



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**БАНДАЖИ ЧЕРНОВЫЕ ДЛЯ ВАГОНОВ
И ТЕНДЕРОВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ
КОЛЕИ 1520 мм**

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 5000—83

Издание официальное

БЗ 1—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством путей сообщения

В.Г. Иноземцев, Н.Н. Каменев, В.В. Титов

ВНЕСЕН Министерством путей сообщения

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.09.83 № 4542

3. ВЗАМЕН ГОСТ 5000—49

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 398—96	2, 6

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1990 г. (ИУС 6—90)

*Редактор В Н Копысов
Технический редактор О Н Власова
Корректор В И Варенцова
Компьютерная верстка С В Рябовой*

Изд лиц № 021007 от 10 08 95 Слано в набор 30 07 98 Подписано в печать 26 08 98 Усл печл 0,47 Уч -изд л 0,23
Тираж 141 экз С 1036 Зак 511

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер , 14
Набрано в Издательстве на ЦЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип “Московский печатник”, Москва, Лялин пер , 6
Плр № 080102

БАНДАЖИ ЧЕРНОВЫЕ ДЛЯ ВАГОНОВ И ТЕНДЕРОВ
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ КОЛЕИ 1520 мм

Размеры

ГОСТ
5000—83

Rough tyres for railway cars and tenders
of 1520 mm gauge. Dimensions

ОКП 09 4100

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на черновые бандажи (далее — бандажи) для колесных пар моторных вагонов электро- и дизель-поездов и тендеров железных дорог колеи 1520 мм.
2. Размеры бандажей и их масса должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.

Размеры в мм

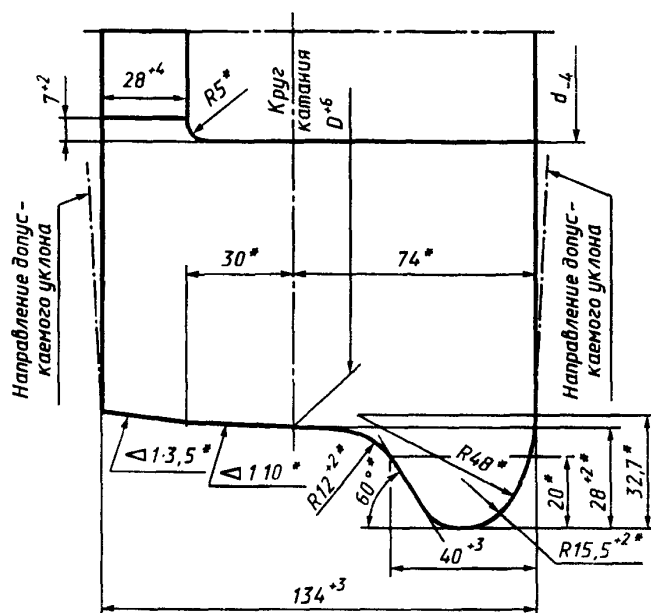
Внутренний диаметр	Диаметр по кругу катания	Масса теоретическая, кг
890	1056	306
870	1036	300
840	1006	291
810	976	281
790	956	275
740	906	260
690	856	244

Пример обозначения бандажа внутренним диаметром 890 мм марки 2 по ГОСТ 398:

Бандаж $\frac{890 \text{ ГОСТ } 5000-83}{2 \text{ ГОСТ } 398-81}$

Допускаются:

- на внутренней боковой поверхности уклон не более 1° , на наружной — не более $0,5^\circ$ с соответствующим увеличением ширины;
- допуск овальности бандажа по кругу катания — 2 мм (полуразность диаметров);
- разность толщины бандажа — не более 3 мм;



* Размеры для инструмента.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1983
©ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

С. 2 ГОСТ 5000—83

- притупление углов профиля по кругу катания в виде скруглений радиусом не более 6 мм или фасок того же размера, по внутреннему диаметру — не более 1 мм;
- заусенцы по внутреннему диаметру шириной и высотой не более 3 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Ширина бандажа должна быть проверена вне мест расположения знаков маркировки на расстоянии не менее 100 мм от ее крайних знаков.

4. Масса теоретическая бандажей определена расчетом по номинальным размерам с учетом среднего поля допусков.

5. Номинальные размеры чистовых бандажей приведены в приложении.

6. Технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, транспортирование и гарантии изготовителя — по ГОСТ 398.

*ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное*

НОМИНАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ЧИСТОВЫХ БАНДАЖЕЙ

Диаметр		Ширина
внутренний	по кругу катания	
900	1050	130
880	1030	
850	1000	
820	970	
800	950	
750	900	
700	850	