

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

**ВОЛОКНО ПОЛИЭФИРНОЕ  
ХЛОПКОВОГО ТИПА**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**Издание официальное**

**ВЗ 1—94/25**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**

**М и н с к**

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным Техническим комитетом МТК 301 «Синтетические волокна и нити»

ВНЕСЕН Госстандартом Российской Федерации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Белстандарт   |
| Республика Грузия          | Грузстандарт  |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Кыргызская Республика      | Кыргызстандарт                                      |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 05.10.95 № 511 межгосударственный стандарт ГОСТ 25716—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 25716—83

© ИПК Издательство стандартов, 1996

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## Содержание

|   |  |   |
|---|--|---|
| 1 | Область применения . . . . .                 | 1 |
| 2 | Нормативные ссылки . . . . .                 | 1 |
| 3 | Классификация и основные параметры . . . . . | 2 |
| 4 | Технические требования . . . . .             | 2 |
| 5 | Требования безопасности . . . . .            | 4 |
| 6 | Правила приемки . . . . .                    | 5 |
| 7 | Методы контроля . . . . .                    | 5 |
| 8 | Транспортирование и хранение . . . . .       | 6 |
| 9 | Гарантии изготовителя . . . . .              | 6 |
|   | Приложение А Коды ОКП . . . . .              | 7 |

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****ВОЛОКНО ПОЛИЭФИРНОЕ ХЛОПКОВОГО ТИПА**

Технические условия

Polyester fibre of cotton type.  
Specifications

Дата введения 1996—07—01

**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на полиэфирное волокно, предназначенное для переработки в хлопчатобумажной и шелковой отраслях промышленности.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

Обязательные требования к качеству волокна, обеспечивающие его безопасность для жизни, здоровья и имущества населения, изложены в разделе 5.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.007—76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.018—86 ССБТ. Пожарная безопасность. Электростатическая искробезопасность

ГОСТ 10213.0—73 Волокно и жгут химические. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 10213.1—73 Волокно и жгут химические. Метод определения линейной плотности

ГОСТ 10213.2—73 Волокно и жгут химические. Методы определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения

ГОСТ 10213.3—73 Волокно и жгут химические. Метод определения влажности

ГОСТ 10213.4—73 Волокно и жгут химические. Метод определения длины

ГОСТ 10213.5—73 Волокно и жгут химические. Методы определения пороков

ГОСТ 13411—90 Волокно и жгут химические. Методы определения извитости

ГОСТ 13481—76 Волокно и жгут химические. Метод определения усадки

ГОСТ 22496—77 Волокна и нити синтетические. Метод определения белизны

ГОСТ 25388—82 Волокна химические. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 29332—92 Волокна и нити химические. Методы определения массовой доли замасливателя

### 3 КЛАССИФИКАЦИЯ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

3.1 Полиэфирное волокно должно изготавливаться номинальной линейной плотности 0,17 текс. Номинальная длина волокна должна быть 35 и 38 мм.

3.2 Полиэфирное волокно изготавливают неокрашенным матированным и извитым.

### 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Полиэфирное волокно должно изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

4.2 Коды ОКП волокна указаны в приложении А.

4.3 Характеристики

4.3.1 Полиэфирное волокно — продукт переработки полиэтилентерефталата.

4.3.2 Полиэфирное волокно не пожароопасно. Температура воспламенения 390 °С.

4.3.3 По физико-механическим показателям полиэфирное волокно должно соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование показателя   | Значение для волокна |              |            |
|---|----------------------|--------------|------------|
|   | высшего сорта        | 1-го сорта   | 2-го сорта |
| 1 Удельная разрывная нагрузка<br>волокна, мН/текс, не менее<br>определенная на машине FM-27 | 490<br>466           | 471<br>447   | 441<br>419 |
| 2 Удлинение волокна при разрыве,<br>%, не более<br>определенное на машине FM-27             | 33<br>40             | 35<br>42     | 40<br>48   |
| 3 Отклонение фактической линейной<br>плотности волокна от номинальной, %                    | +2,0<br>—4,0         | +3,0<br>—5,0 | ±5,0       |
| 4 Отклонение фактической длины<br>волокна от номинальной, %                                 | ±2,9                 | ±4,2         | ±5,7       |
| 5 Количество извитков на 1 см   | 3,0—6,0              | 3,0—6,0      | 3,0—6,0    |
| 6 Линейная усадка волокна, %, не более  | 1,0                  | 2,0          | 2,0        |
| 7 Массовая доля замасливателя, %  | 0,18—0,30            | 0,15—0,35    | 0,13—0,40  |
| 8 Белизна волокна, %, не менее  | 80,0                 | 80,0         | 75,0       |

Примечание — Допускается по согласованию с потребителем изменение массовой доли замасливателя при смене вида замасливателя.

4.3.4 Нормированная влажность устанавливается 1,0 %, фактическая влажность не должна превышать 2,0 %.

4.3.5 Количество пороков внешнего вида не должно быть более указанного в таблице 2.

Таблица 2

| Наименование порока                               | Количество пороков для волокна |            |            |
|---|--------------------------------|------------|------------|
|   | высшего сорта                  | 1-го сорта | 2-го сорта |
| Склеики, роговидные и грубые<br>волокна, %        | 0,001                          | 0,006      | 0,03       |
| Непрорезанные волокна двойной<br>и более длины, % | 0,005                          | 0,005      | 0,02       |

4.3.6 Рассыпчатость полиэфирного волокна должна быть хорошая.

4.3.7 В полиэфирном волокне не допускаются:

масляные и грязные волокна;

наличие в кипах волокон другого цвета и разных линейных плотностей.

4.3.8 Качество полиэфирного волокна определяют по физико-механическим показателям и порокам внешнего вида и устанавливают по наихудшему показателю.

4.4 М а р к и р о в к а

4.4.1 Маркировка волокна — по ГОСТ 25388.

4.5 У п а к о в к а

4.5.1 Упаковывание волокна — по ГОСТ 25388.

## 5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Полиэфирное волокно при нормальных условиях не выделяет в окружающую среду токсичных веществ и не оказывает вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте. Работа с волокном не требует специальных мер предосторожности.

5.2 Полиэфирное волокно не гидролизует, не окисляется, не плесневеет, устойчиво к действию кислот, щелочей и поверхностно-активных веществ. Класс опасности 4 по ГОСТ 12.1.007.

5.3 По результатам комплексных гигиенических исследований (санитарно-химических, токсикологических, физико-гигиенических и др.) полиэфирные волокна оценены как безопасные для переработки в хлопчатобумажных, шелковых, льняных, шерстяных тканях, трикотажных полотнах для одежды, текстильно-галантерейных и других текстильных изделиях.

5.4 Оборудование, предназначенное для переработки волокна, должно иметь средства защиты от статистического электричества по ГОСТ 12.1.018.

5.5 Относительная влажность в рабочем помещении должна быть не ниже 45 %. Способ уборки влажный.

5.6 При производстве полиэфирного волокна могут применяться замазливатели различных видов, выпускаемые по нормативной документации, согласованной в установленном порядке с органами Госсанэпиднадзора.

5.7 Волокнистые отходы полиэфирных волокон направляются для переработки в товары народного потребления.

## 6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Правила приемки — по ГОСТ 10213.0.

6.2 Физико-механические показатели волокна, предусмотренные в таблице 1, изготовитель определяет периодически, не менее одного раза в месяц.

Допускается у изготовителя отбор проб для определения физико-механических показателей проводить в процессе изготовления продукции.

6.3 Каждая партия волокна должна сопровождаться документом, удостоверяющим ее качество, с указанием:

наименования предприятия-производителя и его товарного знака; наименования продукции;

порядкового номера партии с указанием сорта;

номинальной линейной плотности волокна, текст;

номинальной длины волокна;

результатов физико-механических испытаний;

вида замасливателя;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта;

подписи ответственного лица или штампа отдела технического контроля.

## 7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Отбор проб — по ГОСТ 10213.0.

7.2 Определение линейной плотности — по ГОСТ 10213.1.

7.3 Определение удельной разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 10213.2.

7.4 Определение длины волокна — по ГОСТ 10213.4 с дополнением: допускается на предприятии-изготовителе определять длину волокна на классификаторе типа «Хехст».

7.5 Определение количества извитков — по ГОСТ 13411 с дополнением: допускается на предприятии-изготовителе определять количество извитков при приборе «Цвайгле».

7.6 Определение линейной усадки волокна — по ГОСТ 13481.

7.7 Определение массовой доли замасливателя — по ГОСТ 29332.

7.8 Определение влажности — по ГОСТ 10213.3.

7.9 Определение белизны волокна — по ГОСТ 22496.

7.10 Определение количества пороков внешнего вида и рассыпчатости — по ГОСТ 10213.5.

Допускается на предприятии-изготовителе определять пороки внешнего вида на лабораторной кардочесальной машине и приборах «Тестор гребенной ленты» и «Фибросамплер».

## **8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

8.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 25388.

## **9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества волокна требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения — 12 мес со дня изготовления

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**(обязательное)**

**Коды ОКП**

**Таблица А1**

| Наименование волокна   | Код ОКП         |
|--|-----------------|
| Волокно полиэфирное хлопкового типа<br>матированное, неокрашенное, извитое номи-<br>нальной линейной плотности 0,17 текс | 22 7212 1300 06 |
| высшего сорта  | 22 7212 1301 05 |
| 1-го сорта   | 22 7212 1302 04 |
| 2-го сорта   | 22 7212 1303 03 |

УДК 677.494.674:006.354    ОКС 59.060.20    М91    ОКП 22 7212

Ключевые слова: волокно полиэфирное, технические условия, физико-механические показатели

---

Редактор *Т.П. Шашина*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 23.10.95. Подписано в печать 22.12.95. Усл. печ. л. 0,70.  
Усл. кр.-отт. 0,70. Уч.-изд. л. 0,57. Тираж 351 экз. С3061. Зак. 6202.

---

ИПК Издательство стандартов  
107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
ЛР № 021007 от 10.08.95.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"  
Москва, Лялин пер., 6.