

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 60°
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ****ГОСТ
21222-75*****Конструкция и размеры**

Console boring bars with cutter fitting
at 60° and taper shank
Design and dimensions

Взамен
МН 2646—61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 60° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки глухих отверстий.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786—79 в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

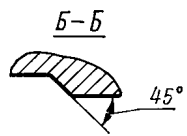
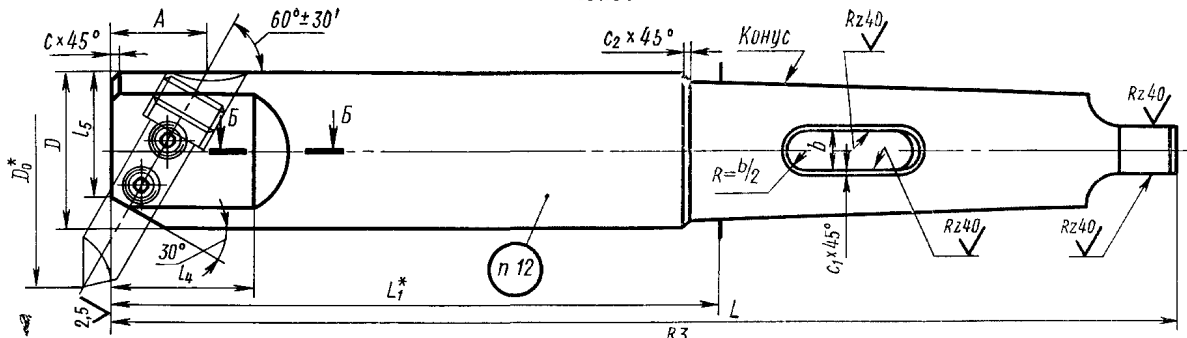
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

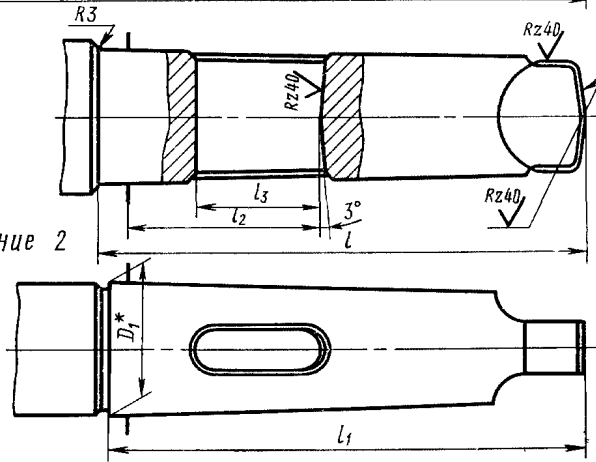
★

* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6—82).

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	c	c_1	c_2	Масса, кг не более															
6300-0651			От 75 до 90	Морзе	50	16×16	300	12,2	31		150,5			75,0	40,0	38	40				1	3,44														
6300-0652																												63,5	41,5							
6300-0653																													75,0	40,0						
6300-0654			От 85 до 115	Морзе	63	20×20	450	12,2			300,5			63,5	41,5				2																	
6300-0655																												75,0	40,0							
6300-0656																													63,5	41,5						
6300-0657	1		От 110 до 140	Морзе	80	25×25	340	12,2	38	—	190,5	163	—	63,5	41,5	40	51			1,6	3	5,54														
6300-0658																												75,0	40,0							
6300-0659																													63,5	41,5						
6300-0661			От 135 до 180	Морзе	100	32×32	560	12,2	48		410,5			75,0	40,0	50	63	3																		
6300-0662																												63,5	41,5							
6300-0663																													75,0	40,0						
6300-0664			От 75 до 90	Морзе	100	32×32	280	13,0	62		130,5			63,5	41,5	70	82	5																		
6300-0665																												75,0	40,0							
6300-0666																													63,5	41,5						
6300-0667	2		От 75 до 90	Морзе	60	16×16	360	16,2	31	63,8	150,0	—	218	85,0	40,0	38	40	2	2,0			6,14														
6300-0665																												57,0	35,0							
6300-0666																													85,0	40,0						
6300-0667							530	16,3			320,0			57,0	35,0							8,58														

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяе- мость	Исполнение	Диаметр растачи- вания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более	
6300-0668		2	От 85 до 115		63	20×20	400	16,2	38	63,8	190,0		218	85,0	40,0	40	51	2				8,30
6300-0669	600						16,3	57,0						35,0								
6300-0671	600						16,2	85,0						40,0								
6300-0672	600						16,3	57,0						35,0								
6300-0673		1	От 110 до 140	Морзе	6	80	25×25	450	48		240,0			85,0	40,0	50	63	3		2,0	12,62	
6300-0674	710							16,2						57,0	35,0							
6300-0675	710							16,2						85,0	40,0							
6300-0676	710							16,3						57,0	35,0							
6300-0677	340							16,2						85,0	40,0							
6300-0678	340							16,3						57,0	35,0							
6300-0679		2	От 75 до 90	Метрический	80	50	16×16	380	31		160,0			100,0	45,0	38	40				9,40	
6300-0681	530							19,0						64,0	43,0							
6300-0682	530							19,3						100,0	45,0							
6300-0683	530							19,0						64,0	43,0							
6300-0684	420							19,3						100,0	45,0							
6300-0685	420							19,0						64,0	43,0							
6300-0686	420							19,3						100,0	45,0							
6300-0687	630	19,0	64,0	43,0																		

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более				
6300-0688							480	19,3			260,0			100,0	45,0							16,64			
6300-0689		2	От 110 до 140		80	25×25		19,0	48	80,4		228		64,0	43,0	50	63	3							
6300-0691							710	19,3					100,0	45,0											
6300-0692					80			19,0			490,0			64,0	43,0								25,70		
6300-0693								340	19,3			120,0			100,0	45,0	70	82						12,90	
6300-0694		1	От 135 до 180		100			19,0	62			235		64,0	43,0										
6300-0695			От 170 до 210		125	32×32		19,3					140,0			100,0	45,0	85	100			5	5		
6300-0696											360	19,0			78					64,0	43,0				
6300-0697				Метрический				26,3			160,0			112,0	52,0						2,5			15,62	
6300-0698			От 75 до 90					50	16×16		26,0	31					70,0	51,0	38	40					
6300-0699										420	26,0				300,0			112,0			52,0				
6300-0701							560	26,0						70,0	51,0										
6300-0702		2			100			26,3		100,5		270		112,0	52,0					2					17,40
6300-0703								450	26,0					190,0			70,0	51,0	40		51				
6300-0704			От 85 до 115		63	20×20		26,3	38					112,0	52,0										
6300-0705											670	26,0			410,0			70,0	51,0						

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более																				
6300-0706	2	Метрический	От 110 до 140	100	100	25×25	500	26,3	48	100,5	240,0	—	270	112,0	52,0	50	63	3	—	—	—	21,70																			
6300-0707							—	26,0						—	70,0								51,0																		
6300-0708							—	26,3						—	112,0								52,0																		
6300-0709							750	26,0						—	70,0								51,0																		
6300-0711							—	26,3						—	112,0								52,0																		
6300-0712							—	26,0						—	70,0								51,0																		
6300-0713			От 135 до 180	100	100	32×32	850	560	26,3	62	—	—	300,0	—	—	112,0	52,0	70	82	—	—	2,5	—	30,50																	
6300-0714								—	26,0							—	70,0								51,0																
6300-0715								—	26,3							—	112,0								52,0																
6300-0716								—	26,0							—	70,0								51,0																
6300-0717								От 170 до 210	125							400	—								400	400	26,3	78	—	140,0	—	—	112,0	52,0	85	100	—	—	5	—	24,65
6300-0718																										—	26,0						—	70,0							
6300-0718	От 200 до 260	160	40×40	450	450	450	26,3	98	—	190,0	—	275	—	112,0	52,0	110	130	—	—	5	—	38,65																			
6300-0718						—	26,0							—	70,0								51,0																		

Примечание. Оправки с размером $l_2=75,0, 85,0, 100,0$ и $112,0$ мм предназначены для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 5, размерами $D=50$ мм, $L=300$ мм и $l_2=75,0$ мм:

Оправка 6300-0651 ГОСТ 21222—75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н4, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок — по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировка: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.