | 198,00 | 69 |
| Заглаживание бетонных оснований под полы | Молоток отбойный пневматический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 30 | 31,00 | 2,2 | 68,20 | 71 |
| | 36 | 33,00 | 2,2 | 72,60 | 72 |
| | 42 | 34,00 | 2,2 | 74,80 | 73 |
| Придание шероховатости бетонной подготовке | Машина для заглаживания бетонных полов производительностью 60 м ² /ч | 500,00 | 3,7 | 1850,00 | 170 |
| | Машина для затирки цементных стяжек производительностью 60 м ² /ч | 150,00 | 0,3 | 45,00 | 253 |
| Сверление отверстий для установки плинтусов | Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж | 32,00 | 1,5 | 48,00 | 79 |
| | То же ручковый; энергия удара 1,25 Дж | 40,00 | 1,5 | 60,00 | 80 |
| Шлифовка поверхностей покрытий | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла 14 мм | 44,76 | 0,5 | 22,38 | 12,18 |
| Шлифовка и полирование мест примыкания к стенам и колоннам | Машина мозаично-шлифовальная производительностью 15-20 м ² /ч | 292,00 | 7,3 | 2131,60 | 171 |
| Сварка линолеума | Машина ручная шлифовальная торцовая; диаметр круга 125 мм | 27,00 | 0,7 | 18,90 | 40 |
| Сварка линолеума | Машина электрическая для сварки линолеума производительностью 50-80 м ² /ч | 480,00 | 4,4 | 2112,00 | 169 |
| Подача сжатого воздуха | Компрессор диафрагменный производительностью 3 м ³ /ч | 70,00 | 5,9 | 413,00 | 161 |
| И т о г о ... | | - | 38,8 | 8053,88 | - |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| 4.18. Столярные работы | | | | | |
| Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 10 | 40,62 | 0,9 | 36,56 | 3,11 |
| | 14 | 44,76 | 0,3 | 13,43 | 12,18 |
| | 23 | 32,75 | 0,1 | 3,28 | 19,22 |
| | То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм | 46,00 | 0,1 | 4,60 | 26 |
| Распиловка лесоматериалов, выпиливание и резка деталей из досок | Машина деревообрабатывающая; глубина пропила 45 мм | 150,00 | 3,7 | 555,00 | 110 |
| | Пила ручная дисковая; глубина пропила 65 мм | 43,00 | 4,4 | 189,20 | 109 |
| | Пила стационарная; глубина пропила 60 мм | 91,00 | 1,5 | 136,50 | 111 |
| | Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм | 68,50 | 1,5 | 102,75 | 112 |
| Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы и шпунтовых пазов | Долбежник ручной электрический; размер паза 20x60x160 мм | 108,00 | 3,8 | 410,40 | 113 |
| Строгание и фугование древесины | Рубанок электрический; ширина строгания, мм, до: | | | | |
| | 75 | 43,00 | 7,3 | 313,90 | 106 |
| | 100 | 46,00 | 5,1 | 234,60 | 107,108 |
| Завертывание шурупов, болтов и гаек | Шуруповерт ручной; диаметр заворачиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 3,7 | 194,25 | 62,63 |
| | Гайковерт ручной; диаметр заворачиваемой резьбы 16 мм | 43,00 | 0,1 | 4,30 | 44,45 |
| Шлифовка и полирование поверхностей | Машина ручная плоскошлифовальная; размер платформы 100x225 мм | 50,00 | 7,3 | 365,00 | 43 |
| | Машина ручная шлифовальная угловая; диаметр круга, мм: | | | | |
| | 80 | 40,00 | 0,3 | 12,00 | 38 |
| | 125 | 50,00 | 0,4 | 20,00 | 39 |
| | То же торцовая; диаметр круга 125 мм | 27,00 | 0,3 | 8,10 | 40 |
| Забивание гвоздей и скоб | Пистолет гвоздезабивной; длина гвоздей 50-90 мм | 400,00 | 0,6 | 240,00 | 118 |
| | Пистолет скобозабивной, длина скоб 40-75 мм | 400,00 | 0,4 | 160,00 | 119 |
| Заточка инструмента | Станок заточный, диаметр круга 175 мм | 60,00 | 2,2 | 176,00 | 120 |
| Итого ... | | - | 44,0 | 3179,98 | - |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| 4.19. Кровельные и гидроизоляционные работы | | | | | |
| Резка листового металла | Ножницы ручные нежелезные; толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45,00 | 4,4 | 198,00 | 94,95 |
| Сверление отверстий | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла 14 мм | 44,76 | 0,5 | 22,38 | 12,18 |
| Завертывание винтов и шурупов | Шуруповерт ручной электрический; диаметр заворачиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 1,5 | 78,75 | 62,63 |
| Прикатка рулонных материалов | Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов производительностью 400 м ² /ч | 148,00 | 11,7 | 1731,60 | 178 |
| Перекачка битумных мастик | Агрегат для перекачки битумных мастик производительностью, м ³ /ч: | | | | |
| | 1,5 | 690,00 | 4,4 | 3036,00 | 177 |
| | 6,0 | 1130,00 | 5,8 | 6554,00 | 176 |
| Нанесение мастик на кровлю | Машина для нанесения битумных мастик производительностью 0,9 м ³ /ч | 1280,00 | 6,6 | 8448,00 | 179 |
| Приготовление, подогрев, перемешивание и транспортировка мастик по кровле | Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле рабочим объемом 1,5 м ³ | 10000,00 | 5,1 | 51000,00 | 251 |
| | Битумоварочный котел производительностью 0,3 м ³ /ч | 3700,00 | 0,4 | 1480,00 | 175 |
| Удаление воды с основания кровли | Машина для удаления воды с основания кровли производительностью 20 л/мин | 415,00 | 5,1 | 2116,50 | 173 |
| Сушка основания кровли | Машина для сушки основания кровли производительностью 80 м ² /ч | 400,00 | 5,1 | 2040,00 | 174 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 2,2 | 176,00 | 121 |
| Итого... | | - | 52,8 | 76881,23 | - |

4.20. Дорожные работы

| | | | | | |
|--|---|--------|-----|--------|----|
| Разрушение твердых слежавшихся и мерзлых грунтов, забивка штырей при креплении рельсовых | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 10 | 132,00 | 5,1 | 673,20 | 69 |
| | 25 | 126,00 | 3,7 | 466,20 | 70 |
| | Молоток пневматический отбойный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 30 | 31,00 | 3,7 | 114,70 | 71 |
| | 36 | 33,00 | 5,1 | 168,30 | 72 |
| | 42 | 34,00 | 5,8 | 197,20 | 73 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Разрушение твердых и скальных пород | Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж | 320,00 | 3,7 | 1184,00 | 83 |
| | Бетонолом пневматический; энергия удара Дж: | | | | |
| | 63 | 50,00 | 7,3 | 363,00 | 84 |
| | 90 | 51,00 | 4,4 | 224,40 | 85 |
| Уплотнение грунта, бетонных и асфальтовых покрытий малых объемов, а также уплотнение в труднодоступных местах | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | | | |
| | 28 | 126,00 | 0,8 | 100,80 | 90 |
| | 80 | 334,00 | 1,4 | 467,60 | 91 |
| Уплотнение бетонной смеси в покрытиях | Вибратор поверхностный электрический; вынуждающая сила 4500-9000Н (450-900 кгс) | 52,00 | 1,5 | 78,00 | 204 |
| | Виброрейка; ширина захвата 4 м | 348,00 | 2,2 | 765,60 | 216 |
| Итого ... | | - | 44,7 | 4805,00 | - |

4.21. Вспомогательные работы

| | | | | | |
|---|---|--------|-------|---------|----------|
| Преобразование частоты тока | Преобразователь частоты тока напряжением, В: | | | | |
| | 380/220 | 92,00 | 19,7 | 1812,40 | 123 |
| | 42 | | | | |
| | 380/42 | 160,00 | 13,1 | 2096,00 | 124 |
| Обеспечение электробезопасности работ | Устройство защитно-отключающее напряжением 380/220 В | 39,00 | 8,0 | 312,00 | 121, 122 |
| Подключение электрических машин к питающей сети | Соединение штапельное напряжением, В: | | | | |
| | 42 | 0,65 | 32,1 | 20,86 | 127 |
| | 380 | 0,65 | 109,5 | 71,18 | 126 |
| | 250 | 0,11 | 56,9 | 6,25 | 125 |
| Просушка, нагрев воздуха в помещении | Электрокалорифер производительностью 1400 м ³ /ч | 232,00 | 5,8 | 1345,60 | 114 |
| Итого ... | | - | 245,1 | 5364,30 | - |

4.22. Кислотоупорные работы

| | | | | | |
|--|---|---------|-----|---------|-----|
| Приготовление, переработка, транспортировка и нанесение кислотоупорного раствора | Машина для приготовления и подачи жестких растворов производительностью 2,5 м ³ /ч | 7600,00 | 0,7 | 5320,00 | 252 |
| | Растворосмеситель производительностью, м ³ /ч: | | | | |
| | 1,2-1,5 | 265,00 | 3,7 | 980,50 | 133 |
| | 2,0 | 287,50 | 3,7 | 1063,75 | 133 |
| Подготовка и очистка поверхностей | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 1 | 140,00 | 1,5 | 210,00 | 67 |
| | 4,5 | 95,00 | 1,5 | 142,50 | 68 |
| | 10,0 | 132,00 | 1,5 | 198,00 | 69 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Нмер позиции по справочному приложению |
|---|--|------------|----------------------|-----------------|--|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Подготовка основания под полы | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | | | |
| | 28 | 126,00 | 0,6 | 75,60 | 90 |
| | 80 | 334,00 | 0,6 | 200,40 | 91 |
| Насечка твердого бетонного основания, выборка пазов | Молоток отбойный пневматический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 30 | 31,00 | 2,2 | 68,20 | 71 |
| | 36 | 33,00 | 2,2 | 72,60 | 72 |
| | 42 | 34,00 | 2,2 | 74,80 | 73 |
| | Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до: | | | | |
| | 7 | 107,00 | 0,5 | 53,50 | 115 |
| | 10 | 100,00 | 0,5 | 50,00 | 116 |
| Заглаживание бетонных оснований под полы | Машина для заглаживания бетонных полов производительностью 60 м ² /ч | 500,00 | 3,7 | 1850,00 | 170 |
| | Машина для затирки цементных стяжек производительностью 60 м ² /ч | 150,00 | 0,3 | 45,00 | 253 |
| Резка плиток | Плиткорез универсальный производительностью 120 шт/ч | 145,00 | 2,9 | 420,50 | 186 |
| Сверление отверстий для крепления облицовочных материалов | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 6 | 37,33 | 0,3 | 11,20 | 1,2 |
| | 14 | 44,76 | 0,5 | 22,38 | 12,18 |
| Шлифовка поверхностей покрытий | Машина мозаично-шлифовальная производительностью 15-20 м ² /ч | 292,00 | 7,3 | 2131,60 | 171 |
| Шлифовка и полировка мест примыкания к стенам и колоннам | Машина ручная шлифовальная торцовая, диаметр круга 125 мм | 27,00 | 0,7 | 18,90 | 40 |
| Подача сжатого воздуха | Компрессор диафрагменный производительностью 3 м ³ /ч | 70,00 | 5,9 | 413,00 | 161 |
| Перевозка кислотоупорных растворов | Тележка для перевозки растворов грузоподъемностью 200 кг, вместимость 0,1 м ³ | 66,00 | 2,2 | 145,20 | 231 |
| И т о г о ... | | - | 45,2 | 13567,63 | - |

4.23. Слесарные работы

| | | | | | |
|---|---|-------|-----|-------|-------|
| Сверление отверстий в металле, древесине, железобетоне и кирпичной кладке | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 10 | 40,62 | 1,3 | 52,81 | 3,11 |
| | 14 | 44,76 | 0,5 | 22,38 | 12,18 |
| | 23 | 32,75 | 0,1 | 3,28 | 19,22 |
| | 32 | 41,50 | 0,1 | 4,15 | 22,24 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|--|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений | То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм | 46,00 | 0,1 | 4,60 | 25 |
| | Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм | 125,0 | 0,4 | 50,00 | 25 |
| | Станок для сверления отверстий в железобетоне; наибольший диаметр сверла 50-125 мм | 1630,00 | 0,7 | 1141,00 | 30 |
| | Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,0 | 222,50 | 0,7 | 155,75 | 88,87 |
| | 2,5 | 194,00 | 0,7 | 135,80 | 88 |
| | 25,0 | 365,00 | 0,7 | 255,50 | 89 |
| | Молоток электрический; энергия удара 1 Дж | 140,00 | 0,7 | 98,00 | 67 |
| | Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 4,4 | 231,00 | 62,63 |
| | Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до: | | | | |
| | 16 | 43,00 | 0,1 | 4,30 | 41,45 |
| | 30 | 52,63 | 0,1 | 5,26 | 41,53 |
| | 42 | 93,17 | 0,1 | 9,32 | 54,56 |
| | 52 | 74,33 | 0,1 | 7,43 | 57,59 |
| Резка листового металла | То же угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43,50 | 0,1 | 4,35 | 60,61 |
| | Ножницы режущие ножовые; толщина разрезаемого листа, мм: | | | | |
| | 1,6 | 53,50 | 2,2 | 117,70 | 92,93 |
| | 2,5 | 45,00 | 2,2 | 99,00 | 94,95 |
| | То же вырубные; толщина разрезаемого листа, мм: | | | | |
| | 1,6 | 57,50 | 2,2 | 125,50 | 96,99 |
| | 2,5 | 60,00 | 2,2 | 132,00 | 100 |
| | 3,5 | 70,00 | 2,2 | 154,00 | 101 |
| | 10,0 | 440,00 | 2,2 | 968,00 | 102 |
| | Ножницы ручные электрические прорезные; толщина разрезаемого листа 10 мм | 690,00 | 0,7 | 483,00 | 104 |
| Очистка металлоконструкций от грязи, краски, окалина, коррозии; обрубка металла | Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж | 32,00 | 1,5 | 48,00 | 79 |
| | То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж | 40,00 | 1,5 | 60,00 | 80 |
| | То же рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 2,9 | 279,85 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|------------|----------------------|-----------------|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Подготовка поверхностей элементов под сварку, зачистка сварных швов, подгонка отдельных деталей | Кромкорез электрический; толщина обрабатываемого материала 22 мм | 285,00 | 1,5 | 427,50 | 105 |
| | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 63 | 24,50 | 0,3 | 7,35 | 32,33 |
| | 100 | 32,00 | 0,1 | 3,20 | 34 |
| | 125 | 41,00 | 0,3 | 12,30 | 35 |
| | 150 | 39,50 | 0,7 | 27,65 | 36,37 |
| | То же угловая; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 80 | 40,00 | 0,4 | 16,00 | 38 |
| | 125 | 50,00 | 0,4 | 20,00 | 39 |
| | То же с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм | 70,00 | 0,4 | 28,00 | 41,42 |
| Резка труб и металлопроката | Труборез переносный; диаметр разрезаемых труб, мм: | | | | |
| | 32-60 | 171,00 | 1,6 | 273,60 | 192 |
| | 76-108 | 195 | 1,3 | 253,50 | 193 |
| | Пила малтниковая переносная для резки металлопроката | 440,00 | 5,8 | 2552,00 | 194 |
| Гибка стальных труб в холодном состоянии | Станок трубогибный; диаметргибаемых труб 22-42 мм | 835,00 | 1,5 | 1252,50 | 188 |
| | Трубогиб ручной, диаметр труб, мм, до: | | | | |
| | 20 | 32,00 | 2,2 | 70,40 | 189 |
| | 50 | 48,00 | 2,2 | 105,60 | 190 |
| Нарезание резьбы | Машина ручная резьбо-нарезная; наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | 20,00 | 2,2 | 44,00 | 66 |
| Пробивка ниш, борозд, гнезд | Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 2,9 | 279,85 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |
| | Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до: | | | | |
| | 7 | 107,00 | 0,7 | 74,90 | 115 |
| | 10 | 100,00 | 0,7 | 70,00 | 116 |
| Расклепывание заклепок и пеканка соединений | Молоток пневматический клепальный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,5 | 11,50 | 1,5 | 17,25 | 74 |
| | 5,0 | 13,10 | 1,5 | 19,65 | 75 |
| | 25,0 | 43,00 | 2,2 | 97,00 | 76 |
| | 36,0 | 45,00 | 1,5 | 67,50 | 77 |
| | 70,0 | 89,00 | 2,2 | 195,80 | 78 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 30,00 | 2,2 | 176,00 | 120 |
| Итого ... | | - | 63,4 | 10910,10 | - |

5. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ ИНСТРУМЕНТЕ
НА 100 РАБОЧИХ ОСНОВНЫХ ПРОЦЕССОВ

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| 5.1. Арматурщики | | | | |
| Молотки шанцевые МША-1, МША-2 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 25 | 13 |
| Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 9 | 5 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 18 | 22 | 15 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 18 | 18 | 12 |
| Кусачки боковые | ГОСТ 22306-77 | 18 | 18 | 12 |
| Кувалды кузнечные продольные остроносые КЗ, К4 | ГОСТ 11402-75 | 24 | 11 | 6 |
| Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 32 | 16 |
| Ключи накладные типов КН1, КН2 и КН3 | ТУ 34-2298-71 | 24 | 5 | 3 |
| Плоскогубцы обычные | ГОСТ 7236-86 | 24 | 14 | 7 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 16 | 8 |
| Шетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 18 | 36 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗИКС-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| То же типа ЗИКС-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 10 | 10 |
| Отвес стальной строительный ОТ-400 | ГОСТ 7948-80 | 24 | 5 | 3 |
| Штангенциркуль ШЦ-1 | ГОСТ 166-80 | 36 | 8 | 3 |
| Керкер | ГОСТ 7213-72 | 12 | 10 | 10 |
| 5.2. Бетонщики | | | | |
| Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581 | ТУ 22-4399-79 | 18 | 20 | 14 |
| Топор строительный в сборе А2 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 8 | 4 |
| Молоток плотничный МП1 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 15 | 8 |
| Гладилки ленточные с конусным концом ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3 и ГЛК-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 8 | 6 |
| То же с закругленным концом ГЛЗ-1, ГЛЗ-3 и ГЛЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 8 | 6 |
| Гладилки трапециевидные с конусным концом ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3 и ГЛК-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 8 | 6 |
| То же с закругленным концом ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3 и ГЛЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 4 | 3 |
| Гладилки прямоугольные ГП-1, ГП-2, ГП-3 и ГП-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 3 | 2 |
| Гладилка для плитусов ИР-421А | ТУ 22-5370-82 | 12 | 10 | 10 |
| Гребок для бетонных работ ИР-758 | ТУ 22-4945-81 | 12 | 10 | 10 |
| Лопатка для комлолитонных работ ЛК | ГОСТ 9533-81 | 9 | 30 | 40 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 21 | 21 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ 362С-76 | 6 | 18 | 36 |
| Кельма для бетонных и каменных работ КБ | ГОСТ 9533-81 | 9 | 35 | 47 |
| Кисть фленочная КФК-8 | ГОСТ 10597-87 | 12 | 6 | 6 |
| Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 11 | 6 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|-----------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Лопаты копальные прямоугольные ЛДП-1, ЛДП-2 и ЛДП-3 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 27 | 36 |
| Лопаты совковые ЛС-1, ЛС-2 и ЛС-3 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 22 | 29 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 6 | 11 | 22 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 11 | 6 |
| Кувалды кузнечные прогильные остроносые КЗ, К4 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 19 | 7 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 5 | 25 | 50 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-2АУТ/2 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 6 | 3 |
| То же ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 14 | 14 |
| Шнур разметочный-отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 9 | 6 |
| Стресс стальной строительный СТ-400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 9 | 3 |
| Уровень строительный УС-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 9 | 5 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11-760-77 | 24 | 6 | 3 |
| Бучарда штукатурная | ТУ 2-035-654-79 | 24 | 3 | 2 |
| Правила прямые ПП-1200, ПП-1600, ПП-1800 | ГОСТ 25782-83 | 18 | 5 | 4 |

5.3. Газосварщики

| | | | | |
|---|-----------------|----|-----|-----|
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 6 | 100 | 200 |
| Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 12 | 100 | 100 |
| Доскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 100 | 50 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 100 | 200 |
| Креймейсели слесарные | ГОСТ 7212-74 | 6 | 100 | 200 |
| Горелка | ГОСТ 1077-79 Е | 24 | 100 | 50 |
| Резак инжекторный для ручной кислородной резки | ГОСТ 5191-79 Е | 24 | 100 | 50 |
| Ключ гаечный разводной | ГОСТ 7275-75 | 24 | 100 | 50 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 100 | 100 |
| Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 50 | 25 |

5.4. Дорожные рабочие

| | | | | |
|--|-----------------|----|----|----|
| Закольники ЗТР-30, ЗТР-40 | ТУ 2-035-654-79 | 12 | 30 | 30 |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 8 | 4 |
| Пилы поперечные двуручные по дереву | ГОСТ 979-70 | 36 | 14 | 5 |
| Топор строительный в сборе А2 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 13 | 7 |
| Молоток-кулачок МКС | ГОСТ 11042-83 | 24 | 20 | 10 |
| Молоток плотничный МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 17 | 9 |
| Ломы-гвоздодеры типа ЛГ-20, ЛГ-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 17 | 9 |
| Гладилки ленточные с конусным концом ГЛЖ-1, ГЛЖ-2, ГЛЖ-3 и ГЛЖ-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 20 | 14 |
| То же с закругленным концом ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3, ГЛЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 20 | 14 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|----------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Кельма для бетонных и каменных работ КБ | ГОСТ 9533-81 | 6 | 42 | 84 |
| Кисть маховая КМ-65 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 18 | 36 |
| Ковши для разливки мастики типов КМ-1,2; КМ-2,5 | ГОСТ 7945-86 | 6 | 42 | 84 |
| Киркомотыги КМ-1, КМ-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 18 | 9 |
| Кирки двусторонние КД-1, КД-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 14 | 7 |
| Лом обыкновенный ЛО-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 57 | 29 |
| Лопаты копальные остроконечные ЛКО-1, ЛКО-2 и ЛКО-3 | ГОСТ 19596-87 | 6 | 43 | 86 |
| Лопаты копальные прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3 | ГОСТ 19596-87 | 6 | 43 | 86 |
| Лопаты подборочные ЛП-1, ЛП-2 и ЛП-3 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 75 | 100 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 18 | 8 | 6 |
| Кувалда кузнечная продольная тупоносая КБ | ГОСТ 11401-75 | 36 | 24 | 8 |
| То же остроносая КЗ | ГОСТ 11402-75 | 36 | 30 | 10 |
| Напильники | ГОСТ 6476-80 | 6 | 30 | 60 |
| Риетки в закрытом корпусе ЗПКЗ-2АУТ/1, ЗПКЗ-5АУТ/1 и ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 40 | 20 |
| Риетки в открытом корпусе ОПКЗ-10БУТ/1, СПКЗ-30АУТ/1 и ОПКЗ-50АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 18 | 2 | 2 |
| Шнур разметочный-отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 25 | 17 |
| Уровни строительные УС2, УС6-1 и УС6-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 10 | 5 |
| Термометр технический № 4 | ГОСТ 2823-73 Б | 12 | 9 | 9 |

5.5. Землекопы

| | | | | |
|---|---------------|----|----|-----|
| Киркомотыги КМ-1, КМ-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 8 | 4 |
| Кирки односторонние КО-1, КО-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 4 | 2 |
| Кирки двусторонние КД-1, КД-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 4 | 2 |
| Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 16 | 8 |
| Лопаты копальные остроконечные ЛКО-1, ЛКО-2 и ЛКО-3 | ГОСТ 19596-87 | 6 | 70 | 140 |
| То же прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3 | ГОСТ 19596-87 | 6 | 47 | 94 |
| Лопаты подборочные ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3 и ЛП-4 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 38 | 51 |
| Кувалды кузнечные продольные остроносые К8, К10 | ГОСТ 11402-75 | 24 | 16 | 8 |
| То же тупоносые К2, К4 | ГОСТ 11402-75 | 24 | 16 | 8 |
| Топоры строительные в сборе А1, А2 и А3 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 26 | 13 |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5 |
| Риетки в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1, ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 18 | 32 | 22 |
| Отвес стальной строительный ОТ-600 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 21 | 7 |

| Инструмент | ГОСТ, ССТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|------------|---------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |

5.6. Каменщики

| | | | | |
|---|--------------------|----|-----|-----|
| Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581 | ТУ 22-4399-79 | 18 | 39 | 26 |
| Молоток-кирочка МКИ | ГОСТ 11042-83 | 48 | 100 | 67 |
| Молоток-кулачок МКУ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 21 | 7 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 15 | 15 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ 19596-87 | 6 | 52 | 104 |
| Кельма для бетонных и каменных работ КБ | ГОСТ 9533-81 | 6 | 79 | 158 |
| Кельма для печных и каменных работ КП | ГОСТ 9533-81 | 6 | 3 | 6 |
| Конопатки стальные К-40, К-50 | ТУ 22-4301-82 | 24 | 5 | 3 |
| Расшивки стальные Р1, Р2 | ГОСТ 12903-76 | 12 | 30 | 30 |
| Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24А | ГОСТ 1405-83 | 24 | 32 | 16 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 24 | 44 | 22 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 6 | 3 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 20 | 14 |
| Отвесы стальные строительные типов ОТ-500, ОТ-1000 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 51 | 17 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 6 | 8 | 16 |
| Уровень строительный УС-1 | ГОСТ 9416-83 | 21 | 13 | 7 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11-760-77 | 24 | 2 | 1 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 9 | 14 | 19 |
| Кувалда кузнечная остроносая КЗ | ГОСТ 11402-75 | 36 | 20 | 7 |
| Кисть-макловица КМА-165; КМА-196 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 9 | 16 |
| Шлямбуры Ш-14, Ш-22 | ТУ 2/30-104-80 | 6 | 3 | 6 |
| Отрезовки ОШ-1 | ГОСТ 9533-81 | 18 | 2 | 2 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 2 | 1 |
| Ключи гаечные односторонние с открытым зевом | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 2 | 1 |

5.7. Кровельщики по рулонной кровле и гидроизолировщики

| | | | | |
|---|------------------|----|----|-----|
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5 |
| Нож для резки линолеума | ТУ 400.28.187-76 | 18 | 35 | 24 |
| Топор строительный в сборе А2 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 14 | 7 |
| Молоток плотничный МПЦ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 22 | 11 |
| Гребок для кровельных работ ИР-757 | ТУ 22-4946-81 | 4 | 77 | 231 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 42 | 42 |
| Шпатель-скребок | ГОСТ 10778-83 | 12 | 22 | 22 |
| Ковши для разлики мастик КМ-1, КМ-2,5 | ГОСТ 7945-86 | 6 | 46 | 92 |
| Лопата подборочная ЛП-2 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 51 | 68 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 28 | 56 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 20 | 10 |
| То же ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 29 | 28 |
| Термометр технический № 4 | ГОСТ 2823-73 Е | 12 | 22 | 22 |
| Отвес стальной строительный ОТ-400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 6 | 2 |
| Уровень строительный УС-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 3 | 2 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|------------|---------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |

5.8. Кровельщики по кровле из штучных материалов

| | | | | |
|---|--------------------|----|-----|-----|
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 52 | 26 |
| Топор строительный в сборе А1 | ГОСТ 18573-78 | 24 | 76 | 38 |
| Молоток столярный МСТ-2 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 45 | 23 |
| Клеши строительные КС-250 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 58 | 29 |
| Кельма для бетонных и каменных работ КБ | ГОСТ 9533-81 | 12 | 11 | 11 |
| Ножницы ручные для резки металла I,2 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 22 | 11 |
| Напильники | ГОСТ 6476-80 | 3 | 100 | 400 |
| Рашпили разные | ГОСТ 6876-79 | 6 | 45 | 90 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 18 | 52 | 35 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗИИЗ-2САУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 10 | 7 |
| Молоток-кирочка типа МКИ | ГОСТ 11042-83 | 18 | 34 | 23 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 6 | 7 | 14 |

5.9. Кровельщики по стальным кровлям

| | | | | |
|---|--------------------|----|-----|-----|
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 47 | 24 |
| Киянка прямоугольная | ТУ 22-3947-77 | 3 | 53 | 212 |
| Молотки кровельные МКР-I, МКР-2 и МКР-3 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 100 | 50 |
| Клеши строительные КС-250 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 100 | 50 |
| Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 12 | 47 | 47 |
| Дырокол шаговый СТД-937/1 | ТУ 36-1635-77 | 12 | 40 | 40 |
| Ножницы ручные для резки металла I,2,3 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 52 | 26 |
| Ножницы малгабаритные ручные МНР-180 | ТУ 32.105.8622.004 | 24 | 13 | 7 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 45 | 23 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 9 | 100 | 134 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 30 | 30 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗИИЗ-2САУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 76 | 38 |
| Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Б | 24 | 23 | 12 |
| Чертилки | ГОСТ 24473-80 Б | 6 | 3 | 6 |
| Лом-гвоздодер | ГОСТ 1405-83 | 24 | 36 | 18 |
| Топор строительный | ГОСТ 18578-73 | 24 | 36 | 18 |

5.10. Маляры

| | | | | |
|---|---------------|----|-----|----|
| Терка-зачистка с полукруглой ручкой | ТУ 22-4841-80 | 24 | 3 | 2 |
| То же с удлиненной ручкой | ТУ 22-4841-80 | 24 | 5 | 3 |
| Шпатели ШП-45, ШП-95, ШП-150 и ШП-180 | ГОСТ 10778-83 | 18 | 101 | 68 |
| Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой ШРП | ГОСТ 10778-83 | 24 | 15 | 8 |

| Инструмент | ГОСТ, ССТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|------------------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Шпатель-скребок | ГОСТ 10778-83 | 18 | 24 | 16 |
| Устройство для перемешивания шпатлевки | ТУ 22-4844-80 | 24 | 15 | 8 |
| Валики малярные ВП-100, ВП-200 и ВП-250 | ГОСТ 10831-80 | 6 | 37 | 74 |
| То же ВМ-100, ВМ-200, ВМ-250 | ГОСТ 10831-80 | 12 | 37 | 37 |
| Валик малярный угловой ВМУ | ГОСТ 10831-80 | 12 | 25 | 25 |
| Валик филеночный | ТУ 2-12-271-83 | 12 | 32 | 32 |
| Кисти флейцевые КФ-25, КФ-50, КФ-60, КФ-75 и КФ-100 | ГОСТ 10597-87 | 9 | 33 | 44 |
| Кисти-ручки КР-25, КР-30, КР-35, КР-40, КР-45, КР-50 и КР-55 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 48 | 96 |
| Кисти филеночные КФ-8, КФК-10, КФК-14 и КФК-18 | ГОСТ 10597-87 | 12 | 8 | 8 |
| Кисти маховые КМ-60, КМ-65 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 50 | 100 |
| Кисти-макловицы КМА-135, КМА-165 и КМА-195 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 21 | 42 |
| Накатка двухваликовая НД | ТУ 22-5371-82 | 24 | 9 | 5 |
| Щетка-торцовка ШТ-2 | ГОСТ 10597-87 | 12 | 35 | 35 |
| Щетка из стальной проволоки | ССТ 17-830-80 | 12 | 35 | 35 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 36 | 4 | 2 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 24 | 6 | 3 |
| Стяжки стальные СТ-100, СТ-200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 12 | 4 |
| Ванночки с сеткой | ТУ 22-4842-80 | 12 | 15 | 15 |
| Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной | ТУ 17 РСРСР 30-7677-80 | 3 | 15 | 60 |

5.II. Монтажные стальные конструкции

| | | | | |
|--|--------------------|----|----|-----|
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 6 | 12 | 24 |
| Зубила монтажные ЗМ | ТУ 36-1424-79 | 6 | 22 | 44 |
| Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-79 | 6 | 68 | 136 |
| Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 34 | 17 |
| Кузальды кузнечные продольные остроносые К4, К6 и К10 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 45 | 15 |
| Молоток слесарный стальной массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 43 | 22 |
| Ключи гаечные односторонние | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 31 | 16 |
| То же комбинированные | ГОСТ 16983-80 Е | 24 | 16 | 8 |
| То же кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 2906-80 Е | 24 | 16 | 8 |
| То же колющие монтажные | ТУ 36-1023-79 | 12 | 16 | 16 |
| То же торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 24 | 22 | 11 |
| Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 12 | 23 | 23 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 3 | 32 | 128 |
| Щетка из стальной проволоки | ССТ 17-830-80 | 4 | 44 | 132 |
| Кисть-ручник КР-35 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 18 | 36 |
| Кисть филеночная КФК-8 | ГОСТ 10597-87 | 9 | 14 | 19 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 6 | 79 | 158 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|--|-----------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 13 | 7 |
| То же в открытом корпусе ОПКЗ-30АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 36 | 10 | 4 |
| Отвесы стальные строительные типов ОТ 400, ОТ 600, ОТ 1000 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 24 | 8 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 20 | 7 |
| Уровни строительные типов УСЗ, УСЗ-1 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 16 | 8 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 5 | 3 |
| Лом монтажный типа ЛМ 24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 7 | 4 |
| Лом обыкновенный типа ЛО 24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 7 | 4 |

5.12. Монтажники по монтажу железобетонных конструкций

| | | | | |
|---|-----------------|----|----|-----|
| Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581 | ТУ 22-4399-79 | 18 | 23 | 16 |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 11 | 6 |
| Топор строительный в сборе А1 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 9 | 5 |
| Молоток-кулачок МКУ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 32 | 16 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 30 | 30 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ 19596-87 | 6 | 24 | 48 |
| Кельма для бетонных и каменных работ КБ | ГОСТ 9533-81 | 9 | 24 | 32 |
| Конопатки стальные К-40, К-50 | ТУ 22-4301-78 | 24 | 26 | 13 |
| Зубила монтажные ЗМ | ТУ 36-1424-79 | 6 | 8 | 16 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 6 | 8 | 16 |
| Кувалды кузнечные продольные остроносые КБ, КВ и К10 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 24 | 8 |
| Молоток слесарный с квадратным бойком массой 1 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 21 | 11 |
| Ключи гаечные односторонние | ГОСТ 2841-80 Б | 24 | 18 | 9 |
| Ломы монтажные типов ЛМ-20, ЛМ-24 и ЛМ-32 | ГОСТ 1405-72 | 24 | 40 | 20 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 4 | 34 | 102 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 18 | 9 |
| То же ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 39 | 39 |
| Отвесы стальные ОТ-400, ОТ-600 и ОТ-1000 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 53 | 18 |
| Уровни строительные УС-2, УСЗ-1 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 21 | 11 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 3 | 2 |
| Лом обыкновенный ЛО-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 8 | 4 |

5.13. Облицовщики-плиточники

| | | | | |
|--|---------------|----|----|----|
| Кусачки для плиточных работ | ТУ 22-2758-82 | 18 | 27 | 18 |
| Резец для резки керамических плиток | ГОСТ 19259-73 | 12 | 37 | 37 |
| Скарпель для плиточных работ | ТУ 22-4399-79 | 12 | 62 | 62 |
| Скоба для установки плиток ИР-188А | ТУ 22-5443-83 | 6 | 48 | 96 |
| Гладилка для плиточных работ ИР-421А | ТУ 22-5370-82 | 12 | 13 | 13 |
| Мелотки для плиточных работ МЛМ-1, МЛМ-2 | ГОСТ 11042-83 | 18 | 42 | 28 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|-----------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Лопатка для плиточных работ ЛП | ГОСТ 9533-81 | 9 | 57 | 76 |
| Полутерки ПТ-500, ПТ-750 и ПТ-1000 | ГОСТ 25782-83 | 18 | 21 | 14 |
| Правило окованное одностороннее ИР-170 | ТУ 22-3945-77 | 6 | 25 | 50 |
| Скребок ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | 12 | 56 | 56 |
| Шпатель зубчатый ШЗП | ГОСТ 10778-83 | 12 | 25 | 25 |
| Шпатель плиточника ИР-693 | ТУ 22-4994-80 | 12 | 28 | 28 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ 19596-87 | 9 | 48 | 64 |
| Кисть-макловица КМА-135 | ГОСТ 10597-87 | 12 | 36 | 36 |
| Ковши для отделочных работ КШ-0,6; КШ-0,8; КШ-1 | ГОСТ 7945-86 | 12 | 31 | 31 |
| Расшивка для плиточных работ ИР-697 | ТУ 22-4358-79 | 12 | 27 | 27 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 12 | 46 | 46 |
| Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6-1 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 53 | 27 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 12 | 37 | 37 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 27 | 14 |
| То же ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 27 | 27 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 36 | 24 |
| Отвесы стальные строительные ОТ-100, ОТ-200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 45 | 15 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 30 | 10 |
| Уровень строительный УС2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 27 | 14 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 6 | 3 |
| Штырь для плиточных работ | ТУ 22-5442-83 | 18 | 72 | 48 |
| Разветка для плиточных работ ИР-446 | ТУ 22-3561-76 | 9 | 15 | 20 |
| Лом обыкновенный ЛО-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 12 | 6 |

5.14. Сблицовщики синтетическими материалами

| | | | | |
|---------------------------------------|----------------------|----|----|----|
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 36 | 7 | 3 |
| Нож для резки линолеума | ТУ 400.28.167-76 | 18 | 50 | 34 |
| Молоток плотничный МПД | ГОСТ 11042-83 | 36 | 6 | 2 |
| Киянка прямоугольная ИР-576 | ТУ 22-5865-84 | 12 | 50 | 50 |
| Клеши строительные КС-250 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 6 | 3 |
| Лопатка для плиточных работ ЛП | ГОСТ 9533-81 | 12 | 38 | 38 |
| Скребок ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | 12 | 41 | 41 |
| Шпатели ШП-75, ШП-95 | ГОСТ 10778-83 | 18 | 50 | 34 |
| Шпатель зубчатый ШЗП | ГОСТ 10778-83 | 12 | 15 | 15 |
| Шпатель плиточника ИР-693 | ТУ 22-4994-80 | 12 | 50 | 50 |
| Кисть-ручник КР-40 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 43 | 66 |
| Ковши для разлики мастик КМ-1, КМ-2,3 | ГОСТ 7945-86 | 12 | 15 | 15 |
| Щетка для подметания пола | ОСТ 17-160-79 | 6 | 43 | 66 |
| Линейка металлическая | ГОСТ 427-75 | 6 | 39 | 78 |
| Метр складной деревянный | ЕСТ 149-80 ЛьвССР | 12 | 43 | 43 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|--|-----------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 38 | 19 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 50 | 34 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 50 | 17 |
| Уровень строительный УС2 | ГОСТ 9416-83 | 36 | 44 | 15 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 8 | 4 |
| Бруски шлифовальные прямоугольные БП-40x20x200, БП-20x15x150 | ГОСТ 2456-82 | 9 | 50 | 67 |

5.15. Облицовщики естественным камнем

| | | | | |
|--|--------------------|----|-----|-----|
| Заклѣпки ЗТР-30, ЗТР-40 | ТУ 2-035-654-79 | 12 | 36 | 36 |
| Молоток-кирочка МКИ | ГОСТ 11042-83 | 18 | 54 | 36 |
| Молоток-кудачок МКУ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 34 | 12 |
| Шлямбуры Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 28 | 56 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 18 | 28 | 19 |
| Молотки слесарные массой 0,6-1 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 39 | 20 |
| Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А, ЛМ-32 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 31 | 16 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 31 | 16 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 27 | 14 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 62 | 42 |
| Отвесы стальные строительные ОТ-400, ОТ-600 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 77 | 26 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 30 | 10 |
| Уровень строительный УС-3 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 27 | 14 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 6 | 3 |
| Кисть-ручник КР-40 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 47 | 94 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 47 | 47 |
| Лопатка для плиточных работ ЛШ | ГОСТ 9533-81 | 9 | 47 | 63 |

5.16. Плотники, паркетчики

| | | | | |
|--|---------------|----|----|----|
| Долота плотничные с шириной лезвия 16, 18, 20, 25 мм | ГОСТ 1185-80 | 24 | 11 | 6 |
| Колесорот с трешеткой КТ | ГОСТ 7467-75 | 35 | 10 | 4 |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 79 | 40 |
| Пилы поперечные двуручные по дереву | ГОСТ 979-70 | 24 | 6 | 3 |
| Разводка для пил | ТУ 2-16-24-76 | 36 | 15 | 5 |
| Рейсмус реечный | ТУ 22-5510-83 | 24 | 8 | 4 |
| Рубанок китфальцгебель | ТУ 22-3950-77 | 36 | 5 | 2 |
| Рубанок плитгебель | ТУ 22-5509-83 | 36 | 2 | 1 |
| Молоток паркетный МПА | ГОСТ 11042-83 | 36 | 96 | 32 |
| Шпатель зубчатый с пластмассовой ручкой ШЗП | ГОСТ 10778-83 | 12 | 8 | 8 |
| То же с пластмассовой ручкой ШП-180 | ГОСТ 10778-83 | 12 | 5 | 5 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|------------------------------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Ковши для разлива мастик КМ-1, КМ-2,5 | ГОСТ 7945-86 | 12 | 16 | 16 |
| Щетка для подметания пола | ОСТ 17180-79 | 3 | 20 | 80 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 36 | 9 | 3 |
| Ножовка с обушком | ТУ 27-31-2936-80 | 36 | 31 | 11 |
| Цикли Ц1-250, Ц1-400 | ГОСТ 12378-81 | 18 | 30 | 20 |
| Рубанок с односторонним ножом или рубанок металлический с односторонним ножом | ГОСТ 14664-77, ТУ 22-5557-83 | 36 48 | 18 18 | 6 5 |
| Рубанок шерхебель или рубанок шерхебель металлический | ГОСТ 14666-79, ТУ 24-6-15-16-75 | 36 48 | 27 27 | 9 7 |
| Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом | ГОСТ 14665-77, ТУ 2-16-213-76 | 36 48 | 18 18 | 6 5 |
| Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 25, 32 и 40 мм | ГОСТ 1184-80 | 24 | 62 | 31 |
| Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8 и 10 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 10 | 4 |
| Сверла витые к коловороту диаметром 16, 20, 25, 32 и 40 мм | ГОСТ 7476-75 | 36 | 10 | 4 |
| Зенковки к коловороту диаметром 20, 25 и 32 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 10 | 4 |
| Сверла центровые к коловороту диаметром 12, 16, 20, 25, 32 и 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 10 | 4 |
| Топоры строительные в сборе Б1, Б2 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 89 | 45 |
| Добойник стальной паркетный | ТУ 22-3060-82 | 18 | 33 | 22 |
| Молоток плотничный МП1 | ГОСТ 11042-83 | 36 | 83 | 28 |
| Клеши строительные КС-250, КС-225 и КС-180 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 50 | 25 |
| Ломы-гвоздодеры ЛГ-16, ЛГ-20 и ЛГ-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 31 | 16 |
| Шлямбур Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 16 | 32 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 9 | 9 |
| Конопатки стальные К-40, К-50 | ТУ 22-4301-82 | 24 | 12 | 6 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 16 | 8 |
| Кувалды кузнечные продольные остроносые КЗ, К4 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 14 | 5 |
| Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние | ГОСТ 2839-80 Б | 24 | 6 | 3 |
| Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту | ГОСТ 7467-75 | 36 | 8 | 3 |
| Ломы монтажные типов ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А и ЛМ-32 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 19 | 10 |
| Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 20 | 10 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 19 | 10 |
| Напильники | ГОСТ 6476-80 | 3 | 79 | 316 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 9 | 18 |
| Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 6 | 3 |
| Метр складной деревянный | РСТ 149-80 ЛатвССР | 12 | 76 | 76 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20А/Т/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 16 | 11 |
| Отвес стальной строительный ОТ-400 | ГОСТ 7949-80 | 36 | 18 | 6 |
| Брусочки лифтовые БП-40х20х200, БП-20х15х150 | ГОСТ 2456-82 | 3 | 15 | 60 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|--|-----------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 38 | 13 |
| Уровни строительные УС-2, УС-3, УСБ-1, УСБ-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 18 | 9 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 3 | 2 |

5.17. Слесари-сантехники, слесари-вентиляционщики

| | | | | |
|---|--------------------|-----|-----|-----|
| Снаряды для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581 | ТУ 22-4399-79 | 6 | 30 | 60 |
| Шлямбуры Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 12 | 24 |
| Конопатки стальные К-40, К-50 | ТУ 22-4301-78 | 12 | 35 | 35 |
| Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 18 | 35 | 24 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 9 | 70 | 94 |
| Клуппы трубные | ГОСТ 6956-84 Б | 36 | 35 | 12 |
| Ножницы ручные для резки металла I,3 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 50 | 25 |
| Плашки круглые для металлической резьбы | ГОСТ 9748-82 | 6 | 23 | 46 |
| То же для трубной цилиндрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 6 | 24 | 48 |
| Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-86 | 0,5 | 20 | 480 |
| Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 20 | 10 |
| Труборез ручной малогабаритный ТМ | ТУ 36-1224-83 | 18 | 24 | 16 |
| Труборез ручной ТРС-50 | ТУ 36-1225-84 | 18 | 10 | 7 |
| Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 24 | 36 | 18 |
| Кувалда кузнечная продольная остроносая КЗ | ГОСТ 11402-75 | 36 | 30 | 10 |
| Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 70 | 35 |
| Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Б | 24 | 198 | 99 |
| Ключи трубные рычажные № 1,2 и 3 | ГОСТ 18981-73 | 18 | 50 | 34 |
| То же накидные | ГОСТ 19733-74 | 24 | 70 | 35 |
| Ключи радиаторные nippleные К-1, К-2 | - | 24 | 20 | 10 |
| Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 18 | 66 | 44 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 36 | 18 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 175 | 350 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 100 | 200 |
| Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 72 | 36 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| Рулетка в закрытом корпусе типа ЭИЗ-10АУ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 20 | 10 |
| Отвес стальной строительный ОТ-400 | ГОСТ 7948-80 | 24 | 30 | 15 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 24 | 35 | 18 |
| Уровень строительный УС-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 35 | 18 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11-760-72 | 12 | 10 | 10 |
| Штангенциркуль ШЦ-1 | ГОСТ 166-80 | 24 | 18 | 9 |
| Воротки для круглых плашек | ГОСТ 22395-77 | 36 | 35 | 12 |
| Ключи торцовые для деталей с внутренним шестигранником "под ключ" | ГОСТ 11737-74 | 24 | 35 | 18 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---------------------------------------|-----------------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Дырокол шаговый СТД-937/1 | ТУ 36-1635-77 | 12 | 25 | 25 |
| Ножницы малогабаритные ручные ИМР-180 | ТУ 32.105.8622.004-86 | 24 | 18 | 9 |
| Клеши фиксаторные СТД-153 | ТУ 36.2038-77 | 36 | 35 | 12 |
| Каркеры | ГОСТ 7213-72 | 9 | 33 | 44 |
| Лом монтажный ЛМ-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 32 | 16 |
| Киянка прямоугольная | ТУ 22-5865-84 | 6 | 33 | 66 |
| Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 10 | 20 |
| Молоток кровельный МКР-3 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 50 | 25 |
| Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 36 | 50 | 17 |
| Дрель ручная типа ДР-10А | ТУ 2-13-398-81 | 24 | 20 | 10 |

5.18. Слесари строительные

| | | | | |
|---|-------------------|-----|-----|-------|
| Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-561 | ТУ 22-4399-79 | 6 | 30 | 60 |
| Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 Е | 6 | 35 | 70 |
| Дрель ручная двухскоростная ДР-10А | ТУ 2-13-398-81 | 24 | 50 | 25 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 9 | 70 | 94 |
| Ножницы ручные для резки металла I,2 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 40 | 60 |
| Плашки круглые для метрической резьбы | ГОСТ 9748-82 | 6 | 10 | 20 |
| То же для трубной цилиндрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 6 | 24 | 48 |
| Клуппы трубные | ГОСТ 6956-84 Е | 36 | 12 | 4 |
| Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-86 | 0,5 | 480 | 11520 |
| Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 10 | 5 |
| Труборез ТРС-50 | ТУ 36-1225-84 | 12 | 25 | 25 |
| Кувалда кузнечная продольная тупоносая К4 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 30 | 10 |
| Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 24 | 224 | 112 |
| Ключи для круглых шлицевых гаек | ГОСТ 16984-79 | 36 | 70 | 24 |
| Карнеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 28 | 56 |
| Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 200 | 100 |
| Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками | ГОСТ 5547-75 | 24 | 35 | 18 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 30 | 60 |
| Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 70 | 35 |
| Линейка металлическая | ГОСТ 427-75 | 6 | 13 | 26 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 4977 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| Рядетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 14 | 7 |
| То же ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 100 | 100 |
| Циркуль разметочный без дуги | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 50 | 25 |
| Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 28 | 56 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|--|-----------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Отвес стальной строительный ОТ-400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 45 | 15 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 24 | 35 | 18 |
| Уровень строительный УС-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 35 | 16 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-II.760-77 | 12 | 10 | 10 |
| Штангенциркуль ШЦ-I | ГОСТ 166-80 | 24 | 24 | 12 |
| Щупы металлические | ГОСТ 882-75 | 12 | 10 | 10 |
| Воротки для круглых плашек | ГОСТ 22395-77 | 36 | 12 | 4 |
| Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 24 | 36 | 18 |
| Зубила монтажные ЗМ | ТУ 36-1424-79 | 6 | 100 | 200 |
| Креймейсели слесарные | ГОСТ 7212-74 | 6 | 30 | 60 |
| Ключи гаечные комбинированные | ГОСТ 16983-80 Е | 24 | 210 | 105 |
| То же кликовые монтажные | ТУ 36-1023-79 | 12 | 112 | 112 |
| То же односторонние с открытым зевом | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 112 | 56 |
| Ключи трубные рычажные | ГОСТ 18981-73 | 18 | 6 | 4 |
| Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 29006-80 Е | 24 | 42 | 21 |
| Кусачки боковые | ГОСТ 22308-77 Е | 24 | 14 | 7 |
| Ломы-гвоздодеры ЛГ-16, ЛГ-20 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 28 | 14 |
| Ломы монтажные ЛМ-24, ЛМ-24А, ЛМ-32 и ЛМ-20 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 28 | 14 |

5.19. Стекольщики

| | | | | |
|---|--------------------|----|----|-----|
| Нож для отделочных работ | ГОСТ 18975-73 | 12 | 44 | 44 |
| Стеклорез роликовый из твердого сплава | ТУ 48-19-369-83 | 1 | 59 | 708 |
| То же алмазный | ГОСТ 10111/85 | 36 | 10 | 4 |
| Стамески плоские с шириной лезвия 32, 40 мм | ГОСТ 1184-80 | 24 | 55 | 28 |
| Захват вакуумный | ТУ 22-3896-77 | 12 | 48 | 48 |
| Клеши строительные КС-180, КС-225 | ГОСТ 14184-83 | 36 | 68 | 23 |
| Кисть-ручник КР-25 | ГОСТ 10597-87 | 12 | 63 | 63 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 48 | 24 |
| Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,6 кг | ГОСТ 2310-77 | 36 | 31 | 11 |
| Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 60 | 30 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 61 | 31 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 35 | 70 |
| Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 24 | 12 |
| Метр складной деревянный | РСТ 149-80 ЛатвССР | 12 | 47 | 47 |
| Розетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-5АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 25 | 13 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3549-77 | 12 | 24 | 24 |
| Бруски шлифовальные БП-40x20x200, БП-20x15x150 | ГОСТ 2456-82 | 6 | 48 | 96 |
| Ломы-гвоздодеры ЛГ-16, ЛГ-20 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 39 | 20 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 6 | 48 | 96 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|------------|---------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |

5.20. Столяры

| | | | | |
|---|--------------------|----|-----|-----|
| Долота столярные с шириной лезвия 6,8,10,12,16,18 и 20 мм | ГОСТ И185-80 | 24 | 30 | 15 |
| Коловорот с трещеткой КТ | ГОСТ 7467-75 | 36 | 11 | 4 |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26216-84 | 36 | 57 | 19 |
| Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 115 | 58 |
| Пила лучковая с деревянным станком | ТУ 22-4415-79 | 24 | 7 | 4 |
| Разводка для пил | ТУ 2-16-214-76 | 36 | 15 | 5 |
| Рейсмус реечный | ТУ 22-5510-83 | 24 | 32 | 16 |
| Полудуганок | ГОСТ 14671-77 | 36 | 20 | 7 |
| Рубанок с одиночным ножом или рубанок металлический с одиночным ножом | ТУ 22-5557-83 | 48 | 20 | 5 |
| Рубанок шерхебель или рубанок шерхебель металлический | ТУ 24-6-15-16-75 | 48 | 40 | 10 |
| Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом | ТУ 2-16-213-76 | 48 | 20 | 5 |
| Рубанок цинубель | ГОСТ 14667-79 | 36 | 10 | 4 |
| Рубанок фальцгебель | ГОСТ 14669-79 | 36 | 20 | 7 |
| Рубанок зензубель | ГОСТ 14668-79 | 36 | 20 | 7 |
| Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей | ТУ 2-16-215-76 | 36 | 11 | 4 |
| Рубанок плятгебель | ТУ 22-5509-83 | 36 | 10 | 4 |
| Рубанок шпунтубель | ТУ 22-5509-83 | 36 | 8 | 3 |
| Стамески плоские с шириной лезвия 6,8,10,12,16,18,20,25,32 и 40 мм | ГОСТ И184-80 | 36 | 42 | 14 |
| То же полукруглые | ГОСТ И184-80 | 36 | 20 | 7 |
| Сверла перовые к коловороту диаметром 6,8 и 10 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 5 | 2 |
| То же витые диаметром 16,20,25,32 и 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 5 | 2 |
| То же центровые диаметром 12,16,20,25,32 и 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 15 | 5 |
| Зенковки к коловороту диаметром 20,25 и 32 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 15 | 5 |
| Топоры строительные А1, А2 | ГОСТ 18578-73 | 36 | 30 | 10 |
| То же Б1, Б2 | ГОСТ 18578-73 | 36 | 32 | 11 |
| Фуганок | ГОСТ 14670-77 | 36 | 4 | 2 |
| Цикли Ц2-35, Ц2-60 | ГОСТ 12378-81 | 18 | 26 | 18 |
| Киянка прямоугольная | ТУ 22-5665-84 | 18 | 17 | 12 |
| Молотки столярные МСТ-1, МСТ-2 | ГОСТ 11042-83 | 36 | 96 | 32 |
| Молоток плотничный МПД | ГОСТ 11042-83 | 36 | 20 | 7 |
| Клеши строительные КС-150, КС-180 | ГОСТ 14184-83 | 36 | 62 | 21 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 25 | 13 |
| Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту | ГОСТ 7467-75 | 36 | 8 | 3 |
| Напильники | ГОСТ 6476-80 | 3 | 60 | 240 |
| Метр складной деревянный | РСТ 1-9-80 ЛатвССР | 12 | 39 | 39 |
| Резьки в закрытом корпусе ЗРКЗ-2АУТ/1, ЗРКЗ-5АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 8 | 4 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|--|-----------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 22472-80 Е | 36 | 15 | 5 |
| Стремя строительные ОТ-100, ОТ-200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 18 | 6 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 24 | 32 | 16 |
| Уровень строительный УС-1 | ГОСТ 9416-83 | 36 | 25 | 9 |
| Брусочки шлифовальные БП-40х20х200, БП-20х15х150 | ГОСТ 2456-82 | 6 | 30 | 60 |
| Кисть-ручник КР-25 | ГОСТ 10597-87 | 12 | 13 | 13 |
| Нож для отделочных работ | ГОСТ 19975-73 | 12 | 5 | 5 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 13 | 7 |

5.21. Термоизолировки

| | | | | |
|--|------------------|----|----|-----|
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 14 | 7 |
| Нож для резки линолеума | ТУ 400.28.187-76 | 18 | 32 | 22 |
| Топор строительный в сборе А1 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 18 | 9 |
| Киянка прямоугольная | ТУ 22-5865-84 | 24 | 32 | 16 |
| Гладилки денточные с конусным концом ГЛК | ГОСТ 10403-80 | 24 | 40 | 20 |
| Полутерок деревянный ИР-223А | ТУ 22-3948-77 | 3 | 20 | 80 |
| Терка деревянная | ТУ 22-3948-77 | 2 | 21 | 126 |
| Шпатель-скребок | ГОСТ 10778-83 | 12 | 26 | 26 |
| Кельмы для штукатурных работ КШ-1, КШ-2 | ГОСТ 9533-81 | 12 | 45 | 45 |
| Кисти-макловицы КМА-135, КМА-165 и КМА-195 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 21 | 42 |
| Ковши для разлижки мастик типов КМ-1, КМ-2,3 | ГОСТ 7945-86 | 6 | 36 | 72 |
| Соколы разборные | ГОСТ 25010-81 | 12 | 21 | 21 |
| Лопата подборочная ЛШ-2 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 64 | 86 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 18 | 47 | 32 |
| Ножницы ручные для резки металла типа 1 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 31 | 16 |
| То же для фигурной резки металла типа 3 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 31 | 16 |
| Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 41 | 21 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 47 | 24 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 48 | 96 |
| Фидетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 11 | 6 |
| То же ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 77 | 77 |
| Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 3 | 6 |
| Уровень строительный УС-1 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 40 | 20 |
| Щупы металлические | ГОСТ 882-75 | 12 | 10 | 10 |
| Лом обыкновенный ЛО-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 17 | 9 |

5.22. Трубоукладчики

| | | | | |
|---|---------------|---|----|----|
| Кельма для каменных и бетонных работ КБ | ГОСТ 9533-81 | 9 | 18 | 24 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ 19596-87 | 6 | 18 | 36 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|--|-----------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Лопаты копальные остроконечные ЛКО-1, ЛКО-2 и ЛКО-3 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 15 | 20 |
| Лопаты копальные прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 15 | 20 |
| Лопаты подборочные ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3 и ЛП-4 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 21 | 28 |
| Кувалды кузнечные продольные тупоносые типов К2, К4, К6 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 90 | 30 |
| Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 36 | 300 | 100 |
| То же односторонние | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 84 | 42 |
| Ключи гаечные коликовые монтажные | ТУ 36-1023-79 | 24 | 200 | 100 |
| То же комбинированные | ГОСТ 16983-80 Е | 12 | 70 | 70 |
| То же кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 2906-80 Е | 24 | 84 | 42 |
| То же торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 36 | 42 | 14 |
| Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 28 | 14 |
| Ключи трубные рычажные | ГОСТ 18981-73 | 18 | 21 | 14 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 42 | 84 |
| Карнеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 28 | 56 |
| Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 28 | 56 |
| Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А и ЛМ-32 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 100 | 50 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-36 | 9 | 53 | 71 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 30 | 60 |
| Рулетка в открытом корпусе ОПКЗ-30АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| То же ОПКЗ-50АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 25 | 25 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 30 | 20 |
| Отвес строительный ОТ-600 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 35 | 12 |
| Уровень строительный УС-3 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 35 | 18 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 12 | 10 | 10 |

5.23. Транспортные рабочие (подсобные), такелажники

| | | | | |
|------------------------------------|---------------|----|----|----|
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5 |
| Топоры строительные в сборе А2, А3 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 40 | 20 |
| Молоток плотничный МПД | ГОСТ 11042-83 | 36 | 40 | 14 |
| Ломы-гвоздодеры ЛГ-20, ЛГ-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 40 | 20 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 10 | 10 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ 19596-87 | 9 | 18 | 24 |
| Киркоматыги КМ-1, КМ-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 12 | 6 |
| Ломы обыкновенные ЛО 24, ЛО 28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 12 | 6 |
| Лопаты копальные остроконечные ЛКО | ГОСТ 19596-87 | 6 | 12 | 24 |
| То же прямоугольные ЛКП | ГОСТ 19596-87 | 6 | 12 | 24 |
| Лопаты подборочные ЛП | ГОСТ 19596-87 | 9 | 10 | 14 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|--|---------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Кувалды кузнечные продольные тупоносые КЗ, К4 и К6 | ГОСТ II40I-75 | 36 | 3 | I |
| Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24 | ГОСТ I405-83 | 24 | 24 | I2 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-IOAY/I | ГОСТ 7502-80 | 24 | IO | 5 |

5.24. Штукатурь

| | | | | |
|---|------------------------|----|-----|-----|
| Кельмы для штукатурных работ КШ-I, КШ-2 | ГОСТ 9533-8I | 9 | IOO | I34 |
| Соколы разборные | ГОСТ 250IO-8I | I2 | 64 | 64 |
| Молоток штукатурный МШТ | ГОСТ II042-83 | 24 | 20 | IO |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 262I5-84 | 24 | 4 | 2 |
| Нож для отделочных работ | ГОСТ I8975-73 | I2 | II | II |
| Скарпели для каменных и бетонных работ | ТУ 22-4399-79 | I2 | IO | IO |
| Полутерок деревянный ИР-223А | ТУ 22-3948-77 | 3 | 5I | 204 |
| Полутерки ПТ-500, ПТ-750 и ПТ-IO00 | ГОСТ 25782-83 | I8 | 54 | 36 |
| Правила зубчатые П-3I200, П-3I600, П-3I800 | ГОСТ 25782-83 | I8 | 30 | 20 |
| Правила прямые ПШ-I200, ПШ-I600, ПШ-I800 | ГОСТ 25782-83 | I8 | I8 | I2 |
| Правило усеночное ПУ | ГОСТ 25782-83 | I8 | 9 | 6 |
| Правило лузговое ПЛ | ГОСТ 25782-83 | I8 | 9 | 6 |
| Правило окованное одностороннее ИР-I70 | ТУ 22-3945-77 | 6 | 4 | 8 |
| Гладилка для плитусов ИР-42IA | ТУ 22-5370-82 | I2 | 20 | 20 |
| Рустовки стальные РУ-55, РУ-75 | ГОСТ I3995-78 | I2 | I4 | I4 |
| Скребок ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | I2 | I8 | I8 |
| Терка деревянная ИР-67I | ТУ 22-3948-77 | 3 | IOO | 400 |
| Терка пенопластовая и поропластовая | ГОСТ 25782-83 | I8 | 44 | 30 |
| Терка войлочная | ГОСТ 25782-83 | 2 | 22 | I32 |
| Лопата растворяющая ЛР | ГОСТ I9596-87 | 9 | 25 | 34 |
| Кисти маховые КМ-60, КМ-65 | ГОСТ IO597-87 | 6 | 43 | 86 |
| Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной | ТУ I7 РСФСР 30-7677-80 | 6 | IOO | 200 |
| Ковши для отделочных работ КШ-0,6; КШ-0,8 и КШ-I | ГОСТ 7945-86 | I2 | 25 | 25 |
| Отрезовки ОШ-I, ОШ-2 | ГОСТ 9533-8I | I8 | 20 | I4 |
| Ножницы ручные для резки металла типа I | ГОСТ 72IO-75 | 24 | 4 | 2 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 4 | 2 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-5AY/I | ГОСТ 7502-80 | 36 | 8 | 3 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-8I | I8 | 8 | 6 |
| Отвес стальной строительный ОТ-200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | I6 | 6 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 6 | 9 | I8 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-II.760-77 | I2 | 8 | 8 |

| Инструмент | ГОСТ, ССТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|------------|---------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |

5.25. Электросварщики

| | | | | |
|--|--------------------|----|-----|-----|
| Электрододержатели пассатижного типа ЭД-300, ЭД-500 | ГОСТ 14651-78 Е | 12 | 17 | 17 |
| То же ЭП-1, ЭП-2 | ГОСТ 14651-78 Е | 12 | 17 | 17 |
| Электрододержатели защелочного типа ЭДС-500, ЭУ-300 | ГОСТ 14651-78 Е | 12 | 17 | 17 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 6 | 100 | 200 |
| Молоток слесарный с квадратным бойком массой 1 кг | ГОСТ 2310-71 | 24 | 100 | 50 |
| Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 12 | 100 | 100 |
| Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками | ГОСТ 5547-75 | 24 | 100 | 50 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200 |
| Щетка из стальной проволоки | ССТ 17-830-30 | 6 | 100 | 200 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| Крейсмейсели слесарные | ГОСТ 7212-74 | 6 | 100 | 200 |
| Циркуль разметочный без дуги | ГОСТ 2472-80 | 24 | 50 | 25 |

5.26. Электрослесари

| | | | | |
|--|-----------------|----|-----|-----|
| Шлямбуры Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 10 | 20 |
| Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 18 | 35 | 24 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 6 | 100 | 200 |
| Ножницы ручные для резки металла типа 1 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 100 | 50 |
| Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7282-75 | 24 | 100 | 50 |
| Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 6 | 50 | 100 |
| Кусачки боковые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 22308-77 | 24 | 100 | 50 |
| Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 Е | 24 | 20 | 10 |
| Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| Кернесы | ГОСТ 7213-72 | 6 | 12 | 24 |
| Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 36 | 240 | 80 |
| Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 18 | 200 | 134 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 18 | 100 | 67 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200 |
| Круглогубцы с изолированными рукоятками | ГОСТ 7283-73 | 24 | 100 | 50 |
| Линейка металлическая | ГОСТ 427-75 | 24 | 100 | 50 |
| Рублетка в закрытом корпусе ЭПС-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 50 | 25 |
| Циркуль разметочный без дуги | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 50 | 25 |
| Кертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 10 | 20 |
| Электропаяльник ЭПСН-40/220 | ГОСТ 7219-83 | 24 | 40 | 20 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-70 | 24 | 35 | 18 |
| Стангенциркули ШЦ-1, ШЦ-П | ГОСТ 166-80 | 36 | 25 | 9 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|------------|---------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |

5.27. Электромонтажники по освещению и осветительным сетям, кабельным и линейным сетям

| | | | | |
|--|--|----|-----|-----|
| Шлямбуры Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 10 | 20 |
| Шпатели ШП-45, ШП-75 | ГОСТ 10778-83 | 24 | 50 | 25 |
| Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 18 | 35 | 24 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 6 | 100 | 200 |
| Зубила монтажные ЗМ | ТУ 36-1424-80 | 6 | 40 | 80 |
| Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7282-75 | 24 | 10 | 5 |
| То же боковые | ГОСТ 22308-77 Е | 12 | 100 | 100 |
| Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-86 | 6 | 50 | 100 |
| Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 Е | 24 | 20 | 10 |
| Молотки слесарные с круглым бойком массой 0,6-0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| Кувалды кузнечные тупоносые К2, К4 | ГОСТ 11401-75 | 24 | 42 | 21 |
| Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 24 | 504 | 252 |
| Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 42 | 21 |
| Ключи трубные рычажные | ГОСТ 16961-73 | 18 | 80 | 54 |
| Ключи гаечные комбинированные | ГОСТ 16963-80 Е | 18 | 120 | 80 |
| Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 18 | 200 | 134 |
| Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками | ГОСТ 5547-75 | 18 | 100 | 67 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 50 | 100 |
| Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 40 | 80 |
| Отвес стальной строительный ОТ-200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 30 | 10 |
| Ножницы ручные для резки металла | ГОСТ 7210-75 | 12 | 70 | 70 |
| Лом монтажный ЛМ-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 42 | 21 |
| Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 28 | 56 |
| Клеши НКСИ | ТУ 36-2230-79 | 24 | 70 | 35 |
| Клеши коммутационные КК-1М | ТУ 36-1215-84 | 24 | 100 | 50 |
| Пресс-клеши ПК-1М | ТУ 36-930-74 | 24 | 28 | 14 |
| Нож монтерский НМ-3 | ТУ 36-1950-76 | 24 | 100 | 50 |
| Ножницы секторные НС-1, НС-2 и НС-3 | ТУ 36-1656-77 | 18 | 195 | 130 |
| Круглогубцы с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7283-73 | 18 | 120 | 80 |
| Пресс ручной механический РМП-7М | ТУ 36-694-76 | 24 | 25 | 13 |
| Пресс-клеши ПК-3М | ТУ 36-872-79 | 24 | 50 | 25 |
| Метр складной деревянный | РСТ 149-80 ЛатвССР | 12 | 100 | 100 |
| Труборез ручной марки ТРС-50 | ТУ 36-1225-77 | 24 | 5 | 3 |
| Труборез малогабаритный ТМ | ТУ 36-1224-77 | 24 | 5 | 3 |
| Электропаяльник ЭПСН-40/220 | ГОСТ 7219-83 | 9 | 80 | 107 |
| Лампы паяльные ПЛ-72, ПЛ-2 | ТУ 84-748-78, ТУ 70 РСФСР 73-464-74 | 24 | 50 | 25 |
| Рублетка металлическая в закрытом корпусе ЗМКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 50 | 25 |
| Рублетка в закрытом корпусе ЗМКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|--|-------------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Рулетка в открытом корпусе ЭПКЗ-50АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 8 | 4 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЭПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 100 | 50 |
| Штангенциркуль ШЦ-I | ГОСТ 166-80 | 24 | 14 | 7 |
| Паяльник | ТУ 70.0001.087-79 | 36 | 100 | 34 |

5.28. Огнеупорщики, футеровщики (кислотоупорщики)

| | | | | |
|---|--------------------|----|-----|-----|
| Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-561 | ТУ 22-4399-79 | 18 | 39 | 26 |
| Молоток-кирочка МКИ | ГОСТ 11042-83 | 18 | 100 | 67 |
| Молоток-кулачок МКУ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 21 | 7 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 15 | 15 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ 19596-87 | 6 | 52 | 104 |
| Кельма для бетонных и каменных работ КБ | ГОСТ 9533-81 | 6 | 79 | 158 |
| Кельма для речных и каменных работ КИ | ГОСТ 9533-81 | 6 | 3 | 6 |
| Конопатки стальные К-40, К-50 | ТУ 22-4301-82 | 24 | 5 | 3 |
| Расшивки стальные Р1, Р2 | ГОСТ 12803-76 | 12 | 30 | 30 |
| Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24А | ГОСТ 1405-83 | 24 | 32 | 16 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 24 | 44 | 22 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЭПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 6 | 3 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 20 | 14 |
| Отвесы стальные строительные ОТ-600, ОТ-1000 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 51 | 17 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 6 | 8 | 16 |
| Уровень строительный УС-I | ГОСТ 9416-83 | 24 | 13 | 7 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 22-11.760-77 | 24 | 2 | 1 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 9 | 14 | 19 |
| Кувалда кузнечная остроносая КЗ | ГОСТ 11402-75 | 36 | 20 | 7 |
| Кисть макловица КМА-165; КМА-195 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 8 | 16 |
| Шлямбуры Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 3 | 6 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 2 | 1 |
| Ключи гаечные односторонние с открытым зевом | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 2 | 1 |

Приложение
Справочное

НОМЕНКЛАТУРА МЕХАНИЗИРОВАННОГО ИНСТРУМЕНТА И ДРУГИХ СРЕДСТВ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ,
ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ МИНЭНЕРГО СССР, МИНСТРОЙДОРМАША И ЗАВОДАМИ
ДРУГИХ МИНИСТЕРСТВ

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Индекс | Основной параметр | Мощность, кВт | Привод ^I | Масса, кг | Срок службы, мес | Цена, руб.-коп. | Изготовитель |
|---|----------|--------------------------------|------------------|---------------------|--------------|------------------------|--------------------|--|
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| I. Машина ручная сверлильная | | Наибольший диаметр сверла, мм: | | | | | | |
| | ИЭ-1025Б | 6 | 0,21 | Э | 1,6 | 24 | 30-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 2. То же | ИЭ-1038 | 6 | 0,30 | Э | 1,6 | 24 | 36-50 | Назрановский завод "Электроинструмент" |
| | ИЭ-1038Э | 6 | 0,30 | Э | 1,6 | 24 | 45-50 | им. Галура Ахриева |
| 3. "- | ИЭ-1037 | 9 | 0,30 | Э | 1,6 | 24 | 44-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| | ИЭ-1037Э | 9 | 0,30 | Э | 1,6 | 24 | 55-00 | |
| 4. "- | ИЭ-1026Б | 9 | 0,29 | Э | 1,7 | 24 | 30-00 | То же |
| 5. "- | ИЭ-1032 | 9 | 0,42 | Э | 1,7 | 24 | 44-00 | "- |
| 6. "- | ИЭ-1036Э | 9 | 0,35 | Э | 1,7 | 24 | 48-00 | Назрановский завод "Электроинструмент" |
| 7. "- | ИП-1104 | 9 | 0,30 | П | 1,4 | 24 | 21-40 | им. Галура Ахриева |
| 8. "- | ИП-1025 | 10 | - | П | 1,2 | 24 | 41-00 | Ленинградский завод пневматических машин "Пневматика" |
| 9. "- | ИП-1019А | 10 | 0,37 | П | 1,2 | 24 | 15-50 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 10. "- | ИП-1011 | 10 | 0,30 | П | 1,1 | 24 | 17-30 | Московский завод "Пневмостроймашина" |
| II. Машина ручная сверлиль- ная двухскоростная | ИЭ-1208Э | 10/6 | 0,42 | Э | 1,9 | 24 | 90-00 | Ленинградский за- вод пневматических машин "Пневма гика" |
| | | | | | | | | Конаковский завод механизированного инструмента |

^IЭ - электрический, П - пневматический, Р - ручной, Г - гидравлический.

| | | | | | | | | |
|--|----------|-------------------------------|------|---|------|----|---------|---|
| 12. Машина ручная сверлильная | ИП-1020А | 13 | 0,44 | П | 1,6 | 24 | II-50 | Московский завод "Пневмостроймашина" |
| 13. То же двухскоростная ударно-вращательного действия | ИЭ-1503А | 14/9 | 0,42 | Э | 2,8 | 24 | III-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 14. Машина ручная сверлильная двухскоростная | ИЭ-1204Э | 14/9 | 0,43 | Э | 3,5 | 24 | 42-50 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 15. То же | ИЭ-1207Э | 14/9 | 0,42 | Э | 3,0 | 24 | 42-50 | То же |
| 16. Машина ручная сверлильная | ИЭ-1033А | 14 | 0,34 | Э | 4,0 | 24 | 29-50 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 17. То же | ИЭ-1035 | 14 | 0,42 | Э | 2,5 | 24 | 30 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 18. Машина ручная сверлильная | ИП-1024 | 14 | 0,33 | П | 2,1 | 24 | 46-40 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 19. То же | ИЭ-1017А | 23 | 0,86 | Э | 4,1 | 24 | 30-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 20. "- | ИЭ-1301А | 23 | 0,83 | Э | 8,7 | 24 | 35-00 | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" |
| 21. "- | ИЭ-1023А | 23 | 0,60 | Э | 4,5 | 24 | 31-00 | Резекненский завод "Электроинструмент" им. XXIУ съезда КПСС |
| 22. "- | ИЭ-1205 | 23 | 0,60 | Э | 5,0 | 24 | 35-00 | То же |
| 23. "- | ИЭ-1206 | 32 | 0,86 | Э | 7,0 | 24 | 39-00 | "-" |
| 24. "- | ИП-1016А | 32 | 1,80 | П | 8,3 | 24 | 44-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе |
| 25. Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами | МС-50М | 50 | 0,75 | Э | 10,5 | 24 | 125-00 | Дмитровский электро-механический завод |
| 26. То же угловая | ИП-1103А | 32 | 1,80 | П | 7,5 | 24 | 46-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе |
| 27. То же с комплектом насадок | ИЭ-601Б | 10 | 0,42 | Э | 6,8 | 24 | 96-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 28. То же | ИЭ-6008А | 10 | 0,42 | Э | 4,6 | 24 | 106-20 | То же |
| 29. "- | ИЭ-6002А | 14 | 0,27 | Э | 12,7 | 24 | 175-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 30. Станок для сверления отверстий в железобетоне | ИЭ-1801А | Диаметр сверла, мм: 50-125 | 2,20 | Э | 95,0 | 24 | 1630-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 31. То же | ИЭ-1806 | 50-160 | 2,20 | Э | 95,0 | 24 | 1000-00 | То же |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|----------|--|------|---|------|----|-------|---|
| 32. Машина ручная шлифовальная | ИЭ-2008 | Диаметр круга, мм, до: 63 | 0,60 | Э | 3,8 | 24 | 38-00 | Резекненский завод "Электроинструмент" им. XXIV съезда КПСС |
| 33. То же | ИП-2009В | 63 | 0,44 | П | 1,8 | 24 | 11-00 | Московский завод "Пневмостроймашина" |
| 34. "- | ИП-2015 | 100 | 0,73 | П | 3,5 | 24 | 32-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 35. "- | ИЭ-2009 | 125 | 1,15 | Э | 6,5 | 24 | 41-00 | Резекненский завод "Электроинструмент" им. XXIV съезда КПСС |
| 36. "- | ИП-2104А | 150 | 1,30 | П | 5,5 | 24 | 44-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 37. "- | ИЭ-2004Б | 150 | 1,07 | Э | 6,5 | 24 | 35-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 38. То же угловая | ИЭ-2106 | 80 | 0,60 | Э | 3,8 | 24 | 40-00 | Резекненский завод "Электроинструмент" им. XXIV съезда КПСС |
| 39. То же | ИЭ-2107 | 125 | 1,05 | Э | 6,5 | 24 | 50-00 | То же |
| 40. Машина ручная шлифовальная торцовая | ИП-2203А | 125 | 1,30 | П | 4,8 | 24 | 27-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе |
| 41. Машина ручная шлифовальная с гибким валом | ИЭ-6103А | 200 (прямой головки) 125 (угловой головки) | 0,80 | Э | 34,0 | 24 | 92-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 42. То же | ИЭ-8201Б | 200 | 1,02 | Э | 30,7 | 24 | 48-00 | То же |
| 43. Машина ручная плоскошлифовальная | ИЭ-2401 | Размер платформы 110x225 | 0,35 | Э | 2,8 | 24 | 50-00 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 44. Гайковерт ручной | ИЭ-3113А | Диаметр завинчиваемой резьбы 16 мм, момент силы 125 Н·м (12,5 кгс·м) | 0,84 | Э | 3,5 | 24 | 44-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 45. То же | ИЭ-3114Б | То же | 0,27 | Э | 3,5 | 24 | 42-00 | То же |
| 46. "- | ИП-3125 | Диаметр завинчиваемой резьбы 18 мм, момент силы 250 Н·м (25 кгс·м) | - | П | 5,5 | 24 | 22-00 | Московский завод "Пневмостроймашина" |
| 47. "- | ИП-3113А | То же | - | П | 2,6 | 24 | 19-00 | То же |
| 48. "- | ИП-3126 | Диаметр завинчиваемой резьбы 20 мм, момент силы 400 Н·м (40 кгс·м) | - | П | 3,0 | 24 | 50-00 | То же |

| | | | | | | | | |
|-----------------------|-----------|---|------|---|------|----|--------|---|
| 49. Гайковерт ручной | ИП-3124-I | Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 24 мм, момент си- лы 600 Н·м (80 кгс·м) | - | П | 2,2 | 24 | 18-00 | Московский завод "Пневмостроймашина" |
| 50. "-" | ИЭ-3121А | Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 10-27 мм, энер- гия удара 16 Дж | 0,42 | Э | 4,3 | 24 | 93-00 | Ростовский-на-Дону завод "Электрострой- инструмент" |
| 51. "-" | ИЭ-3115Б | Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 12- 30 мм, энергия удара 25 Дж | 0,42 | Э | 5,1 | 24 | 97-00 | То же |
| 52. "-" | ИЭ-3118 | Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 12- 30 мм, энергия удара 25 Дж | 0,36 | Э | 5,6 | 24 | 19-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 53. "-" | ИП-3106Б | Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 27-36 мм, момент затяжки 800- 1600 Н·м (80- 160 кгс/м) | - | П | 9,2 | 24 | 53-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе |
| 54. "-" | ИП-3122 | Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 22- 42 мм, момент силы 1600 Н·м (160 кгс·м) | - | П | 8,8 | 24 | 71-50 | То же |
| 55. "-" | ИП-3123 | Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 27- 42 мм, момент силы 3150 Н·м (315 кгс·м) | - | П | 14,0 | 24 | 98-00 | То же |
| 56. "-" | ИЭ-3120А | Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 16-42 мм, энергия удара 63 Дж | 0,60 | Э | 10,5 | 24 | 110-00 | Ростовский-на-Дону завод "Электрострой- инструмент" |
| 57. "-" | ИЭ-3122 | Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 18- 48 мм, энергия удара 100 Дж | 1,16 | Э | 12,5 | 24 | 110-00 | То же |
| 58. "-" | ИП-3112А | Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 16-48 мм, момент силы 100 Н·м (10 кгс·м) | - | П | 2,2 | 24 | 18-00 | Московский завод "Пневмостройма- шина" |
| 59. "-" | ИП-3115А | Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 48-52 мм, момент силы 3150 Н·м (315 кгс·м) | - | П | 14,5 | 24 | 95-00 | То же |
| 60. Гайковерт угловой | ИП-3207А | Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 14 мм, момент си- лы 250 Н·м (25 кгс·м) | - | П | 2,5 | 24 | 23-00 | То же |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|----------|---|------|---|------|----|--------|--|
| 61. Гайковерт угловой | ИП-3205Б | Диаметр за- винчи- ваемой резьбы 27-36 мм, момент силы 800-1600 Н·м (80-160 кгс·м) | - | П | 9,5 | 24 | 64-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им.Орджоникидзе |
| 62. Шуруповерт ручной электрический | ИЭ-3601В | Наибольший диа- метр за- винчи- ваемой резьбы, мм: | 0,21 | Э | 2,3 | 24 | 33-00 | } Конаковский завод механизированного инструмента |
| 63. То же | ИЭ-3604Э | 6 | 0,32 | Э | 1,9 | 24 | 72-00 | |
| 64. Шуруповерт ручной с магнитной головкой | ИЭ-3603Э | 6 | 0,42 | Э | 2,0 | 24 | 68-50 | |
| 65. То же | ИЭ-3605Э | 6 | 0,32 | Э | 1,6 | 24 | 57-50 | "- |
| 66. Машина ручная резьбонарезная | ИП-3403Б | Наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | - | П | 2,5 | 24 | 20-00 | Московский завод "Пневмостроймашина" |
| 67. Молоток электрический | ИЭ-4215 | Энергия удара, Дж: 1 | 0,29 | Э | 2,5 | 24 | 140-00 | Даугавпилский за- вод "Электростро- инструмент" |
| 68. То же | ИЭ-4207А | 4,5 | 0,60 | Э | 6,9 | 24 | 95-00 | То же |
| 69. "-" | ИЭ-4213А | 10 | 0,45 | Э | 9,0 | 24 | 132-00 | "- |
| 70. "-" | ИЭ-4211 | 25 | 0,65 | Э | 21,0 | 24 | 126-00 | "- |
| 71. Молоток пневматиче- ский отбойный | МО-5П | 30 | - | П | 9,0 | 24 | 31-00 | Томский электроме- ханический завод им.Вахрушева |
| 72. То же | МО-6П | 36 | - | П | 9,2 | 24 | 33-00 | То же |
| 73. "-" | МО-7П | 42 | - | П | 10,0 | 24 | 34-00 | "- |
| 74. Молоток пневматический клепальный | КМП-13 | 2,5 | - | П | 1,7 | 24 | 11-50 | Московский завод "Пневмоинструмент" |
| 75. То же | КМП-31 | 5 | - | П | 3,9 | 24 | 13-10 | То же |
| 76. "-" | ИП-4009М | 25 | - | П | 6,5 | 24 | 43-00 | Томский электроме- ханический завод им.Вахрушева |
| 77. "-" | ИП-4010М | 36 | - | П | 8,5 | 24 | 45-00 | То же |
| 78. "-" | П-45 | 70 | - | П | 10,0 | 24 | 89-00 | Ногинский опытный завод монтажных при- способлений |
| 79. Молоток пневматический зачистной зубильный | П-6 | 2,24 | - | П | 2,4 | 24 | 32-00 | То же |
| 80. Молоток пневматический лучковый | П-5 | 1,25 | - | П | 1,8 | 24 | 40-00 | "- |

| | | | | | | | | |
|--|----------|---|------|---|------|----|--------|---|
| 81. Молоток пневматический рубящий | ИП-4119 | 12,5 | - | П | 5,5 | 24 | 96-50 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе |
| 82. То же | ИП-4125 | 22,5 | - | П | 8,0 | 24 | 120-00 | То же |
| 83. Бетонолом электри- ческий | ИЭ-4216 | 40 | 1,80 | Э | 20,5 | 24 | 320-00 | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" |
| 84. Бетонолом пневматиче- ский | ИП-4608 | 63 | - | П | 12,0 | 24 | 50-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе |
| 85. То же | ИП-4607 | 90 | - | П | 18,0 | 24 | 51-00 | То же |
| 86. Перфоратор ручной электрический | ИЭ-4714 | 2 | 0,35 | Э | 4,5 | 24 | 200-00 | Даугавпилсский за- вод "Электроинст- румент" |
| 87. То же | ИЭ-4712 | 2 | 0,35 | Э | 4,0 | 24 | 245-00 | То же |
| 88. "-" | ИЭ-4709А | 2,5 | 0,65 | Э | 7,0 | 24 | 194-00 | "-" |
| 89. "-" | ИЭ-4707А | 25,0 | 1,35 | Э | 28,0 | 24 | 365-00 | "-" |
| 90. Трамбовка ручная электрическая | ИЭ-4505А | Масса, кг: 28 | 0,6 | Э | 28,0 | 24 | 126-00 | "-" |
| 91. То же | ИЭ-4502А | 80 | 1,6 | Э | 80,0 | 24 | 334-00 | "-" |
| 92. Ножницы ручные ножовые | ИЭ-5404 | Толщина разрезае- мого материала, мм: 1,6 | 0,23 | Э | 2,8 | 24 | 62-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 93. То же | ИП-5404 | 1,6 | - | П | 1,4 | 24 | 45-00 | Минский опытно- экспериментальный завод ИПО ВНИИСМИ |
| 94. "-" | ИЭ-5405 | 2,5 | 0,42 | Э | 4,5 | 24 | 45-00 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинст- румент" |
| 95. "-" | ИП-5403 | 2,5 | - | П | 2,2 | 24 | 45-00 | Минский опытно- экспериментальный завод ИПО ВНИИСМИ |
| 96. Ножницы ручные выруб- ные | ИЭ-5502 | 1,0 | 0,23 | Э | 2,9 | 24 | 65-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 97. То же | ИП-5503 | 1,0 | - | П | 1,2 | 24 | 45-00 | Минский опытно- экспериментальный завод ИПО ВНИИСМИ |
| 98. "-" | ИЭ-5504 | 1,6 | 0,40 | Э | 2,8 | 24 | 70-00 | Минский опытно- экспериментальный завод ИПО ВНИИСМИ |
| 99. "-" | ИП-5504 | 1,6 | - | П | 1,6 | 24 | 50-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 100. "-" | ИП-5502А | 2,5 | - | П | 3,2 | 24 | 60-00 | То же |
| 101. "-" | ИЭ-5506 | 3,5 | 0,80 | Э | 5,0 | 24 | 70-00 | Минский опытно- экспериментальный завод ИПО ВНИИСМИ |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|------------|---|-------|---|-------|----|--------|--|
| I02. -- | ИЭ-5503 | 10,0 | 2,10 | Э | 17,0 | 24 | 440-00 | Пермский завод монтажных изделий и средств автоматизации |
| I03. Ножницы ручные электрические прорезные | ИЭ-5803 | 1,0 | 0,23 | Э | 2,6 | 24 | 70-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| I04. То же | ИЭ-5801 | 10,0 | 1,60 | Э | 23,0 | 24 | 690-00 | Пермский завод монтажных изделий и средств механизации |
| I05. Кромкорез электрический | ИЭ-6502 | Толщина обрабатываемого материала 22 мм | 1,60 | Э | 15,0 | 24 | 285-00 | То же |
| I06. Рубанок электрический | ИЭ-5709 | Ширина строгания, мм: 75 | 0,60 | Э | 4,8 | 24 | 43-00 | Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС |
| I07. То же | ИЭ-5708А | 100 | 1,15 | Э | 8,0 | 24 | 49-00 | То же |
| I08. -- | ИЭ-5707А-I | 100 | 0,82 | Э | 14,5 | 24 | 43-00 | -- |
| I09. Пила ручная дисковая | ИЭ-5107А | Глубина пропила, мм: 65 | 1,15 | Э | 6,3 | 24 | 43-00 | -- |
| I10. Машина деревообрабатывающая | ИЭ-6009А | 45 | 0,90 | Э | 48,00 | 24 | 150-00 | Даугавпилсский завод "Электройнструмент" |
| I11. Пила стационарная | ИЭ-6902 | 60 | 0,90 | Э | 17,0 | 24 | 91-00 | То же |
| I12. Лобзик электрический | ИЭ-5201 | Наибольшая глубина пропила 50 мм | 0,35 | Э | 2,2 | 24 | 68-50 | Ростовский-на-Дону завод "Электройнструмент" |
| I13. Долбежник электрический | ИЭ-5607 | Размер выбираемых пазов 20x60x160 мм | 1,05 | Э | 12,0 | 24 | 18-00 | Резекненский завод "Электройнструмент" им. XXIV съезда КПСС |
| I14. Электрокалорифер | ЭЮМ-20 | Производительность 1400 м ³ /ч | 20,70 | Э | 58,0 | 24 | 232-00 | Волжское производственное опытно-техническое объединение "Энерготехмаш" |
| I15. Бороздодел электрический | ИЭ-6401А | Ширина прорезаемого паза, мм: 7 | 0,37 | Э | 5,3 | 24 | 107-00 | Выборгский завод "Электройнструмент" |
| I16. То же | ИЭ-6405А | 10 | 1,10 | Э | 6,0 | 24 | 100-00 | То же |
| I17. Пистолет строительно-монтажный | ПЦ-84 | Производительность 50 выстрелов в 1 ч | - | - | 3,6 | 24 | 213-00 | Тульский оружейный завод |
| I18. Пистолет гвоздезабивной | ИП-4402 | Длина забиваемых гвоздей 50-90 мм | - | П | 4,1 | 24 | 400-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------|------------------|--|------|---|-------|----|----------|--|
| I19. Пистолет скобозабивной | ИП-4403 | Длина забиваемых скоб 40-75 мм | - | П | 4,0 | 24 | 400-00 | То же |
| I20. Станок заточный специальный | КТО36 настольный | Диаметр круга 175 мм | 1,5 | Э | 34,0 | 72 | 80-00 | Пронский механический завод |
| I21. Устройство защитно-отключающее | ИЭ-9813 | Напряжение, В: 380/220 | - | - | 3,0 | 24 | 39-00 | Выборгский завод "Электронинструмент" |
| I22. То же | ИЭ-9814 | 380/220 | - | - | 3,5 | 24 | 39-00 | То же |
| I23. Преобразователь частоты тока | ИЭ-9406-П | 380/220 42 | 6 | Э | 40,5 | 24 | 92-00 | "- |
| I24. То же | ИЭ-9405-1 | 380/42 | 8 | Э | 60,0 | 24 | 160-00 | "- |
| I25. Соединение штепсельное | ИЭ-9903 | 250 | - | - | 0,1 | 24 | 0-11 | Ростовский-на-Дону завод "Электронинструмент" |
| I26. То же | ИЭ-9901А-1 | 380 | - | - | 0,4 | 24 | 0-65 | Ярославский завод "Красный мак" |
| I27. То же | ИЭ-9902-А-П | 42 | - | - | 0,4 | 24 | 0-65 | То же |
| I28. Станция штукатурная | СО-114 | Производительность 2-4 м ³ /ч | - | Э | 5000 | 72 | 10000-00 | Днепрорудненский завод строительно-отделочных машин |
| I29. Машина штукатурная | СО-187 | 1,5 | 4,75 | Э | 190 | 72 | 1669-00 | Минский опытно-экспериментальный завод ИПО ВНИИСМ |
| I30. Агрегат штукатурный | СО-164 | 0,5 | 2,60 | Э | 220,0 | 72 | 1100-00 | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин |
| I31. То же | СО-152 | 1,0 | 1,10 | - | 250,0 | 72 | 2210-00 | То же |
| I32. "-" | СО-57Б | 2,0 | 1,50 | Э | 750,0 | 72 | 1070-00 | Лебедянский завод строительно-отделочных машин |
| I33. Растворосмеситель | СО-46А | 2,0 | 1,50 | Э | 210,0 | 72 | 252-00 | То же |
| | СО-46Б | 2,0 | 1,50 | Э | 200,0 | 72 | 252-00 | "- |
| | СО-23В | 1,2-1,5 | 1,50 | Э | 170,0 | 72 | 265-00 | Георгиевский завод "Стройинструмент" |
| | СО-26В | 2,0 | 2,90 | Э | 260,0 | 72 | 323-00 | Лебедянский завод строительно-отделочных машин |
| I34. Машина штукатурно-затирачная | СО-112А | Производительность, м ² /ч: 50,0 | 0,20 | Э | 2,0 | 24 | 31-50 | Даугавпилсский завод "Электронинструмент" |
| I35. То же | СО-86А | 50,0 | 0,20 | Э | 2,7 | 24 | 23-00 | То же |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|----------|---|------|---|-------|----|---------|--|
| 136. Растворонасос | СО-50А | Подача, м ³ /ч: 6,0 | 7,50 | э | 400,0 | 72 | 1130 | Скопинский завод строительно-отделоч- ных машин |
| 137. "- | СО-138 | 4,0 | 7,50 | э | 375,0 | 72 | 3000-00 | Киевский экспери- ментальный механи- ческий завод |
| 138. "- | СО-168 | 6,0 | 7,50 | э | 500,0 | 72 | 2000-00 | Киевский экспери- ментальный механи- ческий завод |
| 139. "- | СО-171 | 2,0 | 2,20 | э | 260,0 | 72 | 4000-00 | Минский опытно- экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
| 140. "- | СО-172 | 4,0 | 4,00 | э | 300 | 72 | 807-00 | Днепрорудненский завод строительно- отделочных машин |
| 141. Машина для шлифования шпатлевки | ИЭ-2201В | Производитель- ность, м ² /ч: 35,0 | 0,32 | э | 2,5 | 24 | 32-50 | Назрановский завод "Электронинструмент" им. Гапура Ахриева |
| 142. Краскопульт ручной | СО-20В | 210,0 | - | П | 5,0 | 24 | 17-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красно- го Знамени завод строительно-отде- лочных машин |
| 143. Краскораспылитель пневматический | СО-6Б | Производитель- ность, л /мин 0,1 | - | П | 0,4 | 24 | 8-40 | То же |
| 144. То же | СО-19Б | 0,16 | - | П | 0,6 | 24 | 7-50 | "- |
| 145. "- | СО-71А | 1,4 | - | П | 0,8 | 24 | 7-00 | "- |
| 146. Распылитель для на- несения шпатлевки | СО-123 | Производитель- ность 100 м ² /ч | - | П | 0,8 | 24 | 6-00 | "- |
| 147. Агрегат шпатлевочный | СО-150 | Производитель- ность 360, 720 л/ч | - | П | 120,0 | 54 | 1000,00 | Волковысский завод кровельных и стро- ительно-отделочных машин |
| 148. Мешалка для окрасоч- ных составов | СО-140 | Производитель- ность 500 л/ч | 1,10 | э | 60,0 | 96 | 215-00 | Лебедянский завод строительно-отде- лочных работ |
| 149. Мешалка двухвальная | СО-137 | Производитель- ность при изго- товлении замазки 145, шпатлевки - 170, окрасочных паст - 190 кг/ч | 3,00 | э | 175,0 | 72 | 350-00 | То же |

| | | | | | | | | |
|--|------------------|---|-------|---|--------|----|----------|--|
| 150. Вибросито электрическое | CO-130 | Производительность 700 кг/ч | 0,18 | Э | 10,0 | 24 | 90-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 151. Малирная станция | CO-115 | Производительность, м ² /ч: 250, 380 и 500 | 34,00 | Э | 6000,0 | 96 | 14500,00 | Волковисский завод кровельных и строительно-отделочных машин |
| 152. Установка для нанесения малярных составов | CO-169 | 260 | 0,55 | Э | 40,0 | 54 | 380-00 | То же |
| 153. Агрегат окрасочный | CO-74A | Производительность 0,16 л/мин | - | П | 22,0 | 54 | 80-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| 154. Агрегат окрасочный передвижной | CO-92A | Производительность 500 м ² /ч | 14,00 | Э | 585,0 | 54 | 860-00 | Лебедянский завод строительно-отделочных машин |
| 155. Агрегат окрасочный высокого давления | 2600H | Производительность 3,6 л/мин | 1,00 | Э | 50,0 | 54 | 1320-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| 156. То же | 7000 H | Производительность 5,6 л/мин | 2,00 | Э | 80,0 | 54 | 1830-00 | То же |
| 157. Агрегат окрасочный низкого давления | CO-158 | Производительность 4 м ³ /мин | 1,40 | Э | 17,0 | 54 | 375-00 | Волковисский завод кровельных и строительно-отделочных машин |
| 158. Краскотерка | CO-116 | Производительность, кг/ч: 110 | 2,20 | Э | 110,0 | 72 | 200 | Московский механический завод |
| 159. -"- | CO-110 | 400 | 5,50 | Э | 270,0 | 72 | 450-00 | То же |
| 160. Мелотерка | CO-124 | 300-400 | 5,50 | Э | 135,0 | 72 | 196-00 | "-" |
| 161. Компрессор | CO-45A CO-45B | Производительность, м ³ /ч: 3 | 6,27 | Э | 21,0 | 54 | 70-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| 162. -"- | CO-161 | 15 | 1,10 | Э | 25,0 | 54 | 474-00 | Волковисский завод кровельных и отделочных машин |
| 163. -"- | CO-7B | 30 | 4,00 | Э | 140,0 | 84 | 175-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|----------|--|------|---|--------|----|---------|--|
| 164. Диспергатор для малярных составов | CO-I28 | Производительность 500 кг/ч | 4,00 | Э | 80,0 | 72 | 400-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| 165. Воздухоочиститель | CO-I5B | Максимальная пропускная способность 30 м ³ /ч | - | П | 3,5 | 24 | 15-50 | То же |
| 166. Бак красконагнетельный | CO-I2A | Вместимость, л: 20 | - | П | 20,0 | 54 | 45-00 | Назрановский завод "Электростройинструмент" им. Гапура Ахриева |
| 167. То же | CO-I3A | 60 | - | П | 35,0 | 54 | 75-00 | То же |
| 168. Машина для острожки полов | CO-97A | Производительность 44 м ² /ч | 2,20 | Э | 105,0 | 48 | 183-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 169. Машина электрическая для сварки линолеума | CO-I04A | Производительность 50-80 м/ч | 1,0 | Э | 40,0 | 48 | 480-00 | Резекненский завод "Электростройинструмент" |
| 170. Машина для заглаживания бетонных полов | CO-I70 | Производительность 60 м ² /ч | 1,1 | Э | 78,0 | 48 | 500-00 | То же |
| 171. Машина мозаично-шлифовальная | CO-III A | Производительность 15-20 м ² /ч | 3,00 | Э | 120,0 | 48 | 292-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 172. Машина для шлифования деревянных полов | CO-I55 | Производительность 45 м ² /ч | 2,20 | Э | 70,0 | 48 | 430-00 | То же |
| 173. Машина для удаления воды с основания кровли | CO-I06A | Производительность 20 л/мин | 2,20 | Э | 60,0 | 72 | 415-00 | Назрановский завод "Электростройинструмент" им. Гапура Ахриева |
| 174. Машина для сушки основания кровли | CO-I59 | Производительность 80 м ² /ч | 0,27 | Э | 160,0 | 72 | 400-00 | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин |
| 175. Битумсварочный котел | | Производительность, м ³ /ч | | | | | | |
| | CO-I79 | 0,3 | 5,75 | Э | 1460,0 | 72 | 3700-00 | То же |
| 176. Агрегат для перекачки битумных мастик | CO-I20A | 6,0 | 6,50 | Э | 173,0 | 72 | 1130-00 | "-" |
| 177. "-" | CO-I19A | 1,5 | 2,20 | Э | 90,0 | 72 | 690-00 | "-" |
| 178. Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов | CO-I08A | Производительность 400 м ² /ч | - | - | 43,0 | 48 | 148-00 | "-" |
| 179. Машина для нанесения битумных мастик | CO-I22A | Производительность 0,9 м ³ /ч | 1,50 | Э | 160,0 | 72 | 1280-00 | Киевский экспериментальный механический завод |

| | | | | | | | | |
|--|------------|---|-------|---|--------|----|---------|--|
| 180. Раствороперегрузатель | - | Вместимость 2,5 м ³ | 17,00 | э | 4500,0 | 72 | 2870-00 | Краснотурьинский ремонтно-механи- ческий завод |
| 181. Шприц для подачи замазок | - | Вместимость 2 л | - | Р | 1,0 | 24 | 15-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод стро- ительно-отделочных машин |
| 182. Захват вакуумный | ИР-636 | Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс) | - | - | 0,3 | 24 | 8-00 | Минский опытно-экспе- риментальный завод ИПО Вильнюс |
| 183. Герметизатор электри- ческий с двойной изо- ляцией | ИЭ-6602А | Производитель- ность, л/мин: 1,8 | 1,00 | э | 6,5 | 24 | 64-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 184. Агрегат для нанесения двухкомпонентских сос- тавов | СО-184 | 6 | 4,00 | э | 190,0 | 54 | 5785-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени строитель- но-отделочных машин |
| 185. Электростеклорез | ЭРС-1 | Производитель- ность 100 резов в 1 ч | 0,18 | э | 42,5 | 24 | 100-00 | Куйбышевский завод "Электролит" |
| 186. Плиткорез универсаль- ный | ИР-741 | Производитель- ность 120 шт/ч | - | Р | 11,0 | 24 | 145-00 | Горьковский завод электромонтажных инструментов |
| 187. Штамп механический для шпилек | СО-80 | Производитель- ность 2500 шт/ч | - | П | 32,00 | 24 | 20-00 | Минский опытно- экспериментальный завод ИПО Вильнюс |
| 188. Станок трубогибочный | СТ-32 | Диаметр изгиба- емых труб, мм, до: 42 | - | э | 400,0 | - | 835-00 | Волжское производ- ственное спытно- техническое объе- динение "Энерго- техмаш" |
| 189. Трубогиб ручной | ТГР 3/4 | 20 | - | Г | 15,0 | 24 | 32-00 | Ногинский опытный завод монтажных приспособлений |
| 190. -"- | РГГ-2 | 50 | - | Г | 48,0 | 24 | 48-00 | То же |
| 191. Трубогиб гидравличе- ский | - | 60 | - | Г | 70,0 | 24 | 830-00 | Киевский экспери- ментальный механи- ческий завод |
| 192. Труборез переносный | ПТМ-32-60 | Диаметр труб, мм, до: 60 | - | Р | 15,4 | 24 | 171-00 | Московский опытно- экспериментальный завод монтажно- техники |
| 193. То же | ПТМ-76-108 | 108 | - | Р | 18,0 | 24 | 195-00 | То же |
| 194. Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металла | ПМ-300/400 | 133 | 4,00 | э | 270,0 | 24 | 440-00 | Кропоткинский завод монтажных и специ- альных строительных приспособлений |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|------------|--|------|---|-------|----|--------|--|
| 195. Труборез электрический | СТ-100-350 | 325 | 1,50 | э | 451,0 | 24 | 390-00 | Ногинский опытный завод монтажных приспособлений |
| 196. Вибратор общего назначения электрический | ИВ-99 | Вынуждающая сила 1960-3920Н (196-392 кг), частота колебаний 47 Гц | 0,26 | э | 14,0 | 24 | 28-00 | Ярославский завод "Красный маяк" |
| 197. То же | ИВ-101 | Вынуждающая сила 1960-3920Н (196-392 кгс), частота колебаний 50 Гц | 0,25 | э | 18,5 | 24 | 41-00 | То же |
| 198. "-" | ИВ-92 | Вынуждающая сила 4500-9000Н (450-900 кгс), частота колебаний 50 Гц | 0,60 | э | 28,0 | 24 | 41-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 199. "-" | ИВ-104 | Вынуждающая сила 3100-6250Н (310-625 кгс), частота колебаний 25 Гц | 0,37 | э | 30,0 | 24 | 44-00 | Ярославский завод "Красный маяк" |
| 200. "-" | ИВ-98 | Вынуждающая сила 5000-10000Н (500-1000 кгс), частота колебаний 47 Гц | 0,55 | э | 24,0 | 24 | 37-00 | То же |
| 201. "-" | ИВ-106 | Вынуждающая сила 5500-11000Н (550-1100 кгс), частота колебаний 15,5 Гц | 0,75 | э | 48,0 | 24 | 82-00 | "- |
| 202. "-" | ИВ-107 | Вынуждающая сила 9150-18300Н (915-1860 кгс), частота колебаний 47 Гц | 1,10 | э | 38,5 | 24 | 86-00 | "- |
| 203. "-" | ИВ-96 | Вынуждающая сила 1500-3000 Н (150-300 кгс), частота колебаний 23 Гц | 1,50 | э | 120,0 | 24 | 275-00 | "- |
| 204. Вибратор поверхностный электрический | ИВ-91А | Вынуждающая сила 4500-9000Н (450-900 кгс), частота колебаний 50 Гц | 0,60 | э | 55,0 | 24 | 52-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 205. Вибратор глубинный электрический | ИВ-113 | Диаметр, мм: 38 | 0,55 | э | 24,8 | 24 | 58-00 | Ярославский завод "Красный маяк" |
| 206. То же | ИВ-112 | 51 | 0,55 | э | 12,0 | 24 | 70-00 | То же |
| 207. То же подвесной | ИВ-114 | 133 | 1,50 | э | 110,0 | 24 | 205-00 | "- |
| 208. То же | ИВ-90 | 133 | 2,80 | э | 130,0 | 24 | 203-00 | "- |

| | | | | | | | | |
|--|-----------|---|------|---|--------|-----|--------|---|
| 209. Вибратор глубинный электрический | ИВ-108 | 75 | 0,80 | Э | 9,0 | 24 | 110-00 | -" |
| 210. То же | ИВ-47Б | 76 | 0,80 | Э | 57,0 | 24 | 71-00 | -" |
| 211. -" | ИВ-102 | 76 | 0,80 | Э | 16,0 | 24 | 50-00 | Дмитровский электромеханический завод |
| 212. Вибратор прикрепляемый пневматический | ВП-2 | Статический момент дебаланса, Н·см: 1,0 | - | П | 3,0 | 24 | 24-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 213. То же | ВП-4 | 12,0 | - | П | 12,0 | 24 | 37-00 | То же |
| 214. Виброрейка | СО-132А | Производительность, м ² /ч: 120 | 0,26 | Э | 65,0 | 24 | 323-00 | Костопольский завод "Стройинструмент" |
| 215. -" | СО-131А | 80 | 0,26 | Э | 46,0 | 24 | 308-00 | То же |
| 216. -" | СО-163 | 180 | 0,26 | Э | 85,0 | 24 | 348-00 | -" |
| 217. Домкрат гидравлический | ДГ-10 | Грузоподъемность, т: 10 | - | Г | 17,3 | 144 | 31-00 | Пронский механический завод |
| 218. То же | ДГ-50 | 50 | - | Г | 75,0 | 144 | 125-00 | Ленинградский опытный электродно-сварочный завод |
| 219. -" | ДГ-100-2 | 100 | - | Г | 55,0 | 144 | 135-00 | Опытный электро-монтажный завод Союзэлектромонтаж |
| 220. Домкрат клиновой | - | 10 | - | Г | 12,7 | 144 | 17-70 | Пронский механический завод |
| 221. Лебедка электрическая | Л-150 | Тяговое усилие, кН: 1,5 | 1,10 | Э | 47,0 | 60 | 206-00 | Киевский экспериментальный механический завод |
| 222. Лебедка червячная ручная | ЛЧР-0,5 | Тяговое усилие, кН: 5,0 | - | Р | 13,0 | 24 | 24-00 | Киевский экспериментальный механический завод |
| 223. Лебедка ручная | ТЛ-2А | 12,5 | - | Р | 150,0 | 24 | 65-00 | Орский завод строительных машин |
| 224. -" | ТЛ-3А | 32,5 | - | Р | 230,00 | 24 | 95-00 | То же |
| 225. -" | ТЛ-5А | 50,0 | - | Р | 465,0 | 24 | 160-00 | -" |
| 226. Лебедка электрическая | ТЛ-14А | 4,5 | - | Э | 235,0 | 24 | 430-00 | Саратовский завод строительных машин |
| 227. То же | У 5120,60 | 6,3 | - | Э | 250,0 | 24 | 421-00 | То же |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|------------------------------------|--|-------------------------------------|-------------|------------------------|----------------|--------------------------|---|
| 228. Лебедка электрическая | ТЛ-9А-1 | 12,5 | 8,50 | Э | 470,0 | 24 | 51С-00 | Саратовский завод строительных машин |
| 229. Механизм тяговый крановый | МТМ-1,Е | Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н | - | - | 34,0 | 24 | 62-00 | Волжское производственное спытно-техническое объединение "Энерготехмаш" |
| 230. Телeжка двуколесная | - | Грузоподъемность 200 кг | - | Р | 42,0 | 24 | 23-00 | Орджоникидзевский ремонтно-механический завод |
| 231. Телeжка для перевозки растворов | - | Грузоподъемность 200 кг, вместимость 0,1 м ³ | - | Р | 40,2 | 24 | 66-00 | Пронский механический завод |
| 232. Телeжка-носилки для транспортировки кислородных баллонов | - | Длина с выдвинутыми ручками 2200 мм | - | Р | 40,0 | 24 | 31-00 | Андроповский завод гидромеханизации |
| 233. Насос грязевой | ГНОМ-10-10 | Подача, м ³ /ч: 10 | 1,10 | Э | 20,0 | 24 | 73-00 | Московский механический завод |
| 234. -"- | ГНОМ-25-20 | 25 | 4,00 | Э | 57,5 | 24 | 295-00 | То же |
| 235. -"- | ГНОМ-40-18 | 40 | 5,50 | Э | 72,3 | 24 | 380-00 | -"- |
| 236. -"- | ГНОМ-53-10 | 53 | 4,00 | Э | 57,0 | 24 | 365-00 | -"- |
| 237. Агрегат электронасосный | ЭЦВЕ-16-75Г ЭЦВЕ-16-110Г | 16 16 | 5,50 8,00 | Э Э | 201,00 24,0 | 24 | 310-00 345-00 | Московский опытно-механический завод |
| 238. Трансформатор сварочный | ТД-102У2 ТД-306У2 ТД-500-4У2 | 160 250 500 | 11,4 кВ·А 17,5 кВ·А 32,0 кВ·А | - - - | 43,00 210,0 71,0 | 60 60 60 | 35-00 90-00 200-00 | Сальянский завод электросварочного оборудования Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов "Искра" |
| 239. Агрегат сварочный | АСД-300МУ1 | 315 | 15 | - | 920,0 | 72 | 1600-00 | Дагестанский электромашиностроительный завод "Дагэлектромаш" |
| 240. Генератор сварочный | ГС0-300-5У2 | 315 | 9,6 кВ·А | - | 440,0 | 60 | 300-00 | То же |
| 241. -"- | ГСМ-500-У2 | 600 | 27,5 кВ·А | - | 680,0 | 60 | 815-00 | Тбилисский завод электросварочного оборудования "Электроника" им. Е. С. Патона |

| | | | | | | | | |
|---|------------|---|-----------|---|--------|----|----------|--|
| 242. Преобразователь сварочный | ПД-306У2 | 315 | 10,4 кВ·А | - | 295,0 | 60 | 650-00 | Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов "Искра" |
| 243. Выпрямитель сварочный | ВДМ-1001У3 | 315 | 24 кВ·А | - | 175,0 | 72 | 450-00 | Вильнюсский завод электросварочного оборудования |
| 244. Выпрямитель сварочный многопостовой | ВДМ-1001У3 | 315 | 88 кВ·А | - | 420,00 | 72 | 1120-00 | Ленинградский завод "Электрик" им. Н. М. Шверника |
| 245. Генератор ацетиленовый | АСП-1,25-7 | Производительность 1,25 м ³ /ч | - | - | 20,2 | 42 | 67-50 | "Автогенмаш" (г. Воронеж) |
| 246. Установка передвижная баллонная | УПБ-1 | Рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см ²): ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2) кислорода 0,1-0,5 (1,0-5,0) | - | - | 3500,0 | 60 | 5600-00 | То же |
| 247. Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-67 | УАС-5 | Производительность 5 м ³ /ч | - | - | 359,2 | 72 | 1155-00 | -"- |
| 248. Пресс гидравлический ручной | ПГР-20-М1 | Максимальный размер сечения кабеля и провода, мм ² , до: 240 | - | Р | 23,0 | 24 | 125-00 | Горьковский завод электромонтажных инструментов |
| 249. То же с электроприводом | ПГЭ-20 | 240 | 0,42 | Э | 6,5 | 24 | 243-00 | То же |
| 250. Машина моечная | СО-73 | Производительность 35 м ² /ч | 1,10 | П | 10,5 | 24 | 84-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе |
| 251. Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле | СО-100А | Рабочий объем 1,5 м ³ | 60,0 | Э | 3500 | 72 | 10000-00 | Волковьский завод кровельных и строительно-отделочных машин |
| 252. Машина для приготовления и подачи жестких растворов | СС-165 | Производительность 2,5 м ³ /ч | - | - | 1700,0 | 72 | 7600-00 | Днепрорудненский завод строительно-отделочных машин |
| 253. Машина для затирки цементных стяжек | СО-89А | Производительность 60 м ² /ч | 1,1 | Э | 78,0 | 48 | 150-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |