



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВОЙЛОК ПОЛУГРУБОШЕРСТНЫЙ
СЕДЕЛЬНЫЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 287—68

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**ВОЙЛОК ПОЛУГРУБОШЕРСТНЫЙ
СЕДЕЛЬНЫЙ**

Технические условия

Half-coarse saddle felt.
Specifications

ГОСТ
287—68*

Взамен
ГОСТ 287—41

ОКП 81 6122,

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 12 января 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01.69

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 20.12.86 № 4253 срок действия продлен

до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону *50) определением 6/93*

Настоящий стандарт распространяется на полугрубошерстный седельный войлок, применяемый при изготовлении седел для верховой езды.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Полугрубошерстный седельный войлок должен изготавливаться следующих размеров:

- по длине от 0,8 до 5 м вкл.;
- по ширине от 0,7 до 1,8 м вкл.;
- по толщине $5,5 \pm 1$ и 14 ± 1 мм.

Номинальные размеры войлока по длине, ширине и толщине устанавливаются по согласованию между организацией-потребителем и организацией-изготовителем.

1.2. Полугрубошерстный седельный войлок должен изготавливаться из сырья, указанного в табл. 1.

Таблица 1

| Виды сырья | Содержание сырья, % |
|---|---------------------|
| Шерсть овечья натуральная помесная полугрубая 1 сорта, в пересчете на мытую | 55 |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (февраль 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1977 г., декабре 1982 г., декабре 1986 г. (ИУС 9—77, 4—83, 3—87).

© Издательство стандартов, 1987

| Виды сырья | Содержание сырья, % |
|--|---------------------|
| Шерсть овечья натуральная помесная полярковая 1 сорта или шерсть осенняя помесная полугрубая 1 сорта, в пересчете на мытую | 10 |
| Шерсть меховая овчинная полугрубая I, II, III длины | 10 |
| Очес гребенной полугрубый | 15 |
| Обраты своего производства в очищенном виде и шерсть восстановленная полугрубошерстные | 10 |

Примечания:

1. Допускается замена меховой шерсти гребенным полугрубым очесом в количестве до 5% от массы смеси.

2. Допускается использование в смеси гребенного полугрубого очеса, обратов своего производства и восстановленной шерсти с содержанием нешерстяных волокон в количестве, не превышающем норм, указанных в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.3. Войлок может изготавливаться натурального цвета и окрашенным.

Цвет окрашенного войлока устанавливается по соглашению между организацией-потребителем и организацией-изготовителем.

1.4. Физико-механические и химические показатели полугрубошерстного седельного войлока должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Показатели | Нормы |
|--|----------------------------|
| Влажность, % | 13 |
| Плотность, г/см ³ | 0,24±0,02 |
| Предел прочности на разрыв (при толщине войлока 5 мм), Па (кгс/см ²), не менее | 166,6×10 ⁴ (17) |
| Удлинение при разрыве, %, не более | 100 |
| Массовая доля свободной серной кислоты, %, не более | 0,25 |
| Массовая доля нешерстяных волокон, %, не более | 7 |

Примечания:

1. Показатели плотности, массовой доли свободной серной кислоты и нешерстяных волокон относятся к войлоку с нормированной влажностью 13%.

2. Фактическая влажность войлока не должна превышать нормированную.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.5. Войлок должен быть равномерно уплотнен и однороден по структуре.

1.6. Поверхность войлока должна быть ровной, со снятым ворсом, без рубцов, отверстий и порезов.

Для получения ровной поверхности допускается двустороннее выравнивание войлока путем спиливания.

1.7. Войлок не должен иметь посторонних примесей (игл от игольчатой ленты, крупного репья и др.).

1.8. Края полости войлока (кромки) должны быть ровно обрешены.

1.9. По внешнему виду, степени расслаивания и вылезанию волокон войлок должен соответствовать эталону, утвержденному организацией-изготовителем и организацией-потребителем.

1.10. (Исключен, Изм. № 2).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Правила приемки и методы испытаний — по ГОСТ 314—72.

2.2. Приемку войлока по количеству производят по кондиционной массе.

Кондиционную массу (m_k) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = m_\phi \frac{(100 + W_n)}{(100 + W_\phi)},$$

где m_ϕ — фактическая масса войлока, кг;

W_n — нормированная влажность войлока, %;

W_ϕ — фактическая влажность войлока, %.

Разд. 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Полости войлока плотно сворачивают в рулон массой не более 70 кг и перевязывают в двух местах веревкой по ГОСТ 1868—72 и другой нормативно-технической документации. Перевязанные рулоны войлока упаковывают в ткань по ГОСТ 5530—81, ткань из синтетических волокон или нетканое тарное полотно по ГОСТ 14253—83 и другой нормативно-технической документации.

Войлок транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

По железной дороге войлок транспортируют мелкими и повагонными отправками и в универсальных контейнерах.

При транспортировании войлока в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы перевязанные рулоны должны быть обшиты двумя слоями упаковочной ткани из синтетических волокон или нетканого тарного полотна по ГОСТ 14253—83 и другой нормативно-технической документации и перевязаны веревкой по ГОСТ 1868—72.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Транспортная маркировка должна быть нанесена на картонные или фанерные ярлыки по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Бойтса сырости» и дополнительных данных, характеризующих продукцию:

- наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
- наименования войлока;
- толщины войлока;
- массы войлока при нормированной и фактической влажности;
- штампа ОТК;
- даты изготовления;
- обозначения настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.3. Каждая партия войлока должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие качества продукции требованиям настоящего стандарта и содержащим:

- а) наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- б) наименование продукции;
- в) результаты проверки и испытаний продукции;
- г) обозначение настоящего стандарта.

3.4. Войлок должен храниться в сухом проветриваемом помещении на стеллажах.

Высота штабеля при укладывании войлока не должна превышать 2 м. Основание штабеля должно быть выше уровня пола помещения не менее чем на 0,2 м для доступа воздуха.

При хранении войлок должен обрабатываться противомольным препаратом не реже одного раза в шесть месяцев.

3.3, 3.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Э. В. Мигяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 30.03.87 Подп. в печ. 28.07.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1953.

| Величина | Единица | | |
|----------|--------------|---------------|---------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | кельвин | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина | Единица | | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
| | Наименование | Обозначение | | |
| | | международное | русское | |
| Частота | герц | Hz | Гц | s^{-1} |
| Сила | ньютон | N | Н | $м \cdot кг \cdot с^{-2}$ |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$ |
| Энергия | джоуль | J | Дж | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$ |
| Мощность | ватт | W | Вт | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$ |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | $с \cdot А$ |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$ |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф | $м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$ |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$ |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | $м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$ |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$ |
| Магнитная индукция | тесла | T | Тл | $кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$ |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$ |
| Световой поток | люмен | lm | лм | кд · ср |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $м^{-2} \cdot кд \cdot ср$ |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | $с^{-1}$ |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй | Gy | Гр | $м^2 \cdot с^{-2}$ |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв | $м^2 \cdot с^{-2}$ |