



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВЫРАБОТКИ ГОРНО-РАЗВЕДОЧНЫЕ
ПОДЗЕМНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ**

РАЗМЕРЫ СЕЧЕНИЙ

ГОСТ 22940—85

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством геологии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Барбашин (ответственный исполнитель), **И. Г. Бялик**, **Н. Б. Годжелло**,
Т. Н. Седова, **Ю. Т. Смирнов** (научный руководитель)

ВНЕСЕН Министерством геологии СССР

Зам. министра **В. Ф. Рогов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 февраля 1985 г.
№ 423

**ВЫРАБОТКИ ГОРНО-РАЗВЕДОЧНЫЕ
ПОДЗЕМНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ****Размеры сечений**

Mine exploratory underground drifts.
Dimensions of sections

**ГОСТ
22940—85**

Взамен
ГОСТ 22940—78

ОКСТУ 1700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 февраля 1985 г. № 423 срок действия установлен

с 01.01.86
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

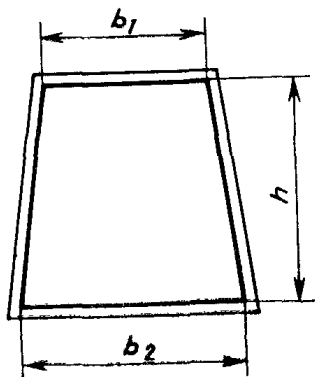
1. Настоящий стандарт распространяется на горно-разведочные подземные горизонтальные выработки трапециевидной и прямоугольно-сводчатой формы, проводимые при поиске и разведке месторождений твердых полезных ископаемых.

Стандарт не распространяется на выработки специального назначения — околоствольные двory и камеры.

Стандарт устанавливает основные размеры сечений выработок в свету на прямых участках.

2. Формы сечений выработок и методы расчета размеров — по СТ СЭВ 747—77.

3. Основные размеры сечений выработок трапециевидной формы должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



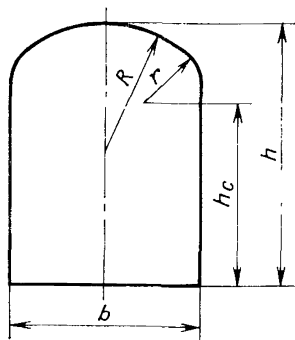
Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение сечения	b_1	b_2	h	Площадь сечения S , м ²
T-2,0	900	1320	1850	2,0
T-3,0	1360	1800	1850	3,0
T-4,8	1750	2300	2360	4,8
T-5,1	1750	2360	2580	5,1
T-6,1	1900	2580	2720	6,1
T-7,0	2180	2800	2800	7,0
T-7,5	2240	2900	2900	7,5
T-8,4	3280	3870	2360	8,4
T-9,8	3450	4120	2580	9,8
T-11,0	3750	4370	2720	11,0
T-12,6	4150	4870	2800	12,6
T-13,6	4370	5000	2900	13,6

4. Основные размеры сечений выработок прямоугольно-сводчатой формы должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры, мм

Таблица 2

Обозначение сечения	b	h_c	h	R	r	Площадь сечения S , м ²
ПС-2,0	1120	1480	1850	770	290	2,0
ПС-2,7	1550	1320	1850	1070	410	2,7
ПС-4,2	1850	1800	2420	1280	490	4,2
ПС-4,5	1950	1800	2520	1350	510	4,5
ПС-5,4	2180	1900	2700	1510	570	5,4
ПС-6,4	2360	2000	2800	1630	620	6,4
ПС-6,8	2500	2070	2900	1730	650	6,8
ПС-8,3	3450	1800	2650	3120	590	8,3
ПС-8,7	3600		2690	3250	620	8,7
ПС-10,0	4000		2800	3620	690	10,0
ПС-11,6	4500		2930	4070	780	11,6
ПС-12,1	4620		2960	4180	800	12,1

5. Исходные данные, использованные для расчета размеров сечений и не регламентированные соответствующими нормативными документами, приведены в табл. 1 справочного приложения.

6. Кроме сечений выработок, предусмотренных в пп. 3 и 4, допускается применять сечения, размеры которых должны быть определены по данным, указанным в табл. 2 справочного приложения, с округлением размеров b ; b_1 ; b_2 и h до нормальных линейных размеров по ГОСТ 6636—69.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица 1

Данные для расчета размеров сечений выработок

Обозначение сечения		Габаритные размеры проходческого или транспортного оборудования, мм		Тип рельса	Внутренний диаметр вентилей тупикового трубопровода, мм	Характеристика выработки
Т	ПС	ширина	высота			
Т-2.0	ПС-2.0	710	400	—	300	Скреперная
Т-3.0	ПС-2.7	950	560	—	400	Скреперная
Т-4.8	ПС-4.2	900	1250	Р18	500	Однопутевая
Т-8.4	ПС-8.3					Двухпутевая
Т-5.1	ПС-4.5	1000	1360	Р18		Однопутевая
Т-9.8	ПС-8.7					Двухпутевая
Т-6.1	ПС-5.4	1180	1500	Р18	600	Однопутевая
Т-11.0	ПС-10.0					Двухпутевая
Т-7.0	ПС-6.4	1400	1600	Р18		Однопутевая
Т-12.6	ПС-11.6					Двухпутевая
Т-7.5	ПС-6.8	1500	1700	Р21		Однопутевая
Т-13.6	ПС-12.1			Р33		Двухпутевая

Примечание. Сечения Т-8,4; Т-9,8; Т-11,0; Т-12,6; Т-13,6; ПС-8,3; ПС-8,7; ПС-10,0; ПС-11,6; ПС-12,1 установлены для участков выработок, предназначенных для обмена транспортного или проходческого оборудования.

Таблица 2

Габаритные размеры проходческого или транспортного оборудования, мм		Тип рельса	Внутренний диаметр вентиляционного трубопровода, мм
ширина	высота		
1000	1360	P18	700 800 Без труб*
1180	1500	P18	700 800 900 Без труб*
1400	1600	<u>P18</u> P24	700 800 900 1000 Без труб*
1500	1700	<u>P24</u> P33	Без труб*

* Для сечений выработок в тех случаях, когда выработка (или ее участок) является элементом системы общешахтной (общештольневой) вентиляции.

Редактор *Н. В. Бобкова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб 27.03.85 Подп. к печ. 15.05.85 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,21 уч.-изд. л.
Тираж 10000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 888