

ОПРАВКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СТУПЕНЧАТЫЕ  
ЦЕНТРОВЫЕ

Конструкция и размеры

Centre stepped cylindrical arbors.  
Design and dimensionsГОСТ  
16213-70\*Взамен  
МН 3615-62

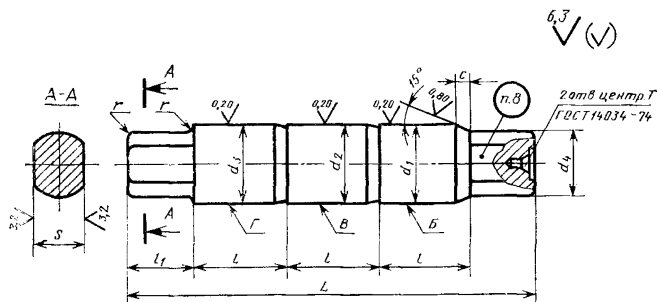
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 21 июля 1970 г. № 1113 срок введения установлен  
с 01.01.72

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на центровые ступенчатые цилиндрические оправки, предназначенные для установок деталей с цилиндрическим базовым отверстием, изготовленным с предельными отклонениями по H6, G6, Js6, K6 и H7, Js7, K7 при точной обработке их на токарных, шлифовальных и других металлорежущих станках, а также для контроля деталей на радиальное биение.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (июль 1987 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в ноябре 1983 г. (ИУС 2-84).

Размеры в мм

Обозначение комплекта оправок	Номер оправок	Обозначение оправок	Применяемость	d (номинальный диаметр отверстия обрабатываемой детали)	t	L	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	S (поле допуска dII)	c	r	Масса, кг, не более
							Поле допуска js5								
7110-0526	1	7110-0526-1		8	8	44	7,993	8,000	8,005	7,1	10	6			0,015
	2	7110-0526-2					8,007	8,015	8,020						
7110-0527	1	7110-0527-1		8	12	56	7,993	8,000	8,005	7,1	10	6			0,020
	2	7110-0527-2					8,007	8,015	8,020						
7110-0528	1	7110-0528-1		9	10	54	8,993	9,000	9,005	8,0					0,023
	2	7110-0528-2					9,007	9,015	9,020						
7110-0529	1	7110-0529-1		9	14	64	8,993	9,000	9,005	8,0	12				0,028
	2	7110-0529-2					9,007	9,015	9,020						
7110-0530	1	7110-0530-1		10	10	54	9,993	10,000	10,005	9,0	12	1,6	0,6		0,028
	2	7110-0530-2					10,007	10,015	10,020						
7110-0531	1	7110-0531-1		10	16	72	9,993	10,000	10,005	9,0	12	1,6	0,6		0,038
	2	7110-0531-2					10,007	10,015	10,020						
7110-0532	1	7110-0532-1		11	12	64	10,991	11,000	11,006	10,0	14	8			0,041
	2	7110-0532-2					11,009	11,018	11,024						
7110-0533	1	7110-0533-1		11	18	82	10,991	11,000	11,006	10,0	14	8			0,055
	2	7110-0533-2					11,009	11,018	11,024						

## Размеры в мм

Обозначение комплекта оправок	Номер оправок	Обозначение оправок	Применяемость	d (номинальный диаметр отверстия обрабатываемой детали)	l	L	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	S (поле допуска d11)	c	r	Масса, кг, не более
							Поле допуска js5								
7110-0534	1	7110-0534-1		12	64	11,991	12,000	12,006	11,0	14	8		1,6	0,6	0,047
	2	7110-0534-2				12,009	12,018	12,024							
7110-0535	1	7110-0535-1		18	82	11,991	12,000	12,006	11,0	14	8				0,065
	2	7110-0535-2				12,009	12,018	12,024							
7110-0536	1	7110-0536-1		13	70	12,991	13,000	13,006	11,0	14	8				0,059
	2	7110-0536-2				13,009	13,018	13,024							
7110-0537	1	7110-0537-1		20	88	12,991	13,000	13,006	11,0	14	8				0,078
	2	7110-0537-2				13,009	13,018	13,024							
7110-0538	1	7110-0538-1		14	70	13,991	14,000	14,006	12,0	16	10		2,5	1,0	0,079
	2	7110-0538-2				14,009	14,018	14,024							
7110-0539	1	7110-0539-1		22	94	13,991	14,000	14,006	12,0	16	10				0,108
	2	7110-0539-2				14,009	14,018	14,024							
7110-0540	1	7110-0540-1		15	74	14,991	15,000	15,006	13,0	16	10				0,086
	2	7110-0540-2				15,009	15,018	15,024							
7110-0541	1	7110-0541-1		22	98	14,991	15,000	15,006	13,0	16	10				0,119
	2	7110-0541-2				15,009	15,018	15,024							

## Размеры в мм

Обозначение комплекта оправок	Номер оправок	Обозначение оправок	Применяемость	$d$ (номинальный диаметр отверстия обрабатываемой детали)	$l$	$L$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$l_1$	$S$ (поле допуска $d_{H1}$ )	$c$	$r$	Масса, кг. не более
							Поле допуска js5								
7110-0542	1	7110-0542-1		16	16	80	15,991	16,000	16,006	14,0					0,106
	2	7110-0542-2					16,009	16,018	16,024						
7110-0543	1	7110-0543-1		17	25	107	15,991	16,000	16,006	15,0	16	10	2,5	1,0	0,148
	2	7110-0543-2					16,009	16,018	16,024						
7110-0544	1	7110-0544-1		18	16	80	16,991	17,000	17,006	16,0					0,118
	2	7110-0544-2					17,009	17,018	17,024						
7110-0545	1	7110-0545-1		19	25	107	16,991	17,000	17,006	17,0					0,166
	2	7110-0545-2					17,009	17,018	17,024						
7110-0546	1	7110-0546-1		20	18	86	17,991	18,000	18,006	18,0					0,145
	2	7110-0546-2					18,009	18,018	18,024						
7110-0547	1	7110-0547-1		21	28	116	17,991	18,000	18,006	19,0					0,205
	2	7110-0547-2					18,009	18,018	18,024						
7110-0548	1	7110-0548-1		22	18	90	18,990	19,000	19,007	20,0					0,162
	2	7110-0548-2					19,01	19,021	19,028						
7110-0549	1	7110-0549-1		23	28	120	18,99	19,000	19,007	21,0				1,6	0,197
	2	7110-0549-2					19,01	19,021	19,028						

## Размеры в мм

Обозначение комплекта оправок	Номер оправок	Обозначение оправок	Применяемость	d (номинальный диаметр отверстия обрабатываемой детали)	l	L	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	S (поле допуска d11)	c	r	Масса, кг, не более
							Поле допуска js5								
7110-0550	1	7110-0550-1		20	20	96	19,990	20,000	20,007	17,0					0,204
	2	7110-0550-2					20,010	20,021	20,028						
7110-0551	1	7110-0551-1		20	30	126	19,990	20,000	20,007	17,0					0,278
	2	7110-0551-2					20,010	20,021	20,028						
7110-0552	1	7110-0552-1		21	20	96	20,990	21,000	21,007	18,0		14			0,225
	2	7110-0552-2					21,010	21,021	21,028						
7110-0553	1	7110-0553-1		21	32	132	20,990	21,000	21,007	18,0		14			0,323
	2	7110-0553-2					21,010	21,021	21,028						
7110-0554	1	7110-0554-1		22	22	102	21,990	22,000	22,007	19,0	18		4,0	1,6	0,264
	2	7110-0554-2					22,010	22,021	22,028						
7110-0555	1	7110-0555-1		22	34	138	21,990	22,000	22,007	19,0					0,372
	2	7110-0555-2					22,010	22,021	22,028						
7110-0556	1	7110-0556-1		24	25	120	23,990	24,000	24,007	20,0		17			0,344
	2	7110-0556-2					24,010	24,021	24,028						
7110-0557	1	7110-0557-1		24	36	144	23,990	24,000	24,007	20,0		17			0,465
	2	7110-0557-2					24,010	24,021	24,028						

## Размеры в мм

Продолжение

Обозначение комплекта оправок	Номер оправок	Обозначение оправок	Применяемость	d (номинальный диаметр отверстия обрабатываемой детали)	l	L	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	S (поле допуска d11)	c	r	Масса, кг. не более
							Поле допуска js5								
7110-0558	1	7110-0558-1		25	25	120	24,990	25,000	25,007	22,0	18	17	4,0	1,6	0,378
	2	7110-0558-2					25,010	25,021	25,028						
7110-0559	1	7110-0559-1		26	38	150	24,990	25,000	25,007	25,0	22	20	4,0	1,6	0,532
	2	7110-0559-2					25,010	25,021	25,028						
7110-0560	1	7110-0560-1		26	25	120	25,990	26,000	26,007	25,0	22	20	4,0	1,6	0,401
	2	7110-0560-2					26,010	26,021	26,028						
7110-0561	1	7110-0561-1		28	40	156	25,990	26,000	26,007	25,0	22	20	4,0	1,6	0,593
	2	7110-0561-2					26,010	26,021	26,028						
7110-0562	1	7110-0562-1		28	28	128	27,990	28,000	28,007	25,0	22	20	4,0	1,6	0,558
	2	7110-0562-2					28,010	28,021	28,028						
7110-0563	1	7110-0563-1		30	42	170	27,990	28,000	28,007	25,0	22	20	4,0	1,6	0,761
	2	7110-0563-2					28,010	28,021	28,028						
7110-0564	1	7110-0564-1		30	30	134	29,990	30,000	30,007	25,0	22	20	4,0	1,6	0,651
	2	7110-0564-2					30,010	30,021	30,028						
7110-0565	1	7110-0565-1		30	45	180	29,990	30,000	30,007	25,0	22	20	4,0	1,6	0,906
	2	7110-0565-2					30,010	30,021	30,028						

Размеры в мм

Обозначение комплекта оправок	Номер оправок	Обозначение оправок	Применяемость	d (номинальный диаметр отверстия обрабатываемой детали)	l	L	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	S (поле допуска d11)	c	r	Масса, кг, не более	
							Поле допуска js5									
7110-0566	1	7110-0566-1		32	32	140	31,988	32,000	32,012							0,780
	2	7110-0566-2					32,012	32,025	32,034							
7110-0567	1	7110-0567-1		32	50	194	31,988	32,000	32,012	28,0	22	20				1,121
	2	7110-0567-2					32,012	32,025	32,034							
7110-0568	1	7110-0568-1		34	34	146	33,988	34,000	34,012							0,901
	2	7110-0568-2					34,012	34,025	34,034							
7110-0569	1	7110-0569-1		34	50	194	33,988	34,000	34,012				6,0	1,6		1,234
	2	7110-0569-2					34,012	34,025	34,034							
7110-0570	1	7110-0570-1		36	36	158	35,988	36,000	36,012							1,134
	2	7110-0570-2					36,012	36,025	36,034							
7110-0571	1	7110-0571-1		36	56	218	35,988	36,000	36,012	32,0	25	24				1,613
	2	7110-0571-2					36,012	36,025	36,034							
7110-0572	1	7110-0572-1		38	38	164	37,988	38,000	38,012							1,285
	2	7110-0572-2					38,012	38,025	38,034							
7110-0573	1	7110-0573-1		38	56	218	37,988	38,000	38,012							1,766
	2	7110-0573-2					38,012	38,025	38,034							

## Размеры в мм

Обозначение комплекта оправок	Номер оправок	Обозначение оправок	Применяемость	d (номинальный диаметр отверстия обрабатываемой детали)	l	L	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	S (поле допуска d11)	c	r	Масса, кг. не более
							Поле допуска js5								
7110-0574	1	7110-0574-1		40	40	176	39,988	40,000	40,012						1,577
	2	7110-0574-2					40,012	40,025	40,034						
7110-0575	1	7110-0575-1		40	63	245	39,988	40,000	40,012	36,0	28	28			2,258
	2	7110-0575-2					40,012	40,025	40,034						
7110-0576	1	7110-0576-1		42	42	182	41,988	42,000	42,012						1,763
	2	7110-0576-2					42,012	42,025	42,034						
7110-0577	1	7110-0577-1		42	63	245	41,988	42,000	42,012						2,449
	2	7110-0577-2					42,012	42,025	42,034						
7110-0578	1	7110-0578-1		45	45	200	44,988	45,000	45,012				6,0	2,5	2,266
	2	7110-0578-2					45,012	45,025	45,034						
7110-0579	1	7110-0579-1		45	67	265	44,988	45,000	45,012						3,083
	2	7110-0579-2					45,012	45,025	45,034						
7110-0580	1	7110-0580-1		48	48	208	47,988	48,000	48,012	40,0	32	32			2,617
	2	7110-0580-2					48,012	48,025	48,034						
7110-0581	1	7110-0581-1		48	75	290	47,988	48,000	48,012						3,767
	2	7110-0581-2					48,012	48,025	48,034						



## Размеры в мм

Обозначение комплекта оправок	Номер оправок	Обозначение оправок	Применяемость	$d$ (номинальный диаметр отверстия обрабатываемой детали)	$l$	$L$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_s$	$l_1$	$S$ (поле допуска d11)	$c$	$r$	Масса, кг, не более
							Поле допуска js5								
7110-0582	1	7110-0582-1		50	50	215	49,988	50,000	50,012	40,0	32	32	6,0	2,5	2,893
	2	7110-0582-2					50,012	50,025	50,034						
7110-0583	1	7110-0583-1		50	75	290	49,988	50,000	50,012	40,0	32	32	6,0	2,5	4,049
	2	7110-0583-2					50,012	50,025	50,034						

Примечание. Допускается в технически обоснованных случаях изготовление оправок для обработки деталей с отверстиями промежуточных диаметров  $d$ . Оправки промежуточных диаметров изготавливать по размерам ближайшего большего диаметра, кроме размеров  $d_1$ ,  $d_2$  и  $d_3$ , которые рассчитываются особо.

Для оправки № 1:

$d_1 = d$  минус нижнее отклонение отверстия по Js7;

$d_2 = d$ ;

$d_3 = d$  плюс нижнее отклонение отверстия по G7;

Для оправки № 2:

$d_1 = d$  плюс верхнее отклонение отверстия по Js7;

$d_2 = d$  плюс верхнее отклонение отверстия по H7;

$d_3 = d$  плюс верхнее отклонение отверстия по G7. Отклонения отверстий по ОСТ 1022.

Пример условного обозначения комплекта цилиндрических оправок для отверстия диаметром  $d=8$  мм и  $l=8$  мм:

*Комплект оправок 7110-0526-8 ГОСТ 16213—70*

То же, для оправки № 1:

*Оправка 7110-0526-1-8 ГОСТ 16213—70*

То же, для оправки № 2:

*Оправка 7110-0526-2-8 ГОСТ 16213—70*

Пример условного обозначения комплекта цилиндрических оправок для отверстия промежуточного диаметра  $d=9,76$  мм и  $l=10$  мм:

*Комплект оправок 7110-0530-9,76 ГОСТ 16213—70*

То же, для оправки № 1:

*Оправка 7110-0530-1-9,76 ГОСТ 16213—70*

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Материал для оправок размером  $d \leq 20$  мм — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74; для оправок размером  $d > 20$  мм — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марок У8А и 20Х.

4. Твердость 57...63 HRC<sub>э</sub>. Оправки из стали марки 20Х цементировать на глубину 1,2—1,5 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Покрытие — Хим. Окс. прм, кроме поверхностей Б, В и Г (обозначение покрытия по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов — h14, остальных  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

7. Допуск радиального биения поверхностей Б, В и Г относительно оси центров — по 3-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

6, 7. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

7а. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

8. Маркировать: размер  $d$ , обозначение, номер стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя (место маркировки указано на чертеже). Допускается для оправок диаметром до 20 мм маркировку наносить на таре или упаковке для партии оправок одного типоразмера, а на оправке клеймить только размер  $d$ .

9. Перед упаковкой оправки должны пройти консервацию по ГОСТ 9.014—78.