

**БОРТА С УПЛОТНЕНИЯМИ  
АЛЮМИНИЕВЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ**

**РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

**БОРТА С УПЛОТНЕНИЯМИ АЛЮМИНИЕВЫХ  
СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ****Размеры**Ledges with packing of aluminium core boxes.  
Dimensions**ГОСТ  
19369—74\*****Взамен  
МН 2469—61**

ОКСТУ 3903

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89  
срок введения установлен****с 01.01.75****Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации,  
метрологии и сертификации (ИУС 2—93)**

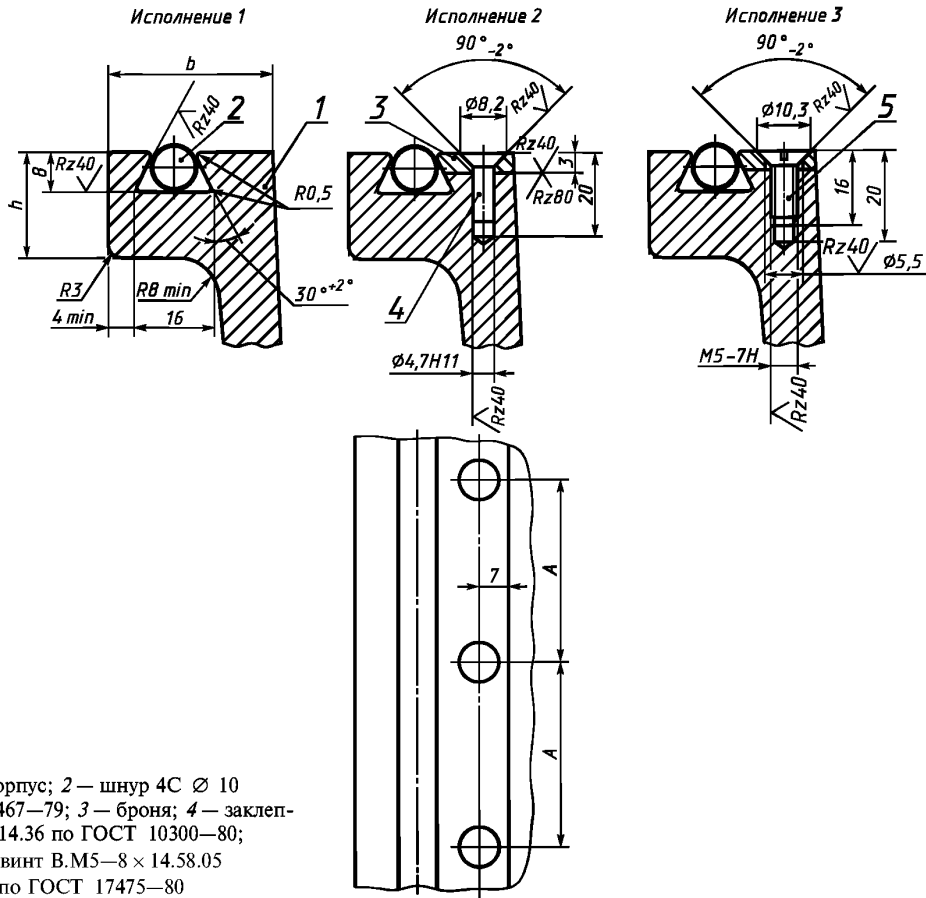
1. Настоящий стандарт распространяется на алюминиевые стержневые ящики, предназначенные для изготовления песчаных стержней пескодувным способом.
2. Размеры бортов и уплотнений должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

*\* Издание (март 2001 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г.,  
марте 1987 г. (ИУС 9—80, 6—87).*

© Издательство стандартов, 1974  
© ИПК Издательство стандартов, 2001

С. 2 ГОСТ 19369—74



1 — корпус; 2 — шнур 4С Ø 10 по ГОСТ 6467—79; 3 — броня; 4 — заклепка 5 × 14.36 по ГОСТ 10300—80; 5 — винт В.М5—8 × 14.58.05 по ГОСТ 17475—80

мм

Средний габаритный размер стержня $\frac{L+B^*}{2}$ или $D$	$b$	$h$	$A$
До 250	28	18	40—55
Св. 250 до 400	32	22	
Св. 400 до 630	36	25	

\*  $L$  — длина стержня;  $B$  — ширина стержня. Для многогнездного стержневого ящика;  $L$  — сумма длин стержней;  $B$  — сумма ширин стержней.

3. Материал брони — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—94.

4. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Для уплотнения допускается применять резиновые трубки 4 С 6,3 × 2,0 ГОСТ 5496—78.

6. Допускается применение заклепок из алюминиевого сплава Д18 и АД1 по ГОСТ 14838—78.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н15, валов — по h15, остальных —  $\pm \frac{IT 15}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Технические условия — по ГОСТ 19410—74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.05.2001. Подписано в печать 21.05.2001. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.  
Тираж экз. С 1076. Зак. 543.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102