

## УПОРЫ Г-образные

Конструкция и размеры

Hook stops. Design and dimensions

ГОСТ  
18745—80\*Взамен  
ГОСТ 18745—73

ОКП 39 6330

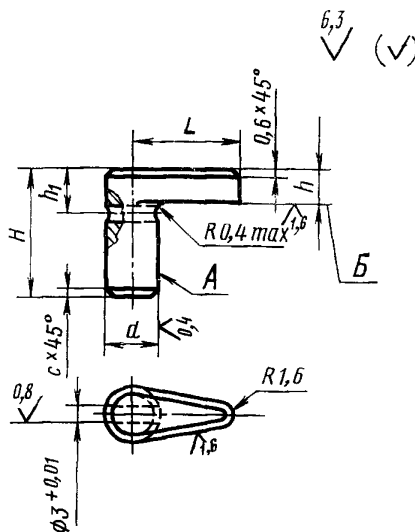
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6288 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры Г-образных упоров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

## Размеры в мм

Обозначение упора	Применяемость	$L$ (поле допуска h11)	$d$ (поле допуска п6)	$H$	$h$	$h_1$	$c$	Масса, кг, не более
1050-0451		6	6,3	12	2	4,0	0,6	0,002
1050-0452		8			3	5,0		0,007
1050-0453		10	8,0	18	4	6,0		0,008
1050-0454		12			5	7,5		0,009
1050-0455		16			4	6,0		
1050-0456		20			5	7,5		
1050-0457		20	10,0	25	5	12,0		0,017
1050-0458								30
1050-0459		25	12,0	25	6	8,5		0,025
1050-0461						30		1,0
1050-0462						30	13,5	
1050-0463								

Пример условного обозначения упора размерами  $L=10$  мм,  $H=18$  мм,  $h=3$  мм:

*Упор 1050-0453 ГОСТ 18745—80*

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 42...46 HRC<sub>3</sub>.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Допуск торцового биения поверхности  $B$  относительно поверхности  $A$  — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

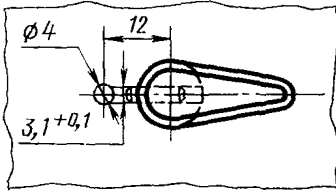
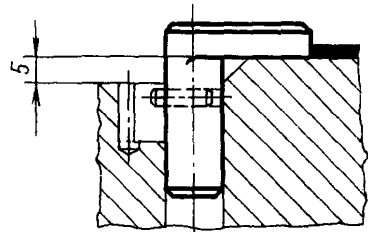
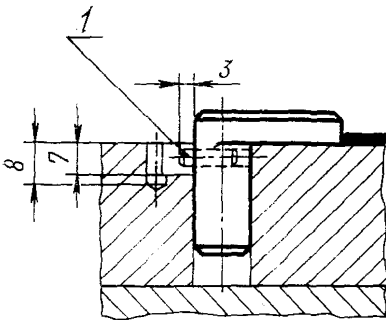
6. Маркировать на бирке: условное обозначение упора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Примеры применения Г-образных упоров даны в справочном приложении.

## ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ Г-ОБРАЗНЫХ УПОРОВ

Для гладкой матрицы

Для ступенчатой матрицы



1—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70