

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Основные нормы взаимозаменяемости

РЕЗЬБА ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ ОДНОЗАХОДНАЯ

Диаметры и шаги

ГОСТ
24738—81Basic norms of interchangeability.
Trapezoidal single-start screw thread. Diameters and pitches

Дата введения 01.01.82

1. Настоящий стандарт распространяется на трапецеидальную однозаходную резьбу с профилем по ГОСТ 9484 и устанавливает номинальные диаметры и шаги резьбы.
2. Диаметры и шаги резьбы должны соответствовать указанным в таблице.
- При выборе диаметров резьбы следует предпочитать первый ряд второму.

В миллиметрах

| Номинальный диаметр резьбы d | | Шаг P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------|----|---|---|---|----|---|----|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Ряд 1 | Ряд 2 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 28 | 32 | 36 | 40 | 44 | 48 |
| 8 | — | 1,5 | 2* | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 9 | 1,5 | 2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 10 | — | 1,5 | 2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 11 | — | 2 | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 12 | — | — | 2 | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 14 | — | 2 | 3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 16 | — | — | 2 | — | 4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 18 | — | 2 | — | 4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 20 | — | — | 2 | — | 4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 22 | — | 2* | 3 | — | 5 | — | — | 8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 24 | — | — | 2* | 3 | — | 5 | — | — | 8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 26 | — | 2* | 3 | — | 5 | — | — | 8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 28 | — | — | 2* | 3 | — | 5 | — | — | 8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 30 | — | — | 3 | — | — | 6 | — | — | — | 10 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 32 | — | — | — | 3 | — | — | 6 | — | — | — | 10 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 34 | — | — | 3 | — | — | 6 | — | — | — | 10 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 36 | — | — | — | 3 | — | — | 6 | — | — | — | 10 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 38 | — | — | 3 | — | — | 6* | 7 | — | — | 10 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 40 | — | — | — | 3 | — | — | 6* | 7 | — | — | 10 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 42 | — | — | 3 | — | — | 6* | 7 | — | — | 10 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 44 | — | — | — | 3 | — | — | — | 7 | 8* | — | — | 12 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

| Номинальный диаметр резьбы <i>d</i> | | Шар <i>P</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------|---|---|---|----|---|---|----|---|-----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|----|
| Ряд 1 | Ряд 2 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 28 | 32 | 36 | 40 | 44 | 48 |
| — | 46 | — | — | 3 | — | — | — | — | 8 | — | — | 12 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 48 | — | — | — | 3 | — | — | — | — | 8 | — | — | 12 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 50 | — | — | 3 | — | — | — | — | 8 | — | — | 12 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 52 | — | — | — | 3 | — | — | — | — | 8 | — | — | 12 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 55 | — | — | 3 | — | — | — | — | 8* | 9 | — | 12* | 14 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 60 | — | — | — | 3 | — | — | — | — | 8* | 9 | — | 12* | 14 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 65 | — | — | — | 4 | — | — | — | — | — | 10 | — | — | 16 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 70 | — | — | — | — | 4 | — | — | — | — | — | 10 | — | — | 16 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 75 | — | — | — | 4 | — | — | — | — | — | 10 | — | — | 16 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 80 | — | — | — | — | 4 | — | — | — | — | — | 10 | — | — | 16 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 85 | — | — | — | 4 | 5* | — | — | — | — | — | 12 | — | — | 18 | 20* | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 90 | — | — | — | — | 4 | 5* | — | — | — | — | — | 12 | — | — | 18 | 20* | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 95 | — | — | — | 4 | 5* | — | — | — | — | — | 12 | — | — | 18 | 20* | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 100 | — | — | — | — | 4 | 5* | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | 20 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 110 | — | — | — | 4 | 5* | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | 20 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 120 | — | — | — | — | — | — | 6 | — | — | — | — | — | 14 | 16* | — | — | 22 | 24* | — | — | — | — | — | — |
| — | 130 | — | — | — | — | — | 6 | — | — | — | — | — | 14 | 16* | — | — | 22 | 24* | — | — | — | — | — | — |
| 140 | — | — | — | — | — | — | 6 | — | — | — | — | — | 14 | 16* | — | — | — | 24 | — | — | — | — | — | — |
| — | 150 | — | — | — | — | — | 6 | — | — | — | — | — | — | 16 | — | — | — | 24 | — | — | — | — | — | — |
| 160 | — | — | — | — | — | — | 6 | — | 8* | — | — | — | — | 16 | — | — | — | 24* | 28 | — | — | — | — | — |
| — | 170 | — | — | — | — | — | 6 | — | 8* | — | — | — | — | 16 | — | — | — | 24* | 28 | — | — | — | — | — |
| 180 | — | — | — | — | — | — | — | — | 8 | — | — | — | — | — | 18 | 20* | — | — | 28 | 32* | — | — | — | — |
| — | 190 | — | — | — | — | — | — | — | 8 | — | — | — | — | — | 18 | 20* | — | — | — | 32 | — | — | — | — |
| 200 | — | — | — | — | — | — | — | — | 8 | — | 10* | — | — | — | 18 | 20* | — | — | — | 32 | — | — | — | — |
| — | 210 | — | — | — | — | — | — | — | 8 | — | 10* | — | — | — | — | 20 | — | — | — | 32* | 36 | — | — | — |
| 220 | — | — | — | — | — | — | — | — | 8 | — | 10* | — | — | — | — | 20 | — | — | — | 32* | 36 | — | — | — |
| — | 230 | — | — | — | — | — | — | — | 8 | — | — | — | — | — | — | 20 | — | — | — | — | 36 | — | — | — |
| 240 | — | — | — | — | — | — | — | — | 8 | — | — | 12* | — | — | — | — | 22 | 24* | — | — | 36 | 40* | — | — |
| — | 250 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | — | 22 | 24* | — | — | — | 40 | — | — |
| 260 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | — | 22 | 24* | — | — | — | 40 | — | — |
| — | 270 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | — | — | 24 | — | — | — | 40 | — | — |
| 280 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | — | — | 24 | — | — | — | 40 | — | — |
| — | 290 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | — | — | 24 | — | — | — | — | 44 | — |
| 300 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | — | — | 24 | — | — | — | 40* | 44 | — |
| 320 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 48 |
| — | 340 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 48 |

Продолжение
В миллиметрах

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | | Шаг <i>P</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Ряд 1 | Ряд 2 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 28 | 32 | 36 | 40 | 44 | 48 |
| 360 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 48 |
| — | 380 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 48 |
| 400 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 48 |
| — | 420 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 16 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 440 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 16 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 460 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 16 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 480 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 16 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 500 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 16 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 520 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 20 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 540 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 20 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 560 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 20 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 580 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 20 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| — | 600 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 24 | — | — | — | — | — | — |
| 620 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 24 | — | — | — | — | — | — |
| — | 640 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 24 | — | — | — | — | — | — |

П р и м е ч а н и я:

1. Шаги, заключенные в полужирные рамки, являются предпочтительными при разработке новых конструкций.

2. Шаги, обозначенные знаком *, не следует применять при разработке новых конструкций.

3. В условное обозначение трапецидальной однозаходной резьбы должны входить: буквы *Tr*, номинальный диаметр резьбы, числовое значение шага и буквы *LH* для левой резьбы.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я трапецидальной резьбы номинальным диаметром 32 мм и шагом 6 мм:

Tr 32·6

То же, левой:

Tr 32·6LH

С. 4 ГОСТ 24738—81

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2263
3. ВЗАМЕН ГОСТ 9484—73 в части диаметров и шагов
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 639—77
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 9484—81 | 1 |

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ