



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВЫЕ ДЛЯ ТОКАРНО-
РЕВОЛЬВЕРНЫХ СТАНКОВ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19019-73—ГОСТ 19023-73

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВЫЕ ДЛЯ ТОКАРНО-
РЕВОЛЬВЕРНЫХ СТАНКОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19019-73—ГОСТ 19023-73

Издание официальное

МОСКВА — 1981

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 19019—73	Державки расточные для прямого крепления призматического резца штифтом к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 19020—73	Державки расточные для косо́го крепления призматического резца стержнем к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	8
ГОСТ 19021—73	Державки расточные для косо́го крепления резца винтами к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	16
ГОСТ 19022—73	Державки для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	23
ГОСТ 19023—73	Державки для косо́го крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	28

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *В. А. Рякуайте*

Сдано в наб. 18.12.80. Подп. в печ. 05.05.81. 2,0 п. л. 1,76 уч.-изд. л. Гир. 8000. Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопроспектский пер., д. 3.
Витебская типография Издательства стандартов, ул. Миндагис, 12/14. Зак. 533

© Издательство стандартов, 1981

**ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ
ДЛЯ ПРЯМОГО КРЕПЛЕНИЯ
ПРИЗМАТИЧЕСКОГО РЕЗЦА ШТИФТОМ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

**ГОСТ
19019-73***

Конструкция и размеры

Boring holders for a fastening of a prismatic cutting tool with a screw and rod at a right angle for turret-lathes. Design and dimensions

Взамен
МН 1030-60

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок введения установлен

с 01.07. 1974 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01. 1991 г.

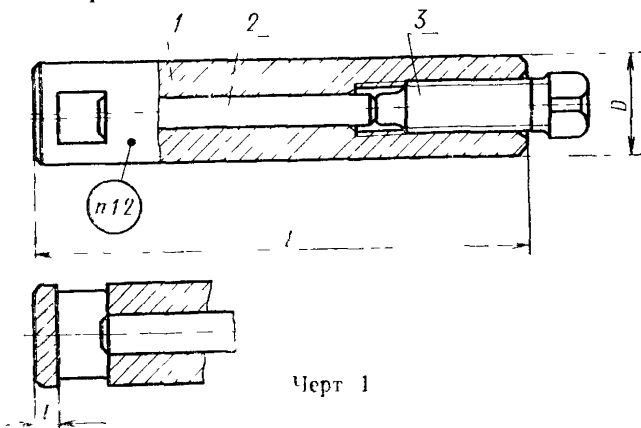
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на расточные державки, применяемые в револьверных головках с горизонтальной осью вращения токарно-револьверных станков.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 2305-69 и РС 2308-69.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1, утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5--80).

Размеры в мм

Обозначение державки	Приме- няемость	D	L	l	Сечение реза	Масса, кг г	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	
							Корпус	Штифт ГОСТ 3128—70	Винт ГОСТ 1482—75	
Обозначение детали										
6500-0111		15*	100	5	6×6	0,140	6500-0111/001	6h8×65	M8×30 66 05	
6500-0001					125	8×8	0,135	6500 0001/001		6h8×90
6500-0002			100			6×6	0,155	6500-0112/001		
6500-0112		125			8×8	0,150	6500-0113/001	6h8×90		
6500-0113			100		10×10	0,230	6500-0003/001			8h8×55
6500-0114		125				0,290	6500-0004/001	8h8×80		
6500-0003			160			0,380	6500-0005/001		8h8×120	M10×30 66.05
6500-0004		125			6	12×12	0,670	6500-0006/001		
6500-0005			160				0,880	6500-0007/001	12h8×100	M16×50 66 05
6500-0006		200					1,020	6500-0008/001	12h8×140	
6500-0007			125	0,750		6500-0115/001	12h8×70	M16×45 66 05		
6500-0008		160				1,000	6500-0116/001		12h8×100	M16×50 66 05
6500-0115			200	1,250		6500 0117/001	12h8×140			
6500-0116										
6500 0117										

Размеры в мм

Обозначение державки	Применяемость	D	L	l	Сечение реза	Масса, кг	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3. Винт
							Корпус	Штифт ГОСТ 3128-70	ГОСТ 1482-75
Обозначение детали									
6500-0009		38*	125	8	16×16	1,065	6500-0009/001	12h8×65	M16×45.66.05
6500-0010			160			1,370	6500-0010/001	12h8×100	
6500-0011			200			1,730	6500-0011/001	12h8×140	
6500-0012		40	125			1,185	6500-0012/001	12h8×65	
6500-0013			160			1,530	6500-0013/001	12h8×100	
6500-0014			200			1,920	6500-0014/001	12h8×140	
6500-0118		50	160			2,370	6500-0118/001	12h8×100	
6500-0119			200		3,000	6500-0119/001	12h8×140		
6500-0121			250		3,920	6500-0121/001	16h8×180		
6500-0122			320		5,030	6500-0122/001	16h8×250		
6500-0123			200		2,900	6500-0123/001	16h8×140		
6500-0124			250		3,680	6500-0124/001	16h8×180		
6500-0125			320		4,850	6500-0125/001	16h8×250		
						20×20			
									M20×40.66.05
									M20×55.66.05

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки размерами $D=16$ мм, $L=100$ мм и сечением реза 6×6 мм:

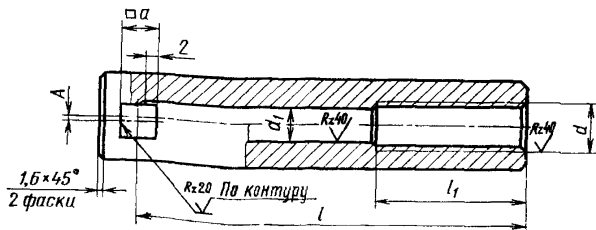
Державки 6500-0112 ГОСТ 19019-73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2
Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	a	A	d	d_1 (пред. откл. по Н11)	l	l_1	Масса, кг ≈
6500-0111/001	6	1,0	M8	6	92	30	0,110
6500-0001/001	8	—			91		0,105
6500-0002/001	—	—			116		0,140
6500-0112/001	6	1,0			92		0,130
6500-0113/001	8	—	M10	8	91	35	0,125
6500-0114/001	—	—			116		0,170
6500-0003/001	10	1,0			90		0,190
6500-0004/001	12	2,5	M16	12	115	45	0,240
6500-0005/001					150		0,310
6500-0006/001					113		0,520
6500-0007/001					148		0,700
6500-0008/001	12	2,5	M16	12	188	45	0,800
6500-0115/001					113		0,600
6500-0116/001					148		0,820
6500-0117/001	—	—	—	—	188	—	1,040

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	a	A	d	d_1 (пред. откл. по Н11)	l	l_1	Масса кг ≈			
6500-0009/001	16	3,0	M16	12	109	40	0,920			
6500-0010/001					144		1,200			
6500-0011/001					184		1,520			
6500-0012/001					109		1,040			
6500-0013/001					144		1,350			
6500-0014/001		184			1,710					
6500-0118/001		144			2,200					
6500-0119/001		184			2,800					
6500-0121/001		4,0			M20		16	234	50	3,520
6500-0122/001								304		4,530
6500-0123/001	182		2,530							
6500-0124/001	232		3,210							
6500-0125/001	302		4,280							
	20				45					

Пример условного обозначения корпуса с размерами державки $D=16$ мм, $L=100$ мм, $a=6$ мм:

Корпус 6500-0112/001 ГОСТ 19019—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 2 ГОСТ 19019—73 Державки расточные для прямого крепления призматического резца штифтом к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 287

Дата введения 01.09.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить обозначения штифтов: 6h8 на 2,6; 8h8 на 2,8; 12h8 на 2.12; 16h8 на 2.16.

(Продолжение см. с. 74)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19019—73)

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

Пункт 2.3. Заменить обозначение: 7Н на 6Н.

(ИУС № 5 1990 г.)