



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ

ВАРИАНТЫ СБОРКИ

ГОСТ 20373—80

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ

Варианты сборки

Reducers and motor-reducers.
Assembly variationГОСТ
20373—80*Взамен
ГОСТ 20373—74

ОКП 41 6000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 ноября 1980 г. № 5586 срок действия установлен

с 01.01.83
до 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на редукторы и мотор-редукторы общемашиностроительного применения и устанавливает условные обозначения вариантов сборки.

Стандарт не распространяется на соосные редукторы и мотор-редукторы.

2. Варианты сборки и их условные обозначения приведены в таблице.





































Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание июня 1983 г., с Изменением № 1,
утвержденным в январе 1983 г. (ИУС 5—83).

© Издательство стандартов, 1983

<i>Сборки с концами валов под муфты или в виде части муфты</i>			<i>Сборки сканцам тихоходного вала для присоединения приборов управления</i>			<i>Сборки с полыми тихоходным валом</i>			<i>Взаимное расположение осей валов</i>		
						<i>Оси параллельны</i>					
11	12	13	14	15	16						
											
21	22	23	24	25	26	<i>Оси пересекаются под прямым углом</i>					
											
31	32	33	34	35	36						
						<i>Оси скрещиваются под прямым углом</i>					
41	42	43	44	45	46						
											
51	52	53	54	55	56	<i>Оси скрещиваются под прямым углом</i>					
											
61	62	63	64	65	66						

Примечания:

1. Условное обозначение варианта сборки характеризует взаимное расположение выходных валов и их число.

2. Вариант сборки не определяет форму выходных валов, их расположение относительно опорной плоскости и положение ее в пространстве при эксплуатации.

3. Варианты сборки редуктора и мотор-редуктора следует рассматривать в проекции на горизонтальную плоскость, которой параллельны оси выходных валов. При этом у редукторов и мотор-редукторов со скрещивающимися осями червячный вал расположен под колесом.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. В мотор-редукторах допускается изображение упрощенного контура двигателя.

6. Полые валы рассматриваются как тихоходные валы с двумя концами.

7, 8. (Исключены, Изм. № 1).

Приложение (Исключено, Изм. № 1).

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 23 08 83 Подп. в печ. 01.10.83 0,25 п. л. 0,10 уч.-изд. л. Тир. 10.000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4645