

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
Метод испытания устойчивости окраски
к валке кислотTextiles.
Test method of colour fastness to acid milling**ГОСТ**
9733.17—83

ОКСТУ 8300, 8400, 9000

Срок действия с 01.01.86
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод испытания устойчивости окраски к действию кислот, применяемых в условиях кислотной валки.

Метод основан на обработке составной рабочей пробы растворами уксусной или серной кислот при определенной температуре в течение заданного времени.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования — по ГОСТ 9733.0—83.

2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ, МАТЕРИАЛЫ

Емкость открытия или устройство механическое такое же, как при испытании устойчивости окраски к щелочной валке.

Палочка стеклянная с закругленным концом.

Кислота уксусная по ГОСТ 19814—74, раствор 300 см³/дм³.

Кислота серная техническая по ГОСТ 2184—77, 92,5 %-ная.

Шесть кусочков смежных тканей каждый размером 10×4 см, три из которых — из шерстяной ткани, и другие три — из хлопка.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Шкалы серых эталонов для определения изменения первоначальной окраски и степени закрашивания смежных тканей.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3 ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Составные рабочие пробы готовят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 2).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. В жестких условиях испытания проводят с уксусной и серной кислотой отдельно или с одной из них, при испытании в мягких условиях — с серной кислотой.

Состав раствора для валки, условия проведения испытания и модуль ванны в зависимости от метода испытания приведены в таблице.

| Условия | Состав раствора для валки, см ³ /дм ² | Температура, °С | Время, мин | Модуль ванны (М) |
|-----------|-------------------------------------------------------------|-----------------|------------|------------------|
| I—жесткие | Кислота серная —1 | 90±2 | 30 | 40 : 1 |
| | или | | | |
| II—мягкие | Кислота уксусная —5 | 90±2 | 30 | 40 : 1 |
| | Кислота серная —1 | 60±2 | 60 | 40 : 1 |

Приготовленные составные рабочие пробы помещают в емкость, заливают раствором, предварительно нагретым до соответствующей температуры, приводят механическое устройство в непрерывное движение и вращают, или при ручном перемешивании с помощью стеклянной палочки отжимают каждые 2 мин, не вынимая из ванны, в течение времени, указанного в таблице.

По окончании испытания составные рабочие пробы промывают в течение 10 мин в холодной проточной воде и отжимают. Из рабочей составной пробы удаляют швы на всех сторонах, кроме одной более короткой и сушат по ГОСТ 9733.0—83.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Оценку устойчивости окраски испытуемой рабочей пробы по изменению первоначальной окраски и закрашиванию смежных тканей проводят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 4).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Л. Познякевич, М. Г. Романова, Н. Н. Красикова, А. П. Жданова, Н. С. Сальникова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 февраля 1983 г. № 842

3. Стандарт соответствует МС ИСО 105—Е13 — ИСО 105—Е14

4. Периодичность проверки — 10 лет

5. ВЗАМЕН ГОСТ 9733—61 в части разд. II, п. 33

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер раздела пункта |
|-----------------------------------------|----------------------|
| ГОСТ 2184—77 | 2 |
| ГОСТ 9733.0—83 | 1.1, 3 1, 4 1, 4 2 |
| ГОСТ 19814—74 | 2 |

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1988 г. (ИУС 5—88)