

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
КРУГЛОЙ ФОРМЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ,
ОТВЕРСТИЕМ И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ
КАНАВКАМИ НА ОДНОЙ СТОРОНЕ**

Конструкция и размеры

Round throw-away (indexable) carbide cutting inserts
with end-clearance angle, cylindrical holes
and chip-breaking flutes on one face only.
Design and dimensions

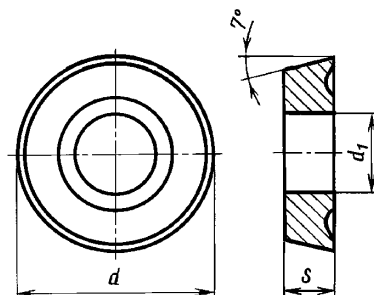
**ГОСТ
19072—80**

МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. (Исключен, Изм. № 1).
2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

| Обозначение пластин класса допуска М | | | d | s | d ₁ |
|--------------------------------------|-------------------|---------------|--------|------|----------------|
| цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость | | | |
| 12224-090300 | RCMM-090300 | | 9,525 | 3,18 | 3,81 |
| 12224-120300 | RCMM-120300 | | 12,700 | | 5,16 |
| 12224-150400 | RCMM-150400 | | 15,875 | 4,76 | 6,35 |
| 12224-190400 | RCMM-190400 | | 19,050 | | 7,93 |
| 12224-220600 | RCMM-220600 | | 22,225 | 6,35 | |
| 12224-250700 | RCMM-250700 | | 25,400 | 7,93 | 9,12 |

Пример условного обозначения при заказе пластин из твердого сплава марки ВК8 класса допуска М, диаметром $d = 9,525$ мм:

19 6525 2059 090300

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Форма и размеры стружколомающих канавок указаны в приложении 1 ГОСТ 19071.
 4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
 5. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.
 6. Технические требования — по ГОСТ 19086.
 7. Применяемые марки сплавов приведены в приложении 2.
- (Введен дополнительно, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Ориентировочная масса пластин

| Обозначение пластин | Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок | | | | | | Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава с покрытием марок | |
|---------------------|--|-------|-------|-------|-------|--------|--|--------|
| | ВК6 | ВК8 | Т5К10 | Т14К8 | Т15К6 | ВП1255 | ВП3115 | ВП3325 |
| 12224—090300 | 2,44 | 2,41 | 2,12 | 1,91 | 1,88 | 2,24 | 2,44 | 2,41 |
| 12224—120300 | 4,28 | 4,23 | 3,71 | 3,36 | 3,30 | 3,93 | 4,28 | 4,23 |
| 12224—150400 | 10,20 | 10,00 | 8,79 | 7,96 | 7,83 | 9,30 | 10,20 | 10,00 |
| 12224—190400 | 14,10 | 13,90 | 12,20 | 11,10 | 10,90 | 12,92 | 14,10 | 13,90 |
| 12224—220600 | 26,90 | 26,50 | 23,20 | 21,00 | 20,60 | 24,64 | 26,90 | 26,50 |
| 12224—250700 | 17,40 | 46,80 | 41,00 | 37,20 | 36,50 | 43,52 | 47,40 | 46,80 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применяемые марки сплавов пластин

| Обозначение пластин | Основное применение | Дополнительное применение | Применение по специальному заказу |
|---------------------|---------------------|---------------------------|--|
| 12224—090300 | — | — | № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11 |
| 12224—120300 | — | № 3, № 9 | № 4, № 5, № 6, № 7, № 10, № 11 |
| 12224—150400 | № 4, № 5, № 6, № 7 | № 3, № 9, № 11 | № 10 |
| 12224—190400 | № 4 | № 10 | № 3, № 5, № 6, № 7, № 9, № 11 |
| 12224—220600 | — | № 7 | № 3, № 4, № 5, № 6, № 9, № 10, № 11 |
| 12224—250700 | № 5 | № 11 | № 3, № 4, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11 |

№ 3 — ВК6; № 4 — ВК8; № 5 — Т5К10; № 6 — Т14К8; № 7 — Т15К6; № 9 — ВП3115; № 10 — ВП3325; № 11 — ВП1255.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 2).

С. 3 ГОСТ 19072—80

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2911

3. ВЗАМЕН ГОСТ 19072—73

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 19042—80 | 5 |
| ГОСТ 19086—80 | 6 |

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3621

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1987 г., декабре 1990 г. (ИУС 1—88, 4—91)