



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КАРТОН ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6722—75

Издание официальное

БЗ 6—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

**КАРТОН ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ**

Технические условия
Technical filter board.
Specifications

ГОСТ
6722—75

ОКП 54 4514

Срок действия с 01.01.76
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на картон, предназначенный для фильтрации нефтепродуктов, трансформаторных, турбинных и других технических масел для осушения их и очистки от механических загрязнений.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Фильтровальный технический картон должен изготавливаться в листах следующих размеров, мм:

200×200	800×800
220×220	900×900
330×320	1000×1000
410×455	1100×1100
	1250×1250

1.2. Предельные отклонения по размерам картона не должны превышать ± 3 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Картон должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975
© Издательство стандартов, 1993
Переиздание с изменениями

С. 2 ГОСТ 6722—75

2.1. Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Методы испытания
1. Состав по волокну, % целлюлоза сульфитная вискозная первого сорта по ГОСТ 5982—84, не менее целлюлоза сульфатная беленая из смеси лиственных пород древесины марки ЛС-3 по ГОСТ 28172—89, не более	20	По ГОСТ 7500—85
2. Масса картона площадью 1 м ² , г	80 270±10	По ГОСТ 13199—88 По ГОСТ 13525.8—86
3. Относительное сопротивление продавливанию, кПа (кгс/см ²), не менее	112 (1,14)	и п. 4.4 настоящего стандарта
4. Впитываемость по Клемму в среднем по двум направлениям мм, не менее	51	По ГОСТ 12602—67
5. Сопротивление потоку воздуха, Па (мм вод. ст.)	830±100 (85±10)	По ГОСТ 25099—82
6. Массовая доля золы, % не более	0,4	По ГОСТ 7629—77 п. 4.5 настоящего стандарта
7. Влажность, %	6±1	По ГОСТ 13525.19—71

Примечание. Допускается применять сульфатную беленую целлюлозу марки ХБ-4 по ГОСТ 9571—89 взамен сульфатной беленой целлюлозы из смеси лиственных пород древесины марки ЛС-3 по ГОСТ 28172—89 и взамен сульфитной вискозной целлюлозы по ГОСТ 5982—84 древесную беленую облагороженную целлюлозу по ГОСТ 13—291—85 при сохранении технических требований, установленных в разд. 2 настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2.2. Обрез кромок листа картона должен быть ровным и чистым.

2.3. Поверхность картона должна быть ровной, без складок и дырчатости.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Отбор проб и подготовка к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Кондиционирование образцов картона перед испытанием и испытание проводят по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха $(50 \pm 2)\%$ и температуре $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$.

Продолжительность кондиционирования не менее 24 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3. Размеры листов картона определяют по ГОСТ 21102—80.

4.4. При определении относительного сопротивления продавливанию отбирают образцы картона размером (100×100) мм.

4.5. При определении массовой доли золы температура прокаливания образца должна быть $(575 \pm 25)^\circ\text{C}$.

4.4, 4.5. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение картона — по ГОСТ 7691—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2—5.4. (Исключены, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИК

Н. В. Сабурова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20.01.75 № 107

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 6722—65

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 5982—84	2 1, подпункт 1
ГОСТ 7500—85	2 1, подпункт 1
ГОСТ 7629—77	2 1, подпункт 6
ГОСТ 7691—81	5 1
ГОСТ 8047—78	3 1, 4 1
ГОСТ 9571—89	2 1
ГОСТ 12602—67	2 1, подпункт 4
ГОСТ 13199—88	2 1, подпункт 2
ГОСТ 13523—78	4 2
ГОСТ 13525 8—86	2 1, подпункт 3
ГОСТ 13525 19—91	2 1, подпункт 7
ГОСТ 21102—80	4 3
ГОСТ 25099—82	2 1, подпункт 5
ГОСТ 28172—89	2 1
ОСТ 13—291—85	2 1

6. Срок действия продлен до 01.01.96. Постановлением Госстандарта СССР от 05.03.90 № 348

7. Переиздание (июнь 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в феврале 1980 г., июне 1985 г., марте 1990 г. (ИУС 3—80, 9—85, 6—90)

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в набор 23.05.93. Подп. в печ. 23.08.93. Усл. печ. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47
Уч.-изд. л. 0,27. Тир. 1021 экз. С 523.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 358