



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ  
МАШИННОГО СПОСОБА  
ПРОИЗВОДСТВА**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ  
ПРИ ДИНАМИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ**

**ГОСТ 25191—82**

**Издание официальное**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**РАЗРАБОТАН** Министерством легкой промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**Л. А. Черникина**, канд. техн. наук; **И. Н. Петрова**, канд. техн. наук; **Т. С. Луцкая**, канд. техн. наук; **Т. А. Афанасьева**

**ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 марта 1982 г. № 1302

**ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ МАШИННОГО  
СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА****Метод определения изменения толщины при  
динамической нагрузке**Floor coverings and machine made carpets.  
Method for determination of thickness changes  
under conditions of dynamic loading**ГОСТ  
25191-82****Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 марта  
1982 г. № 1302 срок действия установлен****с 01.07.1983 г.****до 01.07.1988 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на покрытия и ковровые изделия машинного способа производства, вырабатываемые из шерсти в сочетании с натуральными и химическими волокнами и нитями, а также полностью из химических волокон, и устанавливает метод определения изменения толщины при динамической нагрузке.

Сущность метода заключается в многократном воздействии груза определенной массы, падающего с заданной высоты на образец ковра, совершающего медленное возвратно-поступательное движение.

Толщину образца измеряют до и после динамической нагрузки.

**1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ**

1.1. Отбор образцов — по ГОСТ 18276—72.

1.2. Из каждого образца на расстоянии не менее 50 мм от края вырезают две пробы размером 140×140 мм.

Пробы вырезают по основе из разных мест образца.

## 2. АППАРАТУРА

- 2.1. Для проведения испытания применяют:  
толщиномер типа ТК-1;  
прибор типа ПИКС-1 (см. чертеж).

Прибор состоит из ударно-нагружающего устройства, выполненного в виде штока 1, на нижнем конце которого укреплен башмак 3 и сменные грузы 2.

В корпусе установлен шток с возможностью вертикального передвижения. Стол 5 для закрепления проб снабжен прижимными подпружиненными планками 4. Прибор снабжен счетчиком количества ударов.

Высота, с которой падает груз на образец, — 65 мм.

Периодичность удара — 4 с.

Частота падения груза — 16 ударов в минуту.

Шаг перемещения стола — 4 мм.

## 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

- 3.1. Пробы перед испытанием должны быть выдержаны в течение 24 ч в климатических условиях, предусмотренных ГОСТ 10681—75.

## 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Измеряют толщину в двух местах в центре каждой испытываемой пробы при давлении 2,0 кПа с погрешностью не более 0,01 мм. Результаты округляют до 0,1 мм.

4.2. Пробу закрепляют на столе прибора и подвергают воздействию 1000 ударов, при этом механизм перемещения осуществляет шаговое возвратно-поступательное движение стола.

4.3. Сразу после воздействия динамической нагрузки измеряют толщину пробы в тех же местах.

Форма записи результатов испытаний приведена в обязательном приложении.

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

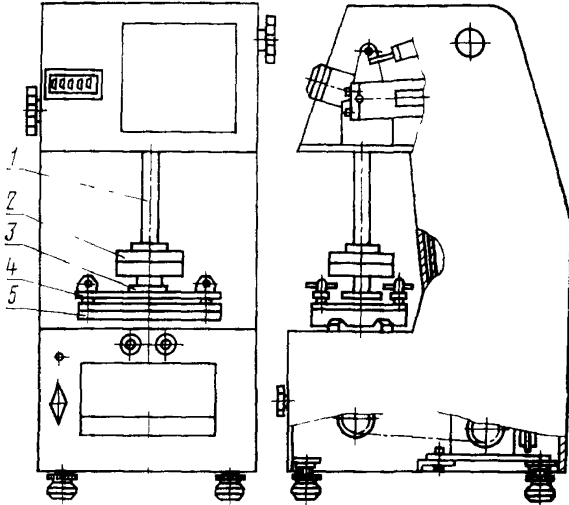
- 5.1. Изменение толщины ( $C$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$C = \frac{\bar{h}_0 - \bar{h}_1}{\bar{h}_0} \cdot 100,$$

где  $\bar{h}_0$  — среднее значение толщины проб, мм;

$\bar{h}_1$  — среднее значение толщины проб после 1000 ударов, мм.

За результат испытания по каждому образцу принимают среднее арифметическое результатов испытания двух проб.



Если отдельные результаты испытания отклоняются более чем на  $\pm 5\%$  от средних значений, то проводят повторное испытание двух проб, взятых из того же образца ковра. В этом случае за результат принимают среднее арифметическое результатов испытания четырех проб.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех отобранных от партии образцов. Подсчет результатов испытания производят с погрешностью не более  $0,1\%$ .

## ФОРМА ЗАПИСИ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

Показатели	Первая проба	Вторая проба	Среднее арифметическое значение
Толщина проб, мм			
$\bar{h}_0$ — среднее значение толщины проб			
$\bar{h}_1$ — среднее значение толщины проб по- сле 1000 ударов			
Изменение (С), %			

Редактор *Н. Е. Шестакова*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *Н. Б. Жуховцева*

Сдано в наб. 23.04.82 Подп. к печ. 02.06.82 0,375 п. л. 0,22 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 215