



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КОЖА ХРОМОВАЯ ДЛЯ ПРОТЕЗОВ  
И ДЕТАЛЕЙ МУЗЫКАЛЬНЫХ  
ИНСТРУМЕНТОВ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 3674—74**

Издание официальное

БЗ 12—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**КОЖА ХРОМОВАЯ ДЛЯ ПРОТЕЗОВ  
И ДЕТАЛЕЙ МУЗЫКАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ**

Технические условия

**ГОСТ  
3674—74**Chrome leather for artificial limbs and parts of musical instruments.  
Specifications

ОКП 86 3100

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на хромовую кожу, предназначенную для изготовления протезно-ортопедических, бандажных и других изделий протезной промышленности и деталей музыкальных инструментов.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Хромовая кожа для протезов и деталей музыкальных инструментов должна вырабатываться из шкур овец.

Хромовую кожу для деталей музыкальных инструментов допускается вырабатывать из шкур коз.

1.2. По способу отделки кожи должны быть ворсовые, по цвету — натуральные.

1.3. В зависимости от размера кожи подразделяют на группы:

кожу для протезов:

от 40 до 60 дм<sup>2</sup>,

св. 60 дм<sup>2</sup>;

кожу для деталей музыкальных инструментов:

до 40 дм<sup>2</sup>,

св. 40 до 60 дм<sup>2</sup>,

св. 60 дм<sup>2</sup>.

1.4. В зависимости от толщины в стандартной точке *H* кожи подразделяют на группы:

кожу для протезов:

от 0,8 до 1,1 мм;

кожу для деталей музыкальных инструментов:

до 0,6 мм,

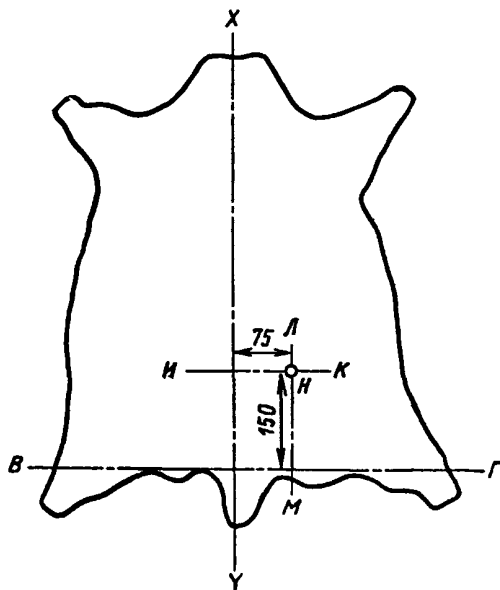
св. 0,6 до 1,2 мм,

св. 1,2 до 1,5 мм,

св. 1,5 до 2,5 мм.

**Примечание.** Стандартной точкой для определения толщины кож является точка *H*, расположенная на правой половине кожи на пересечении линии *LM*, находящейся на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *XU*, с линией *IK*, расположенной на расстоянии 150 мм от линии *BG*, касательной к впадинам задних лап (см. чертеж).

(Измененная редакция, Изм. № 1).



1.4а. Хромовая кожа для протезов и деталей музыкальных инструментов должна вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по методикам, утвержденным в установленном порядке, и по образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.5. Кожи должны быть полные, мягкие на ощупь, ровно выстроганные по всей площади.

Кожа для протезов должна иметь равномерный невысокий ворс с одной стороны и гладкую или тщательно отшлифованную поверхность с другой стороны.

Кожа для деталей музыкальных инструментов должна иметь равномерный высокий ворс и гладкую естественную лицевую поверхность.

1.6. По физико-механическим и химическим показателям кожи должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма кожи		
	для протезов	для прочих изделий	для деталей музыкальных инструментов
Массовая доля влаги, %, не более	16	16	16
Массовая доля золы, %, не более	7	7	7
Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями, %, не более	8	8	8
Массовая доля окиси хрома, %, не менее	3	3	3
Предел прочности при растяжении (среднее значение из продольных и поперечных образцов) 10 МПа, не менее:			
по партии	1,5	1,4	1,4
по коже	1,2	1,0	1,0
Удлинение при напряжении 10 МПа (среднее значение по партии из продольных и поперечных образцов), %	Не менее 60	Не более 45	Не менее 45

**Примечание.** По химическим показателям нормы (за исключением влаги) даны в пересчете на абсолютно сухую кожу.

1.5, 1.6. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.7. В зависимости от полезной площади кожи делят на сорта:

кожу для протезов — на 1 и 2-й;

кожу для деталей музыкальных инструментов — на 1, 2 и 3-й.

Пороки, находящиеся на расстоянии 2 см от края, не учитывают (за исключением плохой обрезки краев и лап, которая не допускается).

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.8. Пороком кожи называют всякое повреждение, снижающее использование полезной площади и ухудшающее внешний вид кожи.

1.9, 1.10. (Исключены, Изм. № 2).

1.11. При определении сорта кожи учитывают следующие пороки:

болячки;

прорези;

подрези;

- прелины;  
 дыры;  
 солевые пятна;  
 выхваты;  
 молеедины и кожеедины, задевающие дерму;  
 свищи и оспины незаросшие, плохо заросшие и заросшие, расположенные группой;  
 жесткость местную;  
 воротистость сильно выраженную;  
 лестницы на коже;  
 перешлифованные места;  
 загрязненность отделанной поверхности до 5 % площади кожи;  
 жировые и минеральные налеты до 5 % площади отделанной поверхности (только на кожах 2-го и 3-го сортов);  
 плохую разделку краев и лап;  
 рыхлость (кроме пашин).  
 (Измененная редакция, Изм. № 2).  
 1.12, 1.13. (Исключены, Изм. № 2).  
 1.14. Сорт кожи в зависимости от величины полезной площади определяют в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Наименования кож	Величина полезной площади, %, по сортам		
	1-й	2-й	3-й
Кожа для протезов	До 90 включ.	От 89,9 до 80 включ.	—
Кожа для деталей музыкальных инструментов	До 90 включ.	От 89,9 до 80 включ.	От 79,9 до 50 включ.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 938.0.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Отбор проб — по ГОСТ 938.0.  
 3.2. Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 938.1.  
 3.3. Определение массовой доли золы — по ГОСТ 938.2.  
 3.4. Определение массовой доли окиси хрома — по ГОСТ 938.3.  
 3.5. Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями — по ГОСТ 938.5.

3.2—3.5. (Измененная редакция, Изм. 2).

3.6. Определение предела прочности при растяжении и удлинения — по ГОСТ 938.11.

3.7. Определение полезной площади — по ГОСТ 26343.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение кож — по ГОСТ 1023 со следующим дополнением: упаковку кож для протезов проводить по 10 кож в пачке.

**КОДЫ ОКП КОЖИ ХРОМОВОЙ ДЛЯ ПРОТЕЗОВ И ДЕТАЛЕЙ  
МУЗЫКАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ**

- 86 3762 4101 02 Кожи хромового дубления в целых кожах натуральные
- 86 3865 4102 01 Кожи хромового дубления в целых кожах размером до 40 дм<sup>2</sup> и выше, из шкур коз, ворсовые, натуральные
- 86 3865 4104 10 Кожи хромового дубления в целых кожах (размером до 40 дм<sup>2</sup> и выше) из шкур овец ворсовые, натуральные.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 05.07.74 № 1628
3. ВЗАМЕН ГОСТ 3674—47
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.4a
ГОСТ 938.0—75	2.1; 3.1
ГОСТ 938.1—67	3.2
ГОСТ 938.2—67	3.3
ГОСТ 938.3—77	3.4
ГОСТ 938.5—68	3.5
ГОСТ 938.11—69	3.6
ГОСТ 1023—91	4.1
ГОСТ 26343—84	3.7

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1983 г., феврале 1985 г., марте 1990 г. (ИУС 4—84, 5—85, 5—90)

Редактор *Т.П. Шашина*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Т.И. Кононенко*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 08.06.98. Подписано в печать 15.07.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,43.  
Тираж 116 экз. С872. Зак. 557.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102