

#### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# СТОЙКИ КАТУШЕЧНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25824-83 (СТ СЭВ 3558-82)

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

#### **ИСПОЛНИТЕЛИ**

Г. И. Бриш, В. И. Янчевский

ВНЕСЕН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

Зам. министра Г. И. Курганов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 июня 1983 г. № 2544

#### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## СТОЙКИ КАТУШЕЧНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН

### Типы и основные размеры

**E** • bbin creels for industrial sewing-machines. Types and basic dimensions

**FOCT 25824-83** 

[CT C9B 3558-82]

OKII 51 1590

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 июня 1983 г. № 2544 срок действия установлен

<u>с 01.01.84</u> до 01.01.89

#### Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- 1. Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3558—82.
- 2. Типы и исполнения катушечных стоек должны соответствовать указанным в табл. 1.

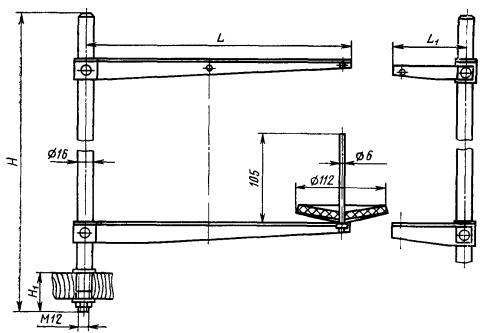
Табянца 1

Тяп	Исполнения стоек в зависимости от количества катушек			
A	A-2; A-3; A-4;; A-n*			
В	B-1; B-2; B-3; B-4;; B-n*			

<sup>\*</sup> n — число катушек.

<sup>3.</sup> Основные размеры катушечных стоек типа A должны соответствовать указанным на черт. 1 и табл. 2; типа В— указанным на черт. 2 и в табл. 3.





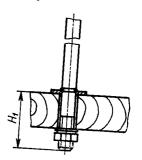
Черт 1

Таблица 2

MM						
Исполнение	Н	$H_1$	L	L <sub>1</sub> *		
A-2		50; 60	210; 330			
A-3	700; 800		330	90		
A-4			210; 330			

<sup>\*</sup> Размер  $L_1$  относится только к катушечным стойкам петельных машин.

І Вариант крепления катушечной стойки



Черт 2

Таблица 3

ММ						
Исполнение	Н	$H_1$	$D_1$	$D_2$		
B-1; B-2; B-3; B-4;; B-n	450; 520; 600	50; 60	6	100; 12 <b>5</b> ; 150		
B-3; B-4; B-5	800		6; 7			

Редактор А. Л. Владимиров Технический редактор Н. П. Замолодчикова Корректор А. В. Прокофьева