

**ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С ЭКСЦЕНТРИЧНО  
РАСПОЛОЖЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ СДВОЕННЫХ ГНЕЗД  
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

**ГОСТ  
17182—71\***

**Конструкция и размеры**

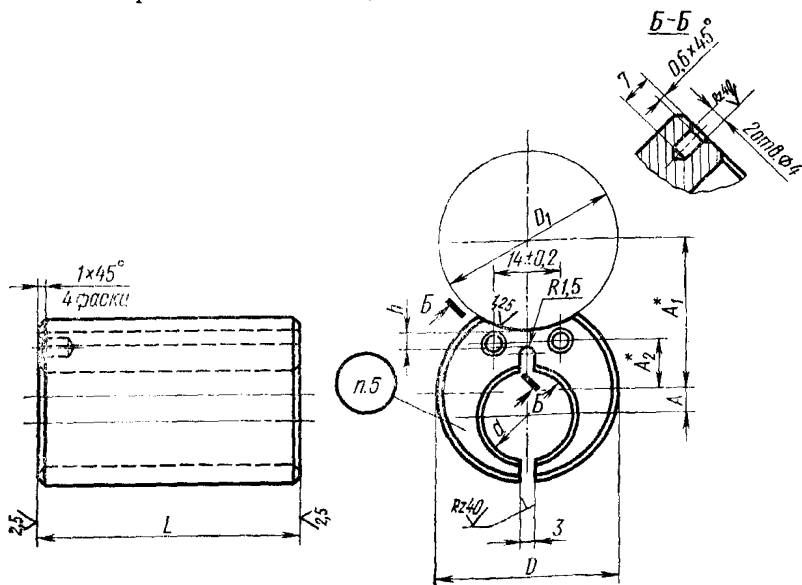
Turret lathe collets with eccentrically positioned  
hole for double nests.  
Design and dimensions

Взамен  
МН 1011—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 10 сентября 1971 г. № 1572 срок введения установлен  
Проверен в 1981 г. с 01.01 1973 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры  $A_1$  и  $A_2$  указываются в заказе.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание декабрь 1981 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 — 1981 г.)

## Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяе- мость	$D$	$d$	$L$	$A$	$D_1$ (пред. откл. по H7)	$h$	Масса, кг $\approx$
6117-0801		38*	(15)	55	7	38	3	0,39
6117-0802	16		6		0,38			
6117-0803	5		0,33					
6117-0804	40	20		6	40		0,38	
6117-0805	11			0,67				
6117-0806	50	30		6	50	4	0,51	
6117-0807	75			0,70				

\* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Примечание. Размер, заключенный в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами  $D=38$  мм,  $d=16$  мм, длиной  $L=55$  мм:

*Втулка 6117-0802 ГОСТ 17182—71*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—74.

3. Допуск параллельности оси отверстия относительно оси наружной поверхности и перекос осей — 0,15 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.