



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**КОКИЛИ ОБЛИЦОВАННЫЕ**  
**ГОСТ 19507-74—ГОСТ 19516-74**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

## ОТВЕРСТИЯ ВДУВНЫЕ ОБЛИЦОВАННЫХ КОКИЛЕЙ

## Размеры

Blowing apertures of faced chill moulds. Dimensions

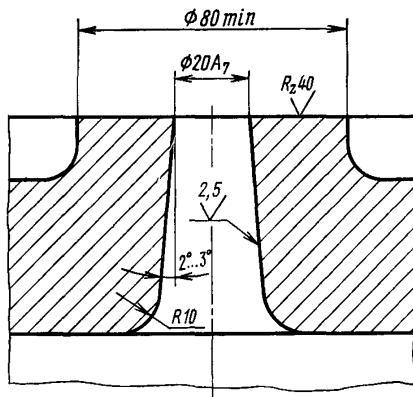
ГОСТ  
19507—74

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 февраля 1974 г. № 436 срок действия установлен

с 01.01. 1975 г.  
до 01.01. 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Размеры отверстия должны соответствовать указанным на чертеже.



2. Количество и расположение вдувных отверстий определяется конструктивно.

3. Допускается в случае большой высоты одно — два отверстия на кокиле выполнять с уклоном не менее  $0^\circ 30'$ .

**РАЗРАБОТАНЫ** Научно-исследовательским институтом специальных способов литья (НИИСЛ)

Директор Снежной Р. Л.

Руководитель темы Гетьман Е. А.

Исполнители: Щиголь-Шенделис Л. Е., Гойхман Л. М.

**ВНЕСЕНЫ** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

Зам. министра Прокопович А. Е.

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 февраля 1974 г. № 436

**Изменение № 1 ГОСТ 19507 74 Отверстия вдувные облицованных кокшей.  
Размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.02.82  
№ 625 срок введения установлен**

**с 01.07.82**

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначение предельного отклонения: А<sub>7</sub>  
на И14.

(ИУС № 6 1982 г.)