

**ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С БУРТИКОМ
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ**

**ГОСТ
18070—72**

Конструкция и размеры

Clamping bushings with a shoulder for
tools with a cylindrical tail
Design and dimensions

**Взамен
МН 1245—60**

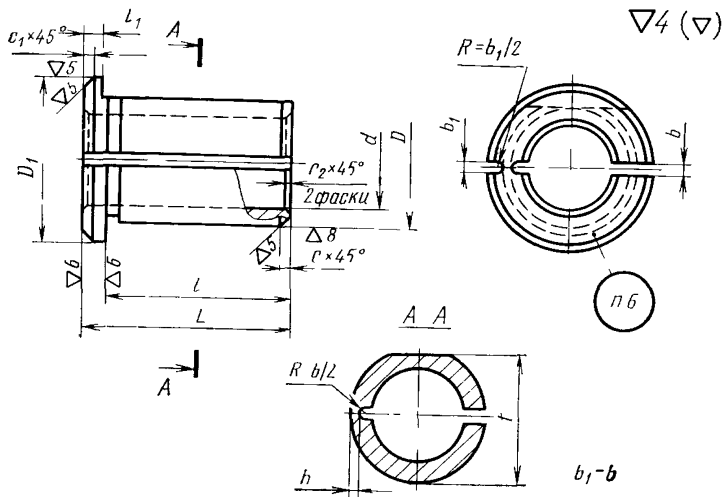
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28/VII 1972 г. № 1519 срок введения установлен

с 1/VII 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2308—69

2 Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице



Размеры в мм

Обозначения штуков	Применяе- мость	<i>D</i>	<i>d**</i>	<i>L</i>	<i>D₁</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>t</i>	<i>b</i>	<i>h***</i>	<i>c</i>	<i>c₁</i>	<i>c₂</i>	Масса*** кг	<i>z</i>
6117-0851		15	От 1 до 2	23	20	20	2,0	14,0	0,6	2,5	0,6	0,6	0,3	0,031	
6117-0852	Св. 2 до 3		0,8						0,030						
6117-0853	Св. 3 до 6		1,0						0,028						
6117-0854		18	Св. 6 до 7	23	23	20	2,0	2,0	3,0	1,0	0,6	1,0	0,023		
6117-0855	Св. 7 до 10		—					0,021							
6117-0856	От 3 до 6		1,0					0,040							
6117-0857		20	Св. 6 до 8	50	26	45	19,0	17,0	3,0	1,0	1,0	1,0	0,034		
6117-0858	Св. 8 до 12		—					0,023							
6117-0859	От 6 до 10		2,0					0,106							
6117-0860		25	Св. 10 до 13	35	32	30	24,0	19,0	3,5	1,0	1,0	0,6	0,071		
6117-0861	От 3 до 6		1,0					0,128							
6117-0862	Св. 6 до 15		—					0,120							
6117-0863		30	Св. 15 до 18	50	38	45	29,0	24,0	3,5	1,0	1,0	1,0	0,087		
6117-0864	От 6 до 15		2,0					0,183							
6117-0865	Св. 15 до 18		—					0,132							
6117-0866		32	От 10 до 15	50	40	45	31,0	29,0	4,0	1,6	1,6	1,0	0,251		
6117-0867	Св. 15 до 18		3,0					0,213							
6117-0868	Св. 18 до 20		—					0,176							
6117-0869		32	От 10 до 15	50	40	45	31,0	29,0	4,0	1,6	1,6	1,0	0,289		
6117-0870	Св. 15 до 20		2,0					0,247							
6117-0871	Св. 20 до 25		3,0					0,177							

Размеры в мм

Обозначения втулок	Применяе- мость	D	d^{**}	L	D_1	l	l_1	t	b	h^{***}	c	c_1	c_2	Масса****, кг \approx
6117-0865		38*	От 10 до 15	70	46			36,5	2,0	5,0	1,6			0,574
6117-0866	Св. 15 до 24		3,0						—	0,521				
6117-0867		40	От 10 до 15	48			5,0	38,5	2,0	6,0	1,6			0,371
6117-0868	Св. 15 до 24		—						—	0,651				
		40	Св. 24 до 32	73	56	63		43,5		7,0		1,6		0,590
6117-0869	Св. 25 до 38		—											—
6117-0870		50	От 15 до 30	60			7,0	48,5		7,0			1,0	1,042
	Св. 30 до 40		—											—
6117-0871		55	От 15 до 32	75	65			53,5	3,0	8,0	2,0			1,327
	Св. 32 до 40; 45		—							—				0,995
6117-0872		63	От 18 до 38	80	75		68	8,0	61,5	10,0		2,0		1,854
	Св. 38 до 40		—							—				1,345
		65	45; 50	80	78			63,5		10,0				1,064
6117-0873	От 18 до 40		—							—				1,993
	45; 50													1,203

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

** Фактический размер отверстия указывается при заказе.

*** Прочерк в графе h обозначает отсутствие прорези в стенке со стороны отверстия

**** Масса подсчитана при наименьшем внутреннем диаметре втулки d .

Пример условного обозначения втулки размерами $D=15$ мм, $d=5,4$ мм:

Втулка 6117-0853 5,4 ГОСТ 18070—72

3. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—54.
4. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
6. Маркировать: обозначение втулки, фактический размер d и товарный знак предприятия-изготовителя.

Изменение № 1 ГОСТ 18070—72 Втулки зажимные с буртиком для инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.03.81 № 1342 срок введения установлен

с 01.07.81

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения:

$\nabla 4 (\nabla)$ на $\sqrt{(\sqrt)}$ ^{Rz40}, $\nabla 5$ на $\sqrt{\quad}$ ^{Rz20}, $\nabla 6$ на $\sqrt{\quad}$ ²,

(Продолжение см. стр. 170)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18070—72)

исключить обозначение: ∇ 8.

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 1435—54 на ГОСТ 1435—74.

(ИУС № 5 1981 г)