

Сборочные единицы и детали трубопроводов  
ОПОРЫ ДЛЯ КОЛЕН НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа  
(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

## Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.  
Abutment for bends  
for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 кгс/см<sup>2</sup>).  
Construction and dimensions

ГОСТ

22797—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на опоры для колен трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 40 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры опор должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

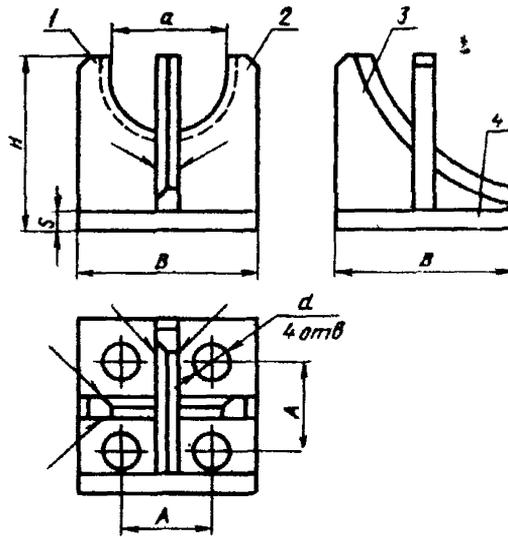
3. Сварные швы — по ГОСТ 5264—80, тип шва ТЗ—Р—К.

4. Материал опор — сталь марки 10, 20 по ГОСТ 1050—88 для минимальной температуры применения минус 30 °С; сталь марок 09Г2С, 10Г2С1 категории 5 по ГОСТ 19281—89 для минимальной температуры применения минус 50 °С.

5. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — ребро левое; 2 — ребро правое; 3 — косынка;  
4 — основание

Черт. 1

## Размеры в мм

Обозначение оюгры	Исполнение, условный проход колеса	H	B	A	a	d	s	Поз. 1. Ребро левое	Поз. 2. Ребро правое	Поз. 3. Косынка	Поз. 4. Основа- ние	Масса, кг, не более	
								Количество					
								1	1	1	1		
								Обозначение деталей					
65	1—40	94	100	75	67	14	12	65/1	65/2	65/3	65/4	1,6	
70	2—40				72			70/1	70/2	70/3		1,5	
75	3—40				78			75/1	75/2	75/3		2,5	
85	1—50	119	120	90	88	18	20	85/1	85/2	85/3	85/4	2,4	
100	4—40; 2—50; 1—65				100			100/1	100/2	100/3		3,3	
115	4—50; 2—65	139	140	110	118	18	20	115/1	115/2	115/3	115/4	7,1	
125	3—65; 1—80	168	160	120	128			125/1	125/2	125/3		125/4	6,7
140	4—65; 2—80; 1—100				138			140/1	140/2	140/3			11,8
150	3—80	199	200	150	152	22	25	150/1	150/2	150/3	150/4	11,6	
160	2—100				160			160/1	160/2	160/3		11,5	
170	4—80; 3—100; 1—125				170			170/1	170/2	170/3		18,6	
190	4—100; 2—125	228	220	180	188	28	190/1	190/2	190/3	190/4			

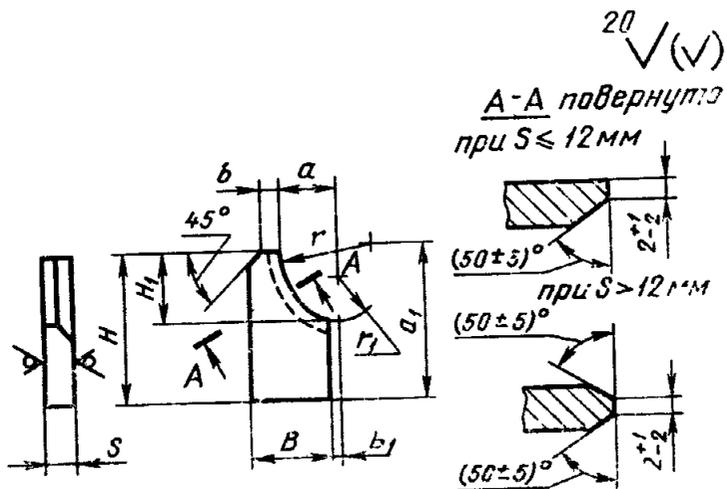
## Размеры в мм

Обозначение опоры	Исполнение, условный проход колена	H	B	A	a	d	s	Поз. 1. Ребро левое	Поз. 2. Ребро правое	Поз. 3. Косынка	Поз. 4. Основа- ние	Масса, кг, не более
								Количество				
								1	1	1	1	
								Обозначение деталей				
205	3—125; 1—150	278	280	200	200	22	28	205/1	205/2	205/3	205/4	27,6
230	2—150							230/1	230/2	230/3		27,3
240	4—125							240/1	240/2	240/3		27,1
255	3—150; 1—200	319	320	240	240		34	255/1	255/2	255/3	255/4	41,9
290	4—150; 2—200							290/1	290/2	290/3	290/4	59,6
315	3—200	368	370	290	276		40	315/1	315/2	315/3	315/4	68,4

Пример условного обозначения опоры для колена исполнения 2,  $D_y$  150 мм:

*Опора 230—ГОСТ 22797—83*

Поз. 1. Ребро левое



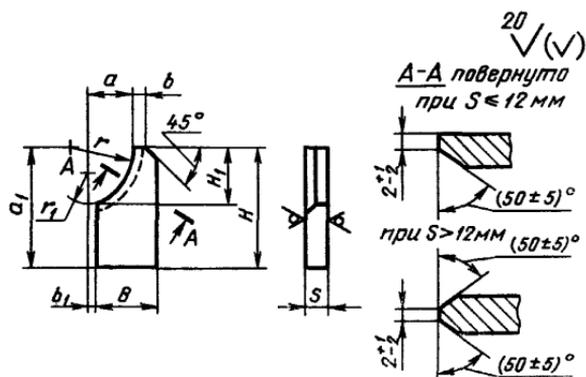
Черт. 2

Таблица 2

## Размеры в мм

Обозначение ребра	$r$	$r_1$	$B$	$b$	$b_1$	$H$	$H_1$	$s$	$a$	$a_1$	Масса, кг, не более	
65/1	65	27	46	10	4	82	46	8	34	84	0,2	
70/1	55	30							36	82		
75/1	70	33							39	85		
85/1	95	36	55			107	65		44	107	0,3	
100/1	88	38				68	50		109			
115/1	105	48				65	79		59	128		
125/1	130	54	75	15	5	148	89	10	64	151	0,8	
140/1	108	56							85	69	154	0,7
150/1	140	60	93		6	174	96		12	76	187	1,0
160/1	154	67								103	103	
170/1					99		85			198	0,9	
190/1	186	73	103		20	7	200			14	94	222
205/1	202	77	132	134				100			266	3,9
230/1	206	85		120		120	105	285			3,8	
240/1	180	95				128	114	272	3,7			
255/1	178	94	151	8		285	134	16	120		306	5,9
290/1	209	112	164						308		140	135
315/1	250	117	174	30	10	328	137			20		138

Поз. 2. Ребро правое



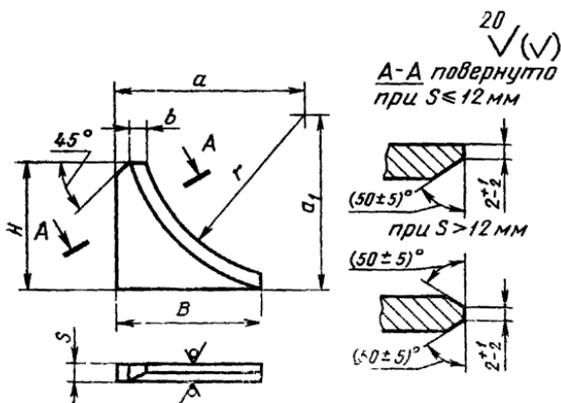
Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение ребра	$r$	$r_1$	$B$	$b$	$b_1$	$H$	$H_1$	$s$	$a$	$a_1$	Масса, кг, не более
65/2	65	27	45	10		82	46	8	34	84	0,2
70/2	55	30					36		82		
75/2	70	33	4			50	39		85		
85/2	95	36	55			107	65		107	0,4	
100/2	88	38	65		125	68	109	0,3			
115/2	105	48	75		148	79	128	0,4			
125/2	130	54	75		5	89	151	0,9			
140/2	108	56				85	154	0,8			
150/2	140	60	93		15	6	96	76	187	1,1	
160/2	154	67					174	103	184	1,0	
170/2				99		85	198				
190/2	186	73	103	20	7	200	120	94	222	2,1	
205/2	202	77	132			250	134	266	4,0		
220/2	206	85	180		95	120	285	3,9			
240/2	180	95				128	272	3,2			
255/2	178	94	151	30	8	285	134	16	120	306	5,9
290/2	209	112	164			308	140	135	346	8,0	
315/2	250	117	174		10	328	137	20	138	390	9,7

Поз. 3. Косынка



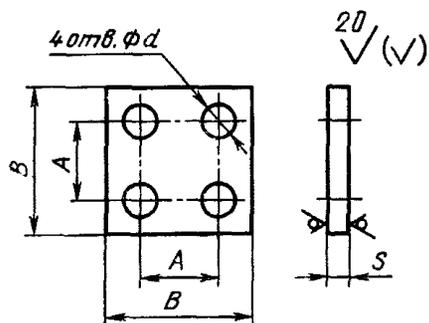
Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение косылки	<i>r</i>	<i>B</i>	<i>b</i>	<i>H</i>	<i>s</i>	<i>a</i>	<i>a</i> <sub>1</sub>	Масса, кг, не более				
65/3	121	100	10	82	8	132	127	0,4				
70/3	130					137	132	0,3				
75/3	132					160	150	0,5				
85/3	147	120		107		165	160	0,6				
100/3	160			125		200	190	0,9				
115/3	193			140		148	235	219	0,7			
125/3	218	160	15	174	10	245	237	1,9				
140/3	236					280	269	1,8				
150/3	261					290	284	2,9				
160/3	266	200		200		315	309	2,6				
170/3	282			20		250	460	403	2,5			
190/3	302						480	446	2,4			
205/3	430	280	285		580		515	3,0				
230/3	462	320	20	308	16	625	567	5,3				
240/3	468					308	682	631	6,1			
255/3	555					320	328	20	682	631	6,1	
290/3	602	350		30		328	20	682	631	6,1		
315/3	664							370	30	682	631	6,1

Поз. 4. Основание



Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение основания	B	s	A	d	Масса, кг, не более
65/4	100	12	75	14	0,9
85/4	120		90		1,4
115/4	140	14	110	18	2,2
125/4	160	20	120		4,6
150/4	200	25	150	22	7,9
190/4	220	28	180		11,7
205/4	280		200		17,3
255/4	320	34	240		27,4
290/4	350	40	270		38,6
315/4	370		290		43,1

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

## РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5518

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22797—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1050—88	4
ГОСТ 5264—80	3
ГОСТ 19281—89	4
ГОСТ 22790—89	5

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515