

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ**Конструкция и размеры**Nut non-shaving taps.
Design and dimensions**ГОСТ**
18840—73*

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установленс 01.07.74

Проверен в 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные гаечные метчики, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705—81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика d_2 выполнить по размерам равным d_1 .

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

6. Размеры лысок и квадратов — по ГОСТ 9523—84.

7. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

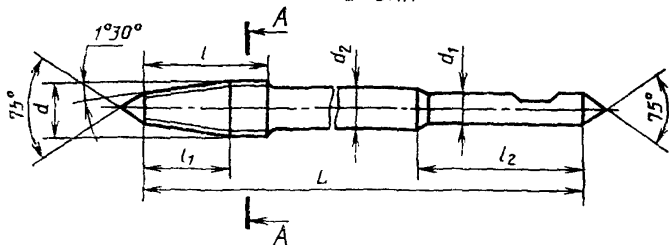
8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

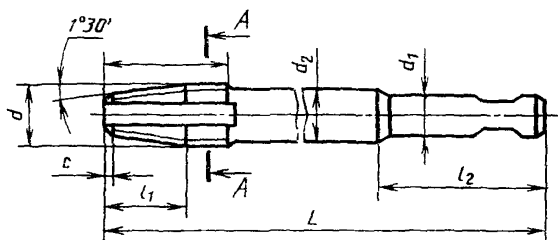
★

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИУС 3—87)

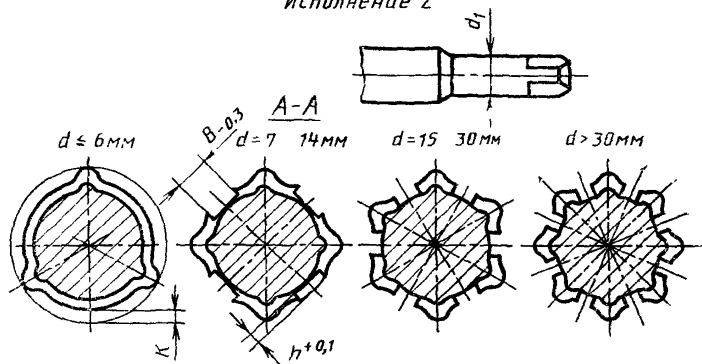
Исполнение 1
 $d \leq 5 \text{ мм}$



$d > 5 \text{ мм}$



Исполнение 2



9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.

мм

Метки				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые					крупный	мелький										
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
				1419-0601		1419-0602		3	—	—	0,50	—	70	10	7	20	2,24	2,24
1419-0603		1419-0604		—	—	—	—				120							
1419-0605		1419-0606		—	—	—	—				70	7	5	2,40				
1419-0607		1419-0608		—	—	—	—	120										
1419-0611		1419-0612		—	3,5	—	(0,60)	—	80	12	7	2,50	2,50	0,21				
1419-0613		1419-0614					—	—	—									
1419-0615		1419-0616					—	—	—	—	80							
1419-0617		1419-0618		—	—	—	—	120										
1419-0621		1419-0622		4	—	—	0,70	—	90	14	10	2,80	2,80	0,24				
1419-0623		1419-0624					—	—	—									
1419-0625		1419-0626					—	—	—	—	90					10		
1419-0627		1419-0628		—	—	—	—	160										
1419-0631		1419-0632		—	4,5	—	(0,75)	—	100	16	11	3,15	3,30	0,27				
1419-0633		1419-0634					—	—	—									—
1419-0635		1419-0636					—	—	—	—	100							10
1419 0637		1419-0638		—	—	—	—	160										

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	L_1	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
1419-0641		1419-0642					0,80		110	16	12							
1419-0643		1419-0644		5	--	--			180				3,55		0,30			
1419-0645		1419-0646						0,50	110	10	7							
1419-0647		1419-0648							180									
1419-0651		1419-0652		--	--	5,5	--	(0,50)	110	10	7		4,50	4,70	0,33			--
1419-0653		1419-0654							180									
1419-0655		1419-0656							120									
1419-0657		1419-0658						1,00	200	20	15	22		4,50				
1419-0661		1419-0662		6	-	--	--	0,75	120	16	11		4,50	4,80	0,36			
1419-0663		1419-0664							200									
1419-0665		1419-0666							120									
1419-0667		1419-0668						0,50	200	10	7			5,20				
1419-0671		1419-0672							120	20	15			5,60				
1419-0673		1419-0674		--	--	7,0	1,00	--	200				5,60		0,42	2,5	0,4	0,4
1419-0675		1419-0676							120									
1419-0677		1419-0678						0,75	200	16	11			5,80			0,5	0,5

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
1419-0681		1419-0682		—	—	7	—	0,50	120	10	7	22	5,60	6,20	0,42	2,5	0,2	0,3
1419-0683		1419-0684							200									
1419-0685		1419-0686					1,25	—	140	25	18			6,30			0,6	0,6
1419-0687		1419-0688							220									
1419-0691		1419-0692					—	1,00	140	20	15			6,40			0,5	0,5
1419-0693		1419-0694		8	—	—			220			25	6,30		0,48	—		
1419-0695		1419-0696					—	0,75	140	16	11			6,80			0,4	0,4
1419-0697		1419-0698							220									
1419-0701		1419-0702					—	0,50	140	10	7			7,20			0,2	0,2
1419-0703		1419-0704							220									
1419-0705		1419-0706					(1,25)	—	140	25	18			7,1			0,6	0,6
1419-0707		1419-0708							220									
1419-0711		1419-0712		—	—	9	—	1,00	140	20	15	25	7,10	7,4	0,36	3,0	0,5	0,5
1419-0713		1419-0714							220									
1419-0715		1419-0716					—	0,75	140	16	11			7,8			0,4	0,4
1419-0717		1419-0718							220									

мм

Метки				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые																
Сбозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
1419-0761		1419-0762					—	0,75	160	16	11			9,8			0,4	0,4
1419-0763		1419-0764				11			250				8,0		0,44			
1419-0765		1419-0766					—	0,50	160	10	7			10,2			0,2	0,3
1419-0767		1419-0768							250									
1419-0771		1419-0772						1,75	180	36	26			9,3			0,9	0,9
1419-0773		1419-0774							280									
1419-0775		1419-0776					—	1,50	180	30	22			9,7			0,8	0,8
1419-0777		1419-0778							280			32						
1419-0781		1419-0782		12	—	—	—	1,25	180	25	18		9,0	10,1	0,48	4,0	0,6	0,6
1419-0783		1419-0784							280									
1419-0785		1419-0786					—	1,00	180	20	15			10,4			0,5	0,5
1419-0787		1419-0788							280									
1419-0791		1419-0792					—	0,75	180	16	11			10,8			0,4	0,4
1419-0793		1419-0794							280									
1419-0795		1419-0796							180									
1419-0797		1419-0798		—	14	—	—	2,00	280	40	29		10,0	10,9	0,56	5,0	1,0	1,0

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c											
правые		левые					крупный	мелкий																					
Обозначение	Применная-емость	Обозначение	Применная-емость	1	2	3																							
							1419-0841														1419-0842		16	—	—	—	1,00	200	20
1419-0843		1419-0844		320																									
1419-0845		1419-0846		—	0,75	200	16	11																					
1419-0847		1419-0848		320													0,4	0,4											
1419-0851		1419-0852		—	—	17	—	1,50	200	30	22	40	11,0	14,7	0,42		0,8	0,8											
1419-0853		1419-0854						320																					
1419-0855		1419-0856						—	(1,00)	200	20								15										
1419-0857		1419-0858						320																				0,5	0,5
1419-0861		1419-0862		—	—	18	—	2,00	200	40	29	40	14,0	14,9	0,45		1,0	1,0											
1419-0863		1419-0864						320																					
1419-0865		1419-0866						—	1,50	200	30								22										
1419-0867		1419-0868						320																				0,8	0,8
1419-0871		1419-0872		—	—	—	—	1,00	200	20	15	40	16,4				0,5	0,5											
1419-0873		1419-0874						320																					
1419-0875		1419-0876						—	0,75	200	16								11										
1419-0877		1419-0878						320																				0,4	0,4

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c																																
правые		левые																	крупный	мелкий																														
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3																																												
1419-0881		1419-0882		20	—	—	2,00	220	40	29	40	16,0	0,50					1,0	1,0																															
1419-0883		1419-0884						360	30	22								17,7	0,8	0,8																														
1419-0885		1419-0886					220	20													15	18,4	0,5	0,5																										
1419-0887		1419-0888					360		16	11								18,8	0,4	0,4																														
1419-0891		1419-0892					220	—													—	—	2,00	40	29	18,0	0,55																							
1419-0893		1419-0894					360		30	22								19,7	0,8	0,8																														
1419-0895		1419-0896					220																20	15	20,4									0,5	0,5															
1419-0897		1419-0898					360		16	11								20,8	0,4	0,4																														
1419-0901		1419-0902					220																—	—	—									1,50	30	22	18,0	0,55												
1419-0903		1419-0904					360		30	22								19,7	0,8	0,8																														
1419-0905		1419-0906					220																											20	15	20,4									0,5	0,5				
1419-0907		1419-0908					360		16	11								20,8	0,4	0,4																														
1419-0911		1419-0912					220																											—	—	—									1,00	20	15	18,0	0,55	
1419-0913		1419-0914					360		30	22								19,7	0,8	0,8																														
1419-0915		1419-0916		220	20	15	20,4				0,5	0,5																																						
1419-0917		1419-0918		360					16	11			20,8	0,4	0,4																																			

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c			
правые		левые																	крупный	мелкий	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3															
1419-0921		1419-0922		24	—	—	2,00	250	40	29	40	18,0	20,9	0,60			1,0	1,0			
1419-0923		1419-0924						360											21,7		
1419-0925		1419-0926					1,50	250	30	22			40				18,0	21,7		0,60	0,8
1419-0927		1419-0928						360													
1419-0931		1419-0932					1,00	250	20	15			45				22,4	0,62	0,5	0,5	
1419-0933		1419-0934						360													
1419-0935		1419-0936		2,00	250	40	29	21,9	1,0	1,0											
1419-0937		1419-0938			360																
1419-0941		1419-0942		—	—	25	1,50	250	30	22	20,0	22,7		0,62	0,8	0,8					
1419-0943		1419-0944						360													
1419-0945		1419-0946					—	(1,00)	250	20			15				23,4	0,5	0,5		
1419-0947		1419-0948		360																	
1419-0951		1419-0952		—	27	—	2,00	250	40	29	20,0	23,9	0,68	6,0	1,0	1,0					
1419-0953		1419-0954						360													
1419-0955		1419-0956					—	1,50	250	30					22	24,7	0,8	0,8			
1419-0957		1419-0958		360																	

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
1419-0961		1419-0962		—	27	—	—	1,00	250	20	15	45	20,0	25,4	0,68	6,0	0,5	0,5
1419-0963		1419-0964							360									
1419-0965		1419-0966					—	(2,00)	250	40	29		24,9				1,0	1,0
1419-0967		1419-0968							360									
1419-0971		1419-0972		—	—	28	—	(1,50)	250	30	22		22,4	25,7	0,42	—	0,8	0,8
1419-0973		1419-0974							360									
1419-0975		1419-0976					—	(1,00)	250	20	15		26,4				0,5	0,5
1419-0977		1419-0978							360									
1419-0981		1419-0982						2,00	280	40	29	50	26,9				1,0	1,0
1419-0983		1419-0984							360									
1419-0985		1419-0986		30	—	—	—	1,50	280	30	22		22,4	27,7	0,45	7,0	0,8	0,8
1419-0987		1419-0988							360									
1419-0991		1419-0992						1,00	280	20	15		28,4				0,5	0,5
1419-0993		1419-0994							360									
1419-0995		1419-0996		—	—	32	—	(2,00)	280	40	29		25,0	28,9	0,48	—	1,0	1,0
1419-0997		1419-0998							360									

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		мм									
правые		левые							L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий										
1419-1001		1419-1002		—	—	32	—	(1,5)	280	30	22		25,0	29,7	1,28	—	0,8	0,8
1419-1003		1419-1004							360									
1419-1005		1419-1006					—	2,0	280	40	29			29,9			1,0	1,0
1419-1007		1419-1008							360			50						
1419-1011		1419-1012		—	33	—	—	1,5	280	30	22		25,0	30,7	1,32	3,0	0,8	0,8
1419-1013		1419-1014							360									
1419-1015		1419-1016					—	1,0	280	20	15			31,4			0,5	0,5
1419-1017		1419-1018							360									
1419-1021		1419-1022					—	2,0	280	40	29			32,9			1,0	1,0
1419-1023		1419-1024		36	—	—			360			55	28,0		1,44	—	—	—
1419-1025		1419-1026					—	1,5	280	30	22			33,7			0,8	0,8
1419-1027		1419-1028							360									

Примечание. Метчики, шаг резьбы которых указан в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=200$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 1419-0835— 2 1 ГОСТ 18840—73

То же, исполнения 2:

Метчик 1419-0835— 2 2 ГОСТ 18840—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).