

Сборочные единицы и детали трубопроводов
КОЛЕНА С УГЛОМ 90° НЕРАВНОПЛЕЧИЕ
С ФЛАНЦАМИ НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)
Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.
Unequal flanged elbow bends
for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).
Construction and dimensions

ГОСТ
22796—83

Взамен
ГОСТ 22796—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° неравноплечие с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

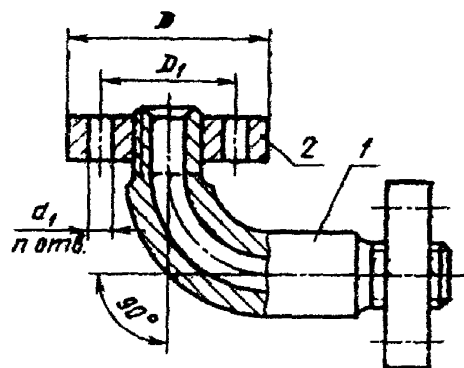
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

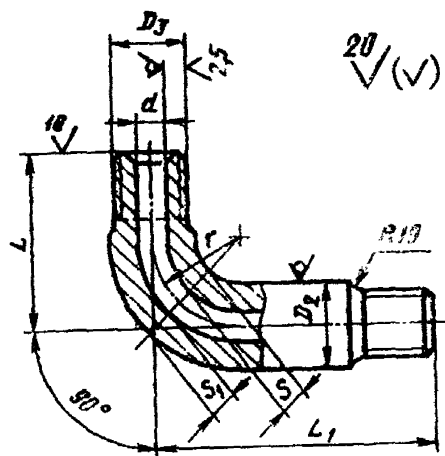
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Поз. 1. Колено



1 — колено; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение детали	D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	n	L	L_1	r	s	s_1	Масса колена с фланцами, кг, не более
												Не менее		
6	2	70	42	18	M14×1,5	6	16	3	60	110	32	4,5	4,5	1,0
	4			20								6,5	7,0	1,1
10	2	95	60	28	M24×2	10	18		85	140	45	7,0	2,7	
	4			32								8,5	8,5	3,0
15	2	105	68	36	M33×2	15	18		95	150	55	9,0	9,0	4,2
	4			40								60	9,5	4,5
25	3	115	80	50	M42×2	25	22		110	165	70	11,0	10,0	5,8
	4			60								120	185	75
32	2	165	115	65	M56×3	32	24		150	235	90	11,0	10,0	9,2
	3			75								85	14,0	13,0
40	4	165	115	75	M64×3	40	29	150	235	90	19,0	17,0	17,5	
	2			70							13,0	12,0	15,3	
50	3	200	145	75	M80×3	40	29	170	270	105	16,0	15,0	16,5	
	4			190							25,0	22,0	32,6	
50	2	225	170	115	M100×3	60	33	200	325	130	17,0	15,0	29,6	
	4			115							28,0	24,0	47,2	

Размеры в мм

Продолжение

Условный проход D_y	Исполнение детали	D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	n	L	L_1	r	s	s_1	Масса колена с фланцами, кг, не более	
												Не менее			
65	2	225	170	115	M100×3	70	33	6	200	325	130	19,0	17,0	43,5	
	3	245	185	125	M110×3							150	25,0	21,0	61,8
	4	260	195	140	M125×4				36	235	370	160	34,0	28,0	76,3
80	1	245	185	125	M110×3	85	33	8	290	460	180	150	16,0	16,0	54,1
	2	260	195	140	M125×4	90	36					160	24,0	21,0	67,8
	3	290	220	150	M135×4	39	190		30,0	26,0	103,6				
	4	300	235	170	M155×4	85	190	43,0	34,0	134,5					
100	1	260	195	140	M125×4	100	36	6	235	370	160	18,0	17,0	59,5	
	2	290	220	160	M135×4							30	180	26,0	23,0
	3	300	235	170	M155×4				42	290	460	190	34,0	28,0	123,3
	4	330	225	190	M175×6				190			48,0	37,0	166,1	
125	1	300	235	170	M155×4	120	39	8	480	580	320	190	20,0	18,0	105,2
	2	330	255	190	M175×6							42	200	31,0	25,0
	3	400	305	205	M190×6				48	340	37,0	33,0	262,3		
	4	315	240	M215×6	340				63,0	50,0	341,1				

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение детали	D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	n	L	L_1	r	s s_1		Масса колена с фланцами, кг, не более	
												Не менее			
150	1	400	305	205	M190×6	150	48	8	480	580	320	23,0	23,0	216,3	
	2		315	230	M215×6							34,0	32,0	277,1	
	3	460	360	255	M240×6		420		45,0	41,0		430,9			
	4	480	380	290	M265×6		59		600	700		450	66,0	57,0	608,5
200	1	460	360	255	M240×6	195	55	10	680	780	500	420	26,0	26,0	307,6
	2	480	380	290	M265×6		59					450	41,0	38,0	483,1
	3	570	460	315	M295×6		59					55,0	48,0	767,1	

Примечания:

1. Размеры s и s_1 относятся к сечению, расположенному под углом 45° к торцам колена.
2. В технически обоснованных случаях допускается изготовление колена с углом гiba 94 или 86° .
3. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения неравноплечего колена с фланцами исполнения 4, с углом 90° , D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Колено 4—65—100—20ХЗМВФ—ГОСТ 22796—83