

**КОНЦЕНТРАТ РУТИЛОВЫЙ**  
**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ**

Издание официальное

**КОНЦЕНТРАТ РУТИЛОВЫЙ****Метод определения содержания влаги****ГОСТ  
22939.2—78**Rutile concentrate.  
Method for determination of moisture content

ОКСТУ 1767

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на рутиловый концентрат и устанавливает весовой метод определения содержания влаги.

Сущность метода заключается в определении потери массы после высушивания навески материала при температуре 105—110 °С до постоянной массы.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методу анализа и требования безопасности — по ГОСТ 25702.0 и ГОСТ 27329.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ**

2.1. Для проведения анализа применяют:  
шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева 105—110 °С, с терморегулятором;  
весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,001 г;  
стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 25336;  
эксикатор по ГОСТ 25336;  
кальций хлористый плавленный по НД;  
силикагель.

**3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА**

3.1. Навеску материала массой 10 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы и взвешенную с погрешностью не более 0,001 г бюксу и ставят в сушильный шкаф, нагретый до 105—110 °С на 6 ч. Затем бюксу вынимают, охлаждают до комнатной температуры в эксикаторе и взвешивают. Высушивание повторяют до постоянной массы. Время контрольного высушивания — 30 мин.

**4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ**

4.1. Массовую долю влаги ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса бюксы с навеской до высушивания, г;

$m_2$  — масса бюксы с навеской после высушивания, г;

$m$  — масса навески, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,05 %.

Если расхождение между результатами двух параллельных определений превышает приведенное значение, определение повторяют.

За результат анализа принимают среднее арифметическое двух последних параллельных определений.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством цветной металлургии СССР
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.01.78 № 247
3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25336—82	2.1
ГОСТ 25702.0—83	1.1
ГОСТ 27329—87	1.1

5. **Ограничение срока действия снято** по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)
6. **ИЗДАНИЕ** (март 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1988 г. (ИУС 5—88)

Редактор *Р.С. Федорова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 23.03.2001. Подписано в печать 19.04.2001. Усл. печ. л. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,23. Тираж 114 экз. С 797. Зак. 452.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102